

Сводная ведомость результатов проведения специальной оценки условий труда

Наименование организации: АО "ПЗСП"

Таблица 1

Наименование	Количество рабочих мест и численность работников, занятых на этих рабочих местах		Количество рабочих мест и численность занятых на них работников по классам (подклассам) условий труда из числа рабочих мест, указанных в графе 3 (единиц)						
	всего	в том числе на которых проведена специальная оценка условий труда	класс 1	класс 2	класс 3				класс 4
					3.1	3.2	3.3	3.4.	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
Рабочие места (ед.)	68	68	0	1	42	25	0	0	0
Работники, занятые на рабочих местах (чел.)	95	95	0	2	42	51	0	0	0
из них женщин	59	59	0	1	40	18	0	0	0
из них лиц в возрасте до 18 лет	0	0	0	0	0	0	0	0	0
из них инвалидов	0	0	0	0	0	0	0	0	0

Таблица 2

Индивидуальный номер рабочего места	Профессия/должность/специальность работника	Классы (подклассы) условий труда														Итоговый класс (подкласс) условий труда	Итоговый класс (подкласс) условий труда с учетом эффективного применения СИЗ	Повышенный размер оплаты труда (да/нет)	Ежегодный дополнительный оплачиваемый отпуск (да/нет)	Сокращенная продолжительность рабочего времени (да/нет)	Молоко или другие разнообразные пищевые продукты (да/нет)	Лечебно-профилактическое питание (да/нет)	Право на досрочное назначение страховой пенсии (да/нет)
		Химический фактор	Биологический фактор	Аэрозоли преимущественно фиброгенного действия	Шум	Инфразвук	Ультразвук воздушный	Вибрация общая	Вибрация локальная	Неионизирующие излучения	Ионизирующие излучения	Параметры микроклимата	Параметры световой среды	Тяжесть трудового процесса	Напряженность трудового процесса								
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24
Паросиловой цех																							
Паровая котельная																							
18370038А	Оператор котельной, 5 р	2	-	-	2	-	-	-	-	-	-	2	-	2	-	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
Транспортный цех																							
00000279	Водитель автомобиля (автомобиль г/п от 3 тонн и выше - цементовоз)	2	-	-	3.1	2	-	2	2	-	-	-	-	3.1	3.1	3.2	-	Да	Да	Нет	Нет	Нет	Нет

Арматурный цех

00000066A	Сварщик ар-матурных се-ток и карка-сов, 4р	2	-	2	3.1	-	-	-	2	2	-	-	-	3.2	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Нет	Нет	Нет
0000006-1A (00000066A)	Сварщик ар-матурных се-ток и карка-сов, 4р	2	-	2	3.1	-	-	-	2	2	-	-	-	3.2	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Нет	Нет	Нет
0000006-2A (00000066A)	Сварщик ар-матурных се-ток и карка-сов, 4р	2	-	2	3.1	-	-	-	2	2	-	-	-	3.2	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Нет	Нет	Нет
0000006-3A (00000066A)	Сварщик ар-матурных се-ток и карка-сов, 4р	2	-	2	3.1	-	-	-	2	2	-	-	-	3.2	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Нет	Нет	Нет
0000006-4A (00000066A)	Сварщик ар-матурных се-ток и карка-сов, 4р	2	-	2	3.1	-	-	-	2	2	-	-	-	3.2	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Нет	Нет	Нет
0000006-5A (00000066A)	Сварщик ар-матурных се-ток и карка-сов, 4р	2	-	2	3.1	-	-	-	2	2	-	-	-	3.2	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Нет	Нет	Нет
0000006-6A (00000066A)	Сварщик ар-матурных се-ток и карка-сов, 4р	2	-	2	3.1	-	-	-	2	2	-	-	-	3.2	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Нет	Нет	Нет
0000006-7A (00000066A)	Сварщик ар-матурных се-ток и карка-сов, 4р	2	-	2	3.1	-	-	-	2	2	-	-	-	3.2	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Нет	Нет	Нет
0000006-8A (00000066A)	Сварщик ар-матурных се-ток и карка-сов, 4р	2	-	2	3.1	-	-	-	2	2	-	-	-	3.2	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Нет	Нет	Нет
0000006-9A (00000066A)	Сварщик ар-матурных се-ток и карка-сов, 4р	2	-	2	3.1	-	-	-	2	2	-	-	-	3.2	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Нет	Нет	Нет
0000006-10A (00000066A)	Сварщик ар-матурных се-ток и карка-сов, 4р	2	-	2	3.1	-	-	-	2	2	-	-	-	3.2	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Нет	Нет	Нет

0000006-11A (00000066A)	Сварщик арматурных сеток и каркасов, 4р	2	-	2	3.1	-	-	-	2	2	-	-	-	3.2	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Нет	Нет	Нет
Цех изделий из стекла																							
Участок изделий из стекла																							
159A	Красильщик стеклоизделий, 3р	3.1	-	2	3.2	-	-	-	-	-	-	2	-	3.1	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Да	Нет	Нет
159-1A (159A)	Красильщик стеклоизделий, 3р	3.1	-	2	3.2	-	-	-	-	-	-	2	-	3.1	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Да	Нет	Нет
Производство №1																							
37880075A	Машинист крана, 3 р	-	-	2	2	-	-	2	2	-	-	-	-	3.2	3.1	3.2	-	Да	Да	Нет	Нет	Нет	Нет
37880075-1A (37880075A)	Машинист крана, 3 р	-	-	2	2	-	-	2	2	-	-	-	-	3.2	3.1	3.2	-	Да	Да	Нет	Нет	Нет	Нет
37880075-2A (37880075A)	Машинист крана, 3 р	-	-	2	2	-	-	2	2	-	-	-	-	3.2	3.1	3.2	-	Да	Да	Нет	Нет	Нет	Нет
102A	Машинист крана (жен), 3р	-	-	2	2	-	-	2	2	-	-	-	-	3.2	3.1	3.2	-	Да	Да	Нет	Нет	Нет	Да
102-1A (102A)	Машинист крана (жен), 3р	-	-	2	2	-	-	2	2	-	-	-	-	3.2	3.1	3.2	-	Да	Да	Нет	Нет	Нет	Да
102-2A (102A)	Машинист крана (жен), 3р	-	-	2	2	-	-	2	2	-	-	-	-	3.2	3.1	3.2	-	Да	Да	Нет	Нет	Нет	Да
103A	Машинист крана (жен) СГП, 3р	-	-	2	2	-	-	2	2	-	-	-	-	3.2	3.1	3.2	-	Да	Да	Нет	Нет	Нет	Да
103-1A (103A)	Машинист крана (жен) СГП, 3р	-	-	2	2	-	-	2	2	-	-	-	-	3.2	3.1	3.2	-	Да	Да	Нет	Нет	Нет	Да
104A	Машинист крана (муж) СГП, 3р	-	-	2	2	-	-	2	2	-	-	-	-	3.2	3.1	3.2	-	Да	Да	Нет	Нет	Нет	Нет
104-1A (104A)	Машинист крана (муж) СГП, 3р	-	-	2	2	-	-	2	2	-	-	-	-	3.2	3.1	3.2	-	Да	Да	Нет	Нет	Нет	Нет
Строительно-монтажное управление																							
Участок отделочных работ																							
21870290A	Штукатур-маляр, 4 р	3.1	-	2	2	-	-	-	2	-	-	-	-	3.1	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Да	Нет	Нет

[illegible]

[illegible]

21870290-31A (21870290A)	Штукатур- маляр, 4 р	3.1	-	2	2	-	-	-	2	-	-	-	-	3.1	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Да	Нет	Нет
21870290-32A (21870290A)	Штукатур- маляр, 4 р	3.1	-	2	2	-	-	-	2	-	-	-	-	3.1	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Да	Нет	Нет
21870290-33A (21870290A)	Штукатур- маляр, 4 р	3.1	-	2	2	-	-	-	2	-	-	-	-	3.1	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Да	Нет	Нет
21870290-34A (21870290A)	Штукатур- маляр, 4 р	3.1	-	2	2	-	-	-	2	-	-	-	-	3.1	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Да	Нет	Нет
21870290-35A (21870290A)	Штукатур- маляр, 4 р	3.1	-	2	2	-	-	-	2	-	-	-	-	3.1	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Да	Нет	Нет
21870290-36A (21870290A)	Штукатур- маляр, 4 р	3.1	-	2	2	-	-	-	2	-	-	-	-	3.1	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Да	Нет	Нет
21870290-37A (21870290A)	Штукатур- маляр, 4 р	3.1	-	2	2	-	-	-	2	-	-	-	-	3.1	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Да	Нет	Нет
21870290-38A (21870290A)	Штукатур- маляр, 4 р	3.1	-	2	2	-	-	-	2	-	-	-	-	3.1	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Да	Нет	Нет
21870290-39A (21870290A)	Штукатур- маляр, 4 р	3.1	-	2	2	-	-	-	2	-	-	-	-	3.1	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Да	Нет	Нет
21870290-40A (21870290A)	Штукатур- маляр, 4 р	3.1	-	2	2	-	-	-	2	-	-	-	-	3.1	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Да	Нет	Нет
21870290-41A (21870290A)	Штукатур- маляр, 4 р	3.1	-	2	2	-	-	-	2	-	-	-	-	3.1	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Да	Нет	Нет

Дата составления: 25.07.2025

Председатель комиссии по проведению специальной оценки условий труда

Технический директор

(должность)

(подпись)

Черепанов Михаил Юрьевич

(фамилия, имя, отчество (при наличии))

18.08.2025

(дата)

Члены комиссии по проведению специальной оценки условий труда:

Руководитель службы управления пер-

соналом

(должность)

(подпись)

Русинова Алина Олеговна

(фамилия, имя, отчество (при наличии))

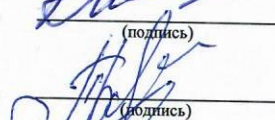
18.08.2025

(дата)

Председатель первичной профсоюзной
организации
(должность)


(подпись)

Ведущий специалист по охране труда
(должность)


(подпись)

Главный энергетик
(должность)


(подпись)

Шептунов Валерий Васильевич
(фамилия, имя, отчество (при наличии))

18.08.2025
(дата)

Баландина Анастасия Николаевна
(фамилия, имя, отчество (при наличии))

18.08.2025
(дата)

Пак Виктор Янович
(фамилия, имя, отчество (при наличии))

18.08.2025
(дата)

Эксперт (эксперты) организации, проводившей специальную оценку условий труда:

5604

(№ в реестре экспертов)


(подпись)

Сирачетдинова Юлия Ильгизовна
(фамилия, имя, отчество (при наличии))

25.07.2025
(дата)

Перечень рекомендуемых мероприятий по улучшению условий труда

Наименование организации: АО "ПЗСП"

Наименование структурного подразделения, рабочего места	Наименование мероприятия	Цель мероприятия	Срок выполнения	Структурные подразделения, привлекаемые для выполнения	Отметка о выполнении
Транспортный цех					
00000279. Водитель автомобиля (автомобиль г/п от 3 тонн и выше - цементовоз)	Тяжесть: Организовать рациональные режимы труда и отдыха	Снижение тяжести трудового процесса			
	Напряженность: Организовать рациональные режимы труда и отдыха	Снижение напряженности трудового процесса			
	Шум: Организовать рациональные режимы труда и отдыха. Использовать СИЗ органов слуха	Снижение времени и степени воздействия шума			
Арматурный цех					
00000066А. Сварщик арматурных секток и каркасов, 4р	Шум: Организовать рациональные режимы труда и отдыха. Использовать СИЗ органов слуха	Снижение времени воздействия шума			
	Тяжесть: Организовать рациональные режимы труда и отдыха	Снижение тяжести трудового процесса			
Цех изделий из стекла					
Участок изделий из стекла					
159А. Красильщик стеклоизделий, 3р	Химический: Усовершенствовать систему вентиляции. Организовать рациональные режимы труда и отдыха. Использовать СИЗ органов дыхания	Снижение концентрации вредных веществ в воздухе рабочей зоны. Уменьшение времени контакта с вредными веществами			
	Шум: Организовать рациональные режимы труда и отдыха. Использовать СИЗ органов слуха	Снижение времени и степени воздействия шума			
	Тяжесть: Организовать рациональные режимы труда и отдыха	Снижение тяжести трудового процесса			
Производство №1					
37880075А. Машинист крана, 3 р	Тяжесть: Организовать рациональные режимы труда и отдыха	Снижение тяжести трудового процесса			
	Напряженность: Организовать рациональные режимы труда и отдыха	Снижение напряженности трудового процесса			
102А. Машинист крана (жен), 3р	Тяжесть: Организовать рациональные режимы труда и отдыха	Снижение тяжести трудового процесса			
	Напряженность: Организовать рациональные режимы труда и отдыха	Снижение напряженности трудового процесса			
103А. Машинист крана (жен) СГП, 3р	Тяжесть: Организовать рациональные режимы труда и отдыха	Снижение тяжести трудового процесса			
	Напряженность: Организовать рациональные режимы труда и отдыха	Снижение напряженности трудового процесса			
104А. Машинист крана (муж) СГП, 3р	Тяжесть: Организовать рациональные режимы труда и отдыха	Снижение тяжести трудового процесса			
	Напряженность: Организовать рациональные режимы труда и отдыха	Снижение напряженности трудового процесса			
Строительно-монтажное управление					
Участок отделочных работ					
21870290А. Штукатур-маляр, 4 р	Химический: Использовать СИЗ органов дыхания. Организовать рациональные режимы труда и отдыха	Уменьшение времени контакта с вредными веществами			
	Тяжесть: Организовать рациональные режимы труда и отдыха	Снижение тяжести трудового процесса			

Дата составления: 25.07.2025

Председатель комиссии по проведению специальной оценки условий труда

Технический директор

(должность)

(подпись)

Черепанов Михаил Юрьевич

(фамилия, имя, отчество (при наличии))

18.08.2025

(дата)

Члены комиссии по проведению специальной оценки условий труда:

Руководитель службы управления персоналом

(должность)

(подпись)

Русинова Алина Олеговна

(фамилия, имя, отчество (при наличии))

18.08.2025

(дата)

Председатель первичной профсоюзной организации

(должность)

(подпись)

Шептунов Валерий Васильевич

(фамилия, имя, отчество (при наличии))

18.08.2025

(дата)

Ведущий специалист по охране труда

(должность)

(подпись)

Баландина Анастасия Николаевна

(фамилия, имя, отчество (при наличии))

18.08.2025

(дата)

Главный энергетик

(должность)

(подпись)

Пак Виктор Янович

(фамилия, имя, отчество (при наличии))

18.08.2025

(дата)

Эксперт (эксперты) организации, проводившей специальную оценку условий труда:

5604

(№ в реестре экспертов)

(подпись)

Сирачетдинова Юлия Ильгизовна

(фамилия, имя, отчество (при наличии))

25.07.2025

(дата)