



ПЕРМСКИЙ ЗАВОД СИЛИКАТНЫХ ПАНЕЛЕЙ



ВРЕМЯ 1963—2008
СТРОИТЬ

ВРЕМЯ
ЖИТЬ

45-ЛЕТИЮ
ПЕРМСКОГО ЗАВОДА
СИЛИКАТНЫХ ПАНЕЛЕЙ
п о с в я щ а е т с я



ВРЕМЯ 1963 — 2008
СТРОИТЬ —————

**ВРЕМЯ
ЖИТЬ**

КНИЖНОЕ
ИЗДАТЕЛЬСТВО
«ПУШКА»
2008

УДК 77
ББК 63.3(2)7-24
К66

*Книга издана по заказу
ОАО «Пермский завод силикатных панелей»*

Юбилейное издание освещает страницы истории Пермского завода силикатных панелей, флагмана строительной индустрии Пермского края, с момента его основания до дня нынешнего.

Непростыми были годы становления завода, но предприятие росло и крепло трудом людей, искренне любящих свое дело, всецело посвятивших себя любимой профессии. О весомом вкладе рядовых сотрудников и руководителей завода в развитие отрасли, об успехах и достижениях пермских строителей рассказывает эта книга.

ISBN 978-5-98799-061-2

© А. Н. Копко, текст, 2008
© Издательство «Пушка», макет, 2008

УВАЖАЕМЫЕ ДРУЗЬЯ!

11 июня 2008 года – знаменательная дата для ОАО «Пермский завод силикатных панелей». В этот день 45 лет назад началась история нашего предприятия.

За прошедшие годы завод прошел большой путь становления. Далеко не все этапы этого пути были безоблачными. Однако ни трудности перестройки, ни экономические кризисы 1990-х годов не ослабили позиций ПЗСП; наоборот, заставили сконцентрировать все резервы, научили принимать и претворять в жизнь смелые, нестандартные решения.

Одним из таких шагов стало освоение предприятием строительства многоэтажных жилых домов. В свое время именно это позволило нам не только выжить, но и вырваться вперед. Сегодня ПЗСП – предприятие практически замкнутого производственного цикла, которое своими силами проектирует, производит, строит «под ключ» жилые дома серии «Э-600», коттеджи и другие объекты.

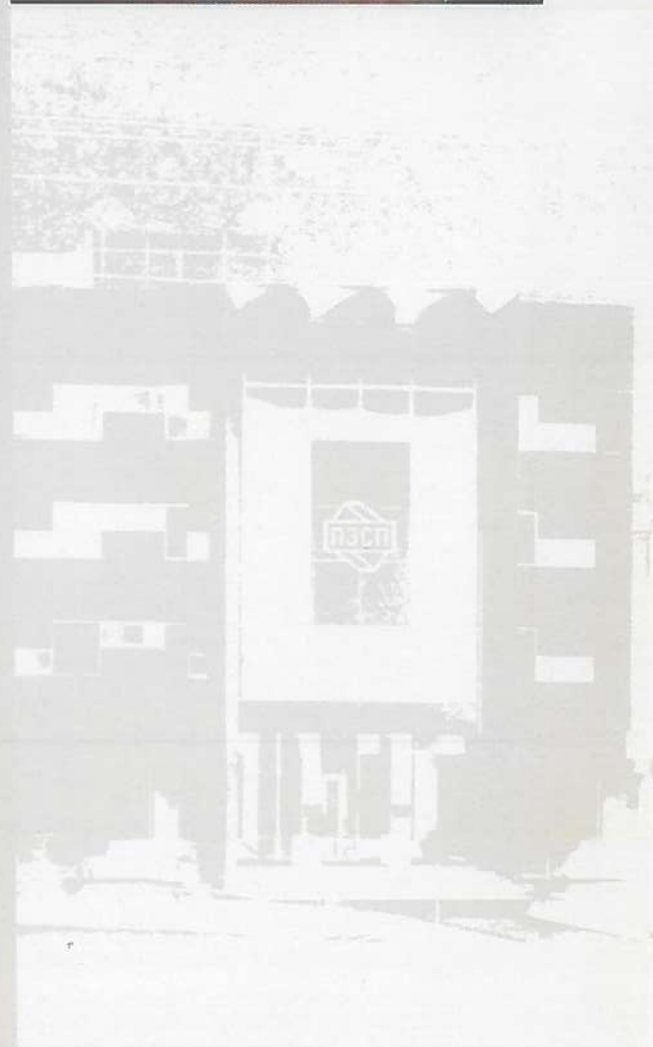
В 2004 году завод сделал решающий шаг в освоении сборно-монолитной технологии домостроения. Она позволяет строить сборно-монолитные дома высотой до 25 этажей. Сегодня мы делаем очередной шаг вперед, осваивая технологию монолитного строительства.

Растут мощности предприятия по выпуску нашей основной продукции – газобетона, введена в эксплуатацию электростанция собственных нужд, начаты масштабные работы по автоматизации производства... Смело можно сказать, что сегодня Пермский завод силикатных панелей – одно из наиболее динамично развивающихся предприятий строительной отрасли Прикамья.

Все наши достижения – результат командной работы, самоотверженного труда и высокой квалификации рабочих и специалистов предприятия. Благодаря такому кадровому потенциалу мы можем ставить перед собой и решать все более амбициозные задачи. Скажу больше, именно такие кадры – необходимый элемент для успешной реализации национального проекта «Доступное и комфортное жилье для граждан России».

Уверен, что Пермский завод силикатных панелей и впредь будет «держателем марки», увеличивая объемы производства, обеспечивая строителей Прикамья качественными материалами, а жителей – доступным и комфортным жильем. Уверен, что репутация ПЗСП как надежного делового партнера на строительном рынке Пермского края будет крепнуть год от года. Уверен, что поставленные задачи нам по плечу, и впереди у коллектива ПЗСП – новые успехи и достижения.

Н. И. ДЕМКИН,
генеральный директор
ОАО «Пермский завод силикатных панелей»,
Заслуженный строитель
Российской Федерации





УВАЖАЕМЫЙ НИКОЛАЙ ИВАНОВИЧ!

Поздравляю Вас и Ваш коллектив с 45-летним юбилеем предприятия!

Сегодня Пермский завод силикатных панелей – современный производственно-строительный комплекс, который проектирует, производит, строит «под ключ» жилые дома и производственные объекты. Завод широко известен в Прикамье и за его пределами как производитель высококачественного ячеистого бетона – легкого, дешевого и экологически чистого материала.

За последние несколько лет предприятие прочно вошло в число крупнейших застройщиков региона. По итогам 2006–2007 годов завод вышел на третье место среди всех строительных организаций Пермского края по объему введенного жилья, сдав в эксплуатацию около 87 тысяч кв. м. Предприятие успешно реализует проект комплексной застройки микрорайона Пролетарский в Перми, в котором возводятся новые дома, развивается социальная и инженерная инфраструктура. Также плодотворно завод работает по программе ликвидации ветхого жилья с предоставлением жильцам квартир в строящихся домах. В течение 2005–2007 годов ПЗСП снесено 2,5 тысячи кв. м. ветхих домов, выделено 117 квартир общей площадью 5,2 тысячи кв. м. Это хороший показатель.

Несомненно, огромную роль в успешной работе предприятия играет его уникальный коллектив высококвалифицированных специалистов. В юбилейный для предприятия год примите самые искренние пожелания благополучия, стабильности и процветания. Доброго здоровья Вам и Вашим сотрудникам!

О. А. ЧИРКУНОВ,
губернатор Пермского края



УВАЖАЕМЫЕ ЗАВОДЧАНЕ! УВАЖАЕМЫЙ НИКОЛАЙ ИВАНОВИЧ!

Позвольте от Законодательного Собрания Пермского края поздравить весь коллектив с 45-летием.

Ваш завод широко известен в Прикамье и за его пределами как производитель высококачественного ячеистого бетона – легкого, теплого, дешевого, экологически чистого материала. Сегодня это современный производственно-строительный комплекс, который проектирует, производит, строит «под ключ» жилые дома, коттеджи, гаражи и другие объекты. Взятые на вооружение современные технологии и материалы позволяют строить капитальное жилье в рекордные сроки. В 2004 году завод сделал решающий шаг в освоении сборно-монолитной технологии домостроения. Специалисты предприятия, изучив существующие методики в этой сфере, разработали на их основе свою собственную технологию. Все это говорит о том, что ОАО «Пермский завод силикатных панелей» – крупнейшее предприятие Западного Урала, с современной технической и технологической базой стройиндустрии. На его долю приходится 10% всего возводимого в Перми многоэтажного жилья и около трети малоэтажного строительства.

Пермский завод силикатных панелей по итогам X Всероссийского конкурса на лучшую строительную организацию и предприятие стройиндустрии вошло в состав «Элиты строительного комплекса России». Включение предприятия в эту номинацию – закономерный итог большой работы коллектива завода, возглавляемого Заслуженным строителем России Николаем Дёмкиным.

Высокая корпоративная культура, стабильная зарплата, перспективы улучшения жилищных условий – это то, что помогает сохранять высокопрофессиональный коллектив на предприятии. Кроме того, существующие собственные социальные программы, стимулируют людей к труду, заставляют их дорожить своим рабочим местом.

От всей души поздравляю весь коллектив завода с юбилеем и желаю здоровья, дальнейших успехов в труде и процветания.

Н. А. ДЕВЯТКИН,
председатель
Законодательного Собрания
Пермского края





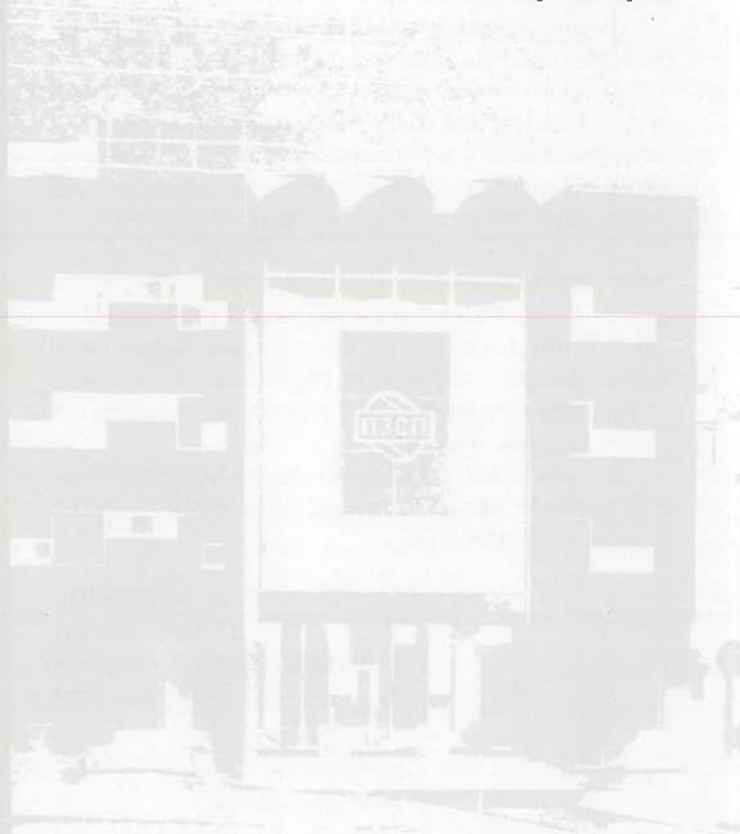
УВАЖАЕМЫЙ НИКОЛАЙ ИВАНОВИЧ И КОЛЛЕКТИВ ОАО «ПЗСП»!

Пермский завод силикатных панелей является одним из признанных лидеров строительной отрасли Прикамья. История предприятия может служить примером успешного развития в меняющихся условиях.

Сегодня ОАО «ПЗСП» обладает современной технологической базой, серьезным управленческим и кадровым потенциалом, что позволяет компании с уверенностью смотреть в будущее. Все это приобретает особую ценность в связи с необходимостью дальнейшего роста стройиндустрии, реализацией в городе Перми планов по комплексной застройке территории. Убежден, богатый опыт работы, профессионализм руководства и работников предприятия будут всемерно способствовать эффективному решению этих задач на благо жителей краевого центра.

От души желаю коллективу ОАО «ПЗСП» новых успехов, достижений и всего самого доброго!

И. Н. ШУБИН,
глава города Перми



ИСКРЕННЕ РАД ПОЗДРАВИТЬ КОЛЛЕКТИВ ПЗСП С 45-ЛЕТИЕМ!

Сегодня ОАО «ПЗСП» — это крупнейшее предприятие Западного Урала с современной технической и технологической базой стройиндустрии. На долю Пермского завода силикатных панелей приходится 10% всего возводимого в Перми многоэтажного жилья и около трети малоэтажного строительства. ОАО «ПЗСП», возглавляемое Заслуженным строителем России, депутатом краевого Законодательного Собрания Николаем Ивановичем Дёмкиным — это элита строительного комплекса Пермского края, это закономерный итог большой работы руководства завода и полуторатысячного трудового коллектива. Генеральный директор твердо убежден, что работать нужно только добросовестно, с расчетом на будущее.

Завод силикатных панелей вносит большой вклад в процветание и социально-экономическое развитие Дзержинского района, неузнаваемо за эти годы изменился заводской микрорайон Пролетарский. Многие из того, что делается для жителей района, сделано при поддержке ПЗСП — это помощь школам и детским садам, строительство храма иконы Божией Матери «Неупиваемая чаша», благотворительная помощь учреждениям социальной сферы, культурно-досуговые мероприятия для пожилых людей, оборудование детских площадок во дворах и многое, многое другое. Это и есть социально ответственный бизнес, единственно возможный в цивилизованном мире.

Строитель — одна из самых мирных и нужных профессий. Вам выпала ответственная миссия — обеспечить жителей Перми комфортным и доступным жильем, сделать его удобным и современным. Пусть творчество, созидание и смелые решения станут путчиками на вашем профессиональном пути.

Счастья Вам, здоровья, прочного жизненного фундамента, успехов и благополучия!

И. Б. НОХРИН,
глава администрации
Дзержинского района
города Перми





НАЧАЛО Глава I
ПУТИ



«**Б**есконечно щедрой оказалась природа, одарившая наш Пермский край несметными богатствами: уникальными запасами калийных солей, залежами черного золота, бескрайними лесами и неисчерпаемыми водными ресурсами, многими видами ценнейших полезных ископаемых. Используя этот дар, многоотраслевая промышленность области производит сегодня свыше тысячи различных видов продукции, многие из которых экспортируются в десятки стран всех континентов. В общем объеме производства уральского региона Пермская область занимает ведущее место по выпуску минеральных удобрений, титана и магния, целлюлозы, нефтепродуктов, изделий машиностроения.

Не будет преувеличением сказать, что в изменение архитектурного и индустриального облика Прикамья самый, пожалуй, весомый вклад внесли строители. И сегодняшняя явь нашего края — это, прежде всего, дело их рук, их ума и сердца, дело всей жизни», — с такой теплотой рассказывает о роли строителей Западно-Уральского региона в развитии Пермского края А. П. Липатов, бывший начальник «Главзападуралстроя» и Герой Социалистического Труда. В его книге «Дело всей жизни» нашлось место повествованию о бурном развитии строительного комплекса нашей области в период с 1925 года по 1999 год, о ведущих строительных трестах, о грандиозных стройках химических и нефтеперерабатывающих предприятий, об устремившихся ввысь многоэтажных зданиях новостроек, о людях-творцах, патриотах своей страны.

После выхода в свет книги А. П. Липатова прошли годы, в жизни нашего края произошли значительные изменения. Пермский край занял одну из лидирующих позиций среди других регионов России. Промышленность дает нам возможность не только плодотворно развиваться и инвестировать в перспективные проекты, но и выступать «донорами», опорой огромной страны. А позволяют плодотворно развиваться краю все те же люди-творцы, люди горячо любящие свою страну,

неравнодушные, инициативные, ищущие. Именно о таких людях, о коллективе, известном своей славной трудовой биографией, и пойдет речь в этой книге.

История Пермского завода силикатных панелей уходит корнями в первую половину прошлого века — в 1930-е годы. Расцвет индустриализации страны. Первые советские автомобили, трактора, тонны металла, чугуна, угля... Все работало на имидж молодой страны Советов, на укрепление ее оборонной мощи.

На правом берегу реки Камы, в поселке Закама, был построен Пермский гипсовый завод. Архивные документы относят этот факт к 1935–1936 годам. Предназначение вновь созданного завода было, отнюдь, не прозаично и вполне отвечало духу времени: выпуск формовочного и медицинского гипса. В качестве сырья завод использовал гипсовый камень Чумкасского месторождения, расположенного в тридцати километрах от предприятия. Гипсовый камень доставлялся по Каме баржами, а затем на телегах вывозился на завод. Согласно документам датированным 1940 годом, в штате предприятия на тот момент состояло 250 человек.

В 1961 году Чумкасский карьер был законсервирован в связи с высокой стоимостью добычи, полной ветхостью имеющихся там зданий и значительной оторванностью от завода. Сырье для завода стало поставляться с Ергачинского комбината. Распоряжением № 1001 от 03.10.1961 года Совнархоза Пермского экономического административного района Пермский гипсовый завод был передан на правах цеха вновь созданному Пермскому заводу строительных нерудных материалов. При этом весь административный аппарат гипсового завода во главе с директором Иваном Федоровичем Собениным перешел в управление завода нерудных строительных материалов. Новый завод расположился в микрорайоне Закама, на площадях Пермского гипсового завода.

Но предыстория создания Пермского завода силикатных панелей имеет еще одну хронологическую ветвь. И уводит она нас к Молотовскому заводу силикатного



Григорий Павлович
Костенко

кирпича, строительство которого было начато в июле 1953 года. На этой территории ныне и существует завод силикатных панелей. Вряд ли историю этого предприятия можно назвать благополучной: в процессе строительства Молотовский завод силикатного кирпича неоднократно перепроектировался: в 1955 году на производство

крупных силикатных блоков, в 1959 году на выпуск силикатных стеновых материалов, а еще позднее, в 1960 году, на производство силикатного кирпича и блоков. Проектирование завода силикатного кирпича велось ленинградским отделением института «Ростромпроект», заказчиком строительства выступала «Облпромстрой». Непосредственное строительство осуществлялось Молотовским СМУ «Главвостокстроя» МПСМ СССР. Финансирование и материально-техническое снабжение строительства велось в недостаточных объемах, и завод вскоре был отнесен в разряд долгостроя.

Приведем выдержки из отчета за 1956 год, подписанного первым директором строящегося завода Григорием Павловичем Костенко:

«1. Строительство Молотовского завода силикатного кирпича оформлено распоряжением Совета Министров СССР от 25 мая 1951 года за № 8095-р. Планируемая мощность завода должна быть 120 млн. штук кирпича и 60 тысяч тонн извести, в том числе 30 тысяч тонн товарной.

Первая очередь должна быть закончена в 1955 году, вторая в 1956 году. Оборудование на всю мощность завода импортное, в 1953–1954 годах поступило полностью и было доставлено на промплощадку со станции Пролетарской, в том числе 14 автоклавов, 8 прессов, 10 паровых котлов.

Отводы земельных участков под строительство завода оформлено решением Молотовского горисполкома Совета депутатов трудящихся от 8 февраля 1951 года за № 65 в количестве 119 га, а под жилищное строительство от 10 сентября 1953 года за № 885 – 12 га, всего 131 гектар. До июля 1956 года завод находился в подчинении ГУКСа МПСМ РСФСР, а с июля перешел в подчинение «Главсиликатвязпрома».

Строительство сооружений и жилищных объектов для рабочих с начала организации строительства, с 1953 года по июнь 1956 года, производилось Молотовским СМУ «Главвостокстроя» МПСМ СССР, которое первые годы (1953–1955) организовывалось, строило жилые дома и одновременно подготавливало базу для развертывания строительства будущего завода, то есть строило лесопильный и столярный цеха, котельную, гараж, склад для инертных, бетонорастворные узлы, водоснабжение, дороги и прочие временные сооружения.



А. Ф. Плешков. Силикатный завод строится. 1955

2. Несмотря на то, что строящиеся объекты были обеспечены технической документацией и рабочими чертежами, из-за плохого снабжения материалами, такими, как рельсы, водопроводные и канализационные трубы, кирпич, известь, бутовый камень (с июля 1954 года по февраль 1955 года отсутствовали поставки бутового камня), древесина (пиломатериалы) и особенно горючее для механизмов и автотранспорта, СМУ «Главвостокстрой» постоянно срывало заделы на зиму, что вызывало продолжительные простои, рабочие использовались на второстепенных работах, нарушалась трудовая дисциплина. Поэтому за свое существование СМУ «Главвостокстрой» возвело всего четыре восьми-квартирных дома и ряд сооружений.

3. СМУ-4 треста № 29, приняв строительство завода силикатного кирпича с июля 1956 года, принялось за выполнение плана строительства. Но в связи с отсутствием цемента с августа месяца до последних дней декабря 1956 года, все работы по возведению зданий были законсервированы, производились только те работы, которые не требовали или требовали очень мало цемента.

4. Проектирующая организация, ленинградское отделение института «Росстромпроект», за период 1953–1955 годы выдачу техдокументации производила и производит в настоящее время не комплектно и не по графику. По жилым домам и прочим объектам выдают сначала строительную документацию, потом по сантехнике, отоплению, электроосвещению и т. д. Генплан поселка изменялся 4 раза и был выдан в августе 1954 года, в настоящее время в связи с перепроектировкой завода и снятия со строительства старых типов домов, вновь нуждается в уточнении.

5. По приказу МПСМ РСФСР от 18.02.1955 года за № 79 Мологовский завод силикатного кирпича был перепроектирован на производство крупных стеновых блоков. Техдокументация и рабочие чертежи должны были прислать на завод к 1 августа 1955 года, но в ноябре 1956 года поступили только чертежи на котельную, газогенераторную и печной цех, к строительству которых подрядчик не приступает из-за отсутствия полного генплана и чертежей на подземные коммуникации прессового, массозаготовительного и прочих цехов».

Заключительные положения: «На 1 квартал 1957 года дирекцией строящегося завода совместно с подрядной организацией намечен план следующих капитальных работ:

- по жилпоселку: закончить полностью отделку вчерне законченных жилых домов, 12-ти и 8-ми квартирных, общежития на 100 человек, подготовить к от-



Склад известняка



Склад для огнеупорного кирпича. 1957

делочным работам баню-прачечную и вчерне закончить 25-квартирный дом, проложить наружную канализацию до 300 п/метров.

- по промышленной площадке: в 1-м квартале закончить кладку стен на объединенное здание заводоуправления, начать кладку стен трансформаторной подстанции, пустить в эксплуатацию артезианскую скважину № 3 и форсировать строительство 1-й очереди печного цеха с расчетом полного окончания к маю месяцу».

Как видим, ситуация со строительством завода складывалась неблагоприятная. Более того, за четыре года сменилось три подрядчика. Осенью 1957 года строительство было передано от треста № 6/29 (в июле 1957 года трест № 29 был переименован в трест № 6/29) управлению исправительно-трудовых колоний (УИТК), в частности к строительству было



Деревянная эстакада под погрузку извести

привлечено его подразделение п/я УТ 389/32 УВД, и территория завода была обустроена как зона для заключенных. Но от смены подрядчика дело не только не выиграло, но заметно замедлилось. Неблагоприятная ситуация со строительством завода стала причиной разбирательства на уровне Обкома и Горкомов КПСС. Инструкторы Смехов и Кожевников провели проверку хода строительства и 1 апреля 1958 года представили следующую справку: «С начала строительства завода из выделенных 21,6 млн. рублей освоено 13,2 млн. рублей или 61% по целевому назначению; по промышленному строительству из 14,3 млн. рублей освоено 7,73 млн. рублей или 53%; по жилищному и социально-культурно-бытовому – из 6,65 млн. рублей, освоено 4,4 млн. рублей или 65 %.

По годам:

В 1953 г. из 3,15 млн. руб. освоено 0,121 млн. руб. или 3 %		
В 1954 г. 4,5	1,95	43 %
В 1955 г. 2,0	2,3	114 %
В 1956 г. 5,5	3,8	69 %
В 1957 г. 6,5	5,0	77 %

12 апреля 1958 года зажжена известковая печь, работает уже 4-ый день. Проектная мощность печи – 115 тонн извести в сутки.

В начальной стадии строительства находится газогенераторная, где начата кладка второго этажа и нет оборудования, котельная, бытовые помещения, склад сырья и топлива. Задержка с их строительством серьезно осложнит работу печи, что в дальнейшем скажется на выпуске извести. Для бесперебойной работы должен быть создан месячный запас известняка, которого в настоящее время завезено на трое суток. Совнархоз (9 управле-

ние), желая получить товарную известь, решил за свой счет построить временную разгрузочную эстакаду для транспортировки обожженной извести. Эстакада построена, а совнархоз денег не платит и по этой причине завод не может выставить аккредитив под сырье.

Совершенно не начато строительство главного производственного корпуса № 1 в связи с выбором вариантов профиля завода, документация на него поступит лишь к 30 апреля сего года. Нет документации на все подземные коммуникации промышленной площадки, которая должна быть представлена в мае-июне текущего года.

Крайне медленно идут строительные работы по вспомогательному корпусу, где должны разместиться электро- и авторемонтные мастерские, бытовки и ряд других служб.

Первоочередные работы этого года, которые должны быть выполнены безотлагательно: склад извести и топлива – к ноябрю, вспомогательный корпус и котельная – к декабрю, закончить строительство бани и котельной на жилпоселке 1.09.1958 года.

Медленно строится жилой дом на 25 квартир, а детский сад на 50 мест вообще законсервирован. Весь поселок не канализован, так как не закончен канализационный коллектор протяженностью 1,5 км с врезкой в коллектор канализации Комсомольского поселка.

В связи с передачей строительства завода в октябре-ноябре 1957 года от треста № 6/29 в УИТК темп работ резко снижен, так как в течение двух месяцев шла передача, п/я УТ 389/32 длительное время (около месяца) обустроивало зону для размещения заключенных.

Но главной причиной недопустимо медленного ведения работ по строительству завода следует считать отсутствие должной настойчивости в форсировании

ГАПО

РСФСР
Совет Народного Хозяйства

Пермский экономический административный район

Управление промышленности стройматериалами

Приказ

26 декабря 1959

№ 164

г.Пермь

О передаче известковых печей и объектов промплощадки
Пермского завода силикатных стеновых материалов на ст. Пролетарской
Закамскому заводу силикатного кирпича

1. Директору строящегося предприятия Пермского завода силикатных стеновых материалов на ст. Пролетарской т. Костенко Г.П. передать с 01.01.1960 известковый цех, оборудование, транспортные, погрузочные средства, здания и сооружения, находящиеся на территории завода, Закамскому заводу силикатного кирпича. Передачу оформить актом. Акт предоставить на утверждение 05.01.1960г.
2. Директору Закамского завода Земцову Н.М. организовать эксплуатацию известкового цеха на ст.Пролетарская и обеспечить производство товарной извести в количестве, предусмотренном планом, а так же организовать достройку и ввод в эксплуатацию второй известковой печи, склада извести, галереи подачи извести, кранового и электрохозяйства.
3. Плановому отделу Управления т.Капириной Г.П. выделить с 01.01.1960г. Закамскому заводу силикатного кирпича необходимые лимиты по труду и фонд заработной платы для эксплуатации известкового цеха.
4. Директору Закамского завода т. Земцову Н.М. решить вопрос с предприятием п/я 389/32 о прекращении работ на территории завода.
5. Директору строящегося завода силикатных стеновых материалов т. Костенко Г.П. сосредоточить свою работу на перепроектировании завода, финансировании строящихся объектов и получении оборудования по поставкам 1960 года.
6. Директору Пермского завода силикатных стеновых материалов т. Костенко Г.П. оставить в арендном пользовании предприятию п/я 389/32 жилой фонд на договорных началах.

Начальник Управления

(Ю.Голавский)



Иван Федорович
Собенник

рабочих на промышленной площадке работает 24 человека.

Все это свидетельствует о том, что при таком финансировании и отношении к делу, строительство завода затянется на неопределенный срок».

Правы были инструктора партийных органов – ни один объект строящегося завода к апрелю 1958 года не был введен в эксплуатацию. Исключение составляла известковая печь по обжигу комовой извести. Тем не менее, это был шаг вперед: на вновь строящемся заводе появился цех по производству извести. Однако и здесь не повезло строящемуся заводу: в 1960 году печь вместе с оборудованием и сооружениями, находящимися на территории будущего завода, была передана на баланс Закамского завода силикатного кирпича, который располагался в Кировском районе города Перми – в 20 километрах от известкового цеха. Закамский завод силикатного кирпича в дальнейшем осуществил строительство второй известковой печи, пуск в эксплуатацию состоялся в 1962 году.

В 1961 году Госпланом РСФСР в республиканскую контору стройбанка СССР было направлено письмо, где говорилось, что «в связи с отсутствием финансирования строительства завода силикатного кирпича и блоков на станции Пролетарская, указанный завод перепроектирован на выпуск силикатных панелей из плотных и ячеистых масс». Таким образом, завод по производству силикатного кирпича и блоков был переименован в завод по производству силикатных панелей из плотных и ячеистых масс. Помимо этого, завод поменял ведомственную подчиненность.

28 января 1963 года вышло Постановление Совета Министров РСФСР за № 106 «О совершенствовании управления капитального строительства РСФСР». Согласно этому постановлению строящийся завод силикатных панелей передавался из системы Западно-Ураль-

ского совнархоза в состав Главного Управления по строительству в Западно-Уральском экономическом регионе – «Главзападуралстрою». 25 марта 1963 года Икомасов, начальник «Главзападуралстроя», подписал приказ № 32 о принятии строящегося завода силикатных панелей в свой состав. Смена названия завода и ведомственной подчиненности никак не повлияла на объем финансирования строительства. В марте 1963 года вышло распоряжение по «Главзападуралстрою» о сокращении должностей главного инженера и главного бухгалтера строящегося завода. В штате дирекции остались лишь два человека – директор и кладовщик.

Ситуацию, как зачастую бывает, поправило время – бурные 1960-е – 1970-е годы. В стране была объявлена новая жилищная программа, которую некоторые скептики до сих пор именуют не иначе как «хрущевскую». Простим им снисходительный тон: программа действительно была необходима стране и оправдала себя на все сто процентов. До сих пор стоят дома тех лет. Это было первым шагом страны к обеспечению населения хоть и не очень комфортным, зато благоустроенным, а главное, отдельным жильем.

1963 год. Расцвет жилищного строительства в СССР. Большая ставка делается на крупнопанельное домостроение – современное, быстрое, экономичное. В Перми только одно предприятие выпускает стеновые панели – завод крупнопанельного домостроения. Строители были готовы наращивать объемы строительства жилья, но рост сдерживала нехватка производственных мощностей завода. Руководство области поставило задачу: дать развитие новым предприятиям, продукция которых могла бы снизить дефицит строительных материалов в Западно-Уральском регионе. Пермский завод силикатных панелей из плотных и ячеистых масс рассматривался как активный участник домостроительного процесса. Очень важным являлось и географическое расположение завода. Именно правый берег реки Камы по планам развития города подлежал активной застройке.

Не лишним было бы вспомнить и такой фактор, как отсутствие в тот период ныне действующего моста: вся связь между левым и правым берегами осуществлялась через КамГЭС. Наличие на правом берегу завода по производству стройматериалов и специализированного стройтреста № 6/29 открывало для города богатые перспективы. Завод силикатных панелей из плотных и ячеистых масс находился в ведомственном подчинении «Главзападуралстроя» Министерства строительства РСФСР, и именно «Главзападуралстрой» курировал строительство, а затем и реконструкцию до момента акционирования предприятия. Строительство осуществлялось собственными си-

лами главка с привлечением подведомственных стройтрестов. Основные работы были выполнены трестом № 6/29.

Но вернемся к нашей истории. В 1963 году «Главзападуралстрой» принял решение о ликвидации подведомственного завода нерудных материалов с дальнейшей передачей всех принадлежащих ему производственных объектов вновь строящемуся заводу силикатных панелей. 20 мая 1963 года вышел приказ № 131, согласно которому цеха и участки Пермского завода нерудных строительных материалов передавались заводу силикатных панелей из плотных и ячеистых масс. Основным требованием к вновь создаваемому производству являлся выпуск конструкций жилых домов серии «1-468», а также наружных панелей для социального и промышленного строительства. В пункте два данного приказа значилось, что в составе нового завода требуется «образовать цеха и участки по обжигу извести, выпуску формовочного и медицинского гипса». Заводу был передан и песчано-гравийный карьер на месторождении «Фоминский пережат», расположенном на правом берегу реки Камы. Завод получил официальное название – Пермский завод силикатных панелей из плотных и ячеистых масс.

Тем же приказом Пермский завод силикатных панелей согласно утвержденному проектному заданию был отнесен к предприятиям по производству сборного железобетона первой группы. 11 июня 1963 года вновь назначенный директор Пермского завода силикатных панелей Иван Федорович Собенин, перешедший на эту должность с завода нерудных строительных материалов в связи с ликвидацией последнего, подписал приказ по заводу № 2. Приведем полный текст этого приказа: «На основании приказа по Главному управлению «Главзападуралстрой» за № 131 от 20 мая 1963 года с 20 мая сего года ввиду передачи производственных цехов и участков завода нерудных материалов в состав Пермского завода силикатных панелей из плотных и ячеистых масс, завод нерудных материалов считать ликвидированным и именовать завод – Пермский завод силикатных панелей из плотных и ячеистых масс Управления Стройиндустрии «Главзападуралстрой»».

К заводу силикатных панелей перешли плановые объемы работ ликвидированного завода нерудных материалов. Судя по объяснительной записке к балансу по основной деятельности за 1963 год, план по выпускаемой продукции выполнен на 105,3 %, фактически выпущено продукции на сумму 200,1 тысячи рублей при плане 190,0 тыс. руб. План товарной продукции выполнен на 100,5%, фактически выпущено продукции на сумму 200,1 тысячи рублей при плане 200,0 тыс. руб.

Номенклатура выполненных работ ПЗСП за 1963 год выглядела следующим образом:

Наименование	Ед.изм	План	Факт	% выполнения
1. Гипс формовой	тн	2000	71,8	35,9
2. Гипс медицинский	тн	4000	2716	67,9
3. Гравий	Т.м3	55,4	73,6	132,8
4. Песок	Т.м3	126	129,44	102,7
5. Камни песчано-гравийной смеси	Т.м3	100	100,3	100,3
6. Отгрузка песчано-гравийной смеси	Т.м3	200	248,9	124,8

Невыполнение плана по выпуску гипса произошло по причине весеннего паводка и затопления территории завода, а также ввиду недостаточного поступления сырья с Ергачинского комбината в связи с отсутствием порожняка. В конце 1963 года цех по выпуску формовочного гипса был закрыт и более к указанному виду продукции завод не возвращался.

На заводе были проведены значительные работы в арматурном цехе: полностью приобретено и установлено оборудование цеха, изготовлено нестандартное оборудование, пущена в эксплуатацию парокотельная. В пояснительной записке к годовому отчету было отмечено, что «цех к выпуску арматуры готов. Выпуска продукции не было по причине отсутствия металла».

Вместе с тем «для выполнения выработки гравийно-фракционного песка был осуществлен ряд мероприятий: капитально отремонтировано все технологическое оборудование – экскаваторы, классификатор, железнодорожный путь, две автомашины, приобретены новый экскаватор, камнедробилка для дробления гравия крупной фракции. Построена передвижная электростанция, приобретены и установлены токарные и сверлильные станки, что позволило ремонтировать бульдозеры и экскаваторы на месте».

Среднесписочная численность персонала при плане 132 человека в 1963 году составила фактически 122 работника, среднегодовая выработка на одного работающего – 1650 рублей при плане 1450 рублей или 113,8%.

Строительство нового завода продлилось почти четыре года, с 1963 года по 1966 год. В марте 1964 года распоряжением по «Главзападуралстрою» № 351-Р обе известковые печи, находящиеся на территории завода силикатных панелей, были возвращены с баланса Закамского завода силикатного кирпича на баланс Пермского завода силикатных панелей из плотных и ячеистых масс. Это позволило заводу присовокупить к выпускаемой номенклатуре продукции известь.

К 1963 году завод так и не освоил выпуск ячеистого бетона. Новой в составе номенклатуры продук-

Выполнение плана производства по валовой продукции и товарной продукции

Наименование	План	Факт	% выполнения
Валовая продукция в оптовых ценах на 01.07.1966	716	782,4	109,3
Товарная продукция	716	782,4	109,3
Численность промышленно-производственного персонала	128	131	102,3

Выполнение плана по номенклатуре (1965 г.)

Наименование	Ед. изм.	План	Факт	% выполнения
Известь	т. тонн	50	66,55	133,1
Песок горный	т/м ³	60	60,085	100,1
Неармированные бетонные изделия	м ³	—	415	—
Капремонт	Т. руб.	4,0	4,0	100

ции стала позиция «Неармированные бетонные изделия». На начало 1965 года заводское производство состояло из известкового цеха, песчаного карьера и цеха неармированных бетонных изделий. Однако во втором полугодии песчаный карьер и цех неармированных бетонных изделий были ликвидированы. Карьер передали в распоряжение объединения «Западуралнеруд» «Главзападуралстрой» (судя по объяснительной записке к отчету по основной деятельности ПЗСП за 1965 год). Обратимся к сравнительным таблицам.

К началу 1966 года в составе завода остался лишь цех известки с производственной программой в 55 700 тонн комовой известки в год. Очевидно, последняя специализация завода оставила в памяти многих старожилов Перми метку, что «родословная» завода силикатных панелей начинается с известкового завода, хотя из документов следует, что это совсем не так. Картину того времени можно характеризовать следующим образом: на заводе шли активные работы по подготовке пуска нового производства – ячеистого бетона. Вместе с тем, вновь строящийся завод выполнял и производственную программу по выпуску продукции, в данном случае комовой известки, а также другой побочной продукции необходимой «Главзападуралстрою». Таким примером может служить выработка заводом в 1966 году горного песка в объеме 10 800 м³ и шамотного

порошка в объеме 200 тонн незапланированных в производственной программе.

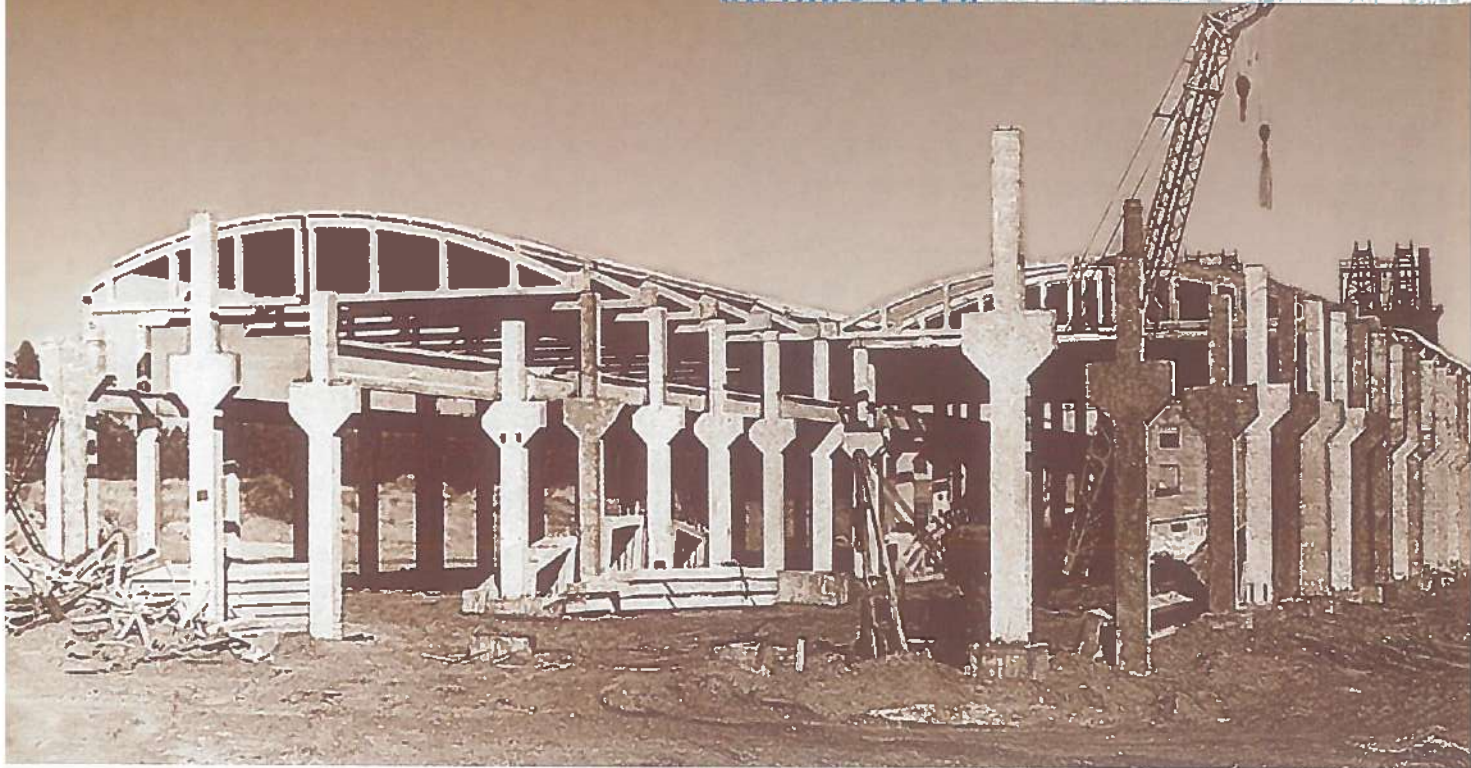
В 1965 году завод значительно повысил качество выпускаемой известки. Если в 1964 году завод выпустил 77,4% известки второго сорта и 22,65% известки третьего сорта, то в 1965 году вся выпущенная продукция была второго сорта. В течение года на качество известки было получено две рекламации – от ЖБК-8 и Ижевского завода ячеистого бетона. В связи с тем, что получаемый щебень содержит до 20% окиси магния, известь оказалась непригодна для силикатного производства. Это и стало причиной поданной из Ижевска рекламации. Для выпуска качественной продукции, а именно известки первого сорта, заводу было необходимо получать щебень магнезиальностью до 5% и сменить технологию, так как имеющаяся предполагала работу известково-обжигательных печей на твердом топливе, к тому же плохого качества вместо запроектированной на газовом топливе.

С этой целью на 1966 год заводом был намечен план мероприятий для улучшения качества известки. Он предполагал внедрение улучшенной системы загрузки, оснащение шахтных печей контрольно-измерительными приборами, усовершенствование систем дозировки шахты, поиск новых поставщиков щебня. Согласно архивным документам в 1966 году заводу удалось добиться повышения качества известки за счет проведенных мероприятий. Предприятие полностью прекратило выпуск известки третьего сорта.

В 1965 году на заводе планировалось проведение государственных испытаний ряда новых машин и агрегатов для вновь открываемого производства. Но из-за того, что машины и агрегаты так и не были поставлены, срок пуска главного корпуса завода с 4-го квартала 1965 года был перенесен на 3-й квартал 1966 года, а государственные испытания так и не были проведены.

У нас есть возможность ознакомиться со справкой, подписанной председателем совета научно-технического общества Пермского завода силикатных панелей В. И. Жигаловым к 15-летию НТО завода: «Перед организацией НТО завода в 1966 году были поставлены вопросы: освоение производства наружных стеновых панелей для жилищного строительства серии «1-468 А», для промзданий серии «СТ-02-31» и панелей покрытий «ПК-01-92», и ввод мощностей 1-й очереди в объеме 20,0 тысяч м³.

В этот период перед заводом и организацией НТО стояли актуальные проблемы по разработке новых технологических решений, так как проектом института «Гипростром» предусматривалась максимальная механизация



*Строительство корпуса
цеха силикатных панелей. Сентябрь, 1964*

и автоматизация производственных процессов. Оборудование в соответствии с Постановлением Совета Министров СССР и приказом министра промышленного строительства СССР должно было пройти производственное апробирование на заводе, после чего представлено Госкомиссии для сдачи его в серийное производство и внедрения на целом ряде проектируемых заводов.

Однако вышеуказанное оборудование на завод не поступило. Таким образом, к моменту пуска завод не имел практически ничего из того, что было заложено в проекте. В связи с этим пришлось переходить на литевную технологию газобетона вместо проектной вибротехнологии. Это резко увеличило потребность в производственных площадях и значительно повысило затраты труда. Перед ИТР завода стояли задачи сокращения трудозатрат и изыскания возможностей внедрения передовых методов труда, прогрессивной технологии, нового оборудования, развития научных исследований, совершенствования проектирования на основе типизации и унификации конструкций наружных стеновых панелей.

В течение последующих лет завод проводил научно-исследовательские и проектно-конструкторские работы совместно с уральским «ПромстройНИИпроектом». Были внедрены: конвейер отделки наружных стеновых панелей для жилищного строительства, кондуктора для сварки пространственных каркасов, механизированная ли-

ния нанесения латексно-минеральной пасты для антикоррозийной защиты арматуры. Сокращено количество типоразмеров плит бетонных фасадных (с 35 типоразмеров до 15 типоразмеров). Были разработаны рабочие чертежи усовершенствованного варианта наружных стеновых панелей для промзданий серии «1.432-5 в. 1-24», для зданий соцкультбыта серии «ИИ-04-5» доп. 1, 2, 3 кв. 9. От внедрения данных разработок за счет экономии заводом получена дополнительная прибыль от снижения себестоимости — 60 тысяч рублей, и годовой экономический эффект составил 130 тысяч рублей. В результате внедрения разработок в производство на стройплощадки города и области заводом поставлено наружных стеновых панелей для строительства более 40 детских садов и школ.

Членами НТО, начальником цеха № 1 Н. И. Дёмкиным и старшим инженером-конструктором А. А. Баклановым проведена большая работа по проектированию и внедрению комплекса оборудования по производству теплоизоляционных блоков пониженной объемной массы (300–350 кг/м³). В 1979 году по решению заседания совета НТО завода был заключен договор с Уральским НИИСтромпроектом (Челябинск) на разработку и изготовление машины для срезки и прокатки «горбуши», в том же году машина внедрена в производство. Внедрение данной машины позволило исключить ряд трудоемких операций по доводке изделий до полной за-



*Строительство корпуса цеха силикатных панелей.
Октябрь, 1964*

водской готовности. Активное участие во внедрении машины принимали члены НТО: Б. Д. Махнов – энергетик цеха № 1, Г. Д. Тупицин – электрик цеха № 1».

Следует отметить высокую эффективность работы научно-технического общества ПЗСП в тот период. Костяк составляли грамотные инженеры и рабочие, заинтересованные в развитии своего предприятия. В условиях, когда завод не получил основного оборудова-

ния и вынужден был поменять технологию производства ячеистого бетона, это была единственная возможность запустить новое производство в действие. Опирались можно было только на собственные силы. Наиболее активными членами НТО ПЗСП были: старший инженер ОГТ С. М. Попов, инженеры ОГТ Г. М. Сержанина и Н. К. Федорова, главный технолог В. В. Можаяев, начальник ПТО В. И. Козырев, старший инженер ПТО А. В. Бакин, начальник цеха № 1 Н. И. Дёмкин, начальник цеха № 2 В. А. Озерных, бригадир формовщиков цеха № 1 В. Н. Останин, бригадир арматурщиков Г. А. Казанцев, энергетик цеха № 1 Б. Д. Махнов, электрик цеха № 1 Г. Д. Тупицин.

Членами НТО завода, к примеру, только к 1979 году было подано более 400 рацпредложений и предложений, заимствованных из научно-технической информации с экономической эффективностью более 1,2 миллиона рублей. По итогам 1979 года смотровой комиссией были отмечены денежными премиями и Почетными грамотами многие рационализаторы: электрик цеха № 1 Г. Д. Тупицин, электросварщик цеха № 1 Е. Н. Кудрявцев, слесарь цеха № 6 В. В. Шептунов, бригадир слесарей КиП Е. В. Средняков, слесарь цеха № 2 С. Ф. Янцеловский, энергетик цеха № 1 Б. Д. Махнов.

Однако вернемся к событиям 1965 года. Как мы выяснили, к концу года на заводе остался лишь один известковый цех и всего 80 человек рабочих (4 комп-

«ГЛАВЗАПАДУРАЛСТРОЙ»

Славные вехи экономического развития Пермского края тесно связаны с деятельностью созданного в 1963 году «Главзападуралстрой». В состав «Главзападуралстрой» входили 11 общестроительных и 2 специализированных строительных треста, а также тресты «Железобетон», «Пермстройтранс», «Пермстройкомплект», объединения «Пермстройдеталь», «Реймстроймаш» и трест «Оргтехстрой». На стройках «Главзападуралстрой» трудились почти 60 тысяч человек.

Значительное внимание уделялось укреплению базы строительной индустрии. В ее развитие ежегодно «Главзападуралстроем» вкладывалось около 30 млн. рублей (почти 1 млрд. рублей в ценах 2002 года). Одновременно развивалось собственное жилищное и социально-бытовое строительство, ежегодно вводилось в эксплуатацию для работников подразделений главка более 60 тысяч кв. метров общей площади благоустроенного жилья. «Главзападуралстрой» имел более полутора миллионов квадратных метров собственного жилья, 67 благоустроенных общежитий, столовых на 11 тысяч посадочных мест, 2 поликлиники, больницу, 9 профилакториев, 14 баз отдыха, 85 спортивных залов, площадок и других объектов.

Благодаря «Главзападуралстрою» введены в действие крупнейшие заводы российского значения: комбинат № 4, ОАО «Уралкалий», второе и третье рудоуправления ОАО «Сильвинит», ПЗХО «Искра», завод высоковольтных изоляторов, реконструированы Лысьвенские турбогенераторный и металлургический заводы, Чусовской металлургический завод, Березниковский титано-магнелиевый комбинат, Краснокамский, Соликамский и Пермский ЦБК и другие. Значительно выросли агропромышленные мощности. В строй введены: Пермский свинокомплекс, крупные птицефабрики – Калининская, Платошинская, Комсомольская, Соликамская, Сысвенская, Менделеевская, а также многочисленные комплексы по выращиванию крупного рогатого скота. В городе Перми сданы в эксплуатацию: дворец спорта «Молот», цирк, Дом Советов, Драматический театр.

Жилищный фонд Прикамья увеличился почти на 9 млн. кв. метров благоустроенного жилья со всей социальной, коммунальной, транспортной и дорожной инфраструктурой.



Начало строительства склада цемента. 1965

лексные бригады по 20 человек). Завод активно готовился к пуску основного производства. На заводскую площадку поступило много крупногабаритных грузов с оборудованием, что привело к значительным простоям вагонов, так как на заводе не было своих разгрузочных механизмов, а со стороны «Главзапуралстроя» вопрос о выделении заводу этих механизмов решался крайне медленно.

Как видим, новый период строительства отличался от предыдущего «долгостроя» глубокой заинтересованностью как со стороны «Главзапуралстроя», так и самого коллектива завода. К сожалению, возможности были довольно скромными: следует помнить то напряженное для прикамских строителей время. В Березниках и Соликамске строились гиганты калийного производства «Уралкалий» и «Сильвинит», сегодняшний

Александр Матвеевич Денисов – директор Пермского завода силикатных панелей в период с 1967 года по 1971 год. До прихода на ПЗСП работал на Лысьвенском металлургическом заводе руководителем крупносортового цеха, первым секретарем Лысьвенского городского комитета КПСС, директором Губахинского коксохимического завода, председателем Пермского областного Совета профсоюзов.

Имея богатый опыт руководства предприятием, а также партийной и профсоюзной работы, Александр Матвеевич поставил в центр внимания развития завода силикатных панелей вопросы культуры производства, а также подбор квалифицированных кадров. Под руководством А. М. Денисова завод освоил мощности крупнопанельного домостроения в объеме 70 000 квадратных метров жилья в год, а также мощности по выпуску силикатных панелей и утеплителя для строительства производственных и бытовых объектов. Силами завода впервые в области был построен цех по производству облицовочных плиток, которыми с 1969 года покрывались фасады и стены кирпичных жилых, промышленных и других сооружений в Перми и Пермской области.

А. М. Денисов награжден орденами Трудового Красного Знамени и «Знак Почета», медалью «За доблестный труд», а также медалью ФНПР.



*Александр Матвеевич
Денисов*



Кинотеатр «Искра»



Ул. Комсомольский проспект



Ул. Коммунистическая

лидер бумажного производства «Соликамскбумпром», титаномагнийевый комбинат. В Перми возводился «Пермнефтеоргсинтез», в Лысьве – турбогенераторный завод. Подпирали и социально-бытовые программы. «Главзападуралстрой» буквально «разрывали» на части. В этой сложной ситуации главк строил свой завод. Наверное, принцип этого строи-

тельства можно было бы назвать остаточным, если бы не глубокая заинтересованность в запуске производства новых строительных конструкций. Непоставка на завод ожидаемого оборудования очень осложнила задачу, но не заставила опустить руки. Было принято решение об изготовлении недостающего оборудования. Здесь имелись свои сложности: многое из недопоставленного относилось к категории нестандартного и размещать заказы приходилось на предприятиях, где имелся опыт выполнения подобных заказов. В этой работе приняли участие предприятия Перми, Ижевска, Куйбышева, Николаева, Жданова.

Заказанное оборудование (автоклавы, мельницы, дозировочные устройства) было изготовлено в течение 1966 года. Не смотря на все сложности этого периода, в конце года Пермский завод силикатных панелей подготовил к пуску в эксплуатацию свою первую «нитку ячеистого бетона». Строились планы на 1967 год: выпуск панелей, плит КАП, утеплителя, мелких блоков.

К этому моменту на территории завода разместился корпус цеха № 1, где находилось три пролета (к эксплуатации был готов только один, в остальных пролетах продолжались строительные работы), а также две известковые печи, котельная и небольшое здание водоуправления. С этого довольно скромного арсенала и начал жизнь новый завод.

По отчетным данным завода силикатных панелей на 1 января 1967 года на предприятии работали 186 человек: из них 102 рабочих, 28 человек – инженерно-технические работники, 9 человек – служащие и 47 человек относились к непромышленному персоналу (работники ЖКО поселка Пролетарский).

Знаковое для коллектива событие произошло 26 декабря 1966 года – был подписан акт приемки в эксплуатацию 1-й очереди завода. К акту прилагалось 20 листов замечаний, требовавших устранения тех или иных недостатков. Лучшее всего картину дня передал Александр Матвеевич Денисов, директор завода силикатных панелей из плотных и ячеистых масс, заступивший в должность в 1967 году: «У каждого времени свой почерк. Принимая под руководство завод, я отлично понимал, что может представлять собой только что пущенное в эксплуатацию предприятие, да еще и строившееся ведомственным способом: недоделки, которые придется устранять впоследствии собственными силами. Так оно и было на самом деле. Тесные бытовые помещения, столовой нет, из жилья рядом только частный сектор. Отсюда первая проблема – проблема кадров. Многие работники, поступающие на завод, жили в центральных районах Перми, Орджоникидзевском районе. Ездили на работу изда-

лека и имели вполне конкретные цели — отработать здесь какое-то время, а затем найти себе другое место. Не было и особой механизации труда. Представьте, приходили вагоны с цементом, нам надо израсходовать ни много, ни мало — сотню тонн, и мы все это берем из вагонов вручную. Готовая продукция хранится под открытым небом. И самое главное, совершенно не заложено производство так называемого “тяжелого бетона” — перекрытий и внутренних стеновых панелей, хотя по проекту предусматривалось. Это было недопустимо, потому что главным предназначением завода было обеспечение жилищного и социально-бытового строительства правобережья. И задача перед заводом “Главзападуралстроем” ставилась немалая — 70 тысяч квадратных метров жилья и соцкультбыта в год, не считая промышленного строительства. Именно на такую проектную мощность мы должны были выйти через два года.

Кроме панелей для жилья, промышленных зданий и соцкультбыта, наше предприятие должно было наладить выпуск теплоизоляционного материала — плит утеплителя из газобетона. Это был, а по сути является таковым и сегодня, отличный утеплитель: легкий, неармированный, легко поддающийся резке. К примеру, наш утеплитель лежит под кровлей Пермского цирка с 1969 года, он прекрасно справляется со своим предназначением по сей день.

Не будем забывать и о том, что завод, как раньше, производил комовую известь. В процессе работы рождались и другие технологии, появлялись новые строительные материалы. В 1970 году в районе магазина “Океан” на Комсомольском проспекте поднялись три девятиэтажных дома. Обратите внимание на фасадную плитку — это продукция нашего завода. В то время этот способ украшения фасада зданий только появлялся в Перми. Наша плитка, могу с уверенностью сказать, была первой. И инициатива тоже принадлежала коллективу нашего завода. Помимо проекта своими силами мы построили и запустили в эксплуатацию в 1969 году цех по выпуску фасадной плитки. Технологию ее производства мы привезли из Челябинска, изложницы по заказу “Главзападуралстроа” изготовил ведомственный опытно-механический завод.

Интересна такая история: крепить плитку необходимо было на петли, которые должны изготавливаться из “нейтрального” металла. Это, в первую очередь, медь. А где ее взять? В главке со мной даже разговаривать не стали. Помогла, так называемая, “социалистическая предприимчивость”. Съездили на Нытвенский металлургический завод, который в то время выпускал гильзы для патронов. Договорились забирать у них



Бригада В. Н. Остакина. 1972

отходы производства — стружку, которую в дальнейшем переплавляли на эти самые петли. Нытвенский завод — оборонный, такие игры с ним чреваты были серьезными последствиями, но ничего — обошлось. Хотя в дальнейшем отношения с Нытвенским заводом пришлось узаконивать вплоть до Обкома КПСС. Не поверите, курирующий строительство в области секретарь по этому вопросу ходил к первому секретарю Обкома партии. Здесь уже и главк нас поддержал. Был там в то время начальник управления стройконструкций Борис Александрович Смирнов, очень заинтересованный в развитии железобетонного производства человек. Работал, я бы сказал, неистово. С его помощью мы решали многие вопросы развития завода, в том числе и этот. Мне очень повезло с помощниками. Изначально я решил опираться на молодые кадры. На завод приходили молодые специалисты, с каждым из которых я лично беседовал. Молодые, горячие... По своему опыту предыдущей работы знал, что энергичность в совокупности с ответственностью и дисциплиной могут стать великим двигателем. А опыт — дело времени. Главное, что у них горели глаза, и было огромное желание работать. Я поставил молодого главного инженера Г. И. Дмитриева, молодого начальника производственного отдела В. И. Козырева, главного технолога В. А. Пескова, молодыми специалистами был занят и ряд других ответственных должностей. И я не прогадал.

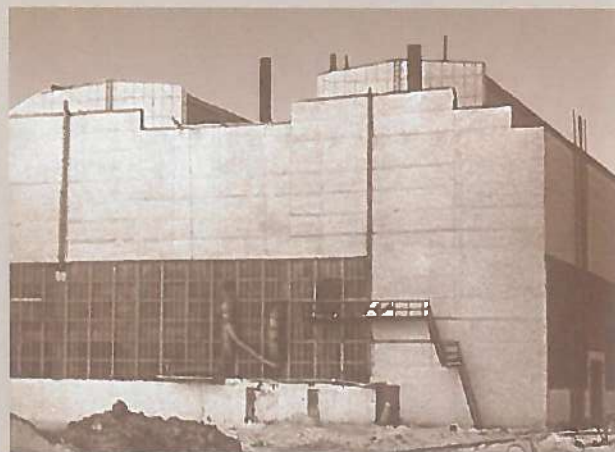
В наших тяжелых условиях только люди, видящие перед собой перспективу и для роста, и для самоутверждения, могли бы что-то сдвинуть с места. Наш девиз тех лет был таков — постоянно искать что-то новое. Только появилась идея фасадной плитки — мы тут же отправились в Челябинск. Нужны новые панели — едем на московский завод № 18. Хотя там это производство нам не понравилось.



*Здание института
«Пермгражданпроект»*



Первый утеплитель



*Здание производственного корпуса
завода им. Я. М. Свердлова*

Отправляемся с главным технологом в Ригу и там находим то, что нам надо. Эта молодежь постоянно “горела” идеями. Такими были и В. В. Згогурин, и Н. И. Дёмкин, будущие директора завода. В. В. Згогурину, например, принадлежат многие предложения по переоборудованию сварочного участка в арматурном цехе. В то время сварка на заводе была примитивна и трудозатратна, а в стране уже внедрялась точечная сварка. Именно с этими идеями он приходил ко мне. В. В. Згогурин поддерживал главный технолог завода. В результате, нам удалось провести реконструкцию этого процесса и добиться значительного эффекта. Сегодня, оглядываясь назад, с уверенностью могу сказать – завод вытянула молодежь.

С главком были напряженные отношения. В основном из-за перерасхода фонда заработной платы. Многие работы по доведению производства до необходимого уровня были не запланированы, много использовалось ручного труда – все это приводило к необходимости дополнительной оплаты. К слову сказать, на заводе в тот период была самая низкая заработная плата во всем главке при достаточно напряженном плановом задании. Я неоднократно обращался с этими вопросами к начальнику “Главзападуралстроя” А. П. Липатову и зачастую находил поддержку. В результате, на заводе выросла заработная плата, рабочие и специалисты начали получать премии. То есть появилась прямая заинтересованность работников в результатах труда.

В 1969 году в котельной установили второй котел. Он был крайне необходим заводу, так как работа без резервного котла была небезопасна для производства, которое постоянно нуждалось в подаче тепла. Работы по установке и запуску производили своими силами. Буквально дневали и ночевали на объекте, но котел запустили. Тепло пошло не только на производство, но и в поселок. Запуск второго котла позволил в дальнейшем произвести реконструкцию котельной в поселке Пролетарский. В том же 1969 году построили и столовую, чем разрешили огромную проблему: рабочие стали получать полноценное горячее питание.

В 1968 году ОКСом “Главзападуралстроя” заводу были выделены средства для строительства жилья, и мы начали строить сразу два дома. Вот это была серьезная поддержка для заводчан! На предприятие стали приходить специалисты, а о заводе заговорили как о перспективном во всех отношениях. А дальше были детский сад, школа. Даже свой коллективный сад для заводчан мы отвели недалеко от завода. Все это очень сильно влияло на репутацию завода».

Начало производства продукции заводчане относят к марту 1967 года, когда была произведена первая формовка газобетона. До этого специалисты завода ездили в Ижевск, где в течение двух недель знакомились с технологией производства газобетона. Из Ижевска пришли и первые формы в количестве 10 штук. Они были изготовлены по польской технологии и, как отмечают сегодняшние ветераны ПЗСП, универсальны и достаточно удобны тем, что имели винтовое крепление.

Для оказания помощи заводу приказом № 12 от 16 января 1967 года по тресту «Железобетон» на период пуска технологической линии по изготовлению газобетонных изделий на ПЗСП руководителем пусконаладочных работ был направлен А. М. Якимов – технорук цеха № 3 завода ЖБК-4. Один из пунктов приказа гласит: «...указания тов. Якимова А. М. заводскому персоналу являются обязательными к исполнению».

К этому времени из трех пролетов цеха № 1 в готовности, как уже упоминалось, находился лишь первый пролет, где и были установлены формы. Пробную заливку газобетона произвели в автоклав № 8: в отличие от остальных он был «проходным», то есть имел открывающуюся заднюю стенку. Первой продукцией нового завода стали утеплительные блоки. Через два месяца от опытно-механического завода «Главзападуралстроя» предприятие получило необходимую оснастку для производства ячеистых панелей. Это были панели для промышленных зданий – ПСЯ (промышленная стеновая ячеистая панель). Уже в мае 1967 года первый вагон этих панелей отправляется в город Лысьву тресту № 11.

О качестве утеплительных блоков завода силикатных панелей свидетельствует пример, о котором упоминал А. М. Денисов. В Перми было построено здание цирка. Перекрытия кровли цирка устроено на вантах – тросах. Об этом сегодня мало кто знает. Это перекрытие должно было иметь утеплитель весом не более 300 кг на 1 кубический метр. При этом объеме утеплитель должен быть не менее 200 мм толщиной (при температурном режиме зоны Урала). Предлагались минераловатные изделия, но в то время не было совершенных технологий и «минвата» не смогла бы держать цементную стяжку. Перед заводом главком была поставлена задача – изготовить утеплитель для цирка по заданным параметрам. И завод принял этот заказ. Каждый выпущенный блок обмерялся, вычислялся его объемный вес. Была придумана своеобразная технология резки блоков. С задачей коллектив справился с честью – строители получили нужный утеплитель, и цирк был сдан вовремя. Несомненно, стоит назвать имена тех



В заводской лаборатории

специалистов, благодаря которым на заводе в то время внедрялись новые технологии, разрешались нестандартные ситуации, и просто шел производственный процесс: главные технологи Анфиса Алексеевна Сержанина и сменивший ее на этом посту Вячеслав Андреевич Песков, начальник лаборатории Тамара Семеновна Клюева, инженер-химик Раиса Серафимовна Попова, начальник силикатного цеха Георгий Георгиевич Урнышев, энергетик цеха Борис Дмитриевич Махнов, главный механик завода Михаил Юрьевич Хайкис.

Вспоминает Анна Константиновна Союхтанова, проработавшая в лаборатории завода силикатных панелей 37 лет: «Заводская лаборатория создана в 1963 году. Летом 1966 года начальником лаборатории была назначена Тамара Семеновна Клюева, а в сентябре сюда пришла работать инженер-химик Раиса Серафимовна Попова. Я пришла работать в лабораторию 7 июля 1967 года. С нами вместе работала лаборанткой Зоя Евсеевна Анянова. Она стала первой лаборанткой в производстве ячеистого бетона.

Первые замесы ячеистого бетона производили вручную. Составы подбирали под наше сырье. В марте 1967 была залита первая форма. Она и последующие формы предназначались для промышленного строительства, имели объемный вес $D-700 \text{ кг/м}^3$. Отрабатывать составы нам помогали специалисты из Москвы, которые курировали пуск завода. В день заливали до трех форм, не больше. Пудру алюминиевую обрабатывали вручную. Строгали ножом хозяйственное мыло и ва-



Дом быта «Алмаз». Серия «ИИ-04-5»



Жилый дом серии «1-468». Ул. Шоссе Космонавтов



Конвейер отделки панелей серии «1-468»

рили его в чугунном котле, добавляя определенное количество воды. В цинковом бачке мешали алюминиевую пудру с горячей водой и сюда же добавляли мыльную эмульсию.

При первых заливках были и неудачи, но постепенно устраняли все недостатки. Первые формы обклеивали бумажными полосками по углам, чтобы не вытекала масса. Привозили большие рулоны бумаги, резали их на рулончики, а от них уже отрезали полоски. Изделия выходили с ровными углами. «Горбушу» с изделий срезали вручную: подрезали проволокой, а потом металлическим угольником. Поверхность затирали сухой смесью цемента с песком, затем загружали изделие в автоклав.

Газобетонная мешалка была другой. Масса выливалась из мешалки по широкому «корыту». Была густой и поэтому при разливе ее мешали лопатами. Поднималась масса медленно. Первой дозирующей была Надежда Федоровна Черепанова. С самого первого замеса шла непрерывная работа по снижению объемного веса без снижения прочности изделий. Было проделано великое множество экспериментальных замесов и, в конце концов, получены нужные результаты».

Проект строительства завода выполнялся институтом силикатных строительных материалов НИИ «Гипростром», который находился в Таллине. Институт имел достаточно сильную технологическую группу. При выпуске заводом первой продукции представитель института осуществлял контроль за производственным процессом. Все корректировки происходили на месте. В проект были заложены новейшие разработки в отрасли производства силикатных, в том числе ячеистых строительных материалов.

Большую проблему представлял процесс составления составов компонентов газобетона: извести должно было быть столько, чтобы масса разогревалась, ее должно было хватать на реакцию гидротации: масса должна подниматься и фиксироваться в заданном режиме. Долго не могли подобрать известняк с большим содержанием кальция. Наконец, таковой нашелся в Ивакинском карьере под Александровском, в Утевовском карьере под Чусовым. Активность извести из этих карьеров получалась достаточно высокая за счет того, что исходный материал содержал меньшее количество компонентов магния, который при производстве извести «загасивался» медленнее кальция, а это приводило к «трещиноватости» газобетона.

В 1967 году на заводе появились формы и оснастка для производства стеновых панелей серии «1-468», которые использовались при строительстве жилых зда-

ний. Рассказывает об этом бывший заместитель начальника «Главзапладуралстроя» Н. С. Васькин: «Основное развитие производства ячеистого бетона и формирование коллектива завода произошло со строительством пролетов производства № 1 и выпуском деталей жилых крупнопанельных домов серии «1-468». Комплектация домов производилась в кооперации заводами ПЗСП и ЖБК-3. Руководителями ПЗСП в тот период были директор А. М. Денисов и главный инженер Г. И. Дмитриев. Несмотря на то, что в период строительства из-за отсутствия части предусмотренного проектом оборудования (вибротехнология, установка распалубки форм, автоматизация отдельных процессов) отдельные технологические переделы были усложнены, но коллектив завода освоил проектные мощности и начал поставлять на строительство домов серии «1-468» наружные стеновые панели, панели внутренних стен. ЖБК-3 поставила на эти объекты панели перекрытий и доборные элементы из тяжелого бетона.

В начале 1970-х годов на ПЗСП был внедрен конвейер отделки наружных стен, многое было сделано по совершенствованию арматурных работ и механизации процесса антикоррозийной защиты арматуры. В то же время завод освоил выпуск бетонных фасадных плит нескольких цветов для облицовки кирпичных домов города Перми. В последующий период работники завода и СКТБ «Стройиндустрия» внедрили конвейерное производство фасадной плитки.

Параллельно с выпуском стеновых панелей для жилых домов на заводе был освоен выпуск наружных стеновых панелей из ячеистого бетона для промзданий по серии «1. 432-5» и зданий соцкультбытового назначения серии «ИИ-04» с различными вариантами отделки фасада. Коллектив завода постоянно сотрудничал с научно-исследовательскими институтами (Уральский ПромстройНИИпроект, НИПСиликатобетон и другими) в части снижения объемной массы ячеистых бетонов с сохранением прочностных характеристик. Активное участие в этом принимали главный инженер завода В. И. Жигалов и работники заводской лаборатории Т. С. Ключева и Н. В. Якимова».

В 1970 году завод осваивает выпуск наружных стеновых панелей из ячеистого бетона «ИИ-04», используемых при строительстве зданий культурно-бытового назначения: детских садов, школ и поликлиник.

В истории завода конца 1960-х годов есть интересный момент: производство плит «ПП-4» — плит покрытия. Они имели «П-образную» форму, опорные ребра плит заливались из обычного бетона, а верх — ячеистой массой (газобетоном). У них было неоспоримое пре-



Работы арматурного цеха формируют каркасы



Бригада Г. А. Казанцева



Гибочный станок арматурного цеха



*Геннадий Иванович
Дмитриев*

Геннадий Иванович Дмитриев начал трудовую деятельность на заводе силикатных панелей в 1967 году в качестве начальника производственно-технического отдела. В 1968 году был назначен главным инженером завода. В этой должности Г. И. Дмитриев проработал на ПЗСП до 1973 года.

Геннадий Иванович работал главным инженером УКСа Облисполкома, в институте «Пермпромпроект». С 1977 года и до выхода на пенсию (1998) трудился главным инженером на Пермском заводе «Гипсополимер», а позже стал генеральным директором.

Г. И. Дмитриев удостоен звания Заслуженный строитель России, награжден орденом «Знак Почета».

имущество: на готовую плиту впоследствии не нужно было укладывать утеплитель, так как газобетон и без того является отличным утеплителем. Этими плитами была покрыта Пермская фабрика «Гознак». Большой заказ приходил и от Пермского часового завода (ныне — Пермская приборостроительная компания), и от завода им. Я. М. Свердлова.

В 1969 году началось производство изделий из так называемого «тяжелого» бетона: внутренние стеновые панели, внутренние и наружные цокольные панели, доборные элементы для строительства жилых зданий серии «1-468». С запуском производства изделий из тяжелого бетона завод вышел на проектную мощность — 70 тысяч квадратных метров жилья в год. В период с 1968 года по 1970 год на заводе были созданы цех комплектации и сбыта (ноябрь, 1969), открыто производство облицовочной плитки (1969), вновь открыт арматурный цех (1968), создана ремонтно-строительная группа (1970).

С 1971 года предприятие начинает работать как современное, хорошо отлаженное производство с передовой технологией изготовления строительных конструкций из газобетона. Здесь необходимо оговориться: если продукция, выпускаемая заводом КПД, имела в своей основе керамзитобетон, то новый завод использовал при производстве стеновых панелей технологию взаимодействия песка, извести, цемента, алюминиевой пудры. Газобетонные панели имели меньшую толщину, что делало их более легкими, а термосопротивление более высоким. При этом коэффициент теплопроводности новых изделий был намного ниже, чем у панелей из керамзитобетона. Еще одним неоспоримым преимуществом обладали газобетонные плиты — имели хорошую воздухо- и паропроницаемость, что позволяло добиться во вновь построенном жилье хорошего обмена воздуха.

Все мы видели пермские «пятиэтажки», построенные из конструкций завода силикатных панелей. В 1960–1970-х годах для семей, зачастую проживавших в тесных коммуналках и бараках, получение новой отдельной благоустроенной квартиры в таком доме было великим счастьем. Срок службы этих домов согласно техническим данным проектных институтов составляет 50 лет, но заводчане в этом плане более оптимистичны: они считают, что дома из конструкций завода могут служить людям долгие годы. Сколько — определит время, постоянно вносящее в нашу жизнь новые архитектурные веяния.

Первый дом серии «1-468» был построен в Перми в 1969 году, шестидесятиквартирный дом по улице Маршала Рыбалко, в Закамске. Он и стал для завода первым. Примечательно, что первые стеновые панели из газобетона состояли из двух половинок, которые затем сваривались в специальном «кондукторе» и штукатурились. В дальнейшем технология производства панелей была усовершенствована. Панели стали выходить цельными.

К этому процессу заводчане относились творчески: хотелось, чтобы продукция сразу занимала свое место в конструкции дома в полной комплектации и органично вписывалась в экстерьер здания. На заводе стали собирать стеновые панели «в полной заводской готовности»: со встроенными оконными рамами, даже окрашенными. Но вскоре убедились в несовершенстве такой технологии: при перевозке образовывались сколы, что требовало дополнительных трудозатрат. Завод успешно развивался и, по данным отчета за 1970 год, сумел к 1 января 1971 года в три раза по сравнению с предыдущим годом увеличить производство изделий серий «1-468» и «1-467» (выпускалась в незначительном количестве и недолгое время).

Продукция нового завода была высоко востребована строительными трестами Западного Урала. География поставок того времени довольно широка: Алысьва,

Геннадий Иванович Харламов руководил Пермским заводом силикатных панелей в период с 1976 года по 1979 год. Работу на ПЗСП начал в 1971 году в должности главного энергетика завода, с февраля 1976 года работал главным энергетиком объединения «Железобетон», а в сентябре 1976 года был назначен директором завода силикатных панелей.

В апреле 1979 года Геннадий Иванович был избран председателем райисполкома Дзержинского района города Перми. С 1985 года он – управляющий трестом «Промстройкомплект» «Главзападуралстроя».

Геннадий Иванович проводил планомерную политику наращивания объемов производства строительных конструкций, при нем активно развивалось заводское жилищное строительство. Г. И. Харламов удостоен звания «Заслуженный строитель Российской Федерации».



Геннадий Иванович
Харламов

Кизел, Губаха, Березники, Соликамск. В областном центре дома серии «1-468» можно увидеть в Кировском, Мотовилихинском, Дзержинском, Свердловском, Индустриальном и Орджоникидзевском районах. Продукция отправлялась и за пределы Пермской области. Приказом по тресту «Железобетон» № 325 от 2 ноября 1971 года «за выполнение особо важного задания по увеличению выпуска и срочного укомплектования домов в городе Набережные Челны, а также городов Соликамск и Березники в третьем квартале 1971 года» особо отличившиеся работники завода силикатных панелей были премированы на сумму 1000 рублей.

Новый завод к тому времени имел в своем составе три основных цеха – силикатных панелей, арматурный, по производству извести, а также котельную. Цех силикатных панелей располагался в одном корпусе, где находилось три пролета. Первый пролет занимало производство наружных панелей для промышленных зданий и наружных стеновых панелей серии «1-468» для жилищного строительства. Здесь же изготавливали плитный утеплитель для кровли жилых зданий. Во втором пролете располагались пропарочные камеры для производства доборных элементов серии «1-468», наружных и внутренних цокольных панелей, вентиляционных блоков, лестничных площадок. В третьем пролете находились кассетные установки для формования внутренних стеновых панелей серии «1-468».

Арматурный цех выполнял вполне конкретный заводской заказ – производил каркасы для стеновых панелей различного назначения. Цех по производству извести выпускал комовую и товарную известь, потребность в которой на протяжении многих лет была достаточно высока. Объем выпускаемой продукции в известковом цехе доходил до 90 тонн в сутки.

Уместно упомянуть руководителей заводской технической службы. Вот что вспоминает главный инже-

нер завода Г. И. Дмитриев, работавший в этой должности с 1967 года по 1973 год: «Отлично помню то время. Мы – молодые, завод молодой, дел невпроворот, энергия кипит... Понимали, что от нашей продукции зависит градостроение в Перми и области.

Когда я пришел на завод, то производственного отдела на предприятии не было. Я настоял на создании такого отдела, а работать туда пригласил наших же специалистов – В. И. Козырева, работавшего на первом производстве, П. Т. Синегубова – мастера одного из цехов, других работников. С ними и делали «техническую политику». Приходилось применять находчивость и смекалку. Запускали в 1969 году цех фасадной плитки. Дело новое, строители просят плитку, а она «не идет»! При простой технологии изготовления, «заполняй форму бетоном», плитка выходит с шероховатой лицевой поверхностью. Придумали класть на дно формы пластиковый лист – и дело пошло.

Другой пример: в начале 1970-х годов завод приобрел собственный тепловоз, и это было событием. Мы перестали зависеть от станции Блочная, где постоянно заказывали железнодорожный транспорт. А объемы перевозок были немалые: одного только известняка ежедневно получали шесть-семь вагонов, да угля три-четыре вагона. Свои внутризаводские перевозки постоянно были объектом раздора: для того, чтобы сдвинуть с места вагон, груженный продукцией, порой ждали тепловоз от железной дороги по двое суток! А тут свой тепловоз: полная свобода в действиях. Но его надо было где-то хранить. Решили построить из плит собственного производства своеобразное депо. Построили... Правда, без согласования с архитектурным управлением города. Приехал на завод главный архитектор города Перми Г. М. Игошин и начал меня распекавать за такую самодеятельность. Нажимал на то, что испортили архитектурный облик микрорайона. Но депо-то



Субботник на заводе



Известковые бункера цеха известки

построено! Не сносить же его. Немного успокоился главный архитектор, а потом говорит: “Вы хотя бы плакат какой-нибудь повесили на здание, чтобы как-то его прикрыть...” Мы подумали и повесили плакат: “Слава КПСС!”. Все, больше претензий не было — и красиво, и в духе времени.

Много сил у нас отняла котельная, что находилась в поселке Пролетарский и была на балансе ЖКО завода. Четыре котла, работают на угле, постоянно ломаются. Перевели котельную на бойлера, провели от завода до поселка горячую воду, отказались от угля. Этим сняли многие проблемы.

И еще одно большое дело было начато при мне — завод добился начала проектирования закрытого склада готовой продукции. До этого вся продукция цеха № 1 хранилась на открытой площадке, что недопустимо для бетонного производства: пансли выходят из цеха горячие и резкие перепады температуры крайне не желательны. Мы с А. М. Денисовым начинали, а реконструкцию доводили уже другие люди. Но все это делала одна наша команда, завода ПЗСП».

Приведем структуру завода силикатных панелей в 1972 году. В состав завода входили следующие цеха:

- цех № 1 — производство силикатных изделий;
- цех № 2 — арматурный цех;
- цех № 3 — производство известки;
- цех № 4 — паросиловой цех;
- цех № 5 — цех комплектации;
- цех № 6 — ремонтно-механическая мастерская.

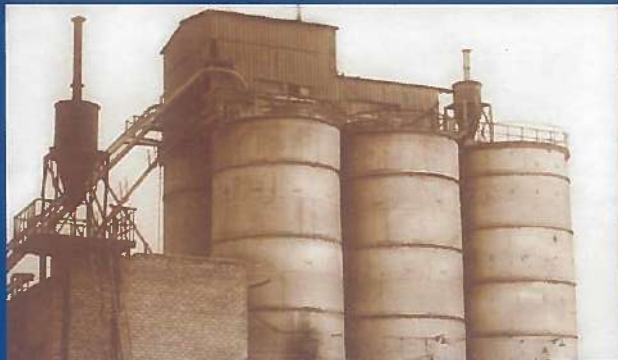
В феврале 1974 года цех № 1 и цех № 2 были объединены, арматурный цех в дальнейшем стал арматурным отделением цеха № 1.

Директором завода силикатных панелей в период с 1976 года по 1979 год работал Г. И. Харламов. Геннадий Иванович пришел на завод в 1971 году на должность главного энергетика завода. Вот что он вспомина-

ет о своей работе на ПЗСП: «Как главному энергетнику завода мне пришлось заниматься энергохозяйством самым непосредственным образом. До меня уже была проведена немалая работа, но и впереди было много дел: котельная работала на кизеловском угле, качество которого вызывало большие претензии. Компрессорная была мала для такого завода, там стояло два маленьких компрессора и когда цемент перекачивали в склад цемента или цех, то все остальное закрывали — сжатого воздуха не хватало. А завод в этот период работал уже в четыре смены — до такой степени была напряженная производственная программа.

Начали с котельной. Перевели ее на мазут, добавили два дополнительных котла, добились на мазут фондов. Строили котельную хозспособом, то есть своими силами. Снимали с производства рабочих, порою приходилось вести работы и в выходные дни. Но построили. А в 1975 году вообще перевели котельную на газ, тогда стало легче работать всем. Примерно в это же время построили новую компрессорную вместо старой, чем также облегчили производственный процесс.

В 1976 году, после небольшого перерыва, связанного с работой в тресте “Железобетон”, я вернулся на завод в качестве директора предприятия. Что я могу сказать о принятом мною предприятии? Во-первых, моими предшественниками А. М. Денисовым и А. М. Якимовым было сделано достаточно много для того, чтобы завод считался одним из лучших в “Главзападуралстрое” среди предприятий стройиндустрии по культуре производства. Где вы увидели бы предприятие той поры, на котором внутризаводские дороги поливались бы водой спецмашинами? А на ПЗСП это уже стало нормой. Введена такая практика была при Александре Матвеевиче Денисове. К его заслугам я бы отнес и подбор кадров — очень важный фактор для производства.



Склад цемента



Конвейерная линия отделки цеха №1

Во-вторых, производственная программа завода выполнялась, и необходимо было лишь совершенствовать производственный процесс. А также развивать социальную инфраструктуру завода. В-третьих, на заводе постоянно рождались идеи, предложения со стороны инженерно-технического состава по совершенствованию производственного процесса. Надо было их рассматривать, эффективные — поддерживать и давать им развиваться. В этом я и видел свою главную роль, как руководитель предприятия.

Для закрепления кадров необходимо было жилье. Первое, с чего я начал, это строительство собственного дома из заводских панелей. Строили без нарядов, без строчки в плане, неофициально. Договорились с управляющим трестом № 6/29 А. П. Чесноковым, что расчет за работу со строителями произведем в конце года, так как в конце года у «Главзападуралстроя» всегда оставались неосвоенные деньги, и начали работы. Построили большой дом, более ста квартир, и принялись за расширение административного корпуса. Тем же способом, по договоренности с трестом № 6/29. Увеличили здание корпуса практически в два раза. Надо отдать должное строителям треста № 6/29 — работали они всегда хорошо, продуктивно. Далее приступили к складу извести. Склад действительно был старым, деревянным, необходимость его замены назрела уже давно. Работы по строительству нового склада были начаты еще при А. М. Денисове, ну а мы эти работы заканчивали. Работы производил «Уралхиммонтаж». Установили колонны. Провели другие работы. Считаю это большим приобретением завода.

Вообще, мне довелось видеть завод в нескольких ракурсах: и как энергетика, и как директору, и как управляющему трестом «Промстройкомплект», и как председателю райисполкома Дзержинского района города Перми. И он всегда выглядел в очень выгодном свете. В Дзержинском районе он был лучшим после таких

предприятий как завод Дзержинского и мясокомбинат, был замечен и по производственным показателям, и по уровню выполнения социальных программ. В тресте «Промстройкомплект» отличался среди других предприятий высоким уровнем производительности и организации труда, а также заработной платы. Ну, а в системе «Главзападуралстроя» завод рассматривался как наиболее перспективный в своем развитии, что впоследствии вполне оправдалось.

Это, действительно, так. Завод всегда рассматривался как перспективное предприятие: и когда он уже работал, и когда реконструировался, и даже тогда, когда проектировался. Определенный интерес представляет самое первое проектное задание Пермского завода по производству силикатных панелей из плотных и ячеистых масс, разработанное институтом «Росстромпроект» и утвержденное распоряжением Совнархоза Пермского экономического административного района 20 мая 1961 года. Уже тогда это первое проектное задание предполагало производительность предприятия в 200 тысяч кубических метров продукции в год, а именно: панелей из ячеистого бетона — 105,8 тысяч куб. метров, панелей из плотного бетона — 94,2 тысячи куб. метров. Кроме этого завод должен был выпускать известь в объеме 140 тысяч тонн в год. Из этого количества доля, приходящаяся на выпуск товарной извести, составляла 104,23 тысячи тонн. Предполагались капитальные затраты на 1 рубль выпускаемой продукции в размере 1 рубля 19 копеек. Общая стоимость строительства завода составляла 6 миллионов 607 тысяч 350 рублей, в том числе строительно-монтажные работы — 4 миллиона 350 тысяч 790 рублей.

Надо вспомнить, что представлял собой правый берег Камы начала 1950-х годов: железнодорожная ветка в обрамлении леса и деревянных домиков частного сектора. Понятия микрорайона тогда не было и в помине.



*Приезд на ПЗСВ министра Минпромстроя СССР
С. Н. Соливанова*



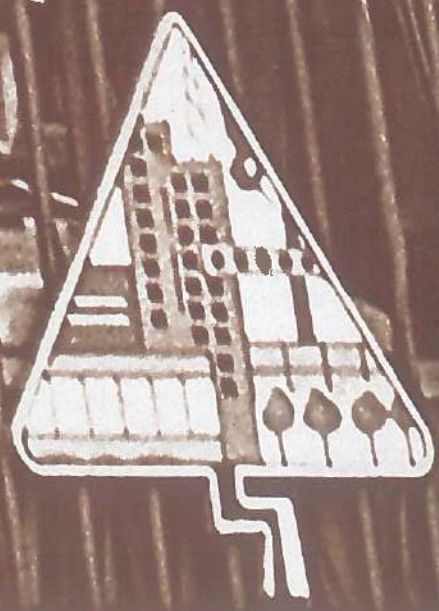
*Штаб стройки цеха
тяжелого бетона. 1986*



*Колонна ПЗСВ
на праздничной перформативской демонстрации*

ЗАВОД
ИМИТАЦИОННЫХ
ПАНЕЛЕЙ

ПЭСП





Бригада Р. Г. Гимадиева

Была станция Пролетарская. Были склады, площадки для хранения грузов, был строящийся завод. Для этого завода, вернее, для рабочих предприятия, нужно было жилье. О нем тоже шла речь в проектом задании: из более чем шести миллионов выделяемых рублей, 4 770 150 рублей должны были направить на промышленное строительство, а 1 680 060 рублей — на жилищное строительство, предполагая возведение в непосредственной близости от завода новых домов. Здесь необходимо отметить тот факт, что при довольно скромном финансировании строительства в начале пятидесятых годов все-таки находились средства для развития собственного жилищного фонда. Вышеперечисленные деньги были уже не первыми, которые нужно было направить на строительство заводского жилья. В 1954 году были сданы самые первые заводские дома: *Сеченова, 4* и *Сеченова, 6* — двухэтажные, восьмиквартирные. В 1955 году сданы такие же дома по адресам: *Костычева, 32* и *Сеченова, 8*; в 1956 году — *Костычева, 30*; в 1958 году — *Костычева, 31*. В 1963 году для работников завода вводятся четырехэтажный кирпичный дом на *Транспортной, 27* и общежитие по адресу: *Сеченова, 14*.

Но завода, как действующего производства, в тот период еще не было, поэтому новое жилье для работников завода силикатных панелей из плотных и ячеистых масс передавалось на баланс завода нерудных материалов. Подтверждением тому служит распоряжение по Управлению промышленности стройматериалов Совета народного хозяйства Пермского экономического административного района № 85 от 9 ноября 1962 года, которое гласит: «В связи с приемкой общежития по титулу завода силикатных панелей на 258 мест:

1. Директору завода нерудных материалов тов. Рыжкову П. С. принять на баланс завода вновь по-

строенное общежитие на ст. Пролетарская в срок до 10 ноября текущего года.

2. Директорам заводов т.т. Рыжкову П. С., Собенину И. Ф., Соловьеву представить к 12 ноября текущего года мне списки холостяков для заселения принятого общежития.

Начальник управления:

И. Зеликман».

На баланс ПЗСП все построенное заводское жилье вернется в 1964 году после ликвидации завода нерудных материалов и на основании приказа «Главзападура-лстроя» № 351-р от 10 марта 1964 года вместе с жилищно-коммунальным отделом поселка Пролетарский.

Совпала ли закладываемая проектом сумма на жилищное строительство с фактической, сегодня вряд ли удастся сравнить. Бесспорно одно: руководство «Главзападура-лстроя» и руководство треста «Железобетон» (предшественник треста «Промстройкомплект») не говоря уже о самих заводчанах, приняли очень правильное решение, поставив во главу угла развития завода строительство жилья для работников предприятия. Перспектива получения благоустроенного жилья в советское время была заманчива и вполне реальна. На предприятиях существовали очереди нуждающихся в улучшении жилищных условий, и администрация совместно с профсоюзными комитетами вела строгий учет очередников. Заводу силикатных панелей в этом плане, можно сказать, повезло. Уже в 1968 году завод вводит в эксплуатацию пятиэтажный кирпичный жилой дом в поселке Пролетарский по адресу — *Докучаева, 24*, и закладывает новый пятиэтажный дом на *Докучаева, 22* серии «1-468» из панелей завода.

Позднее завод строит еще пять домов серии «1-468» в поселке Пролетарский: *Костычева, 36*; *Костычева, 37*; *Докучаева, 18*; *Костычева, 39* и *Костычева, 39-а*. Необходимо признать, что наличие жилья для завода решало одну из главнейших задач предприятия — закрепление кадров. Постепенно, с пуском каждого нового дома, завод обрастал собственным жилым фондом. И сегодня эти дома, как, впрочем, и весь поселок Пролетарский, — предмет постоянной заботы завода.

«Поселок Пролетарский и сегодня трудно представить без завода силикатных панелей, а в шестидесятые, семидесятые, восьмидесятые годы это было совсем невозможно — вся жизнь поселка зависела от завода, — утверждает директор музея поселка Пролетарский В. А. Бондаренко. — Поселок отапливался теплом, что шло от завода, службы завода производили ремонт теплотрасс, домов, помогали пенсионерам, инвалидам, многодетным семьям. И сегодня, когда пра-

вобережье так активно застраивается новыми современными домами завода силикатных панелей, можно смело сказать — завод дал жизнь не только поселку Пролетарский, но и микрорайонам Акуловский, Комсомольский, Заречный».



Ячеистые блоки, газобетон... Сегодня все это звучит буднично, но тогда, в 1960–1970-х годах производство изделий из газобетона относили к категории новых современных строительных технологий. Так оно и было для Советского Союза. В европейских же странах технология производства ячеистого бетона автоклавного твердения применялась с начала тридцатых годов двадцатого столетия (впервые такой бетон был получен в Швеции в 1929 году). В Советском Союзе отнеслись к новому бетону с некоторым недоверием, явно отдавая предпочтение, как казалось более испытанным, строительным материалам — кирпичу, тяжелому бетону, лесу. Потом наступили трудные военные и не менее трудные послевоенные годы, и новые технологии были оставлены до лучших времен. Впервые в СССР заговорили о ячеистом бетоне в 1950-е годы, а в 1960-е годы вопрос встал в полный рост.

Открытие ячеистого бетона принадлежит шведскому архитектору Йохану Акселю Эрикссону. Событию этому более 80-ти лет. Изобретение Йохана Эриксона в корне изменило некоторое представление о строительных материалах. Оказалось, что бетон, получаемый на основе цемента, извести, песка и газообразующих добавок, может обладать исключительными теплозвукоизоляционными качествами, легко обрабатывается ручным режущим инструментом, легче воды и огнестойкий. Название этому материалу было дано по способу образования пор — ГАЗОБЕТОН.

За прошедшие десятилетия технология получения газобетона, или автоклавного ячеистого бетона, и разнообразных строительных изделий из него претерпела существенные изменения. Современные изделия со строгой геометрией, минимальными допусками и стабильными физико-техническими показателями являются собой образец качества строительной продукции. Ячеистобетонные блоки, плиты перекрытий, перемычки применяются для строительства широкого класса зданий, начиная от индивидуальных жилых домов и заканчивая зданиями повышенной этажности.

Население планеты живет в эпоху нарастающего экологического кризиса. Длительное нарушение равновесия в природе заставило человечество осознать очевидное, что долго ускользало от его внимания: все



Коллектив операторов автоклавов цеха № 1. 1980

живые организмы, населяющие нашу планету, существуют не сами по себе, а зависят от окружающей среды и испытывают ее воздействие. Следует признать, что в области защиты окружающей среды мы продвинулись несколько дальше, чем 50 лет назад. Предусматривая новое строительство, архитекторы и строители стали осознавать, что всякое здание должно не только отвечать функциональным и эстетическим требованиям, но и не оказывать экологических последствий на окружающую среду.

Обычно экономическая долговечность жилья рассчитывается на 80 лет, а функциональная составляет 40–50 лет. После окончания срока службы здания его сносят, и возникает вопрос утилизации отработанного материала с возможностью его переработки и вторичного использования, чтобы уменьшить добычу сырья для новых строительных материалов. С этой точки зрения продукция Пермского завода силикатных панелей по всем параметрам удовлетворяет и требования экологов, и обеспечивает в перспективе ее утилизацию и повторное использование.

По настоящему высокая технико-экономическая эффективность производства и применения в строительстве ячеистобетонных изделий и конструкций была оценена в СССР лишь к 1990 году. Советом Министров СССР и последующими постановлениями Госстроя СССР были приняты решения о доведении объемов производства ячеистобетонных изделий в 1990 году до 8–10 млн. кубических метров (8–10 млрд. штук условного кирпича), а в 1995 году до 40–45 млн. кубических метров (40–45 млрд. штук условного кирпича). За последующие десять лет прирост объема производства должен был увеличиться в 4 раза.

В настоящее время интерес к ячеистобетонным изделиям до такой степени высок, что в ряде стран быв-

шего СССР его производство вынесено в отдельные государственные программы. Такая программа имеется в Беларуси и на Украине. В республике Беларусь предполагается за период с 1998 года по 2015 год нарастить объем производства ячеистобетонных изделий до 3416 тысяч кубических метров, на Украине к 2011 году выпуск аналогичных изделий должен достигнуть 8000 тысяч кубических метров. При этом в республике Беларусь ячеистобетонные изделия определены основным стеновым строительным материалом.

Этот экскурс в историю в нашем повествовании не случаен, он необходим для правильной оценки сегодняшнего дня. ПЗСП – предприятие, применяющее современную и весьма востребованную технологию производства строительных материалов. По сути, завод участвует в реализации государственной программы, творчески претворяет ее в жизнь. Но разговор о газобетоне был бы не окончен, если бы мы не выяснили, почему завод производит автоклавный газобетон, а не пенобетон, который сегодня также используется в России, и в Пермском крае в частности.

Приведем мнение главного технолога ОАО «ПЗСП» Ю. В. Сахарникова: «В практике используются две основные технологии производства ячеистого бетона – газобетон автоклавного твердения и неавтоклавный пенобетон. Газобетон автоклавного твердения получают из смеси вяжущих (известь, цемент), песка, газообразователя (алюминиевая пудра) и воды. Твердение бетона происходит в среде насыщенного пара при давлении 8–14 атмосфер в автоклаве. В технологии производства неавтоклавного пенобетона для поризации бетонной смеси, на основе портландцемента, используют пенообразователь. Твердение пенобетона производится в среде насыщенного водяного пара при атмосферном давлении или в естественных условиях. Усадка при высыхании у пенобетона в пять-шесть раз выше, чем у газобетона, следовательно, при эксплуатации в строительных конструкциях пенобетон более подвержен трещиноватости и ползучести.

Отпускная влажность пенобетона также превышает отпускную влажность газобетона. Каждый кубометр газобетона легче пенобетона на 50 кг. А этот фактор очень важен при грузоперевозках. Существенным является и то, что из-за различия в поровой структуре материалов сорбционная влажность, обуславливающая нормативное влагосодержание материалов в условиях эксплуатации у пенобетонов неавтоклавного твердения, значительно выше, чем у газобетонов. Поэтому термическое сопротивление стенового ограждения из пенобетона при прочих равных условиях значительно ниже.

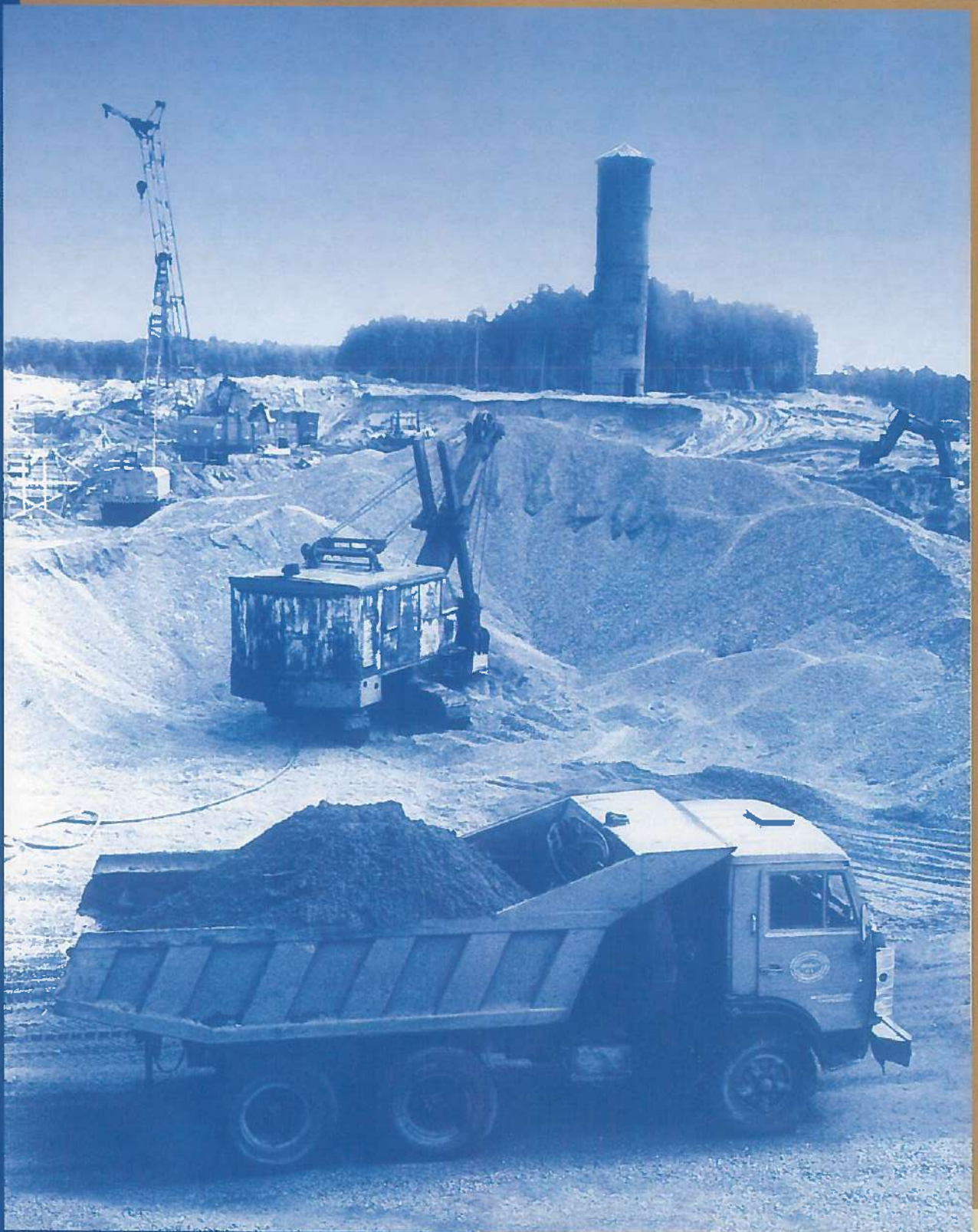
Кроме того, неавтоклавный ячеистый бетон в сравнении с автоклавным бетоном одинаковой плотности имеет более низкую прочность.

Рассмотрим еще один фактор, имеющий огромное значение при сборном каркасно-монолитном строительстве – кладку стен. Сегодня во всем мире строители перешли к кладке на тонкослойных (клеевых) растворах. Преимущества такой кладки очевидны: уменьшение толщины растворных швов до 1–3 мм позволяет снизить тепловой поток через стену на 15%. Если производство блоков из автоклавного ячеистого бетона с точностью, позволяющей вести кладку на тонкослойных растворах, сегодня не является чем-то экстраординарным, то точность изготовления пенобетонных блоков из-за значительной величины усадки оставляет желать лучшего. То же касается и теплотехнических показателей».

Все вышеприведенные факторы явились решающими при выборе заводом основного направления в производстве ячеистого бетона – автоклавный газобетон. Сегодня Пермский завод силикатных панелей является единственным в регионе предприятием, выпускающим изделия из газобетона. С пенобетоном работают многие предприятия – ЗАО «Стройпанелькомплект», ЗАО «Сентябрь», ЖБК-1. Конечно, каждая продукция находит своего покупателя и, как говорится, это дело вкуса и знания вопроса.

Но вернемся к 1980-м годам. Изделия серии «1-468» выпускались заводом до 1993 года. Но на «замороженные» объекты плиты этой серии поставлялись заводом вплоть до 1998 года. То, что «серая панель», как в народе называют дома этой серии, изжила себя, заводчане поняли еще в начале 1980-х годов. Работники на заводе – народ беспокойный, постоянно ищущий, внимательно отслеживающий новинки в жилищном строительстве как в стране, так и за рубежом. А в Европе уже начали строить дома по современным технологиям. Удобные красивые высотки, многоквартирные, с просторными лоджиями и подъездами.

Московским институтом «ЦНИИЭП жилища» была разработана серия «Э-600» на базе имеющейся немецкой технологии по прогрессивному блок-секционному методу, позволяющему обеспечить градостроительную маневренность в различных условиях застройки, рационально формировать дворовую территорию. Именно эта серия легла в основу будущей реконструкции завода. Вопрос об увеличении объемов строительства крупнопанельных жилых домов в городе Перми был удостоен отдельного постановления Совета Министров СССР «О мерах по дальнейшему развитию городского





*Виталий Владимирович
Зогоурин*

Виталий Владимирович Зогоурин – кандидат технических наук. В феврале 1979 года был назначен на должность главного инженера завода, а в октябре того же года утвержден приказом «Главзападуралстроя» на должность директора завода силикатных панелей. Виталий Владимирович уделял большое внимание развитию заводских подсобных хозяйств. За выполнение плановых заданий и продовольственной программы коллектив завода силикатных панелей под руководством В. В. Зогоурина неоднократно признавался победителем Всесоюзного социалистического соревнования.

В 1985 году Виталий Владимирович был переведен на должность заместителя заведующего отделом строительства Пермского Обкома КПСС, а позже утвержден на должность заведующего отделом. С 1989 года В. В. Зогоурин – директор НПСО «Силикат». Награжден орденом «Знак Почета» и медалью «За трудовую доблесть».

хозяйства Перми», которое вышло в 1979 году. Согласно постановлению, в городе должны были быть созданы дополнительные мощности по производству комплектующих изделий в размере до 200 тысяч квадратных метров общей площади в год. В 1980 году в Перми начались первые работы по выбору серии жилых домов в соответствии с необходимостью строительства нового или реконструкции действующего предприятия по производству железобетонных конструкций.

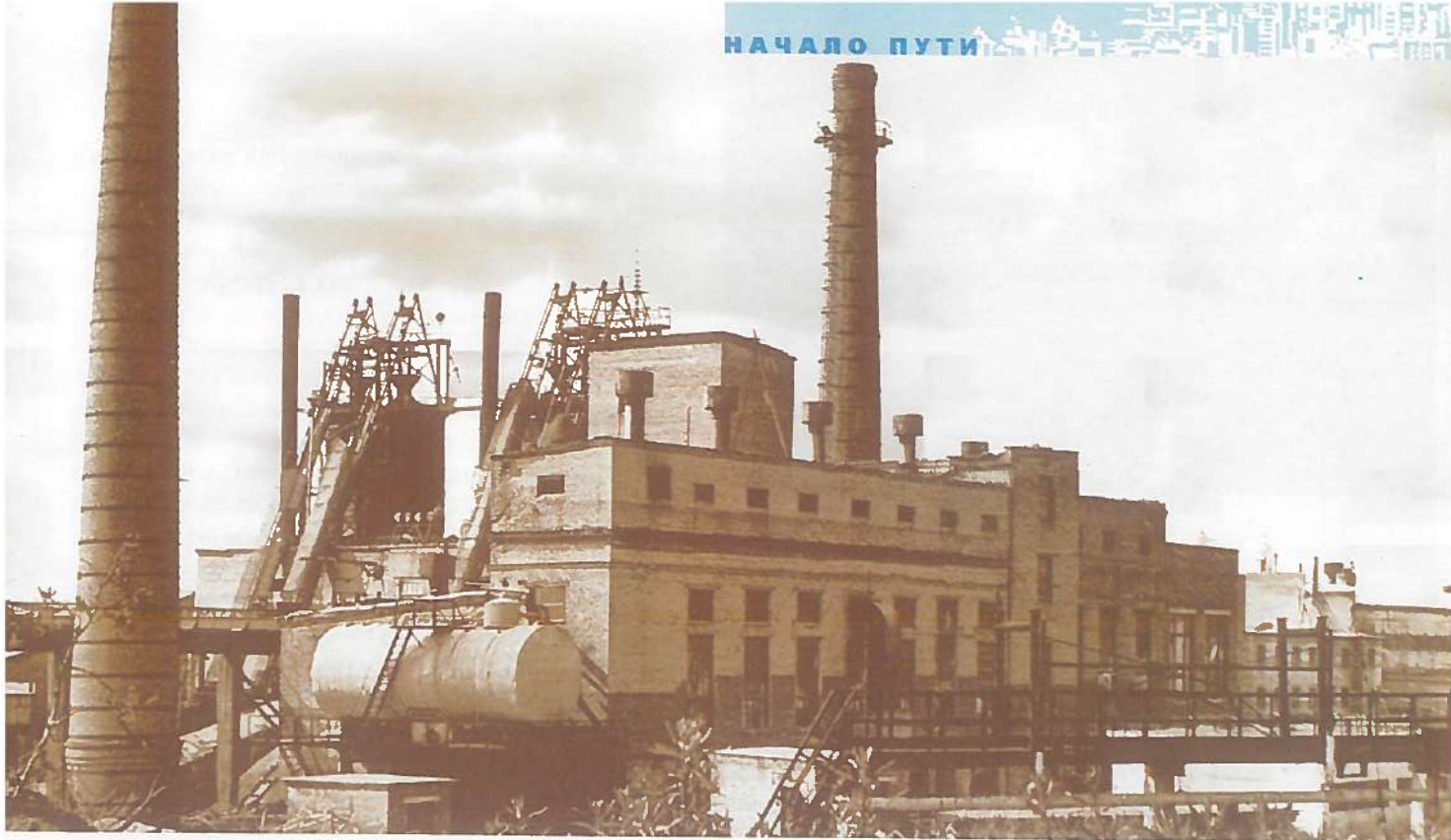
В результате анализа возможных вариантов размещения нового производства, проведенного специалистами институтов «Пермгражданпроект» и «Пермпромпроект», главного архитектурно-планировочного управления, было принято решение о реконструкции действующего завода силикатных панелей с увеличением его мощности до 300 тысяч квадратных метров общей площади жилья в год и ориентацией предприятия на выпуск изделий серии «Э-600». Не последнюю роль сыграла и инициатива завода по освоению новой прогрессивной технологии. Немалое значение придавалось вопросам обеспечения производства сырьевыми, теплоэнергетическими ресурсами и рабочей силой. Все это уже имелось у завода силикатных панелей, а сырьевой базы, в частности песчаного карьера, должно было хватить примерно на сто лет.

Серия «Э-600» с наружными стенами из газобетона была выбрана как отвечающая по своим параметрам не только требованиям действовавших нормативных документов, но и обеспечивающая возможность перехода к строительству жилых домов следующего поколения. В серии были предусмотрены все типы квартир – от однокомнатной до четырехкомнатной. Площади этих квартир в сравнении с квартирами того времени были много больше, комнаты более просторными – до 20 квадратных метров. Все квартиры имели лоджии глубиной 1,2 метра. Дома предполагались семи и девятиэтажны-

ми, с последующим увеличением этажности до 16 этажей. Отдельно рассматривался вопрос строительства из панелей этой серии одноэтажных домов усадебного типа.

Отвечая на вопросы газеты «Вечерняя Пермь» в 1986 году, первый заместитель начальника «Главзападуралстроя» Н. С. Васькин рассказал: «В 1985 году были начаты работы по расширению и реконструкции Пермского завода силикатных панелей и переводу его на выпуск конструкций домов серии “Э-600 П”. С целью ускорения решения вопросов, комплектации стройки нестандартизированным оборудованием по просьбе “Главзападуралстроя” бюро городского комитета КПСС на своем заседании 28 июня 1985 года приняло решение об изготовлении части оборудования на промышленных предприятиях города Перми. К разработке технической документации на оборудование были привлечены проектные организации “Главзападуралстроя”, а также институты “Киев-ЗНИИЭП”, харьковский ГКТЯ, “Пермпромпроект”. Институтом “Пермгражданпроект” совместно с “ЦНИИЭП жилища” на основе опыта изготовления деталей этих домов в городе Горьком проведены конструктивные изменения элементов домов этой серии в лучшую сторону, что привело к частичному перепроектированию нестандартного оборудования, форм, оснастки. В настоящий момент для изготовления оборудования для завода привлечено двадцать одно предприятие, из них не обеспечены документацией только шесть».

Итак, двадцать одно предприятие города взялось помогать строителям и заводчанам в реконструкции завода. Вот откуда в воспоминаниях ветеранов предприятия присутствует фраза «это была народная стройка». От внедрения новой технологии строительства должны были выигрывать все. В первую очередь город, так как решался один из главных вопросов того дня – обеспечение жителей города новыми современными квартирами. К слову, домами



Котельная – сердце завода

серии «Э-600» должны были застроить целый микрорайон Перми – Камскую долину. И проекту застройки Камской долины придавалось огромное значение, так как в перспективных планах развития город должен расти, в первую очередь, за счет жилых районов правого берега Камы.

Во-вторых, реконструкция завода позволяла коллективу ПЗСП кроме перехода на новую современную технологию производства строительных конструкций и увеличения объема производства решить вопросы охраны окружающей среды и собственной социальной инфраструктуры. Так, после реконструкции завод должен был перейти на обратное водоснабжение за счет обустройства пруда-накопителя, куда должны были сбрасываться и ливневые стоки. А по поводу развития социальной инфраструктуры 10 марта 1987 года газете «Вечерняя Пермь» дал интервью председатель профсоюзного комитета ПЗСП А. М. Шнейдер: «Мы все с нетерпением ждем пуска первой очереди нового завода, чтобы во всей полноте ощутить результаты той большой созидательной работы, которая в настоящее время развернулась на строительной площадке. Реконструкция для нас – не только будущая продукция, дома новой серии, но также целый комплекс социально-культурно-бытовых объектов. Это столовая на 100 мест, медпункт, новые бытовые помещения, лыжная база, детский сад, два жилых 120-квартирных дома для нынешних и будущих ра-

ботников нового производства. Детский сад, к слову, уже построен и работает. Сделан хороший шаг к укреплению морального микроклимата в коллективе».

Однако до достижения этих целей предстояло провести огромную работу: сметная стоимость строительства составляла 24 миллиона рублей. Для координации работ на строительной площадке ПЗСП был создан штаб стройки, который собрал представителей подрядных и субподрядных организаций, представителей промышленных предприятий города. Курировал работу штаба первый заместитель «Главзападуралстроя» Н. С. Васюкин. В работе штаба нередко принимали участие первый секретарь Горкома КПСС В. А. Суркин, заместитель председателя Горисполкома В. А. Бушмакин. Все строительство было разбито на отдельные программы: «Бетон», «Тепло», «Электроэнергия». Генеральным подрядчиком работ выступил трест № 6/29 «Главзападуралстроя», работы вело СМУ-2 этого треста.

Субподрядными организациями выступили тресты: «Спецстрой», «Строймеханизация», «Уралэлектромонтаж», «Уралхиммонтаж», «Энергометаллургмонтаж», «Севуралсантехмонтаж», «Промвентилиация», «Союзтеплострой». Перевозки осуществлял трест «Пермстройтранс». Стройка также была объявлена ударной комсомольской, на объектах вновь строящегося производства работали студенческие отряды «Олимпия»



*Приезд на ПЗСП министра
Минуралсибстроя РСФСР С. В. Башилова*

и «Россинка». Заказы на изготовление оборудования были размещены на пермских предприятиях: заводах им. Калинина, им. Кирова, им. Ленина, им. Дзержинского, им. Свердлова, им. Октябрьской революции, Горношахтного оборудования, на «Галогене», «Камкабеле», судозаводе «Кама» и других.

Как шло строительство? Если судить с высоты сегодняшнего дня, все планы строителей и заводчан были выполнены в срок: 30 декабря 1987 года цех тяжелого бетона был пущен в эксплуатацию. Если судить по публикациям в прессе, то строительство шло трудно. Чего только стоят названия статей в газете «Вечерняя Пермь»: «Тяжел... тяжелый бетон», «Где спотыкаемся?», «Необходим крутой перелом», «Не терпит отлагательств».

В частности, в статье «Кто развяжет узлы» газеты «Вечерняя Пермь» от 3 ноября 1987 года говорилось: «О том, что реконструкция предприятия вступает в решающий пусковой период, сегодня известно всем участникам строительства. Но вот характерный факт: на стройку пригласили, в общем-то, постороннего человека, специалиста треста «Оргтехстрой» Валерия Тарасовича Масло. Арбитром. Чтобы развязывал узлы взаимоотношений между генподрядчиком, субподрядными организациями и заказчиком, что решение многих вопросов оказывается подчас не под силу штабу стройки. А обстановка на ряде объектов сложилась действительно непростая».

Котельная – сердце стройки. По программе строительно-монтажных работ запуск котлов здесь намечен на начало декабря. Представители заказчика уже приступили к ревизии отдельного оборудования, а у монтажников «Энергометаллургмонтажа», продолжающих обвязку котельных агрегатов, еще уйма неувязок с проектным институтом «Пермпромпроект»: то трубопроводы вдруг упираются в фундамент, то мазутопровод оказывается в недопустимой близости к водогрейному котлу, то обнаруживается, что в фундаментах под ды-

мососы нет стальной арматуры и они разваливаются при первом прикосновении...

Пусковые объекты целевой программы «Бетон» – склады цемента и химзаполнителей, бетоносмесительное отделение. На первом из них до сих пор нет строительной готовности, на втором строители устраняют собственный брак: смонтированные бункера оказались в отличие от чертежа развернутыми на 180 градусов.

Кроме того, приблизить сроки испытания оборудования препятствует отсутствие воды и воздуха. Наладка компрессорной уходит на конец ноября, а прокрутить оборудование с помощью передвижных компрессоров можно только на холостом ходу – не хватит мощности для испытания под нагрузкой, то есть с сырьем».

Подводили порой и промышленные предприятия города: не всегда укладывались в заданные сроки изготовления оборудования, но все это в конечном итоге компенсировалось общим результатом – пуском нового производства.

Приведем воспоминания бывшего директора завода В. В. Згогурина: «С заводом силикатных панелей меня связывает долгая история. Еще в 1967 году, находясь на преддипломной практике и одновременно уже работая на заводе, я писал дипломную работу по этому заводу. Темой были вопросы реконструкции завода с целью увеличения объемов производства продукции. Время так распорядилось, что через некоторое время, став главным инженером, а затем и директором завода силикатных панелей, я вернулся к ней вновь. Завод уже прочно стоял на ногах, но то, что в строительстве жилья должен был состояться прорыв, чувствовали все: и мы, заводчане, и «Главзападуралстрой», и руководство Перми и области. Развивать 97-ю серию, которую выпускал для высотного строительства завод КПД, было уже не перспективно. Панели имели очень большой объемный вес и не очень «вписывались» в последние ужесточения Госстроя СССР из-за ограниченных теплопроводных качеств».

В это время в журнале «Архитектура и строительство» вышла статья о начале совместной жилищной программы правительств двух государств – СССР и ГДР по строительству в городах Горьком и Магдебурге двух идентичных домостроительных комбинатов мощностью 600 тысяч квадратных метров жилья в год каждый. Новая серия в Горьком получила наименование «Э-600». Эту статью прочитал и главный архитектор города Перми Г. М. Игошин. Мы обратились в Горисполком к В. А. Бушмакину, который нас поддержал в желании посмотреть эту технологию непосредственно в Горьком».

Несмотря на имеющиеся недоработки, технология оказалась интересной, тем более что в Горьком уже

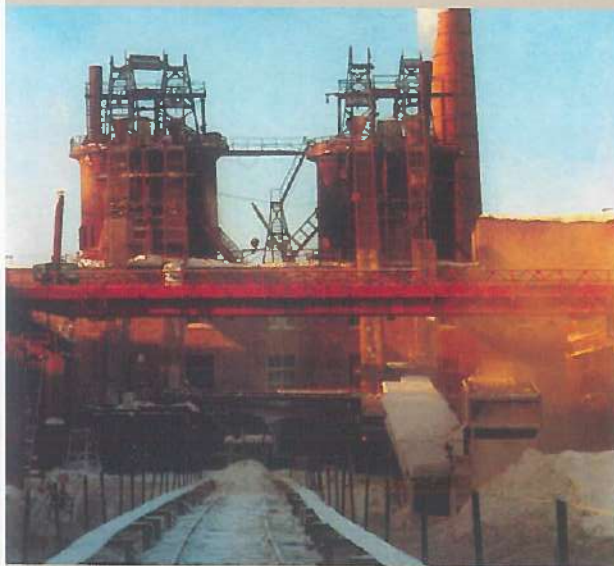
строился целый микрорайон из изделий этой серии. Мы решили взять за основу четыре блок-секции и поворотную секцию. Я дал задание техотделу завода дать предложения по внедрению этой секции у нас. Следующим этапом было заинтересовать В. А. Петрова – председателя Пермского облисполкома, а дальше – довести вопрос до первого секретаря обкома КПСС Б. В. Коноплева, потому что только он мог организовать приезд в Пермь министра Минпромстроя СССР С. П. Соловьева. Со стороны завода мы подготовили пакет документов, все чертежи. И приезд в Пермь министра состоялся. Одним из главных стоял вопрос о перспективах дальнейшего развития завода силикатных панелей. Мы принимали министра непосредственно на заводе, сделали демонстрационную выставку, сделали макет, расписали весь процесс. И убедили! На коллегии Минпромстроя в Москве я целый час излагал программу развития завода с перспективой выхода на объемы выпуска продукции 300 тысяч квадратных метров жилья и получил от коллегии поддержку.

В 1984 году я привез из Москвы документы на реконструкцию завода, подписанные Председателем Совета министров СССР Н. И. Рыжковым, 17 миллионов рублей! По тем временам это были очень большие деньги. С этих денег началась официальная реконструкция завода. А неофициально реконструкцию мы вели с 1979 года. Перевели известковые печи с угля на газ, начали делать колонны-эстакады, закрыли склад готовой продукции. Деньги были привлеченные со стороны и непосредственно заводские. Одним словом, на месте не стояли.

Проект реконструкции был выполнен институтом «Пермпромпроект» в 1984 году. Данные проекта предусматривали первую и вторую очереди реконструкции предприятия. Первая очередь должна была завершиться в конце 1987 года выходом предприятия на мощность выпуска полного комплекта деталей жилых домов серии «Э-600» общей площадью 120 тысяч квадратных метров в год. При этом завод должен был сохранить существующий объем производства наружных панелей для объектов социально-культурного, промышленного и сельскохозяйственного строительства, а также товарного утеплителя».

Мощность завода на момент пуска первой очереди должна была составить:

- изделия крупнопанельного домостроения серии «Э-600 П» – 120 тысяч кв. м общей площади в год или 98,9 тысяч куб. метров;
- пустотные плиты перекрытий – 20,0 тысяч куб. метров;



Цех известки

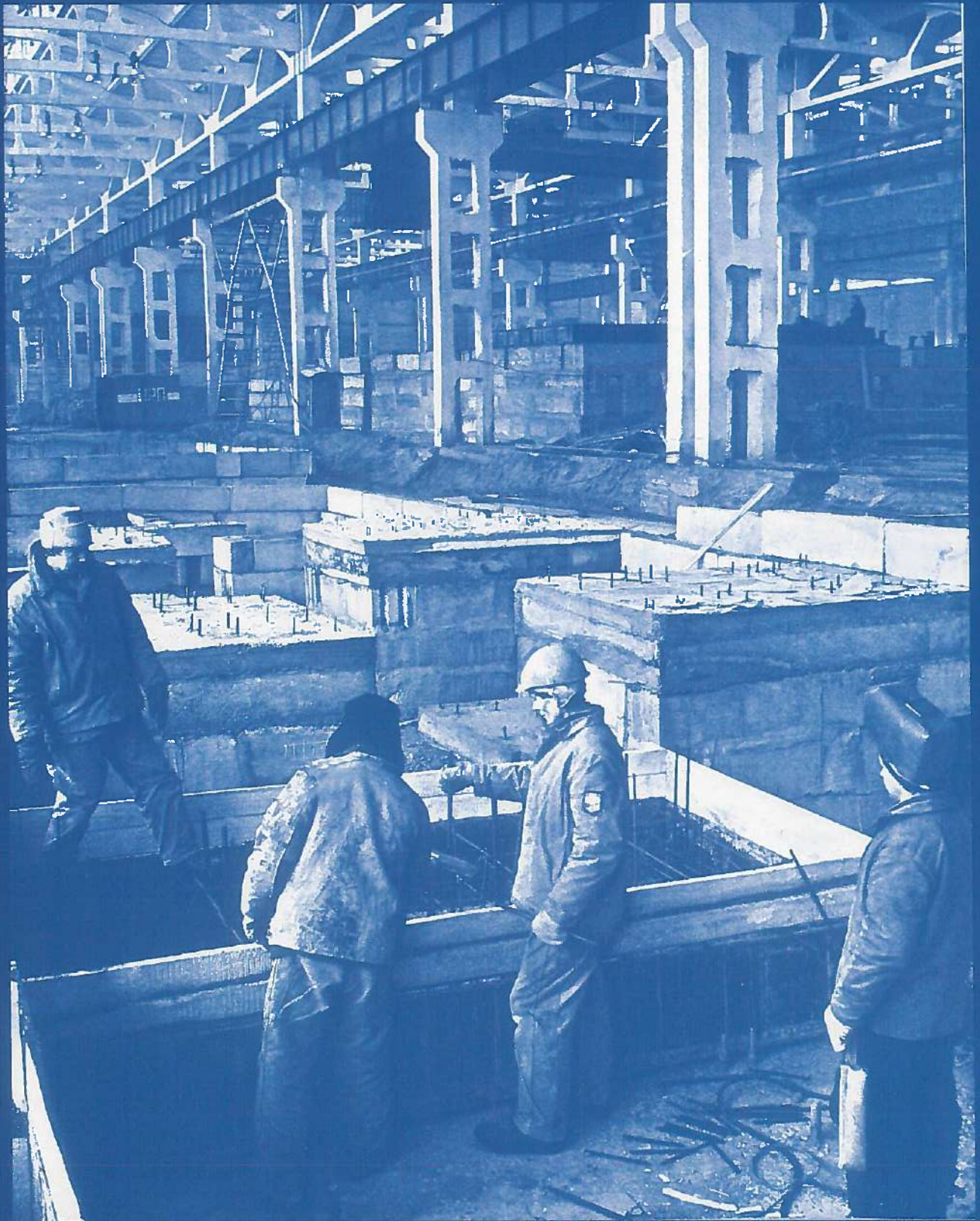


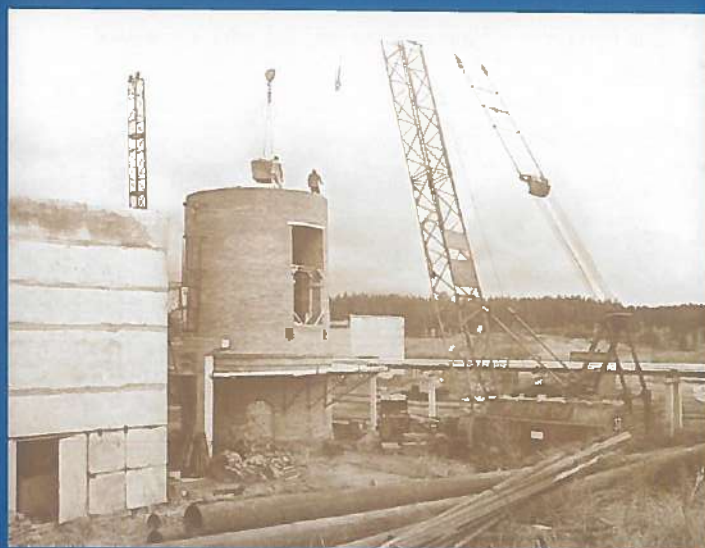
Автоклавное отделение производства № 1

- панели наружных стен для промышленного строительства – 37,8 тысяч куб. метров;
- панели для соцкультбытового назначения – 10,0 тысяч куб. метров;
- панели для сельскохозяйственного строительства – 5,2 тысячи куб. метров;
- товарный утеплитель – 27,4 тысячи куб. метров;
- известь товарная – 60,0 тысяч тонн;
- песок товарный – 12,8 тысяч куб. метров.

Этим же проектом предусматривалась и вторая очередь реконструкции завода, которая должна была начаться в 1989 году и позволить заводу выпускать уже до 250 тысяч квадратных метров общей площади жилья в год.

Если говорить просто, то для запуска новой серии, да еще в полной комплектации, от доколя





Виды строящегося завода. 1985–1987



На субботнике

до кровли, необходимо было значительно расширить и территорию завода, и существующие корпуса. Но самая главная задача – построить новый корпус для производства новых строительных изделий. Интересно, что буква «П» появилась в названии серии «Э-600» именно в Перми и обозначала она принадлежность к нашему городу – пермская серия. Как впоследствии оказалось, эта буква была заводчанами вполне заслужена, так как доработок при внедрении новой серии хватило с лихвой. Но об этом позже.

Одним из главнейших этапов реконструкции завода должно было стать строительство нового корпуса – корпуса № 2. В нем предполагалось наличие четырех пролетов, где должны были разместиться следующие производства:

1-й пролет – производство плит пустотного настила;

2-й пролет – производство внутренних стеновых панелей;

3-й пролет – выпуск доборных элементов (лестничные площадки, элементы лоджий);

4-й пролет – выпуск объемных элементов (санитарно-технические кабины, шахты лифтов).

Впоследствии, при осуществлении второй очереди реконструкции завода, к корпусу № 2 будет пристроен пятый пролет, в котором будет налажен выпуск элементов кровли. Также будет проведена реконструкция второго пролета с целью установки дополнительных кассет для формовки внутренних стеновых панелей серии «Э-600».

Первая очередь реконструкции завода была завершена, как и планировалось, в декабре 1987 года. В состав производств вошли:

- ранее построенный 1-й корпус, где разместилось отделение по дозированию составляющих газобетонной смеси, отделение сухого помола извести и мокрого помола песка, формовочное отделение, автоклавное отделение, отделение опалубки и подготовки форм, арматурное отделение с участками приготовления антикоррозийной обмазки;

- склад готовой продукции цеха № 1;

- склад цемента цеха № 1;

- компрессорная станция цеха № 1;

- известковый цех;

- ремонтно-механическая мастерская с бытовыми помещениями;

- новый корпус, где разместилось формовочное производство изделий из тяжелого бетона и бетонно-смесительное отделение с четырьмя смесителями «СБ-138»;

- склад готовой продукции цеха тяжелого бетона;

- склад заполнителей цеха тяжелого бетона;

- склад цемента цеха тяжелого бетона;

РУКОВОДИТЕЛИ ПЕРМСКОГО ЗАВОДА СИЛИКАТНЫХ ПАНЕЛЕЙ

В ПЕРИОД С 1963 ГОДА ПО 2008 ГОД

Собенин Иван Федорович – директор ПЗСП с 1963 года по 1967 год.

Конончук Федор Александрович – исполняющий обязанности директора ПЗСП с января 1967 года по декабрь 1967 года.

Денисов Александр Матвеевич – директор ПЗСП с 1967 года по 1971 год.

Якимов Аркадий Михайлович – директор ПЗСП с 1971 года по 1976 год.

Харламов Геннадий Иванович – директор ПЗСП с 1976 года по 1979 год.

Згогурин Виталий Владимирович – директор ПЗСП с 1979 года по 1985 год.

Гатарин Сергей Сергеевич – директор ПЗСП с 1985 года по 1988 год.

Козловский Ростислав Станиславович – исполняющий обязанности директора ПЗСП с июня 1988 года по январь 1989 года.

Дёмкин Николай Иванович – избран директором ПЗСП на конференции трудового коллектива 23 января 1989 года. В настоящее время является генеральным директором ОАО «Пермский завод силикатных панелей».

- отделение химических добавок, состоящее из подготовительного отделения и насосной станции;
- склад эмульсола;
- склад горюче-смазочных материалов;
- пункт сбора отработанных нефтепродуктов;
- компрессорная станция.

Из всех вышеперечисленных объектов одиннадцать появились после реконструкции завода. Можно ли говорить об эффективности проведенной работы? Скорее, нужно, потому что объем производства после реконструкции не только достиг запланированных 120 тысяч квадратных метров общей площади жилья, но открыл перспективы для второй очереди преобразования завода. Об этом периоде рассказывает Н. И. Дёмкин, в то время заместитель директора ПЗСП по капитальному строительству, курировавший строительство цеха тяжелого бетона: «Если говорить о производстве № 2, серии “Э-600”, то этим строительством я занимался от начала и до конца. Завод все это время выступал в качестве заказчика, то есть мы нанимали подрядчиков, а это, прежде всего, подразделения “Главзападуралстроя”, другие строительные организации города. Несмотря на достаточно тяжелый ход строительства, мы запустили производство № 2 в установленные сроки, а с его пуском в дальнейшем получили возможность строить полнокомплектные дома из собственных конструкций».

Функции заказчика завод выполнял и при строительстве собственных домов и объектов соцкультбыта: детских садов, аптек, магазинов вплоть до 1998 года. Переход к слиянию функций заказчика, генподрядчика и инвестора случился с началом строительства в 1999 году нашего первого дома по адресу – ул. Транс-



Бригада цеха № 3 на уборке территории

портная, 19. Это стало началом нового периода в развитии завода».

Ветераны ПЗСП помнят напряженное время подготовки пуска нового заводского производства. Вспоминает первый начальник цеха тяжелого бетона В. А. Шюрин: «Работать было не просто тяжело, а очень тяжело. Холодно, так как цех в то время еще не отапливался. Людей не хватало – вся бригада состояла из 15 человек. 30 декабря 1987 года, проработав с утра до вечера, мы выдали первые два куба бетона – этот день и считается днем открытия цеха тяжелого бетона». Добавляет энергетик С. Е. Родин: «Первый куб бетона был залит перед самым Новым годом. Из-за морозов нужно было в цехе дежурить по ночам: ходить и колотить по трубам, чтобы те не замерзли после того, как в них подавали пар в целевые камеры».

Для производства бетона нужна вода, а с ее подачей были проблемы. За помощью пришлось обратиться

РУКОВОДИТЕЛИ ТЕХНИЧЕСКОЙ СЛУЖБЫ ПЕРМСКОГО ЗАВОДА СИЛИКАТНЫХ ПАНЕЛЕЙ ЗА ПЕРИОД С 1963 ГОДА ПО 2008 ГОД

- Мостовихин Геннадий Павлович – главный инженер ПЗСП с 1963 года по 1967 год.
 Конончук Федор Александрович – исполняющий обязанности главного инженера ПЗСП с декабря 1967 года по апрель 1968 года.
 Дмитриев Геннадий Иванович – главный инженер ПЗСП с 1968 года по 1973 год.
 Мурзин Владимир Александрович – главный инженер ПЗСП с 1973 года по 1974 год.
 Шкляев Сергей Владимирович – главный инженер ПЗСП с 1974 года по 1977 год.
 Курепа Роман Николаевич – главный инженер ПЗСП с 1978 года по 1979 год.
 Згогурин Виталий Владимирович – главный инженер ПЗСП с февраля 1979 года по сентябрь 1979 года. 1 октября 1979 года назначен на должность директора завода силикатных панелей.
 Жигалов Владимир Ильич – главный инженер ПЗСП с 1980 года по 1984 год.
 Иванов Александр Сергеевич – главный инженер ПЗСП с 1984 года по 1990 год.
 Южаков Сергей Николаевич – главный инженер АОТ «ПЗСП» с 1990 года по 1992 год.
 Нохрин Илья Борисович – главный инженер ОАО «ПЗСП» с 1992 года по 1999 год.
 Черепанов Михаил Юрьевич – главный инженер ОАО «ПЗСП» с 1999 года по настоящее время.

к военным — нам выделили взвод солдат, и ребята ведрами таскали воду в бетонно-смесительное отделение. Вообще, люди были неподготовленные, необученные, многое еще предстояло освоить. Но ничего, освоились: с февраля 1988 года пошел наш сборный железобетон».

Глобальная реконструкция завода не ограничивалась только строительством нового корпуса производства № 2 и подготовкой к выпуску конструкций из тяжелого бетона. Претерпевало перестройку и производство № 1, где должны были выпускаться новые стеновые панели из ячеистого бетона, также применяемые при строительстве домов серии «Э-600». Все же имеющиеся формы этого производства были настроены на выпуск панелей другой серии — «1-468».

Вспоминает заместитель генерального директора ОАО «ПЗСП» В. В. Шептунов, бывший начальник производства № 1: «Если строительство цеха тяжелого бетона стало грандиозным, то наше участие во внедрении новой серии было не менее значимым, ведь новый цех еще только готовился к выпуску новых конструкций, а мы должны были выпускать и продукцию старой номенклатуры, и параллельно с этим перестраиваться на выпуск панелей серии «Э-600». Пришлось дорабатывать бортооснастку, разрабатывать новые каркасы, ведь до этого выпускаемые нами панели имели толщину 280 мм, а панели серии «Э-600» уже были толщиной 350 мм. Заложенные по проекту каркасы оказались не соответствующими фактическим размерам — оставалось много лишнего металла, который приходилось срезать. Получалась такая картина — доработка проектной документации осуществлялась исходя из сложившегося опыта. В этом процессе большую роль сыграли мастера и технологи цеха № 1 и арматурного цеха, работавшие в тесном контакте с технологическим отделом. А технологи уже по факту дорабатывали техническую документацию. Были и другие сложности. По проекту освоения серии «Э-600», к примеру, были предусмотрены совсем иные кондуктора, чем те, что мы применяли ранее. Это легло на плечи коллектива арматурного цеха — пришлось изготавливать новые, доводить их, как говорится, до ума.

Встретились нам и другие проблемы. Когда ушел от нас «тяжелый бетон», который мы также выпускали в связи с комплектацией домов серии «1-468», не стало в цехе кассет. А кассеты — это, прежде всего, пар. Пар обеспечивал тепло. Без кассет один пролет цеха остался без отопления. А остекление в помещении цеха в одну раму, да и та металлическая. Это на Урале-то, где зимние холода — норма! Стало очень холодно. В этом пролете предстояло заливать блоки, что при такой температуре было невозможно. Поэтому появилась новая проблема — остекление. Добились замены в цехе всех

рам на деревянные с двойным остеклением. Таким образом, нормализовали тепловой режим.

К тому же, проблема кадров: из нашего цеха на новое производство ушли многие хорошие специалисты, но тут уж какие могут быть счеты — дело-то общее. Надо лишь порадоваться, что наш цех стал «кузницей» заводских кадров».

Открытие нового производства на заводе силикатных панелей значительно расширило возможности строителей Западного Урала. Уже с 1988 года в областном центре началось возведение домов новой серии. Первыми из них стали девятиэтажный дом на *Костычева, 42* и дом на *Закамской, 41*. Чуть позже, по инициативе заводчан, были проведены доработки проекта с целью увеличения этажности домов. Два последних подъезда дома по *Костычева, 42* уже имели десять этажей. Серия «Э-600» стала основной специализацией Пермского завода силикатных панелей.

Да, это панель. Но она намного гуманнее старых советских «коробок» и «китайских стен». В домах серии «Э-600» можно жить, не мучаясь из-за неловкой планировки и удушающего микроклимата. Это недорогое, но вполне комфортное даже по европейским меркам жилье. И если говорить о массовом жилищном строительстве, и дать людям надежду на вменяемую цену за квадратный метр, то адекватнее «Э-600» пока ничего не существует.

Как упоминалось ранее, внедрение серии «Э-600» для заводчан было связано с немалыми трудностями. Вот что рассказывает об этом главный технолог ОАО «ПЗСП» Ю. В. Сахарников: «Ситуация во время освоения серии сложилась напряженная. Я бы сказал, как на фронте, в первые формовки каждую панель буквально «на руках» выносили. Из-за того, что проект был новым, обнаружилось большое количество нестыковок: проект перерабатывался московским институтом с немецкой серией, не очень качественно, с рядом существенных ошибок. Заводу пришлось многое исправлять. Доходило до парадоксов: по чертежам одна закладная «сваривается» с другой, а по факту разница по расположению составляет полтора метра. На заводе к этому времени был создан проектный отдел, который и стал заниматься изменением серии, улучшением, расширением. Все это повлекло за собой новое оборудование и изменение оснастки. Понадобились новые формы, новые кассетные установки. Заказы на новое оборудование размещались на Пермском судозаводе «Кама», заводе горношахтного машиностроения, заводе им. Ленина. Судозавод изготовил для нашего предприятия формы для элементов кровли, заводы горношахтного машиностроения и им. Ленина — установки для сантехкабин, опытно-механический завод «Главзападуралстроя» — почти все ос-

тальные формы. Все это было не напрасно: серия была запущена и стала для завода доминирующей.

Чем отличается наша серия “Э-600 П” от домов подобной 97-й серии? У нас несущие стены – поперечные, шаг поперечных стен – 6 метров. По этим параметрам и серия названа: “Э” – экспериментальная, “600” – шаг несущих стен, “П” – пермский вариант. Получается, что в наших домах максимальная площадь помещения может быть 72 квадратных метра, так как продольных несущих стен нет, есть только диафрагмы жесткости в районе лестничных клеток. Поэтому наша планировка, весьма гибкая, позволяла производить изменения в планировке квартир. И тогда уже, в конце 1980-х годов, находилось достаточное количество заказчиков, которых не устраивала типовая “панель”. Им хотелось иметь более просторные кухню, комнаты, прихожую. Серия “Э-600 П” решала проблему, а с выпуском заводом новых доборных элементов это стало более доступным».

Все проблемы с внедрением новой серии сполна окупались ее востребованностью. Вот как характеризовали новое жилье завода силикатных панелей сами жители областного центра: «С появлением в Перми домов серии “Э-600” началась эра нового строительства – красивых, высоких, просторных домов. Несколько унылый от серых панелей пейзаж, словно по мановению

руки искусного художника стал преобразаться в прекрасную картину современного города».

Подводя черту под повествованием об истории создания Пермского завода силикатных панелей с момента его становления и до начала в стране перестроечных процессов, необходимо вспомнить и о такой стороне жизни коллектива, как внедрение передовых для того времени методов организации труда и трудовом соперничестве. Двум этим критериям в советский период уделялось огромное внимание на всех уровнях, в том числе и на уровне Минпромстроя СССР и ЦК профсоюза строителей, а также Обкома КПСС, Облисполкома, «Главзападуралстроя» и Пермского Обкома профсоюза работников строительства и промышленности строительных материалов.

В стране было широко развернуто социалистическое соревнование между предприятиями различных отраслей народного хозяйства, призванное выявить передовые коллективы страны, отметить их успехи соответствующими наградами и обобщить опыт лучших. Это был весьма действенный для советской эпохи метод повышения объемов производства и производительности труда. К примеру, элементы социалистического соревнования той эпохи с успехом применяются сегодня в ряде передовых компаний различных стран



Митинг 26 января 1986 года. Вручение коллективу завода переходящего Красного знамени ЦК КПСС, Совета министров СССР, ВЦСПС и ЦК ВЛКСМ



*Зачеститель начальника «Главзапдураэстро»
Н. С. Васвкин вручает коллективу ПЗСП
переходящее Красное знамя*



*Награждение победителя соревнования
за достигнутые успехи на УЗАОСе*



*Управляющий трестом «Промстройкомплект»
Г. И. Харламов поздравляет коллектив ПЗСП
с очередной победой в социалистическом
соревновании*





Награждение лучших работников завода



Чествование победителей социалистического соревнования по итогам 11-й пятилетки



Чествование лучших заводских бригад, посвященное 20-летию выпуска первой силикатной панели



*Агроном тепличного хозяйства
Н. А. Малахова (Гречанина)*



В заводской теплице



Заводское тепличное хозяйство

мира: в Японии, в Швеции, в Германии. Не чужды трудовому соперничеству и предприятия новой России.

Но вернемся к истории. За годы советских пятилеток Пермский завод силикатных панелей неоднократно признавался победителем социалистического соревнования. Самым значимым событием в жизни коллектива в тот период можно назвать награждение завода переходящим Красным Знаменем ЦК КПСС, Совета Министров СССР, ВЦСПС и ЦК комсомола в 1986 году. Это было высшим признанием страной производственных успехов заводчан.

В такой оценке работы коллектива нет ничего удивительного. В тот период на заводе царил атмосфера сплоченности, стабильности и высокой самоотдачи работников. На ПЗСП была самая низкая текучесть рабочих кадров в системе «Главзападуралстроля». Иначе и не могло быть: завод имел на своем балансе детский сад, состоял дольщиком в содержании пионерского лагеря, строил жилье для своих работников и проводил активную социальную политику.

Вспоминает бывший директор завода В. В. Зогурин: «Завод работал по непрерывному графику. У рабочих не всегда хватало времени, чтобы купить продукты, да и с продуктами не все в магазинах той поры было в порядке. И мы с профсоюзом видели одну из главных задач в том, чтобы каким-то образом людям помочь. В начале 1980-х годов решили открыть на территории завода свой магазин. Обратились к директору системы «Гастроном» Карелину с соответствующей просьбой и получили согласие. Магазин начал функционировать, что имело огромный положительный резонанс в коллективе. Дальше – больше: прямо на территории завода задумали построить свое тепличное хозяйство. И построили! В Очере приобрели две теплицы площадью 1500 квадратных метров каждая. Запустили их в самый канун нового 1983 года. В одной из них выращивались огурцы, редис, зеленый лук, в другой – помидоры. Каждый второй день снимали по тонне огурцов. Были периоды, когда мы перегоняли по урожайности даже совхоз «Верхнемуллинский». А какая была чистота в теплицах! Сотрудники ходили в бахилах, в белых халатах. Возглавляла тепличное хозяйство агроном Н. А. Малахова, выпускница сельхозинститута. Даже тюльпаны заказывали за границей и выращивали в своем тепличном хозяйстве. До 10 тысяч штук луковиц. Когда на завод приезжал министр Минпромстроя СССР С. П. Соловьев, то вместе с первым секретарем Пермского Обкома КПСС Б. В. Коноплевым заходили в наши теплицы. Поначалу Б. В. Коноплев скептически отнесся к нашему хозяйству, но когда увидел воочию, да его еще и халат с бахилами заставили одеть при входе, был очень

Изменения ведомственной принадлежности Пермского завода силикатных панелей (1963–1989 гг.)

ДАТА	ВЕДОМСТВЕННАЯ ПРИНАДЛЕЖНОСТЬ	РАСПОРЯДИТЕЛЬНЫЕ ДОКУМЕНТЫ
20.05.1963	ПЗСП из плотных и ячеистых масс управления Стройиндустрии Главзападуралстроя	Приказ № 131 по Главзападуралстрою от 20.05.1963
06.03.1964	ПЗСП из плотных и ячеистых масс управления Стройконструкции Главзападуралстроя	Приказ № 38 Министерства строительства РСФСР от 06.03.1964
01.07.1965	ПЗСП из плотных и ячеистых масс треста «Железобетон» управления Стройконструкции Главзападуралстроя	Приказ № 38 Министерства строительства РСФСР от 06.03.1964
01.1972	ПЗСП производственного объединения «Железобетон» Главзападуралстроя	
01.06.1976	Самостоятельное предприятие ПЗСП преобразовано в производственную единицу	Приказ № 190 по Главзападуралстрою от 26.05.1976
01.04.1977	ПЗСП треста «Промстройкомплект» «Главзападуралстроя»	Приказ № 110 по Главзападуралстрою от 31.03.1977
01.01.1989	ПЗСП Территориально-строительного объединения Западуралстроя	Приказ № 381 по Главзападуралстрою от 30.12.1988

удивлен размаху предприятия. И вся эта продукция ложилась на стол наших работников.

Уделялось большое внимание культурно-массовой и спортивной работе в коллективе. Завод всячески поддерживал расположенный в поселке Пролетарский клуб «Радуга». В этом клубе работали директор М. В. Левин и его заместитель В. Ю. Волошина – люди неординарные, настоящие энтузиасты. В 1980 году в клубе мы решили провести смотр самодеятельности завода. Это желание переросло в настоящее народное движение. Представляете, численность работающих арматурного цеха порядка 100 человек, в основном, – мужчины. Так вот, этот цех выставил на сцену хор – девяносто человек! Сшили мы тогда для наших участников художественной самодеятельности и костюмы, приобретали и инструменты. Не забуду, как на первом смотре вокально-инструментальный ансамбль исполнял песню «Городские цветы»! А ведь это были наши, заводские ребята!

Завод имел и свое подсобное хозяйство. Руководство Карагайского района и Лобановская опытная станция предложили на территории совхоза «Обва» взять в поселке УЗАОС подсобное хозяйство. Там завод выращивал вначале 140 голов крупнорогатого скота, а затем в Коми округе было приобретено еще 250 голов черной породы коров. Летом, в период сенокоса, работники ПЗСП выезжали на заготовку кормов. Кроме содержания собственного подсобного хозяйства заводчане оказывали и шефскую помощь селу. Так в поселке УЗАОС были отремонтированы коровники, школа, восстановлены клуб, столовая, магазин. К каждому праздни-

ку работники клуба «Радуга» организовывали для жителей поселка концерты и другие культурные мероприятия.

Такая активная социальная политика в купе с высокими производственными показателями работы завода не могли быть не замечены. В 1980 году коллектив завода в течении трех кварталов удерживал переходящее Красное Знамя Минпромстроя СССР и ЦК профсоюзов строителей. По итогам 1980 года коллектив завода решением Пермского Обкома КПСС, Облсполкома, Облсовпрофа и Обкома комсомола был занесен в областную «Летопись трудовых свершений трудящихся Пермской области в 10-й пятилетке – пятилетке эффективности и качества» как лидер производства Прикамья.

В четвертом квартале 1983 года ПЗСП удостоился переходящего Красного Знамени Пермского Горкома КПСС, Пермского исполкома городского Совета народных депутатов, Пермского Горкома ВЛКСМ за 1 место в городском соревновании. А на протяжении 1984 года четырежды удерживал переходящее Красное Знамя Минпромстроя СССР и ЦК профсоюза строителей, за что в 1985 году получил соответствующее свидетельство от министерства. По итогам 1984 года ПЗСП был награжден Почетной грамотой «Главзападуралстроя» и Обкома профсоюза строителей за высокие показатели по развитию сельского хозяйства, увеличению производства и реализации работающим сельхозпродукции».

Но самым знаменательным событием для коллектива завода стало вручение переходящего Красного знамени ЦК КПСС, Совета Министров СССР, ВЦСПС и ЦК ВЛКСМ. Более высокой награды для коллектива пред-



Работники ПЗСП во время уборочной кампании в УЗЛОСе

приятия в те времена не существовало. Поводом для награждения завода столь высокой наградой стало успешное выполнение государственного плана экономического и социального развития СССР на 1985 год и заданий 11-й пятилетки. Награда такого уровня была завоевана впервые за двадцатилетнюю историю предприятия. Годовой план заводом был выполнен раньше почти на месяц, на 19,6% выросла производительность труда.

В 1985 году коллектив завода укомплектовал изделиями свыше двухсот строившихся детских комбинатов, школ, больниц, поликлиник, магазинов, промышленных корпусов и жилых домов, в том числе для сельских тружеников и нефтяников Тюмени. Радовали и успехи заводчан в реализации продовольственной программы, которая была объявлена в стране в начале 1980-х годов. На заводе работал один из лучших в области стол заказов, через который, к примеру, только в 1985 году было продано работникам завода по 41 килограмму мяса собственного производства, по 65 килограммов овощей, выращенных в собственных теплицах. Строилось жилье, планировался к сдаче в 1986 году детский сад с плавательным бассейном, куда должны были пойти дети работников завода. Кроме того, на заводе была самая высокая средняя заработная плата среди предприятий треста «Промстройкомплект» – 212 рублей.

По поводу вручения коллективу завода переходящего Красного знамени 26 января 1986 года на предприятии состоялся митинг. Среди лучших назывались бригады Андрея Кузьмича Половникова (арматурщики), Анатолия Александровича Шляпникова (формовщики), Александра Васильевича Чалова (сварщики), Алексея Дмитриевича Калинина (крановщики).

Среди передовиков производства того времени значатся бригады рабочих по выпуску извести – Р. И. Галлиулиной, В. Я. Соц, М. К. Мередова, И. Е. Систерова, формовщиков – М. Г. Постоногова, В. И. Наумовой, отделочников – А. А. Зыряновой, арматурщиков – А. А. Казанцева, сварщиков – В. В. Перминова.

К тому времени на заводе уже были люди, награжденные правительственными наградами за высокие производственные показатели: Гильсарина Гарифовна Хасаншина (цех № 1) – медалью «За трудовую доблесть», Карим Хайруллин (цех № 3) – орденом Трудовой Славы 3-й степени, Василий Михайлович Зубарев (цех № 4) – орденом Трудовой Славы 3-й степени, Галина Михайловна Фоменкова (цех № 1) – медалью «За трудовую доблесть», Семен Андреевич Опарин (цех № 1) – орденом Трудовой Славы 3-й степени, Семен Васильевич Беспалов – орденом «Знак Почета», Надежда Федоровна Черепанова (цех № 1) – орденом «Знак Почета», Василий Иванович Онянов (цех № 1) – орденом «Знак Почета», Аркадий Андреевич Казанцев (цех № 3) – орденом Трудовой Славы 3-й степени.

Безусловно, все эти люди – золотой фонд предприятия. На них равнялись, они задавали тон в трудовом соревновании, ставили собственные заводские рекорды. Трудовое соперничество, социалистическое соревнование, широко поддерживалось администрацией, парткомом и профкомом завода, а опыт лучших находил отражение в наставничестве и развитии прогрессивных форм организации труда.

На заводе успешно применялись такие передовые методы организации труда как бригадный подряд, работа

без травм и аварий по методу Басова. Большую роль в организации трудового соперничества и распространении передового опыта работы играл профсоюзный комитет завода. В коллективе рождались и свои инициативы. Рассказывает заместитель председателя профкома завода А. М. Шнейдер: «На заводе царила атмосфера большого подъема и воодушевления. Реконструкция завода позволила достичь и прироста объемов производства продукции, и решения многих социальных задач. Во-первых, жилье. Наверное, ни на одном предприятии города не было у человека таких перспектив на получение квартиры, как на нашем заводе. Списки очередников, конечно же, постоянно пополнялись за счет вновь поступающих на работу, но двигались неукоснительно. На заводе значительно снизилась текучесть кадров: да и кому захочется уходить с предприятия, на котором есть все — и детские сады, и пионерские лагеря, и стол заказов, где продают дефицитные по тем временам продукты. Очень многие работники тех лет работают на заводе до сих пор. Многие с завода вышли на пенсию. У многих на завод пришли работать дети. Завод стал для них по-настоящему родным. Большую роль в этом играл профсоюзный комитет и сегодня эта работа на заводе продолжается».

Действительно, для работников делалось многое, но мало кто знает, каким трудом это доставалось. Взять, к примеру, уже известный нам поселок УЗАОС, где у завода имелось свое подсобное хозяйство. Вспоминает бывший председатель профкома ПЗСП М. В. Левин: «УЗАОС — это и радость, и постоянные хлопоты завода. Представляете поселок, а УЗАОС — это бывшая уральская зональная льняная опытная станция, находится в заброшенном состоянии, никому уже стал не нужен и никаких опытов здесь давно уже не проводится. Населению негде работать. Возникает впечатление заброшенности. Заводу пришлось вложить сюда много средств на ремонт домов, в строительство фермы, клуба, магазина. Мобилизовали местных жителей для работы в подсобном хозяйстве. Директором хозяйства назначили бывшего начальника опытной станции.

Направляли с завода десанты работников на период посадки, уборки посевов, что шли на корм, запуска коров на ферму и многие другие работы. Не все шло гладко. Скот, который был уже завезен на ферму, требовал постоянного внимания. Однажды, глубокой осенью, мы с главным энергетиком и секретарем парткома приехали в УЗАОС и застали ужасную картину: рабочие подсобного хозяйства пьют, директор ничего с ними сделать не может, а скотина на ферме стоит голодная, так как никто для нее кормов не заготовил. При этом на улице хлещет дождь. Что делать? Все трое закатываем рукава, берем по косе и идем косить траву. Но скосить одно дело, надо ее еще и доставить до фермы. Находим трактор, поднимаем с постели тракториста, практиче-



Директор завода В. В. Згогурин проводит собрание в УЗАОСе

ски самостоятельно привозим корм на ферму. А потом промокшие и голодные садимся в электричку и едем в Пермь. Через два дня позвонила директор подсобного хозяйства, благодарила за то, что мы спасли скотину. Вот что стояло за строчками газетных статей. Но в то время мы не задумывались над ценой вопроса — в стране была объявлена продовольственная программа, и завод, и мы в том числе, работали над ее выполнением. Кормили своих трудящихся. Подобные ситуации были нечасты, так как завод занимался подсобным хозяйством очень плотно, многое делал для жителей поселка, в результате, достигал хороших результатов прироста скота».

Завершая повествование об истории развития завода силикатных панелей с 1963 года по 1988 год, хочется отметить общую для тех лет черту — энтузиазм и инициативность работников завода. Благодаря этим качествам коллективу удалось добиться высоких результатов, а заводу занять в сегменте производства строительных материалов на Западном Урале не только значительное, но, пожалуй, лидирующее место. Вот что рассказывает бывший председатель Пермского Обкома профсоюза строителей А. В. Соколова: «Пермский завод силикатных панелей всегда был флагманом среди предприятий строительной отрасли в регионе. Все первые и лучшие инициативы брали начало на ПЗСП. Работать на этом предприятии было почетно и желанно: здесь всегда думали о человеке, заботились о коллективе и создавали самые благоприятные условия труда. Именно поэтому заводу удалось добиться высоких показателей. Сплоченность и добрые чувства к своему предприятию дали хорошие производственные всходы».



ВРЕМЯ Глава II
ПЗСП



На одной из выставок строительной тематики в Екатеринбурге губернатор Свердловской области Э. Э. Россель, проходя мимо стенда Пермского завода силикатных панелей, заявил: «А вот это пермяки умеют делать лучше нас». Речь шла о газобетоне, выпускаемом заводом по автоклавной технологии. Действительно, сегодня пермский газобетон считается лучшим в Уральском регионе. Это приятный факт для работников предприятия, которые знают, какой длительный путь прошел завод до получения подобной оценки.

Время ПЗСП... Вряд ли в названии этой главы присутствует тенденциозность. Скорее, оценка эпохи, которая позволила предприятию широко заявить о себе, как о серьезном участнике строительного рынка в Прикамье. В стране, не говоря уже о Пермском крае, не так много предприятий, успешно сочетающих производство строительных материалов, проектирование и непосредственное возведение домов. ПЗСП шел к этой цели более 10 лет.

После запуска в эксплуатацию цеха по производству тяжелого бетона в 1987 году заводу силикатных панелей пришлось провести большую работу по доведению производства «до ума»: много было недоделок, нестыковок в проектной документации, вопреки ожиданиям не всегда работало и оборудование.

Об этом времени вспоминает заместитель генерального директора ОАО «ПЗСП» С. Н. Южаков, работавший в тот период заместителем главного технолога: «Освоение серии “Э-600” шло тяжело. Трест № 6/29 начал в поселке Пролетарский монтаж первого дома этой серии – *Костычева, 42*. Вот тут появились первые нестыковки, выявились недочеты в проектной документации. Были курьезные случаи, когда панель привозили на объект, а она по размерам не подходит, или “закладные” у нее не стыкуются. Дошло до того, что институту “ЦНИИЭП жилища” пришлось создать

на базе нашего завода группу для доработки проектной документации. Возглавил этот отдел В. В. Можяев, а вошли в нее специалисты нашего завода. Объем работ по доработке документации оказался достаточно значительным и занял примерно три года.

Следующая проблема, с которой столкнулся завод, это оборудование. Зачастую оно не работало, как требовалось, и нам пришлось заменить его буквально на всех переделах: полностью переработали конвейерную линию в первом пролете, оставили только формы, во втором пролете самостоятельно делали и оснащали каскеты. Лишь в третьем пролете оставили без изменения агрегатно-поточную линию в ее первоначальном виде. Совсем не пошли у нас формы сантехкабин, и нам тоже пришлось эти формы переделывать. Работа по доработке серии “Э-600” продолжалась примерно до 1990 года и потребовала от нас большого отвлечения сил».

Период по доведению серии «Э-600» до необходимого технологического уровня на заводе помнят все и вспоминают его, как достаточно сложное и ответственное время в истории предприятия. Несмотря на все трудности, благодаря стараниям заводчан, серия «Э-600» была запущена в производство и надолго стала «визитной карточкой» ПЗСП.

Конец 1980-х годов и начало 1990-х годов – период поиска страной новых более эффективных способов управления производством. В 1985 году в СССР была объявлена перестройка и одной из форм повышения эффективности производства правительство страны и КПСС считали назначение на руководящие должности руководителей, избранных непосредственно коллективом. 23 января 1989 года выборы директора завода состоялись и на ПЗСП. На заводской конференции на должность первого руководителя было выдвинуто две кандидатуры: заместитель директора по капитальному строительству Н. И. Дёмкин и бывший директор завода, а в то время заведующий отделом строитель-



*Сергей Николаевич
Южаков*

ства Пермского Обкома КПСС В. В. Згогурин. Кандидатами были выдвинуты программы развития завода на ближайшую перспективу, включая социальные вопросы развития коллектива. Нужно отметить, что уровень доверия заводчан к кандидату Н. И. Дёмкину был достаточно высок, а трудовая биография Николая Ивановича, человека, прошедшего все этапы становления руководи-

теля, вызывала у коллег истинное уважение. Эти факторы стали решающими при голосовании – кандидат Н. И. Дёмкин был избран директором завода силикатных панелей.

Выборы руководителей стали первой «ласточкой» горбачевской оттепели. Следующим этапом был ряд мер по повышению самоокупаемости производств, снижению издержек и увеличению рентабельности. Стала меняться и хозяйственно-правовая форма управления – в конце 1980-х годов предприятиям предлагались различные модели хозяйственного расчета в рамках

государственного предприятия, а позже – акционирование.

Приказом по ТСО «Западуралстрой» (правопреемник «Главзападуралстрой») № 165 от 13.07.1989 года создается проектно-строительное объединение «Пермстройпрогресс», куда с 1 июля того же года должны были перевести на стройбаланс и завод силикатных панелей, но уже 12.09.1989 года вышел новый приказ по ТСО «Западуралстрой» № 219. В нем отменялось предыдущее решение, а ПЗСП осталось на промышленном балансе и вело свою хозяйственную деятельность по первой модели хозрасчета в составе НПСО «Силикат».

В 1990 году ПЗСП передается из состава НПСО «Силикат» в состав ТСО «Западуралстрой» с непосредственным подчинением ТСО. Это был последний приказ ведомственной подчиненности, так как 17 декабря 1991 года Пермский завод силикатных панелей зарегистрировался в Дзержинском райисполкоме как товарищество с ограниченной ответственностью, а ровно через год, 27 декабря 1992 года, администрация Дзержинского района города Перми зарегистрировала ПЗСП как акционерное общество открытого типа «Пермский завод силикатных панелей». 6 мая 1997 года администрация Дзержинского района города Перми, в соответствии с Гражданским Кодексом Российской Федерации и заявлением АООТ «Пермский завод силикатных панелей», вносит изменение в название предприятия. С этого периода и по настоящее время завод имену-



ОАО «ПЗСП»

ется – открытое акционерное общество «Пермский завод силикатных панелей» (ОАО «Пермский завод силикатных панелей»).

За сменой названия стояли весьма ответственные процессы акционирования предприятия. Рассказывает генеральный директор ОАО «ПЗСП» Н. И. Дёмкин: «В тот период времени все предприятия должны были определиться с формой собственности. Мы пригласили специалистов Пермского госуниверситета – юристов, экономистов, которые помогали заводу в проведении процесса акционирования, готовили необходимые документы. По рекомендации специалистов и, исходя из экономических показателей завода, была избрана третья модель приватизации, как наиболее приемлемая. На предприятии из числа работников завода была создана инициативная группа по проведению акционирования, которая и занималась подготовкой собрания, документов, изучала имевшийся опыт других предприятий, анализировала все плюсы и минусы этого опыта и выходила с соответствующими рекомендациями. В инициативную группу входило одиннадцать человек наших работников: Н. И. Дёмкин, С. Н. Южаков, В. А. Голомолзина, Н. В. Ковалева, В. М. Бажуков, И. Б. Нохрин, В. В. Шептунов, С. А. Романов, В. Н. Роткин, А. М. Шнейдер, В. К. Черемушкин. Это были заводские специалисты, люди, пользующиеся уважением в коллективе. Как показало время, заводом было выбрано верное направление. Мы стали самостоятельными и смогли в дальнейшем использовать наши заводские ресурсы для дальнейшего развития предприятия».

С этого периода завод вступил в рыночные отношения, жесткие правила игры которых диктовали уже свои условия. Не стало госзаказа, не стало государственного финансирования, не стало материальных гарантий для коллектива. Благополучие зависело от результатов труда: от каждого рабочего, от специалиста, но более всего от тех людей, кто принимал на заводе решения и нес ответственность за результаты этих решений – от первых руководителей завода.

Рассказывает генеральный директор ОАО «ПЗСП» Н. И. Дёмкин: «Начало 1990-х годов завод встретил довольно спокойно. Наша продукция была востребована, особенно много конструкций мы направляли на село, где развивалось сельское одноэтажное строительство – дома на двух хозяев с приусадебными участками. Это были конструкции серии “1-468” и элементы серии “Э-600”. Проблемы многих российских предприятий – разрушение наработанных связей и отсутствие заказов, в тот период времени нас сильно не коснулись,



Кассетное производство



5-й пролет



Газобетонные блоки



Сельские дома из панелей ПЗСП. 1980-е



Валерий Васильевич Шентунов. 1983

хотя и мы уже чувствовали, каким зависимым может быть рынок строительных материалов. Беда пришла в 1994 году, когда строительный рынок стало лихорадить, а в четвертом квартале 1995 года рынок рухнул совсем. Этот период длился с 1994 года по 1998 год. Было время, когда мы не могли продать свою продукцию и, как следствие, выплатить вовремя заработную плату рабочим.

Выходы из кризисных ситуаций были разными. В 1995–1996 годах, когда завод выпускал лишь 25% от возможного объема продукции, пришлось сокращать численность работников. Для меня это был самый трудный период в жизни. Уже тогда мы понимали, что быть просто предприятием по выпуску строительных конструкций значит полностью зависеть от заказчика. А в 1998 году, после дефолта, это понимание перешло в уверенность, и мы пошли на создание нового направления деятельности — строительство жилья “под ключ”.

Сейчас наши мощности загружены на 100%. У нас есть свои строительно-монтажные управления, мы изготавливаем строительные конструкции и строим из них дома. Мы осваиваем новые направления в строительстве и разрабатываем перспективные планы. Если бы не наша уверенность в будущем в те сложные 1990-е годы и имеющиеся возможности для развития, все бы сегодня имело абсолютно другие масштабы».

Да, история России знает немало примеров того, как в суровые девяностые рушились производства, продавались предприятия-банкроты. Все это требовало огромного напряжения сил и недюжинной энергии от руководителей производства. Но в то же время эта новая веха в истории страны имела и неоспоримые

преимущества — свободу выбора. Об этом периоде вспоминает заместитель генерального директора ОАО «ПЗСП» В. В. Шентунов: «Пришло время больших перемен. Директора на заводе стали выбирать всем коллективом. И выбрали моего наставника, человека, пользовавшегося большим уважением заводчан — Николая Ивановича Дёмкина, который до этого момента работал на заводе в должности заместителя генерального директора по капитальному строительству. Мы верили, что заводу нужен руководитель, знающий производство “от и до”, знающий каждого работника поименно, имеющий значительный вес как в строительных кругах Перми, так и в Москве.

Работая в должности заместителя генерального директора по капитальному строительству, Николай Иванович давно уже решал ключевые вопросы развития завода в министерстве, в руководящих партийных кругах. Впоследствии он предложил мне возглавить новый цех, объединивший под своим началом сразу два старых, и наладить новое производство. Одной из главных задач цеха № 1 было увеличение объемов производства и реконструкция производства. Но кроме этого, при всей сложности с финансами на заводе, уже тогда появилась возможность выделять больше средств для создания работающим более комфортных условий. Мы не прогадали, сделав ставку на культуру производства в тот период, ведь именно сегодня это один из критериев, которые делают наш завод привлекательным. Мы поменяли в цехе остекление. Чтобы зимой работники цеха не мерзли, провели отопление. Составили новый график работы — удобный для всех. Но и это не являлось пределом. Я понимал, что главное богатство цеха не станки и линии производства, а люди. Вот и решил создать у себя в цехе уникальную субкультуру — тут вам и возможность пойти в спортивные секции, и в художественный кружок. Кроме этого, в центре моего внимания, как начальника цеха, так и руководства завода, были жилищные и бытовые вопросы работающих. И они решались так, как мы их планировали. И вот после этого, если человек отработал год и ушел — это пена, не наше... Если три года и рассчитался — это странно, а если пять и попрощался с нами, то это проблема в масштабах завода».

Это и стало главной установкой дальнейшего развития завода — создание стойкого коллектива, почти семьи, где от работника требовалась добросовестность в исполнении своих трудовых обязанностей, а от руководителя — ответственность за создание необходимых условий для производительного труда.

«Я считаю, — рассказывает Валерий Васильевич Шептунов, — начальник для подчиненных должен быть как отец, чтобы к нему можно было прийти с любым вопросом. А вопросов, поверьте мне, в конце восьмидесятых и начале девяностых, страшно сказать, уже прошлого века, было немало. Одна только ведомственная переподчиненность чего стоит: стало хуже с деньгами, а значит, иссякли финансовые возможности не только для развития предприятия, но и для создания условий труда. Приходилось работать и в этих условиях. И коллектив это понимал». Это общее осознание сложности и ответственности переходного момента понимали на заводе все. Знали, что надо работать и верить в будущее. К слову, на сегодняшний день в коллективе трудится более 600 человек ветеранов завода — людей, прошедших с предприятием те сложные годы, тех, кто поверил Н. И. Дёмкину и не оставил предприятие в трудную минуту.

Вспоминает бывший заместитель генерального директора ОАО «ПЗСП» Н. В. Ковалева, сделавшая очень многое для продвижения продукции ПЗСП на строительный рынок: «Николай Иванович Дёмкин всегда обладал мощной харизмой: интеллигентный, выдержанный, грамотный, умеющий убеждать и словом и личным примером. Я пришла на завод в начале 1975 года на практику, а после окончания института — на работу в качестве мастера, и отлично помню бригаду, которую возглавлял Николай Иванович. Она выгодно отличалась от других своей спаянностью, и, знаете ли, какой-то благородной честностью — им не было присуще чувство “рвачества”, хотя в те времена заработки на заводе были невысокие и каждая бригада старалась получить наиболее выгодную продукцию для изготовления и, как правило, менее трудозатратную. Были случаи, когда уводили у других бригад выгодную работу. За бригадой Н. И. Дёмкина этого не замечалось никогда. Люди всегда верили ему и брали пример. Позже, когда Николай Иванович возглавил цех ячеистого бетона, первое, что он сделал, это навел порядок в предоставлении объемов работ всем бригадам, и не стало ни обиженных, ни “рвачей”. Он всегда мне напоминал капитана корабля, который в случае пробойны на судне не паникует вместе со всеми, а спокойно отдает приказ заделать пробойну, сам же при этом, не отрываясь, смотрит вдале».

И все же начало девяностых годов оставило свою отметину в истории предприятия. Обратимся к пояснительной записке к годовому отчету ПЗСП за 1990 год. Вот что в ней говорилось: «С каждым годом все труднее становится справиться с основной задачей —



Производство № 1

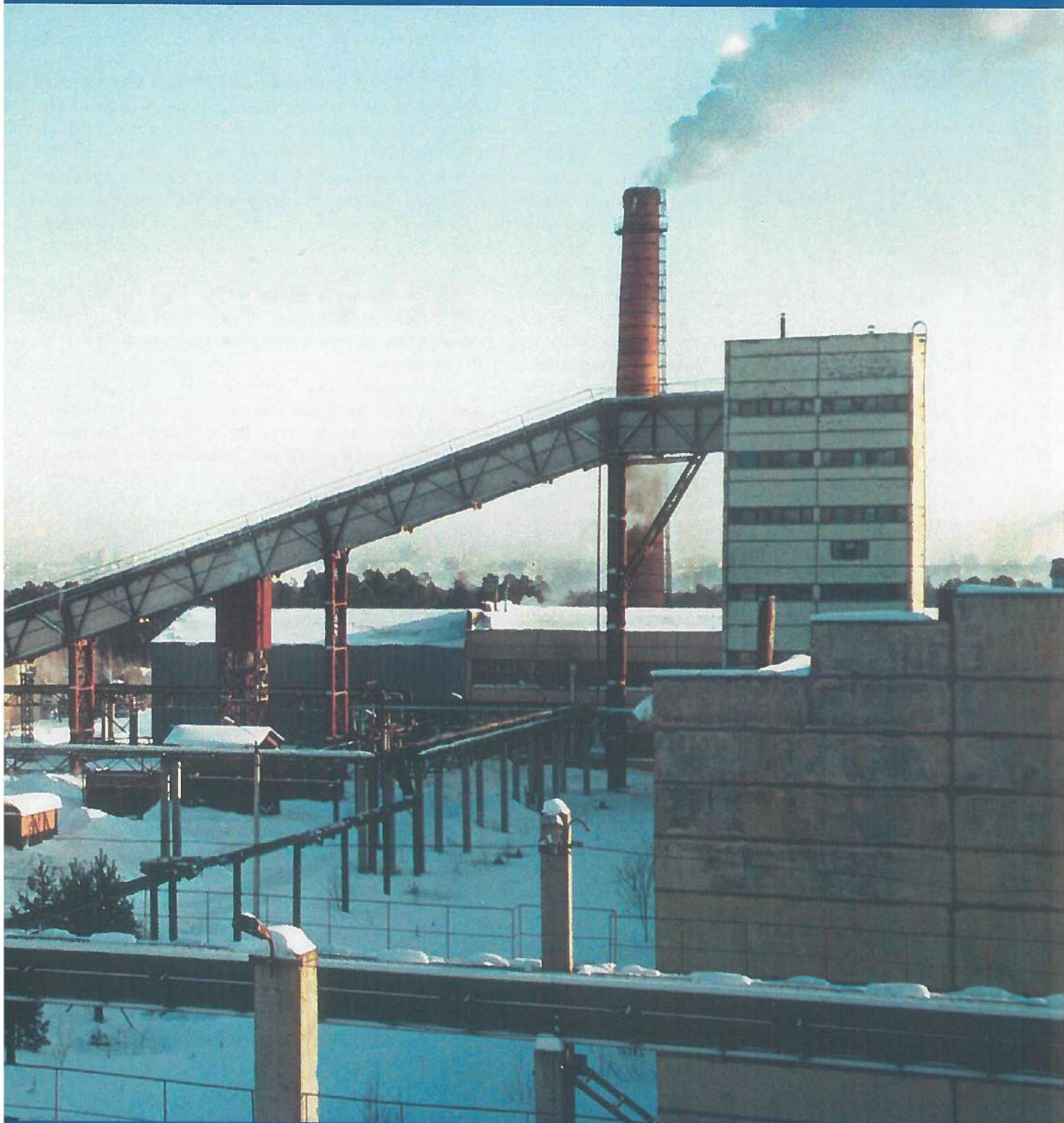


Коллектив бригады Н. И. Дёмкина



Коллектив бригады В. И. Наумовой. 1990-е





«Завод» в заводе – производство № 2



Анатолий Максимович
Щукин

обеспечением нормальной работы оборудования в цехах. Хотя больших простоев по вине службы не было, поддерживать работу оборудования в цехе № 1 становится тяжело. Если до 1985 года завод получал что-то из оборудования, то после 1985 года завод ничего не получает, к тому же снабжение инструментом (резцами, плашками, метчиками и т.д.) отсутствует.

В цехе № 1 практически все оборудование (исключение – автоклавы №№ 8,7) амортизировано на 100%, подкрановый путь 1-го пролета требует немедленной замены. В цехе № 3 с переводом печей на газ (одна уже работает) и продлением подкранового пути нужно менять мостовые краны грузоподъемностью 5 тонн (100% амортизация) на грейферные краны грузоподъемностью 10 тонн с емкостью грейфера 2,5–3 м³ вместо 1,5 м³ сейчас, иначе кран может не обеспечить загрузку печей, так как производительность печей увеличивается.

В 1991 году предстоит запустить в работу производство облицовочной плитки по проекту, то есть через БСО. Большая работа связана с ремонтом 1-го пролета цеха № 1 и монтажом дозаторного отделения 2-го пролета. По цеху № 1 нужно решить вопрос автоклавных телег, чтобы обеспечить нормальную работу по загрузке их в автоклавы.

Чтобы решать эти вопросы нужно иметь хороший ремонтно-механический цех, который бы обеспечивал нормальную работу основных цехов. В настоящее время есть хорошее здание РМЦ, в котором нет ни современного оборудования, а главное людей. В настоящее время РМЦ имеет 24 человека вместе с крановой группой. Для нашего завода это явно мало, потому что в 1991 году с 1-го квартала РМЦ переходит на сдельную оплату труда, что дает большую отдачу производству. Не снижая производства, предстоит реконструкция цеха № 1 и запуск пролета № 5 цеха тяжелого бетона.

В плане материально-технического снабжения присутствуют перебои в поставке из-за отсутствия вагонов, однако полностью реализованы фонды на цемент, уголь, щебень. Хуже дела обстоят с металлом: не получено 120 тонн ввиду недогруза поставщиками.

На 30% реализованы фонды на мазут из-за неготовности емкости для его хранения. Практически не выделялись фонды на трубы, трос, метизы, краски, кирпич. Их потребность обеспечивалась за счет давальческих организаций и в порядке обмена на другие материалы. Неудовлетворительное до сих пор солевое хозяйство. Соль хранить практически негде. Лимиты на соль почти не выделяются: при потребности 800 тонн выделено 140 тонн, поэтому заключен договор с объединением «Уралкалий» на отгрузку дополнительно 700 тонн баржей в порт Пермь, но из порта не можем своевременно вывезти, поэтому приходится платить штрафы.

Фондами завод обеспечивает ТСО «Западуралстрой» централизованно на 50%, остальное приходится приобретать за счет давальческих организаций и других ресурсов».

Из пояснительной записки видно, что обеспечение завода ресурсами осуществлялось лишь наполовину, при этом производственная программа завода оставалась на прежнем уровне. Большие силы тратились на изыскание этих ресурсов, поиск новых поставщиков, на замену старого оборудования и оснастки. Но был у завода и другой ресурс – технически грамотный персонал. Со времен СССР на предприятии сохранился костяк опытных инженеров и рабочих, объединенных ранее в научно-техническое общество (НТО), а сейчас работающих под эгидой технической службы завода. Приходили и новые одаренные работники, настоящие «Кулибины». Таким оказался Анатолий Максимович Щукин, майор в отставке, служивший до этого на Байконуре. Пришел на скромную рабочую должность – слесарь цеха № 1 и сразу включился в производственный процесс. Сегодня Анатолий Максимович, автор многих изобретений и рационализаторских предложений, работает в должности инженера по развитию.

Вспоминает заместитель генерального директора ОАО «ПЗСП» В. В. Шептунов: «В начале девяностых я работал начальником цеха № 1. К 1991 году на заводе сложилась критическая ситуация – сбыт продукции упал, нужны были идеи по производству новых видов строительных изделий, востребованных на сегодняшний день, по экономии материалов, тепла и энергоносителей. Это навело на мысль создать в цехе группу из опытных инженеров и рабочих, чья деятельность была бы направлена на разработку и внедрение новшеств. Назвали мы ее «Группа новых технологий». Цель была одна – все идеи, которые приходили работникам цеха или новинки, почерпнутые из каких-либо источников, передавались группе, а группа в свою очередь старалась реализовать эти идеи в нашем производстве.

Одним из инициаторов работы стал Н. М. Васильев, человек от природы наделенный даром изобретательства. Люди в группу подобрались самые интересные: инженеры, слесари, электрики, сварщики, все имели высшее или среднее техническое образование. Сюда вошли А. М. Щукин, В. М. Шаврин, Л. Б. Гуцкин, С. В. Грачев и другие. Благодаря этой группе появились в цехе новые механизмы, появилась идея выпускать дробленый утеплитель, по сути аналог керамзита. Для этого понадобилась дробилка для переработки некондиционных утеплительных блоков, которые и стали исходным материалом для данного утеплителя. Вот эту самую дробилку тоже придумала наша группа. Дробилка перерабатывала «некондицию» и выдавала новый для завода строительный материал – насыпной утеплитель фракции 20–40. Работе группы помогали и цеховые, и заводские технологи, и конструкторы. Группа, конечно же, работала не в ущерб основным обязанностям, а дополнительно к ним. Со временем никто не считался, работали с энтузиазмом. Их деятельность была замечена на заводе и группу стали привлекать и в другие цеха. Огромную помощь группе оказывал А. М. Щукин, работавший со всеми чертежами, поддерживающий тесные контакты с ЦНТИ и внесший немало предложений для внедрения.

Уровень навыков членов группы был высок до такой степени, что группа составляла конкуренцию слесарной группе цеха № 1, ей поручались самые сложные и ответственные задания. Вот так, начав с желания внедрять рационализаторские предложения, группа перешла к внедрению новой техники и новых технологий, осуществила запуск линии по резке блоков.

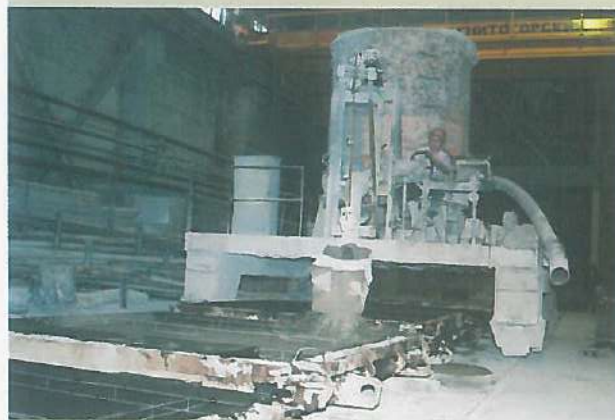
Были в нашем цехе и другие интересные примеры. Одним из них можно назвать производство перегородок «ПЯ» (перегородка ячеистая) для жилых домов, которые завод ранее не выпускал. Во внедрении принимали участие Н. В. Ковалева, заместитель начальника цеха №1 А. Р. Веснин, технолог цеха Е. Н. Вахрушева. Перегородка «ПЯ» – достаточно тонкая панель максимальной толщиной до 200 мм. Для изготовления этих перегородок мы брали поддоны от других форм, делали из уголков и швеллеров борта, приваривали петли, делали кронштейны и болтовые соединения и получали абсолютно новую форму. Помощь нам оказал технологический отдел завода, с которым мы всегда работали в тесном контакте. Таким образом, изделие в различной номенклатуре было запущено в производство. Это позволило загрузить имеющееся на заводе оборудование и выйти на строительный рынок с новой продукцией».



Группа новых технологий



Дробильная установка по насыпному утеплителю



Производство перегородок «ПЯ»

Период с 1988 года по 1991 год на предприятии вспоминают как период самых интенсивных работ: в это время была запущена кассетно-конвейерная линия цеха по производству тяжелого бетона, изготовлено много новой оснастки. По причине неработоспособности установок по выпуску

ПЕРЕДОВИКИ ПРЕДПРИЯТИЯ



*Виктор Павлович Белых,
машинист растворо-
смесительной станции*



*Константин Евгеньевич
Зотин, электромастер
производства № 2*



*Святослав Борисович
Боровиков,
токарь РМЦ*



*Тамара Вениаминовна
Пастухова, штукатур
строительно-монтажного
цеха*



*Игорь Леонидович
Веретенников, слесарь-
ремонтник производства*



ПЕРЕДОВИКИ ПРЕДПРИЯТИЯ



*Вячеслав Борисович
Салахов, бригадир
слесарей паросилового цеха*



*Станислав Юрьевич
Ташкинов, слесари-
сантехник производства № 2*



*Игорь Юрьевич Уткин,
бригадир слесарей-ремонт-
ников производства № 1*



*Алексей Юрьевич Абуков,
слесарь КИП
электроцеха*



*Вадим Феликсович
Нисеников, механик-
энергетик арматурного цеха*





Сергей Валентинович
Калашников

объемных элементов (санкабин, шахт лифтов) заводу пришлось совместно с пермской фирмой «Инако» изготавливать новое оборудование с уже измененной конструкцией. Хлопот у заводских производственников и технологов хватало с лихвой. Имелись и кадровые, и организационные вопросы.

Вспоминает заместитель генерального директора по персоналу ОАО «ПЗСП» С. В. Калашников, работавший начальником производства № 2 с 1995 года по 2003 год: «Я пришел на завод в 1991 году в цех тяжелого бетона формовщиком. Вскоре был назначен на должность мастера пролетов № 2 и № 4. В цехе по производству тяжелого бетона работники делились на несколько категорий: постоянные работники, члены молодежного жилищного кооператива, которые отработывали на заводе свои положенные взносы (была и такая форма расчетов за квартиры) и заключенные женской колонии, направленные на завод на работы с сопровождающим от этого учреждения. Последняя категория использовалась в качестве уборщиков производственных помещений. Конечно, были проблемы с трудовой дисциплиной. Какими способами нам удавалось ее поддерживать? В первую очередь, данными законодательством того времени способами: лишением премий, вознаграждением по итогам года. Но были и другие способы воздействия. Прежде всего, это передвижение в очереди на получение жилья назад. Действовало лучше лишения премии, ведь многие мечтали получить на заводе жилье. Были и такие случаи, когда мы в буквальном смысле боролись за человека. Все люди разные, и случалось, что человек, как говорится, мастер на все руки, оказывался слаб, не мог самостоятельно справиться со своим недугом. Таким ставили условие: хочешь работать на заводе – лечись от алкоголизма. Предоставляли человеку возможность для лечения, договаривались с врачами, контролировали. И спасали! Многие жены после этого спасибо сказали, и завод не потерял хороших специалистов.

Перспектива получения на заводе жилья была мощным стимулом к труду. В начале девяностых годов,

например, ввели малосемейное общежитие по адресу – Сеченова, 4а. Многие работники нашего цеха получили там квартиры.

В силу того, что бригады были неоднородными, технология недостаточно отработана и оборудование не функционировало как надо, в каждом пролете цеха были свои проблемы, но решались они сообща. Много ложилось на плечи начальников пролетов, сменных мастеров, бригадиров комплексных бригад.

Первым начальником цеха тяжелого бетона был Владимир Алексеевич Шорин, его сменил на этой должности Юрий Валентинович Сахарников. Далее цехом руководили Анатолий Васильевич Фомин, Владимир Михайлович Бажуков, в чью бытность цех преобразовался в производство № 2, Сергей Николаевич Южиков, Сергей Валентинович Калашников и сегодня данным производством руководит Сергей Владимирович Усольцев.

Организация труда предполагала комплексные бригады, куда входили формовщики, машинисты мостовых кранов, машинисты бетоноукладчиков, сварщики, машинисты кантователей, машинисты шлифовальных установок и другие представители рабочих специальностей. Работали бригады подрядным способом на один наряд с последующим распределением заработка в зависимости от разрядов и установленных расценок, а также коэффициента трудового участия. Больше всего лихорадило первый пролет, так как конвейерная линия не работала так, как это было предусмотрено технологией. Постоянно ломалось оборудование и в итоге обходились просто краном.

Из-за несовершенства оборудования, нестабильности бригад очень сложно было выполнять месячный план и в объемных показателях, и в номенклатуре. Было много случаев брака. Это все приводило к аврамам в конце месяца. Весь кадровый состав цеха, включая ИТР и служащих, выходил на заливки изделий. Во главе нередко был начальник цеха – Анатолий Васильевич Фомин. Мы, мастера, бывало, что и садились за рычаги кранов в сверхурочное время или в выходной день, хотя и не имели соответствующих допусков. Но это известное дело для любого завода – мастер отвечает за все, а уж что нарушишь, технику безопасности или не обеспечишь производственную программу, решай сам. Так что, бывало всякое, но план – дело святое. И мы всеми силами старались его выполнить.

В 1992 году цех тяжелого бетона был переименован в производство № 2. Соответственно, такое преобразование претерпел и цех по производству силикатных панелей, он стал называться производством № 1.

В состав производства № 2 вошел непосредственно цех тяжелого бетона, арматурный участок, склад готовой продукции, который отошел от цеха № 5, бетоносмесительное отделение, склад заполнителей, склад цемента, склад химдобавок, склад эмульсола.

В 1995 году меня назначили начальником второго производства. Это время оказалось для завода самым сложным. Объемы производства упали из-за снижения спроса. Дело дошло до сокращения численности работающих. Конечно, для людей это было ударом, ведь многие проработали на заводе долгие годы. Было очень сложно решиться на сокращение каждого человека. Проводили в коллективе собрания, обещали людям, что, как только ситуация на заводе выправится, они вновь будут приняты на работу и главное – восстановлены в очереди на получение жилья. Поверьте, это было, пожалуй, самым болезненным для человека – выпасть из очереди, где простоял уже много ли мало ли, но годы. К чести для нашего предприятия скажу: слово мы свое сдержали и, когда дела у завода заметно поправились, мы наших рабочих приняли назад и действительно восстановили нуждающихся в очереди на получение жилья. Остальных сокращали, соблюдая требования трудового законодательства – своевременное предупреждение, выплата выходного пособия. Оставшийся коллектив трудился в весьма ограниченном режиме: неполный рабочий день или неполная рабочая неделя. Был год, когда практически все работники завода летом были отправлены в очередные отпуска, а с ноября 1995 года по апрель 1996 года две трети заводских

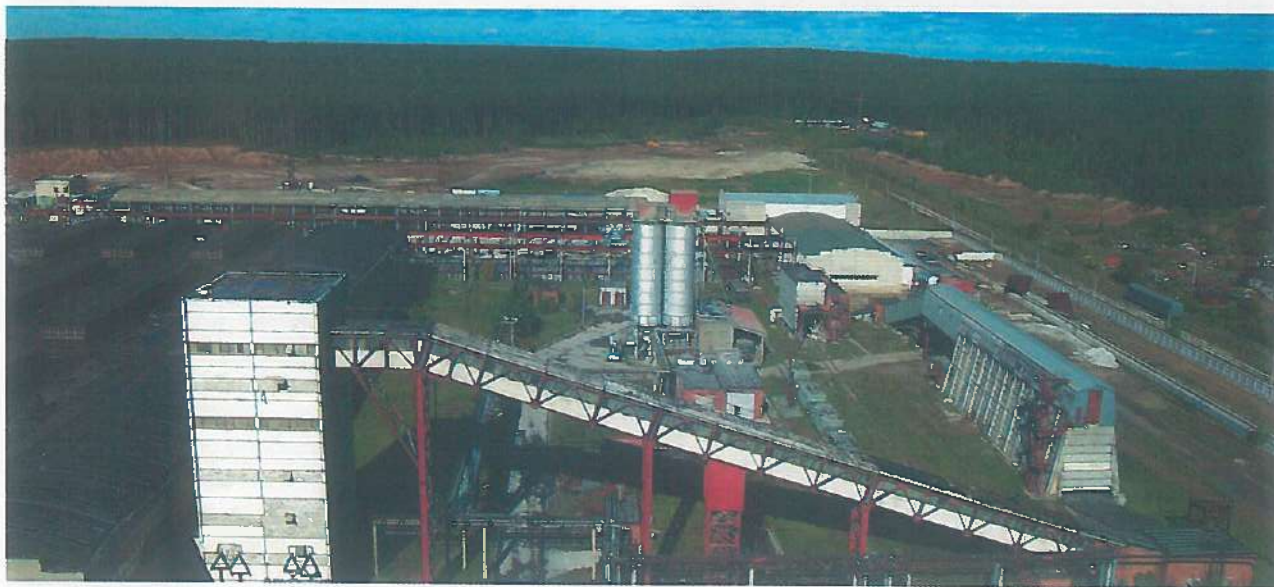
работников находились в вынужденных отпусках с сохранением 2/3 тарифной ставки.

С высоты сегодняшнего дня даже трудно поверить, что все это происходило с нашим предприятием. Каким усилием воли руководству завода пришлось переломить эту ситуацию, знают сегодня немногие. Брались за любую работу, которая могла бы принести деньги, чтобы заплатить налоги, а некоторые из них должны были уплачиваться независимо от того, работает завод или простаивает, например налог на имущество. Нужно было оплачивать электроэнергию, газ, выплачивать заработную плату. Не будем забывать, что за заводом стояла тогда и поселок Пролетарский, который надо было хотя бы отапливать. Именно в тот период времени на заводе встал вопрос о передаче жилья поселка с баланса завода муниципалитету. Это не было блажью – завод физически не мог содержать тогда жилищный фонд. И город откликнулся на нашу просьбу.

Большая нагрузка легла на коммерческую службу ПЗСП – ее работникам предстояло найти новых



*Анатолий Васильевич
Фомин*



Панорама производства № 2



Корпус производства № 2



Арматурный участок

заказчиков, новые виды продукции, которые мог бы изготовить завод. Одним словом, мы оказались на рынке, где нужно было правильно и выгодно себя показать, а где-то и вовремя перестроиться. Такие работы нашлись. Очень помогли заводу заключенные договоры с нефтяниками и газовиками на изготовление непрофильной для завода продукции – утяжелителей бетона (УТК), применяемых при прокладке трубопроводов под водой, в болотистой местности, других труднопроходимых местах. Были заказы и от связистов на производство телефонных колодцев. Кстати, в тот период завод выполнил заказ города по выпуску тротуарной плитки размером метр на метр для площади перед Драматическим театром областного центра, а также участвовал в строитель-

стве автотоннеля под железнодорожным полотном в районе станции Пермь II Дзержинского района города Перми. Огромную роль в тот период сыграл факт реализации заводом газобетонных блоков.

Заводом делалось многое, но самое главное, даже при самом невыгодном для нас раскладе, мы смотрели вперед и думали о внедрении новых технологий, освоении новых производств. Смогли, несмотря на финансовые трудности, запустить 5-й пролет производства № 2, разгрузив тем самым 3-й пролет.

Очень хочу отметить следующих работников производства № 2, которые внесли огромный вклад в развитие завода и, конечно, нашего цеха тяжелого бетона: руководителей и инженерно-технических работников – Анатолия Васильевича Фомина, Сергея Емельяновича Родина, Андрея Юрьевича Полищук, Александра Анатольевича Казанцева, Владимира Ивановича Мехрякова, Сергея Владимировича Усольцева, Михаила Юрьевича Черепанова, а также бригадиров первого пролета – Сергея Васильевича Серебров и Александра Ивановича Сметкина, бригадира рабочих склада готовой продукции Николая Сергеевича Анисимова, бригадира формовщиков третьего пролета Анатолия Ивановича Бельтюкова, машинистов мостовых кранов – Галину Николаевну Волчек, Галину Анатольевну Ахметзянову, Галину Васильевну Рыбину, Татьяну Семеновну Анисимову, Галину Викторовну Мелехину, формовщика Николая Валентиновича Черанева, моториста бетоносмесительных установок Юрия Ивановича Кончева, рабочих по выгрузке цемента – Михаила Кузьмича Сысолетина и Валерия Александровича Ширяева, слесаря-сантехника Станислава Юрьевича Ташкинова, электромонтера Константина Евгеньевича Зотина, слесаря-ремонтника Ивана Григорьевича Метлева.

В 1992 году ПЗСП начинает осваивать производство ячеистых газобетонных блоков по резательной технологии. Данная технология с автоклавной обработкой была освоена с помощью линии советского производства «Силбетблок». До этого завод производил мелкоштучную продукцию по литевой технологии с достаточно простыми заливочными формами и съемной опалубкой. Выпускаемые блоки «страдали» в плане геометрии, нередким был развал массы при подъеме опалубки, когда вырывало верх блока.

Вспоминает генеральный директор ОАО «Пермский завод силикатных панелей» Н. И. Дёмкин: «Для получения теплоизоляционных блоков с хорошей, ровной поверхностью и соответствующими геометрическими размерами мы применяли резательную технологию. До автоклавной обработки изделий необходимо

было залитую в большую рамку-форму газобетонную смесь после вспучивания и набора структурной прочности разрезать до необходимых размеров на отдельные блоки, а потом поддон с нарезанными блоками направить на автоклавную обработку.

Мы применяли для этого разные приспособления, всегда что-то изобретали: вначале на низ съемной рамки устанавливали под различными углами наклона ленточные пилы, позднее крепили к низу съемной рамки на заданном друг от друга расстоянии рояльные струны. Когда с помощью крана поднимали с поддона съемную рамку-форму, струны разрезали вспученную смесь на отдельные блоки. Но полученные по такой технологии газобетонные блоки не удовлетворяли нас своим внешним видом и размером. И мы продолжали искать решение этой проблемы, пока в 1992 году не внедрили в производство резательную технологию с возвратно-поступательным движением струн на конвейерной линии. Это позволило выпускать на нашем предприятии мелкие стеновые блоки из ячеистого бетона в полном соответствии с ГОСТ 21520, что подтверждено соответствующими сертификатами качества».

К этому вопросу завод начал готовиться еще в конце 1980-х годов. Перед технической службой предприятия руководством завода была поставлена задача — изучить имеющийся в стране опыт производства ячеистых блоков по современной технологии. А такой опыт уже имелся. Активно он использовался в Таллине, где, как мы помним, располагался научно-исследовательский институт силикатных строительных материалов «Гипростром».

Новая линия «Силбетблок» была изготовлена для Пермского завода силикатных панелей в Набережных Челнах на заводе «КамАЗ». Она предполагала проектную мощность 40 тысяч кубометров блоков в год. При этом не изменился состав приготавливаемой газобетонной смеси, а принципиально изменилась сама технология изготовления блоков — вместо литьевой она стала ударной. Стал более прогнозируемым процесс подъема массы, прочности изделий, что явилось шагом вперед. Но самое главное, блоки приобрели более правильные формы и полностью соответствовали ГОСТу. За газобетонными блоками на предприятии на долгое время закрепился термин — «товары ТНП» (товары народного потребления), так как основными потребителями блоков были частные лица — жители сельской местности, дачники, гаражно-строительные кооперативы.

Бренд «газобетонные блоки ПЗСП» завод настойчиво продвигал на строительный рынок. Не все шло так



Ул. Сеченова, 4а



Автономель станции Пермь-II



Площадь перед Драматическим театром

гладко, как этого хотелось заводчанам. Сборно-монолитно-каркасного строительства в тот период в стране еще не было, у населения наблюдался дефицит денег, и строительство как таковое в Прикамье находилось в состоянии ступора. Помогла настойчивость заводчан и новая форма общения «производитель — потребитель», которую предложила новая бизнес-структура — «Пермская ярмарка».

ВЕТЕРАНЫ ПРОИЗВОДСТВА № 2



*Николай Сергеевич
Анисимов*



*Татьяна Семеновна
Анисимова*



*Галина Анатольевна
Ахметжанова*



*Анатолий Иванович
Бельюков*



*Галина Николаевна
Волчек*



ВЕТЕРАНЫ ПРОИЗВОДСТВА № 2



*Галина Викторовна
Медехина*



*Галина Васильевна
Рыбина*



*Сергей Васильевич
Серзев*



*Александр Иванович
Сметкин*



*Николай Валентинович
Черванов*





5-й пролет производства № 2



Продукция ПЗСП



Линия по производству газобетонных блоков

Об этом рассказывает бывший заместитель генерального директора по коммерции Н. В. Ковалева: «Если сегодня вспомнить то время, то первое, что приходит на память, это наше жадное желание работать. Мы знали, что наша продукция качественная, нужная людям, что у нее большие перспективы,

но это была пока только наша уверенность. Предстояло убедить в этом других. А убеждались они плохо. Над страной витала какая-то апатия, недоверие к новому. Мы с командой садились за стол, делили карту Пермской области на четыре части, и ставили перед собой задачу: в этом месяце мы едем в такие и такие районы. Действительно выезжали, просиживали часы в приемных некоторых глав районных администраций в надежде получить высокую аудиенцию и убедить главу, что в его районе просто необходимо провести совещание о применении продукции Пермского завода силикатных панелей, так как это и сельское жилищное строительство, и гаражное строительство и многое другое, что можно соорудить из нашего газобетона. Встречались с руководителями промышленных и строительных предприятий, убеждали их. Медленно, но верно мы шли к своей цели: добивались понимания, оставляли рекламные проспекты, открывали в некоторых районах торговые терминалы, куда завозили свои блоки, и с этих площадок население уже имело возможность приобрести их.

Дело стало сдвигаться с мертвой точки. Но самую большую помощь нам оказала Пермская ярмарка и, опять-таки наша предприимчивость. С 1995 года мы начали участвовать в ярмарках строительной продукции, но как мы это делали! Представляете более чем двухметрового сфинкса из газобетонных блоков? А красный автомобиль величиной с небольшую комнату и тоже из блоков? А Данилу-мастера возле каменного цветка и опять-таки из наших блоков? Был и огромный глобус, и герб России размером два с половиной на пять метров, и русская печь на улице, которую по настоящему топили дровами и готовили в ней блины и оладьи. Все это делалось с одной целью – показать, что наши блоки из газобетона легко поддаются обработке, термо- и влагостойкие, что это отличный строительный материал. На протяжении нескольких лет мы удивляли население такими вот скульптурными композициями на Пермской ярмарке. Команда наша проявила себя с самой лучшей творческой стороны, и было бы несправедливо не назвать ее членов. Это специалисты различных направлений – маркетологи, менеджеры продаж, диспетчеры: Виктор Иванович Козырев, Андрей Иванович Ерош, Владимир Михайлович Бажуков, Сергей Анатольевич Романов, Роман Викторович Фирулев, Кирилл Николаевич Николаев, Надежда Григорьевна Коневских, Елена Николаевна Вахрушева, но самым искусным показал себя Василий Владимирович Ашихмин, так как все скульптурные композиции были делом его умелых рук.

Дальше были коттеджи. Все заводские коттеджи – это наши разработки, а в частности, заводского архитектора Сергея Алексеевича Пестова, который является автором “Викингов”, “Маркизов” и многих других коттеджей. Сегодня проектный отдел завода, возглавляемый Альбертом Аухатовичем Батыршиным, предлагает более 30 видов проектов загородных домов собственной разработки. Каждый из них может украсить любую местность.

Мы постоянно искали, сравнивали, а познав результат, захотели стать лучшими. В Самаре проходила строительная ярмарка и там немцы поставили коробку дома из блоков за 72 часа. “А мы поставим за девять часов!” – сказали мы и, действительно, поставили за это время дом девять на девять метров. Это был рекорд!

Дальше – больше. 20 ноября 1998 года на ПЗСП мы провели бесплатный семинар по реконструкции и надстройке в зимних условиях существующих жилых зданий и офисных помещений из ячеистого бетона для частных застройщиков и строительных организаций. А в 2002 году объявили областной конкурс “Улица в XXI век”. Это был первый в истории нашей области конкурс оригинальных построек, нестандартных архитектурных проектов и смелых дизайнерских решений, в котором равные шансы имели профессионалы и талантливые самоучки, крупные строительные организации и частные лица. Главное условие конкурса – сооружения должны быть построены из газобетона. В конкурсе были три номинации: “Мой дом” – уже построенные объекты малой архитектуры, коттеджи, бани, дачи и т.п.; “Красота и гармония” – дизайнерские разработки ландшафтной архитектуры, элементы благоустройства, элементы интерьера, произведения искусства; “Не может быть” – тут соискателю необходимо было по-настоящему удивить жюри. Гран-при

конкурса – телевизор. Заявки на участие приходили со всей области и на суд жюри, действительно, были представлены очень интересные образцы архитектурных решений из нашего газобетона. Считаю, что цель свою мы достигли: о наших блоках, а главное, о возможностях этого строительного материала, узнало большое количество людей.

Сегодня наши блоки можно увидеть повсюду. Ими застроен любой частный сектор в Заречном, в Акуловском, в Кондратово и других поселках. Чтобы приобрести блоки надо выстоять очередь – спрос опережает производство. И мне приятно сознавать, что в такой высокой востребованности продукции ПЗСП есть доля труда нашей коммерческой службы. Все мы знаем, что хорошо реализуемая продукция – это, прежде всего, загруженность оборудования, материальная обеспеченность работающих завода и, как следствие высокой рентабельности – финансовая независимость».

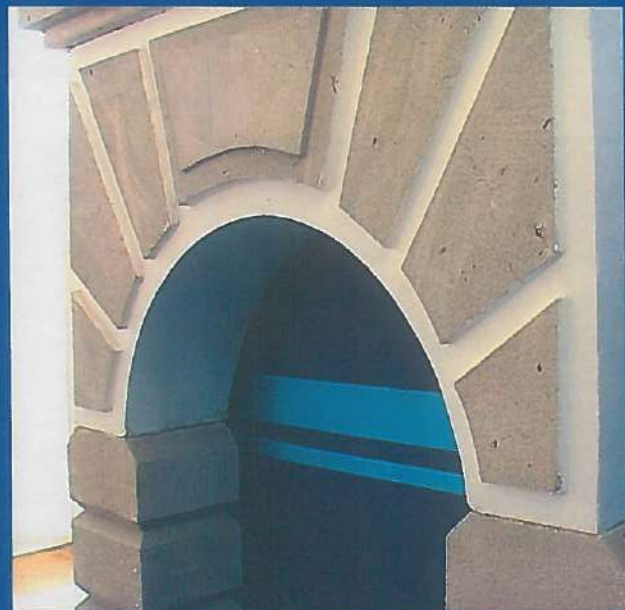
Следующим шагом завода к финансовой независимости, через совершенствование технологий и создание новых производств, стало создание бригады, способной вести коттеджное строительство из газобетонных блоков



*Наталья Вениаминовна
Ковалева*



Скульптуры из газобетонных блоков на Пермской ярмарке



Торговый дом ПЗСП на Пермский ярмарке

ОТКРОЙ
ТУТ:
ТИШИНУ ТЕПЛО УЮТ



Пермский завод
силикатных панелей
ООО "Торговый дом ПЗСП"

Пермский завод
силикатных панелей
ООО "Торговый дом ПЗСП"





Сельский дом из блоков ПЗСП



Коттеджи из продукции ПЗСП

завода. Действительно, при наличии производства блоков было бы весьма расточительно отдавать пальму первенства начала малоэтажного строительства в Перми другим организациям.

Одним из первых заводских коттеджей стал «Викинг», расположившийся прямо у заводской

проходной. На нем бригада оттачивала свое мастерство, а позже даже проводила школы передового опыта для всех желающих. В газете давалось объявление, что ПЗСП проводит демонстрацию загородных домов коттеджного типа из газобетонных блоков, и каждый житель Перми может посмотреть, как строится здание из этого материала, а также получить ответы на все вопросы. Это была и своеобразная реклама продукции, и привитие строительных навыков покупателям во избежание впоследствии нарушений технологического цикла.

Работу первой бригады активно поддерживал бывший главный инженер завода Илья Борисович Нохрин, а работала она под эгидой отдела капитального строительства завода. Бригаде была выделена техника из числа имеющейся на заводе, недостающее оборудование – приобретено. Качество газобетонных блоков ПЗСП удовлетворяло заказчиков, которые зачастую отдавали предпочтение именно газобетону, а не пенобетону. Со временем коттеджное строительство приобрело на заводе определенный размах, что привело к необходимости создания самостоятельного строительного участка. Это заводское подразделение возглавил Александр Анатольевич Казанцев, заместитель начальника производства № 2. Появилась и своя устойчивая клиентура из числа желающих построить загородный дом из материалов ПЗСП и по заводским проектам. Всего за историю существования строительного участка было построено более 40 различных коттеджей. Газобетонные блоки и коттеджное строительство помогло выжить заводу в критический для него период, но самое главное – вселило уверенность, что строить своими силами можно и даже нужно».

К концу девяностых годов идея самостоятельного строительства многоэтажных жилых домов все более приобретала реальность. Для этого уже были все предпосылки: наличие строительных конструкций, опыт работ на коттеджном строительстве, собственные механизмы и автотранспорт. Были и строительные площадки, которые ожидали своих застройщиков, в первую очередь в поселке Пролетарский. Сама ситуация вела завод к созданию самостоятельного строительного управления. В 1999 году на ПЗСП был создан второй строительный участок – СУ-2. Возглавил его В. Д. Андрейчиков, пришедший из СМУ-4 треста № 6/29. Вновь созданному заводскому подразделению предстояло построить своими силами первый заводской многоэтажный дом – *Транспортная, 19*. Одновременно с созданием на заводе строительного участка был создан и участок механизации, позже переросший

в отдельное заводское подразделение – управление механизации. Участок механизации был призван обеспечить стройку всеми необходимыми строительными механизмами. Возглавил участок механизации А. Н. Болотов, пришедший на завод из другой организации и имевший достаточный опыт руководства подобными строительными подразделениями. В 1999 году ПЗСП силами СУ-2 самостоятельно приступает к возведению дома по адресу: *Транспортная, 19*.

Как шло это первое строительство рассказывает заместитель генерального директора ОАО «ПЗСП» С. Н. Южаков: «Наш первый дом по улице Транспортной был задуман как комбинированный: часть подъездов из панелей серии “Э-600”, другая часть – из мелких блоков. Дом, честно говоря, строили долго. На это были свои причины: создавали СМУ, на участок механизации набирали специалистов, приобретали технику, шло время. Часть строительной техники закупили у бывшего СМУ-4 треста № 6/29: башенный кран, пирамиды, накопители, часть у других организаций. Таким образом, укомплектовали наши новые подразделения всем необходимым. 9 января 2001 года согласно приказу № 4-к по ОАО «ПЗСП» строительный участок № 2 был преобразован в строительномонтажное управление (СМУ). В ходе строительства дома *Транспортная, 19* пришли к выводу, что строить из панелей серии “Э-600” гораздо быстрее и интереснее, чем из кирпича и блоков. Имея опыт, в будущем решили сделать ставку на дома серии “Э-600”. В дальнейшем дома этой серии стали специализацией заводского СМУ. Следующим домом, который построило СМУ нашего завода, стал шестиподъездный десятиэтажный дом на Гайве по адресу: *Янаульская, 30*. А потом были другие дома серии “Э-600”, которые сегодня хорошо знают в городе.

История рождения СМУ-2 – второго заводского строительного управления такова: оно образовалось из строительного участка, занимавшегося коттеджным строительством, который возглавлял А. А. Казанцев. Необходимость создания второго строительного управления была продиктована тем, что тема коттеджного строительства для такого крупного предприятия как наше, по сути дела, иссякла: этим строительством начали заниматься небольшие фирмы, а порою и гастарбайтеры из ближнего зарубежья. А вот то, что завод начал приобретать под застройку новые земельные участки в городской черте, потребовало от нас создать в 2005 году и службу заказчика, и новое строительное подразделение – СМУ-2. СМУ к этому времени уже не могло справиться с вновь появляющимися



Коттедж «Викинг»



Коттеджный поселок

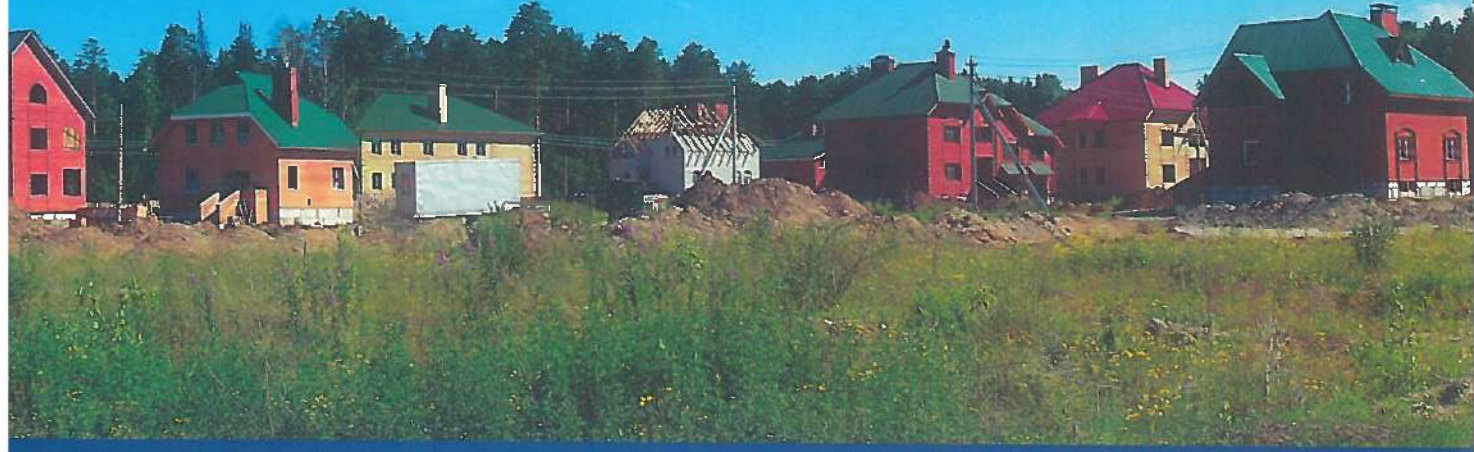


Дома, построенные ПЗСП. Ул. Транспортная

у завода объемами строительных работ. Задачи у нового заводского подразделения были более широкими: СМУ-2 должно было строить и дома серии “Э-600”, и объекты, связанные с кладкой из кирпича и газобетонных блоков. Костяком СМУ-2 стали каменщики, высококвалифицированные работники,



*Коттеджные поселки,
построенные заводу силикатных панелей*





Ул. Транспортная, 19



*Строительство на ул. Островского
(Турчаниновский квартал)*



Поселок Пролетарский. Ул. Транспортная

получившие хорошую практику при возведении коттеджей. Сегодня, говоря об этих заводских строительных подразделениях, стоит уточнить, что СМУ специализируется на домах серии “Э-600”, а СМУ-2, пройдя большую школу работы с кирпичом и газобетонными блоками, занимается строительством каркасных сборно-монолитных домов. К таким объектам, например, относится квартал по улице Островского в Ленинском районе Перми.

Огромная роль в строительном процессе принадлежит управлению механизации. С созданием этого подразделения завод освоил все виды работ нулевого цикла с забивкой свайных полей, работы по устройству сетей водопровода и канализации, а также благоустройства территории. Завод стал иметь замкнутый производственный цикл и получил возможность обходиться собственными силами на большинстве возводимых объектов.

Не менее важна роль транспортного цеха. Силами этого подразделения осуществляются перевозки строительных конструкций, завоз железобетона, инертных материалов. В состав подразделения входит и легковой транспорт для обеспечения оперативности работы заводских служб.

Имея в своем арсенале столько строительной техники, автотранспорта, производя тротуарную плитку и бордюрный камень, завод при строительстве жилых домов не нуждается в услугах сторонних организаций. Мы самостоятельно делаем благоустройство придомовых территорий, производим асфальтирование дорожек, делаем малые формы. Недавно ввели в эксплуатацию свою асфальтобетонную установку мощностью 300 тонн асфальта в сутки. Благодаря этому закрыли всю потребность завода в асфальте, да еще продаем его. Имеем планы увеличения объемов выпуска асфальта, а дальше – повышения его качества до европейского уровня. Иметь полностью замкнутый цикл строительства жилья – не самоцель, это, прежде всего, возможность оперативного управления производством и экономия средств».

После строительства первого заводского дома прошло немного лет, а заводом силикатных панелей уже построено более двух десятков многоэтажных жилых домов. Возведение трехподъездного десятиэтажного дома ПЗСП выолняет сегодня за 9 месяцев. По соотношению цены и качества квартиры в таких домах – лидеры на рынке нового жилья в Перми. И новоселам не грозят неприятные сюрпризы. В домах, построенных ПЗСП, работают все лифты, подключены газ и электричество, из кранов течет и холодная, и горячая вода. А придомовая территория озеленена, благо-

устроена и обеспечена спортивными сооружениями. Здания, возводимые ПЗСП, всегда имеют свое неповторимое «лицо», становятся украшением города. В 2001 году на ежегодном городском конкурсе «Лучший объект года» лучшим был признан дом по адресу: *Транспортная, 19*. А в 2005 году завод удостоился специального диплома уже за комплекс жилых домов в поселке Пролетарский на улице *Транспортной*.

Домами серии «Э-600» от Пермского завода силикатных панелей сегодня застроен целый микрорайон на правобережье Камы – поселок Пролетарский. Это дома по адресам: *Костычева, 13, 15, 17; Докучаева, 38; Транспортная, 11, 11а, 13, 15, 17, 19*. Дома серии «Э-600» от завода силикатных панелей стоят и в других районах Перми: *Добролюбова, 1; Степана Разина, 36, 38; Тургнева, 23; Хрустальная, 5; Янаульская, 30; Гайдафа, 1; Парковый, 40а; Желябова, 3; Комбайнеров, 39; Челюскинцев, 7*. Появились новые дома в поселке Гамово – на улице *50-летия Октября, 32, 33, 34, 35*. От других городских построек их отличают индивидуальная архитектура, яркие цвета, светлые просторные лоджии.

А в стране появлялись новые современные технологии строительства жилья: сборно-монолитно-каркасное,



Здесь будет построен новый дом ПЗСП



Асфальто-бетонная установка

*Асфальто-бетонная установка.
Первый замес, 2004*







Ул. Докучаева, 32



Ул. Желябова, 3а



Ул. Тургенева, 23

«КУБ-2,5». Это не могло не заинтересовать специалистов ПЗСП, тем более что и администрация города Перми настаивала на появлении в краевом центре домов, занимающих минимум территории

и построенных с применением современных архитектурных планировок и материалов. В Москве уже активно использовались все формы застройки, и бытовало мнение, что на рынке жилья должно присутствовать изобилие предложений.

В 2003 году завод силикатных панелей совместно с Ижевским институтом «Прикампроект» приступил к разработке собственного проекта каркасного сборно-монолитного строительства, назвав его «Сборно-монолитный каркас «Пермский». При этом были учтены все плюсы и минусы уже существующих проектов: шаг колонн, толщину перекрытий, возможность скрыть ригели, многодельность и энергоемкость. Были изучены все имеющиеся методы подобного строительства в России – московский «КУБ», чебоксарский «Рекон», а также белорусские технологии.

Укрепила заводских специалистов в правильности выбранного решения поездка в Белоруссию на семинар по газобетону, где одной из тем было сборно-монолитно-каркасное строительство. Проект завода силикатных панелей отличается от подобных проектов тем, что при возведении каркаса используются колонны, ригели и плиты, изготовленные в заводских условиях. Монолитная заливка осуществляется только при сочленении сопряжений конструкций.

Разработанная технология каркасного сборно-монолитного домостроения, взятая на вооружение ПЗСП, позволяет строить здания высотой до 25 этажей. Ее отличают малый объем монолитных и сварочных работ непосредственно на стройплощадке и значительное снижение расхода металлической арматуры. Но главное преимущество технологии завода силикатных панелей – это шаг между несущими осями здания. Если при строительстве домов серии «Э-600» он составляет, как и у системы «КУБ-2,5», шесть метров, то при строительстве домов заводом силикатных панелей по новой технологии – более семи метров.

Чем хороша эта технология? Каркасное сборно-монолитное строительство расширяет пространство архитектурных решений, выразительным становится фасад: его можно сделать полукруглым, выдвинуть эркеры, найти немало других способов придать зданию индивидуальный облик. Подкупает и возможность свободной планировки квартир, высоты потолков. Каркасный сборно-монолитный метод оказывается значительно дешевле, чем «чистый» монолит, а в условиях ПЗСП – тем более, так как основной объем работ с их автоматизацией и механизацией, использованием конвейерных процессов, переносится «под крышу» – в заводские условия.



Ул. Докучаева, 38

В 2004 году по этому методу заводом начата застройка целого жилого квартала в центре Перми – Турчаниновского. Эти дома станут новым словом в архитектурном облике Перми. А первым домом этого квартала стал дом по адресу: *Островского, 29*. Кроме этого дома по каркасной сборно-монолитной технологии в 2007 году начато строительство дома в поселке Пролетарский по адресу: *Докучаева, 42*, построено новое здание заводоуправления ПЗСП.

На заводе работают творческие люди, и это созидательное начало проявляется во всем: в выборе архитектурных решений новых зданий, которые при использовании идентичных конструкций совсем не выглядят как братья-близнецы, а также в выборе названий своим детищам. «Времена года» – так заводчане назвали свой будущий комплекс на *Докучаева, 42*. Дом этот будет иметь от восьми до шестнадцати этажей, и строится по индивидуальному проекту с применением современных инженерных систем. Здесь будет создана собственная инфраструктура, подземный и надземный паркинги, игровые и спортивные площадки. И самое главное – широкий выбор квартир площадью от 40 до 114 квадратных метров. Эффективный «волнообразный» архитектурный образ дома, использование новых фасадных материалов в сочетании с бесшовным остеклением окон придаст комплексу «Времена года» неповторимый стиль.

Внедрению новой технологии на заводе предшествовала большая подготовительная работа. Вот что

рассказывает об этом главный инженер ОАО «ПЗСП» М. Ю. Черепанов: «Переход к каркасному сборно-монолитному строительству повлек за собой огромную работу. Представляете, что значит освоить совершенно новую технологию изготовления строительных конструкций? Институт “Прикампроект” выдал нам проектную документацию, а за ней пошел трудоемкий процесс изготовления по чертежам оснастки для таких бетонных изделий, которые завод ранее не выпускал: колонны, ригели, плиты перекрытия. Прошло достаточно длительное время до того момента, когда пошли первые конструкции. Затем было освоение технологии строительства из этих конструкций новых домов. На заводе постоянно что-то новое, мы давно уже отошли от такого вида предприятия, где из года в год выпускают одну и ту же продукцию, лишь изредка дополняя ее номенклатуру. Наши специалисты находятся в постоянном поиске, и это дает необходимые производству результаты».

Благодаря такому поиску и освоению новых технологий ПЗСП постоянно наращивает объемы ввода жилья в эксплуатацию. В 2003 году – в два раза. В 2004 году – на 11,5%, в 2005 году – на 20%, в 2006 году – на 75%. Ввод жилья в 2007 году составил 31 818 квадратных метров. Сейчас на долю ПЗСП приходится 13% объемов всего многоэтажного жилищного строительства в Перми.

С началом строительства домов по каркасной сборно-монолитной технологии завод не отказался от своего



Кассетное производство серии «Э-600»

основного профиля — производства конструкций и строительства домов серии «Э-600». Но здесь заводские специалисты попытались шагнуть дальше. Рассказывает главный инженер ОАО «ПЗСП» М. Ю. Черепанов: «Мы не только не отказались от серии “Э-600” при строительстве домов по каркасной сборно-монолитной технологии, но начали изучать ее дальнейшие перспективы. А они заключались, прежде всего, в увеличении этажности. Серия КПД допускает строительство 16-ти этажных домов, а наша шестисотая серия по своим конструктивным особенностям нам этого не позволяла. Надо отметить, в советском Союзе только два города строили дома этой серии — Нижний Новгород и Пермь. И новгородцы нас в этом вопросе обогнали. Мы решили в 2005 году вновь съездить к коллегам в Нижний Новгород за опытом. Когда ПЗСП внедрял серию “Э-600” в 1980-х годах, то проектировщики указывали на наличие такой проблемы, как платформенный стык. В Нижнем Новгороде мы убедились, что проблема эта в некоторой мере надуманная и вполне решаемая. Просто нужна была новая оснастка и некоторые доработки в проекте. Мы взяли проект наших коллег, изготовили оснастку, сегодня уже ведем опытные формовки и готовимся построить первый шестнадцатиэтажный дом на правом берегу, по адресу: *Костычева, 44*. Я думаю, что в феврале-марте 2009 года этот дом уже будет построен.

Для выпуска конструкций к серии “Э-600” в шестнадцатиэтажном исполнении мы запустили кассетно-конвейерную линию, которая с 1987 года находилась в законсервированном состоянии и была не востребована. На ее базе мы создаем две кассетные установки по двенадцать отсеков каждая, где будут изготавливаться внутренние стеновые панели для ше-

стнадцатиэтажных домов. При этом ожидаем, что качество лицевых поверхностей будет высоким: это требует минимум доводки на строительной площадке.

В связи с освоением новой серии, естественно, увеличивается и номенклатура выпускаемых заводом изделий. С этой целью мы продолжаем тему реконструкции по второму производству в цехе тяжелого бетона. Сейчас в связи с освоением новых технологий строительства у нас появилось “узкое” место — выдача бетона в цех. Чтобы решить эту проблему мы провели реконструкцию БСО. Плюсом к этим работам у нас во втором производстве идет изготовление новой оснастки».

Начало нового века предъявило и новые требования к продукции завода силикатных панелей. Казалось, совсем немного времени прошло после пуска линии производства газобетонных блоков по резательной технологии вместо литьевой, и вот на заводе уже готовятся к запуску новой линии с новым способом производства газобетонных блоков. В чем же причина столь требовательного подхода заводчан к своей продукции, которая при глобальном применении сборной монолитно-каркасной технологии строительства домов и без того пользуется спросом? Оказалось, в размерах и форме блока. И это должен быть уже не просто блок, а евроблок, отвечающий по своим стандартам мировому уровню.

Старая линия не позволяла избежать отклонений от номинальных размеров. Они составляли 3–4 мм на каждый блок, соответственно все эти отклонения приходилось регулировать раствором. Толщина шва при этом составляла 8–12 мм. Это влияло на теплофизические свойства материала: если плотность у газобетона 500 кг на метр кубический, а у раствора 1800 кг на метр кубический, то понятно, что коэффициент



теплопроводности у блока ниже, а у раствора выше. Соответственно, большее количество тепла теряется на шве. Как от этого уйти? Только уменьшением шва, а значит добиваясь точности геометрических размеров блока.

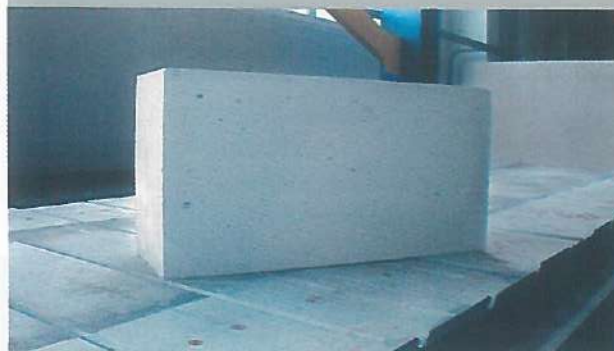
Изменяются и формы блоков: в них отсутствует вертикальный шов, а присутствовать будут «паз» и «гребень». Толщина горизонтального шва составит 1 мм, что позволит отойти от цементных смесей и перейти на современные клеевые смеси. При этом вертикальный шов вообще остается сухим, то есть без клея.

Для производства новых блоков из газобетона завод приобрел автоклавы способные работать на большем давлении. Если сегодня в имеющихся автоклавах давление составляет 8 атмосфер, то в новых оно намного выше – до 14 атмосфер. При этом достигаются более высокие прочностные характеристики. Новые блоки будут иметь меньшую плотность, а значит и вес при сохранении той же прочности. При этом еще снижается коэффициент теплопроводности материала. Образно говоря, толщина стены будет меньше, а тепла в доме сохранится больше.

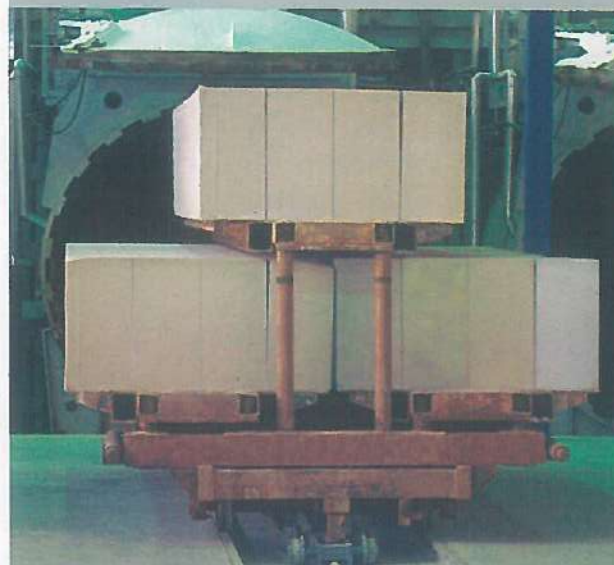
Преимущества новой линии бесспорны. Вопрос – в цене. Выбор в пользу импортной линии означал бы большие траты и длительный срок окупаемости. Завод решил использовать собственные наработки и мощную технологическую базу, и построить линию своими силами. Большая часть работ была произведена в Перми, составляющие линии, за исключением электроники, запорной арматуры – российского производства. Немалую часть оснастки и оборудования помогли изготовить пермские предприятия, где ПЗСП разместил заказы. Огромную работу провел ремонтно-механический цех ПЗСП: он изготовил все, что сопутствовало – элементы



*Запуск новой линии газобетонных блоков.
23 ноября 2007 года*



Газобетонный блок образца 2007 года



*Оборудование линии по выпуску
газобетонных евроблоков*



*Алексей Николаевич
Дёмкин*

сопряжения, различные дозаторы, мешалки, площадки переходные, а также произвел монтаж линии.

Новая линия производства газобетонных ячеистых блоков была пущена в эксплуатацию 27 ноября 2007 года. Завод получил «свой евроблок», а на строительных площадках его уже ждут с нетерпением, так как ОАО «Пермский завод силикатных панелей» – единственный

производитель ячеистого бетона на Западном Урале.

Вот что рассказал генеральный директор ПЗСП Н. И. Дёмкин газете «Пермские строители»: «Увеличивая объемы производства газобетонных блоков, мы планируем полностью удовлетворить потребность

строителей Пермского края. В настоящее время наш завод не поставляет продукцию в другие регионы, потому что собственный рынок потребляет ее в полном объеме. Учит пример московских коллег. В Москве сегодня интенсивно развивается многоэтажное монолитное строительство. Однако поставляемые на столичный рынок газобетонные блоки местного производства не покрывают в полной мере спроса на эту продукцию. Поэтому их в большом количестве приходится закупать в Белоруссии. На сегодняшний день порядка 79% рынка Белоруссии потребляется Московской областью. Так пускай наши строители имеют возможность приобрести необходимый строительный материал у нас в регионе, а не везти его издалека».

К концу 2007 года ПЗСП планировал увеличить объем производства газобетонных блоков в два раза, а к началу 2010 года – в пять раз. Обязательно следует отметить, что идея создания новой линии, конструкторские наработки принадлежат работникам ПЗСП. Еще в 1997–1998 годах линия, подобная вновь запущенной, уже существовала, но в усеченном варианте: кантователь и линия резки. Часть вопросов заводчанами на ней отработывалась. Это позволило заводу ввести новую линию в значительно более короткие сроки. Активное



Строительство нового цеха СТЕКЛОКОМА

участие в процессе подготовки к запуску новой линии принимали: инженер по развитию А. М. Шукин, начальник конструкторского отдела А. Ф. Софьин, ведущий инженер конструкторского отдела В. П. Исупов, инженер конструкторского отдела В. В. Чижов.

Расширение производства неминуемо влечет и появление новых потребностей. Увеличивая число строительных площадок, внедряя разнообразные технологии застройки, завод почувствовал необходимость в создании производства оконных блоков. Это производство было представлено предприятием ООО «Стеклоком», которое тесно сотрудничает с заводом.

«Стеклоком» был образован в 2002 году. За короткое время новое предприятие стало одним из ведущих в Перми производителем стеклопакетов. В настоящее время доля этой компании на местном рынке составляет примерно 55%. В марте 2007 года ООО «Стеклоком» запустило в эксплуатацию две новые линии по производству стеклопакетов. Вот что рассказал газете «Пермские строители» директор предприятия А. Н. Дёмкин: «Нами заключен контракт с финской компанией и приобретено оборудование по закалке стекла. В первую очередь, это печь по закалке стекла. Такое стекло в шесть-восемь раз прочнее обычного и намного безопаснее. Мы начали развиваться именно в этом направлении, потому что современная архитектура все чаще использует стекло на фасаде, все более популярными становятся большие стеклянные витражи. А требования времени и рынка заставляют переходить на освоение новых современных систем и технологий.

В ближайшее время мы начнем выпускать стеклопакеты с низкоэмиссионным стеклом, заполненным инертным газом, что позволит сделать конструкцию еще теплее. Все необходимое оборудование производства компании «Lisek» уже закуплено. Для максимальной автоматизации процесса установлен робот герметизации. Ожидаем увеличения производства стеклопакетов в 2,5–3 раза.

Предприятием введено еще одно новшество, связанное с переработкой стекла: на специальном оборудовании для обработки кромок производится фрезерование, сверление отверстий, гравировка, что позволяет изготавливать различные элементы дизайна интерьера.

Планируем приобрести оборудование для изготовления моллированного стекла. Изогнутое по определенному радиусу (изделию можно придать любую геометрическую форму) и подвергнутое закалке в процессе производства, оно позволит претворять самые смелые архитектурные решения в жизнь».



Производство стеклопакетов



Автоклавы 4-го пролета производства № 1



Линия по выпуску «Сотаблоков». 4-й пролет



Склад готовой продукции

Появление производства оконных блоков позволило Пермскому заводу силикатных панелей не зависеть от поставщиков и своевременно комплектовать строительные площадки окнами и дверями.

Сегодня акционерное общество «Пермский завод силикатных панелей» является лидером строительного комплекса России, входит в число 100 лучших предприятий страны. Но правильно поставить только свой бизнес не является главной целью для руководителей предприятия. Инициатива распространяется дальше. Генеральный директор ОАО «ПЗСП» Н. И. Дёмкин стал одним из инициаторов создания ведущими краевыми строительными фирмами некоммерческого партнерства «Западуралстрой». Какой видит работу партнерства, рассказывает Николай Иванович: «Мы должны перейти от “точечной” застройки перегруженного центра к комплексному возведению новых микрорайонов с развитой социальной инфраструктурой. Для этого необходимо объединить усилия строителей Перми и добиться, чтобы такие новые районы появились.

Партнерство должно решать и другую задачу — обеспечить конкурентную способность пермских строителей при появлении на нашем строительном рынке “игроков” из других регионов — Москвы, Санкт-Петербурга... Что мы можем предложить взамен? Опять-таки объединение наших материальных ресурсов для комплексной застройки земельных участков. А примеры того, как могут работать деньги строителей из российских мегаполисов, мы уже имеем: участок под застройку площадью 6,4 гектара в микрорайоне Ива уже куплен ими без малого за 350 миллионов рублей, тогда как наше некоммерческое партнерство смогло предложить только 175 миллионов.

Одна из главных задач некоммерческого партнерства состоит в том, чтобы все наши производственные мощности были бы загружены на 100%. Сегодня в составе партнерства такие известные пермские строительные организации как “Камская долина”, “Апрель”, “Стройпанелькомплект”, “Пермглавснаб”, “Трест № 14”. Партнерство работает уже три года, и мы возлагаем на него большие надежды».

У ОАО «ПЗСП» сложились хорошие взаимоотношения со многими партнерами. Потребителями продукции завода являются не только предприятия города Перми и Пермского края, но и других регионов России. ОАО «Пермский завод силикатных панелей» наладило межрегиональное партнерство с предприятиями Уфы, Тюмени, Челябинска, Рязани, Ижевска, Екатеринбурга, Кургана, Санкт-Петербурга, Москвы.

Основой добрых партнерских отношений является высокое качество выпускаемой заводом продукции. Оно обусловлено рядом мероприятий, проводимых на заводе. Прежде всего, это сертификация производства. За последние годы философия обеспечения качества на заводе изменилась: если раньше упор делался на организацию простого разбраковочного контроля готовой продукции, то сейчас речь идет о внедрении систем качества, нацеленных в первую очередь на предотвращение брака, а не на преодоление его последствий. Известно, что в среднем устранение дефекта на стадии проектирования обходится в 10 раз дешевле, чем устранение непосредственно на производстве. Стоимость устранения того же дефекта у заказчика возрастает еще в 10 раз.

На заводе разработана и внедрена Система менеджмента качества (СМК). Добровольная сертификация СМК на соответствие требованиям ГОСТ ИСО 9001-2001 становится актуальна для организаций строительной отрасли. ПЗСП подтвердил качество выпускаемой продукции сертификатом соответствия требованиям данного стандарта и проводит дальнейшую работу в этом направлении.

Одним из факторов достижения высокого качества является постоянное повышение квалификации работников. С этой целью завод организует обучение специалистов и рабочих в учебных заведениях по программам дополнительного профессионального образования. Рассказывает заместитель генерального директора ОАО «ПЗСП» С. В. Калашников: «В области подготовки квалифицированных молодых специалистов завод сотрудничает с учебными заведениями начального, среднего и высшего профессионального образования – Пермским государственным техническим университетом, Пермским строительным колледжем, Пермским государственным профессионально-педагогическим колледжем, профессиональным училищем № 27. На учебной базе ПЗСП создан филиал кафедры строительных материалов и спецтехнологий строительного факультета ПГТУ.

ПЗСП входит в состав попечительского совета строительного факультета ПГТУ и Пермского строительного колледжа. Одной из важных форм обучения является обучение будущих молодых специалистов непосредственно на предприятии. Только за девять месяцев 2007 года число студентов и учащихся, прошедших практику на заводе, составило 217 человек, из них 11 человек пришли работать на завод.

Пермский завод силикатных панелей реализует собственные программы обучения и получения рабочих специальностей, освоение смежных профессий. Кроме



Монтаж электростанции собственных нужд

того, завод проводит корпоративную программу обучения ИТР с целью формирования кадрового управленческого резерва предприятия».

На заводе силикатных панелей с апреля 2007 года выходит замечательная газета – «Время ПЗСП». Газета рассчитана на своего, заводского читателя, но ее с интересом читают все – в ней присутствует пульс жизни предприятия. Здесь можно прочитать о технических достижениях завода, о передовиках производства и культурных мероприятиях, о лучших спортсменах и о жизни поселков правого берега, где проживает большинство работающих, о технике безопасности и об изменениях в премиальных положениях по оплате труда. Но самое главное – о перспективах развития родного предприятия. Разве может найтись на заводе хотя бы один человек, которого бы это не интересовало? От перспектив зависит и жизнь всего коллектива, и каждого работника в отдельности.

Какие же перспективы завод строит на ближайшие годы? С читателями газеты «Время ПЗСП» делится главный инженер завода М. Ю. Черепанов: «Сегодня ведутся работы сразу по нескольким направлениям. Первое и важнейшее – расширение производства № 1, спрос на продукцию которого (автоклавный газобетон) год от года растет. В ноябре 2007 года мы запустили линию по производству газобетонных евроблоков. Следующим этапом станет реконструкция помольного отделения.

Не менее значимый проект – строительство на территории ПЗСП электростанции собственных нужд. Наше производство является достаточно энергоемким. Цена же за электроэнергию постоянно повышается, соответственно растет и себестоимость нашей продукции. Даже кратковременное отключение электроэнергии, падение напряжения или частоты чреваты отключением автоматики, остановкой производственных



Корпус ремонтно-механического цеха



Помольное отделение производства № 1



Рабочие ПЗСП

процессов. С целью обеспечения потребностей завода в электроэнергии решено построить электростанцию для собственных нужд. Общую мощность в 4 МВт призваны обеспечить четыре агрегата производства компании “Caterpillar”.

Каждый из них выдает 1,2 МВт тепловой и 1 МВт электрической энергии. В настоящее время предприятие вместе с субабонентами потребляет около 5 МВт в зимнее время и примерно 3,5–4 МВт летом. В условиях постоянного повышения цен на электроэнергию, независимость от внешнего поставщика для нас – принципиально важный вопрос. Пуск электростанции позволит нашему предприятию полностью удовлетворить собственный “энергетический голод”.

Следующим шагом к самодостаточности предприятия является расширение ремонтно-механического цеха. В данный момент предприятие остро нуждается в качественной и вовремя изготовленной бортоснастке для железобетонных изделий. Сейчас бортоснастку мы заказываем у других организаций – фирм “Ураллит” и “Навигатор”. Однако есть вероятность, что эти предприятия в ближайшее время либо свернут производство, либо поднимут цены. А так как они на этом рынке монополисты – верхнего ценового предела просто нет. В тоже время у нас имеется собственный опыт по изготовлению такого оборудования. Сдерживающий фактор – недостаток существующих мощностей. После расширения РМЦ на новых площадях как раз разместятся посты по изготовлению бортоснастки – металлоформ для производства железобетона. Кроме того, расширив ремонтно-механический цех, мы получим возможности для изготовления нестандартного оборудования. Этим мы занимаемся и сейчас, накопили богатый опыт. Расширение РМЦ даст этому направлению новый толчок. Одним словом, ремонтно-механический цех скоро можно будет переименовать в экспериментально-ремонтно-механический – для этого все уже есть.

Кроме “глобальных” проектов, на заводе ведутся преобразования менее масштабные, но не менее значимые. Из наиболее заметного – реконструкция участка подготовки асфальтобетона. Заменены агрегат приготовления асфальтобетонной смеси, система дозирования битума. Сейчас идет процесс отладки этого оборудования. В результате, улучшается качествоготавливаемой смеси (на смесь мы уже получили сертификат) и увеличивается скорость ее приготовления.

Реконструкция завода – не самоцель. Для выживания и развития предприятия необходимо идти в ногу со временем. Необходимо постоянно повышать качество продукции, ее конкурентоспособность, добиваться снижения производственных затрат. Вместе с тем, реконструкция производства неразрывно связана с улучшением условий труда работников. Приведу небольшой пример. Вернемся к производству № 1.

ЛУЧШИЕ БРИГАДЫ ПО ИТОГАМ ТРУДОВОГО СОРЕВНОВАНИЯ



*Участок по выпуску блоков.
Бригадир К. А. Кисельников*



*Бригада формовщиков производства № 2.
Бригадир С. В. Тараканов*



*Бригада слесарей-ремонтников паросилового цеха.
Бригадир В. Б. Салауров*



*Бригада отделочников СМУ.
Бригадир Т. Н. Голубчикова*



*Бригада участка ячеистого бетона производства № 1.
Бригадир Р. Г. Гимадиев*



*Бригада арматурного цеха.
Бригадир Г. А. Казанцев*



*Уважаемые работники
акционерного общества
«Пермский завод силикатных панелей»!*

**От всей души поздравляю коллектив завода
с 45-летием со дня основания!**

Предприятие, рожденное в период бурного развития жилищного строительства, успешно решало задачи массового панельного домостроения с внедрением универсальной серии «Э-600».

Особой заслугой руководства завода и его трудового коллектива является освоение полного цикла домостроения от проектирования до сдачи объектов «под ключ» и обустройства жилых кварталов.

Создание и развитие многопрофильного предприятия неразрывно связано со становлением и воспитанием полуторатысячного трудового коллектива, с созданием команды единомышленников, преданных избранной профессии и родному коллективу. Вам это удалось.

Благодаря правильно выбранной стратегии производства и реализации сильной социальной политики создан коллектив, который сегодня по праву является флагманом строительного производства России и Пермского края.

Желаю руководству завода, профсоюзной организации, всему славному коллективу «силикатчиков» новых творческих удач! Пусть ваш завод всегда будет примером грамотного и социально-ответственного ведения производства.

*Председатель Пермского краевого комитета
профсоюза строителей*

Г. В. АЛЕКСЕЕВ

Сейчас помольное отделение, производственные процессы в котором неизбежно связаны с большим количеством пыли, фактически сопряжено с цехом. В рамках расширения производства № 1 предусмотрено не только внедрение серьезной системы аспирации, но и вынесение помольного отделения извести в отдельное помещение. И такой вредный фактор, как пыль, будет удален из рабочей зоны, с ним будет сталкиваться минимальное количество людей. Таких примеров множество, но это отдельная тема для разговора».

В интервью газете Михаил Юрьевич не стал развивать тему охраны труда на заводе, но нам, в рамках нашего повествования, такая возможность предоставляется. Вот о чем говорится в ноябрьском номере газеты «Время ПЗСП» за 2007 год: «Руководители строительно-монтажных участков создают более комфортные условия труда для своих работников. Если раньше использовались тяжелые и неудобные деревянные подмости, то теперь они заменены легкими алюминиевыми, появились легкие стремянки. Улучшились и санитарно-бытовые условия: руководителями подразделений постоянно вносятся новые предложения по улучшению условий труда и безопасному проведению работ, что незамедлительно сказывается на результатах. Немалую работу проводят и уполномоченные по охране труда: А. Ю. Пищальникова, С. В. Разогреев, А. О. Усов, Т. Г. Бородавкина, В. В. Соромотин, А. К. Половников. Согласно коллективному договору уполномоченные по охране труда проводят проверки условий труда на рабочих местах, осуществляют контроль по использованию спецодежды, спецобуви, постоянным улучшением качества средств индивидуальной защиты.

Соблюдению санитарных требований и требований охраны труда большое внимание уделяет профком ОАО «ПЗСП». Совместно с начальниками производств осуществляется жесткий контроль состояния санитарно-бытовых помещений, эффективности вентиляционных систем, освещения, микроклимата. По предложению профсоюза приобретаются дополнительные средства защиты и апробируются новые. В 2007 году, например, произведен капитальный ремонт бытовых помещений ремонтно-механического цеха, а также ремонт душевых второго производства и арматурного цеха. Закончен ремонт санитарно-бытовых помещений участка вентиляции.

Нельзя не отметить работу отдела снабжения, где с вниманием относятся к нуждам работников предприятия. В сжатые сроки отдел снабжения приобретает хорошего качества, сертифицированные средства ин-

дивидуальной защиты для работников, инструмент и приспособления, соответствующие всем требованиям безопасности и гигиены. Именно взаимопонимание между службами, работниками, профкомом и руководством позволяет добиться безопасных условий труда».

Действительно, эффективную функцию в контроле над этими процессами выполняет профком завода — избранный членами профсоюза орган, представляющий интересы коллектива на предприятии. Необходимо отметить, что роль профсоюзной организации на ПЗСП достаточно высока, особенно если иметь в виду, что на предприятии все сто процентов работающих — члены профсоюза. И в этом, как показывает ситуация, нет никакого перекоса в отношениях «работодатель — рабочий коллектив». Единство задач и поставленных целей делают интересы работодателя и коллектива общими.

О работе профкома завода рассказывает его председатель В. В. Шептунов: «Во взаимоотношениях коллектива, интересы которого представляет профком нашего акционерного общества, и работодателя нет никакого антагонизма. Коллективный договор регулирует все вопросы, связанные с заработной платой, рабочим временем, временем отдыха, условиями труда и социальным развитием коллектива. Сейчас появилось новое понятие «соцпакет» — это перечень материальных благ, которые работник вправе получить помимо непосредственной заработной платы. В том, чтобы он его действительно получил, заинтересован и профком, и администрация, потому что это своего рода надбавка, или, как сейчас говорят, бонус за хорошую работу. Конечно, человек может и лишиться соцпакета полностью или частично, если он будет нарушать трудовую дисциплину или плохо работать. Но таких случаев на заводе практически не бывает. Величина соцпакета год от года растет. Если еще два года назад он составлял 29 тысяч рублей на одного работника в год, то сейчас вырос до 40 тысяч.



Михаил Юрьевич
Черепанов



Столовая ПЗСП



Комната отдыха

Создать работнику необходимые условия труда – совместная задача и администрации завода, и профкома. Обе стороны это отлично понимают. Наш генеральный директор Николай Иванович Дёмкин прошел на заводе все ступени должностного роста, начиная с формовщика, и хорошо понимает нужды рабочих, знает, насколько тяжел их труд. Поэтому социальным вопросам уделяет большое внимание. Наверное, по этой причине профком в решении тех или иных проблем всегда находит с администрацией предприятия общую позицию. Это касается и производства, и других сторон жизни коллектива.

Взять хотя бы такой пример: обеспечение местами в детских дошкольных учреждениях детей наших работников. Только в 2007 году места получили 45 человек – практически все нуждающиеся. Для того чтобы это произошло, наш завод помог многим детским садам с ремонтом сетей или помещений, с благоустройством территории. Выгода для завода налицо: человек спокойно трудится на предприятии, зная, что ребенок находится в детском саду, что с ним работают квалифицированные педагоги. На сегодняшний день ПЗСП сотрудничает с шестью детскими садами, расположенными в микрорайонах Пролетарский, Железнодорожный, Парковый, Комсомольский. В наших ближайших планах участие в реконструкции детского сада № 407. Завод разработал проект, который предусматривает надстройку третьего этажа, утепление стен, смену окон и всех инженерных сетей. Если средства на реконструкцию будут запланированы в бюджете города, то ПЗСП со своей стороны сможет участвовать в софинансировании этого проекта».

Как видим, роль профсоюзной организации в жизни завода велика. Профком организует на предприятии трудовое соперничество, занимается оздоровлением работников и членов их семей, проводит культурные и спортивные мероприятия, работает с ветеранами и молодыми работниками. Завод силикатных панелей известен в Перми своими спортивными командами и спортсменами. Ежегодно проводит соревнования по восьми видам спорта, для чего на предприятии создаются необходимые условия для тренировок. С этой целью в районе арендуются два спортивных зала, а на самом предприятии оборудован тренажерный зал, в каждом цехе имеются теннисные столы, приобретен бильярд. В последнее время активно развивается туризм. Для этого приобретено туристическое снаряжение – катамараны, спальные мешки, спасательные жилеты. В помещении профкома уже образовалась целая выставка почетных кубков, завоеванных спортсменами ПЗСП.

При непосредственном участии профкома на заводе решена задача оздоровления работников. Теперь не надо ехать куда-либо за получением необходимых оздоровительных процедур: имевшийся на заводе здравпункт преобразован в оздоровительный центр. Он занимает два этажа и имеет хорошее техническое оснащение для современных методов лечения. Здесь работает медицинский персонал, формирующий группы для прохождения лечебных мероприятий. Практически все труженики завода проходят через оздоровительный центр. Возглавляет центр Алла Юнусовна Пищальникова.

К профессиональному празднику, Дню строителя, профком и администрация предприятия подводят итоги трудового соревнования. В числе ведущих коллективов – бригады Е. Н. Гунько, М. Ф. Игольничина, Т. Н. Голубчиковой, А. А. Залесных, В. Б. Арамилева, Г. А. Казанцева, В. Б. Салаурова, Р. Г. Гимадиева, А. А. Чедова, С. В. Тараканова, Г. В. Золототурбовой.

Среди передовых рабочих в индивидуальном соревновании за период 2006–2007 годов лучшими признаны: слесари-ремонтники производства № 1 – Н. М. Жуйков и И. А. Веретенников, машинист штукатурной станции СМУ В. П. Белых, электромонтер производства № 2 К. Е. Зотин, механик-энергетик арматурного цеха В. Ф. Никитюк, загрузчик-выгрузчик цеха по производству извести Д. С. Чазов, водитель транспортного цеха В. А. Сыстеров, слесарь-сантехник паросилового цеха Б. В. Вдовин, слесарь КиП электроцеха Б. В. Щеглов, машинист ямобура управления механизации И. А. Печенкин, токарь РМЦ С. Б. Боровиков.

И еще в одном большом и важном деле принимает участие профком ОАО «ПЗСП» – это учет и выделение бесплатного жилья. Кое-кого может удивить, что реалии советского времени сохранились сегодня на заводе, но это действительно так. На ПЗСП существует очередь, в которой на учете состоит 192 человека. Разработанное на предприятии положение позволяет очередникам в зависимости от стажа работы стать нанимателями жилых помещений или полными собственниками жилья. Кроме того, в акционерном обществе «ПЗСП» с 2003 года функционируют два жилищных кооператива, где на условиях рассрочки оплаты работники также могут стать обладателями собственного жилья. Сегодня не один десяток семей работников завода на этих условиях приобрели квартиры в домах, построенных ПЗСП. Дальнейшая политика ПЗСП – расширение кооперативов.



Спортивные комнаты в цехах



Бильярдная комната



*Бег, плавание, волейбол, футбол –
всем занимаются заводчане!*

*Самый старший бегун –
ветеран завода В. Зубарев*





Соревнования по баскетболу 23 февраля 2007 года





Экскурсия в Чусовские городки 1 декабря 2007 года



*Экскурсия в поселок Ильинский.
Масленица 1 марта 2008 года*

В поле зрения профкома и питание работников. На заводе имеется столовая на сто посадочных мест. Для заводчан питание в ней льготное, потому что часть расходов по удешевлению питания завод принимает на свой счет. Стоимость обеда из трех блюд вполне устраивает людей.

Ежегодно около тридцати работающих получают возможность поправить свое здоровье в санаториях. Для этого профком ведет учет нуждающихся в оздоровлении работников, использует средства социального страхования, часть прибыли предприятия, которую на эти цели направляет администрация, а также средства профсоюзного бюджета.

Не забыты и дети сотрудников. Сто сорок детей ежегодно оздоравливаются в загородных детских лагерях, а в 2007 году по инициативе профкома 30 человек в возрасте от 9 до 15 лет в начале июля отправились на побережье Черного моря в детский оздоровительный комплекс «Морская сказка» в Туапсинском районе Краснодарского края. В поездке детей сопровождали работники профкома – Н. Г. Бережнева и Р. М. Архипова. Для детей поездка оказалась незабываемой: мягкий климат, ласковое море, чистый воздух. В багаже у ребят остались яркие воспоминания, крепкое здоровье и заряд энергии на целый год.

Профсоюзные активисты завода – целый конгломерат людей, задающих тон в коллективе. Они всегда на виду, к ним идут с радостью и проблемами, они стоят у истоков новых идей, им доверяют решение жизненно-важных для коллектива завода вопросов.

Первый состав профкома, тогда еще строящегося завода, был избран в 1960 году. Возглавил его Николай Павлович Дровненков. Затем во главе профсоюзной организации предприятия в 1963 году встал С. В. Беспалов. На плечи Семена Васильевича выпал нелегкий период жизни коллектива. Не было хороших бытовых помещений, столовой, нормального производственного корпуса: он находился в стадии строительства и представлял собой каркас из колонн и ферм. В этих условиях необходимо было организовать питание рабочих, обеспечить охрану труда и своевременную выдачу спецодежды. Сменившая его на этом посту Тамара Семеновна Клюева столкнулась с теми же проблемами. Однако, благодаря быстрому ходу работ по вводу завода в эксплуатацию, решала вопросы уже другого плана: как организовать питание хоть в маленькой, но своей столовой, как обустроить бытовые помещения во вновь пущенном корпусе цеха № 1, как организовать соревнование среди рабочих и обеспечить здоровый отдых членам их семей.

В 1979 году председателем профсоюзной организации был избран Геннадий Иванович Кокарев, имеющий значительный опыт хозяйственной и общественной работы. Период его работы на заводе ознаменован развитием социалистического соревнования, укреплением структурного состава цеховых профсоюзных комитетов, зарождением основ культурно-массовых и спортивных мероприятий. Позднее Геннадий Иванович перешел на работу в объединенный комитет профсоюза вышестоящей организации – треста «Железобетон».

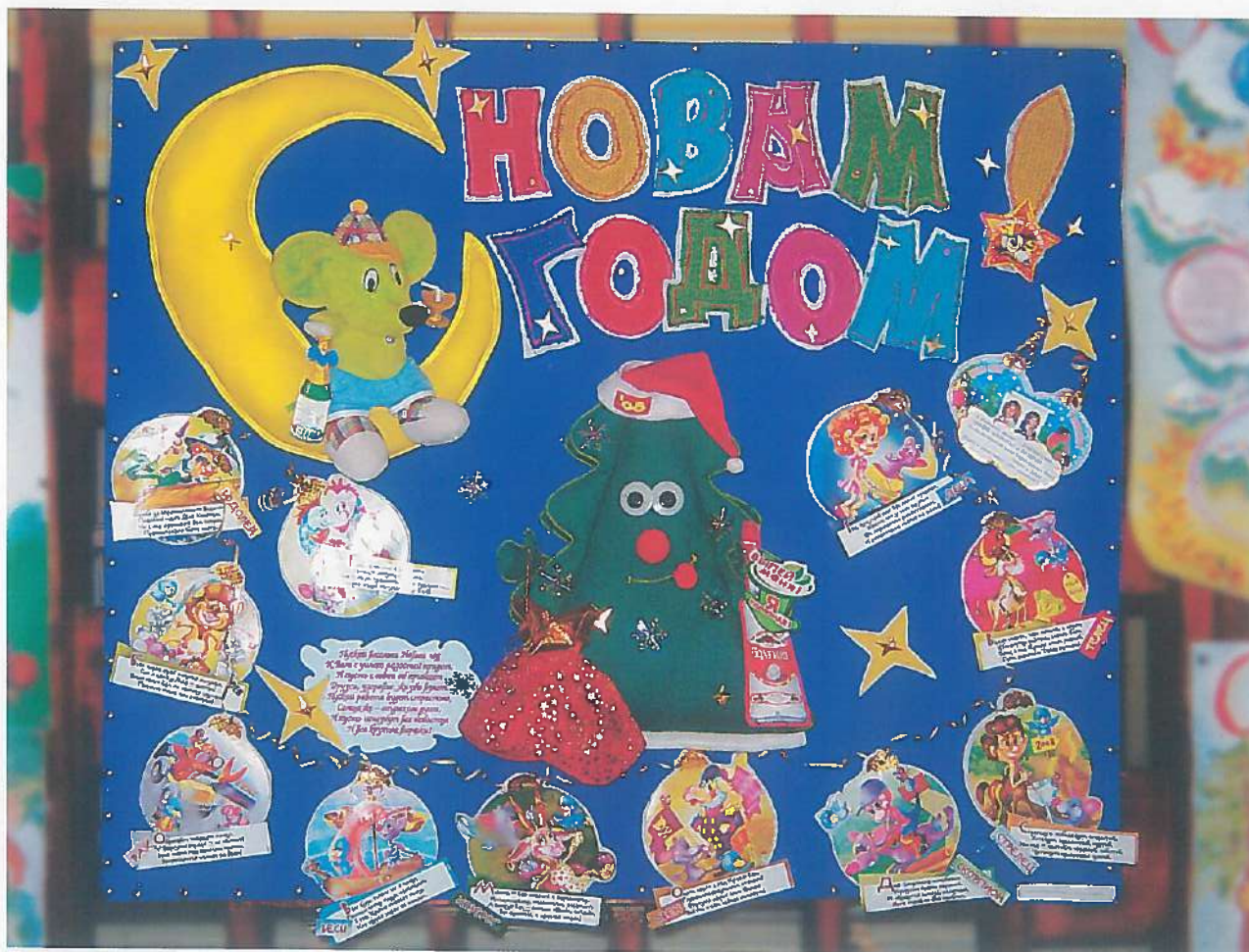
Новым председателем профкома был избран Михаил Васильевич Левин, который до этого работал директором заводского клуба «Радуга». За четыре года в должности председателя Михаил Васильевич сумел существенно развить культурно-массовую работу, придав заводским смотрам художественной самодеятельности широкий масштаб, глубокую патристическую направленность, и помог развиться мно-

гим исполнительским жанрам. Одновременно с этим М. В. Левин много сделал для организации санаторно-курортного лечения работников завода и их детей. Позднее Михаил Васильевич долгое время работал в должности главного редактора Пермского областного радио.

С 1985 года по 2001 год председателем профкома работал Лев Моисеевич Шнейдер. В этот период профком



Лев Моисеевич Шнейдер



Конкурс новогодних стенгазет



Праздник национального творчества народов Прикамья

Конкурс снежных фигур



Конкурс бросков и находчивых. 2007



Забавные празднуют Масленицу





Коттеджи, построенные из блоков ПЗСП

занимался укреплением профсоюзных рядов, обеспечением выполнения производственной программы в условиях распада экономических связей. Льву Моисеевичу удалось поднять эффективность работы на новый уровень. Сейчас он по-прежнему в строю – продолжает работать в профкоме.

В 2001 году председателем профкома был избран В. В. Шептунов. Благодаря слаженной работе коллектива в условиях новой экономической политики, существенной реконструкции и создания строительных подразделений предприятие завоевало позиции лидера строительной отрасли. Это открыло новые перспективы в общественной работе с молодежью, обеспечении работающих комфортными бытовыми помещениями, развитии массовых видов спорта, учете и распределении жилья. Под руководством Валерия Васильевича профсоюзная забота распространилась не только на членов семей работников завода, но и на жителей близлежащих микрорайонов.

ОАО «ПЗСП» постоянно ищет пути снижения производственных затрат, снижения себестоимости выпускаемой продукции и, соответственно, увеличения рентабельности и доходности. С этой целью в 2005 году на Пермском заводе силикатных панелей был создан торговый дом ПЗСП. Торговый дом – сто процентное дочернее предприятие завода. В чем заключалась задача создания подобной структуры? Главное – освободить производство от несвойственных ему функций маркетинга, реализации и рекламного продвижения товара на рынок. Все эти функции принял на себя торговый дом. Поэтому основными отделами этой структуры стали отделы продаж и маркетинга.

Отдел продаж заключает договоры на поставку продукции, отслеживает выполнение договорных обязательств, оформляет документы на отгрузку продукции. Составляет планы продаж на месяц, квартал, год. По этим планам определяется загрузка всех производств и выполнение финансовых показателей ПЗСП.

Отделом маркетинга разрабатывается концепция ведения бизнеса предприятия на рынках сбыта строительных материалов, организуются рекламные акции, участие в выставках и ярмарках. С 2005 года торговый дом участвовал в трех выставках, где был отмечен дипломами в различных номинациях. Об одной из таких выставок рассказывает сотрудник ООО «Торговый дом ПЗСП» Рудольф Фирулев: «С 15 по 19 мая 2007 года в выставочном центре “Пермская ярмарка” прошла 13-я международная выставка строительных технологий, материалов и услуг по темам: “Архитектура и строитель-



Коттеджи, построенные ПЗСП, отлично вписываются в пейзаж

ство зданий и сооружений”, “Готовые дома”, “Малозэтажное строительство”, “Инвестиции в строительство”, “Строительная техника”.

На выставке ООО “Торговый дом ПЗСП” представлял проекты загородных домов и услуги по строительству домов “под ключ”. Стенд ПЗСП посетили более 2000 человек из регионов Урала, Западной Сибири, Поволжья. По итогам работы экспертного совета Пермской ярмарки за предоставленные на выставке услуги по проектированию и строительству загородных домов «под ключ» нашей компании был вручен диплом.

Участие в выставке имело знаковый характер: мы только начали реализовывать программу по возведению загородных домов “под ключ”, и для нас было важно в начале строительного сезона продемонстрировать всем наши новые услуги. С этой целью на месте для всех желающих были проведены необходимые консультации специалистов по строительству домов и предложены варианты планировочных решений всех проектов. Мы раздали посетителям выставки более 1800 цветных буклетов с различными вариантами домов, более 9000 прайс-листов на продаваемую

торговым домом продукцию, включая и новый проект “Маркиз-8”.

На заводе уверены, что вскоре российские мегаполисы обрастут престижными предместьями, где найдется место и роскошным особнякам, и скромным коттеджам. Готовясь к буму “малозэтажности”, архитекторы Пермского завода силикатных панелей разработали уже более трех десятков проектов загородных особняков, способных удовлетворить любые вкусы. По желанию заказчика в проект могут быть внесены и индивидуальные изменения.

Коттеджи двух- и трехэтажные, вместительные, уютные. Самые востребованные на сегодняшний день дома серии “Маркиз” как простые четырехкомнатные, так и пятикомнатные с гаражом и мансардой. “Викинги” — большие по площади коттеджи, шестикомнатные, рассчитаны на большие семьи. Все коттеджи оригинальны по дизайну и планировке. Имеются и другие типы загородных домов: “Кентавры”, “Русь”, “Эдна”, “Нора”, “Гном”, а также таун-хаусы, предназначенные для двух хозяев.

Загородные дома от ПЗСП доступны не только состоятельным людям. Двух- и трехэтажная мечта



Храм иконы Божией Матери «Неупиваемая чаша»



становится явлю для представителей нарождающегося среднего класса. Газобетон — относительно не дорогой материал. Экономия возможна и за счет того, что стены из газобетонных блоков можно укладывать в один ряд. Наконец, к строительству вовсе не обязательно привлекать профессионалов. На заводе уверены, что построить дом из газобетона почти так же легко, как собирать детский конструктор «Лего».

Структура завода силикатных панелей 2008 года одновременно проста и в тоже время сложна. Проста, потому что работает завод как единый отлаженный механизм, а сложна тем, что включает в себя столько производств и цехов, что в пору о каждом из них писать отдельную книгу.

В последние годы в составе завода появились такие новые подразделения, как служба заказчика, которая ведет всю подготовительную работу к строительству жилых домов, и отдел недвижимости. Они призваны значительно расширить возможности завода по отведению строительных площадок, реализации продукции, изучению спроса и предложения. ОАО «Пермский завод силикатных панелей» ведет активную работу по дальнейшему освоению рынка строительства жилья. Это выражается и в увеличении объемов строительства, и в расширении географии работ. В 2007 году, например, ОАО «ПЗСП» сдало 7 жилых домов серии «Э-600», в том числе в Перми: *Костычева, 17; Транспортная, 11; Транспортная, 11а; Островского, 29/5*, а также три пятиэтажных дома в поселке Гамово.

В перспективе у акционерного общества — выход за пределы краевого центра и его пригорода. Сейчас ведется проектирование целого микрорайона в поселке Полазна, где ОАО «ПЗСП» приобрело на аукционе значительный участок земли под застройку жилья. Это будет новый современный микрорайон, застроенный десятиэтажными высотками серии «Э-600», каркасными сборно-монолитными домами и, не исключено, двух- и трехэтажными коттеджами. Проектный отдел ПЗСП активно работает над планом застройки микрорайона, и не за горами уже момент забивки первых свай.

В 2006 году в целом по Перми объем ввода жилья составил более 427 000 квадратных метров, из них Пермский завод силикатных панелей сдал 54 766 квадратных метров или 13%. Темпы роста объемов завода силикатных панелей впечатляющи, если взять во внимание, что еще в 2005 году объем сданного заводом жилья составлял чуть больше 23 тысяч квадратных метров. Предприятие



*Награждение Н. И. Дёмкина орденом
Сергия Радонежского*



*Руководители ПЗСП в храме иконы Божией Матери
«Неупиваемая чаша»*

уверенно вышло в лидеры строительного комплекса Прикамья. Это знаменательно, тем более, что само предприятие когда-то создавалось только как производитель строительных материалов и стало ориентироваться на самостоятельное возведение жилых домов менее десяти лет назад. После нелегких первых лет рыночной экономики, когда всю прибыль завод вкладывал в перспективу, в развитие производства, значительный успех оправдал пережитые трудности и доказал, что стратегия развития предприятия была выбрана правильная.

В 2001 году завод был назван лучшим предприятием Пермской области по эффективности производства и решению социальных вопросов, а признание первого заводского дома (*Транспортная, 19*) лучшим объектом года за оригинальность планировки квартир и комфортный микроклимат помещений



стало сюрпризом для многих. Следующий год принес предприятию звание «Промышленный лидер Прикамья-2002».

Успехи завода не раз отмечались на всероссийских конкурсах: с 2002 года завод четырежды удостоивался звания лауреата Всероссийского конкурса «На лучшую строительную организацию, предприятие строительных материалов и стройиндустрии». По итогам Пермского городского форума «Персона грата» руководитель ОАО «Пермский завод силикатных панелей» Н. И. Дёмкин удостоен сертификата «Директор года-2001», а завод – дипломом «Лучшее предприятие года по эффективности производства и решению социальных вопросов». 2003 год принес коллективу предприятия звание «Лидер бизнеса Поволжья», за большой вклад в развитие экономики Приволжского федерального округа.

В 2005 году предприятие получило диплом президиума Российского профсоюза строителей и федерального агентства по строительству и ЖКХ – «Лидер строительного комплекса России», а генеральный директор ОАО «ПЗСП» Н. И. Дёмкин был награжден медалью ордена «За заслуги перед Отечеством» 2-й степени. Качество и новаторские подходы в строительстве были неоднократно отмечены дипломами областного конкурса «Лучший объект года». В 2006 году этого звания удостоился жилой комплекс «Пролетарский» в Дзержинском районе Перми, возведенный заводом силикатных панелей.

В 2005 году ОАО «ПЗСП» стал победителем областного конкурса «Лучший объект года» в необычной для себя номинации – «Объекты социального значения». Так была отмечена работа завода по строительству уникального объекта – храма иконы Божией Матери «Неупиваемая чаша». Генеральный директор ОАО «Пермский завод силикатных панелей» Н. И. Дёмкин и его заместитель по капитальному строительству С. Н. Южаков были награждены одной из высших наград православной церкви – орденом преподобного Сергия Радонежского.

Завод силикатных панелей стабильно направляет часть прибыли на поддержку бюджетных и образовательных учреждений – осуществляет ремонты помещений, благоустройство территорий. Эта деятельность предприятия была отмечена на областном конкурсе в 2005 году в номинации «Попечитель образования – коммерческая организация».

В арсенале престижных наград ПЗСП также диплом 2-й международной выставки «Строительство и ремонт-2005» за высокое качество строительных конструкций, а в 2006 году Пермский завод силикатных панелей по итогам X Всероссийского конкурса на луч-

шую строительную организацию вошел в состав «Элиты строительного комплекса России».

Это звание ОАО «ПЗСП» подтвердил и в 2007 году. По итогам XI Всероссийского конкурса на лучшую строительную, проектную, изыскательскую организацию, на лучшее предприятие строительных материалов и стройиндустрии, принимающих участие в реализации приоритетного национального проекта «Доступное и комфортное жилье – гражданам России», ПЗСП вошел в рейтинг 100 лучших в стране предприятий строительных материалов и стройиндустрии.

Успехи ОАО «Пермский завод силикатных панелей» неоднократно отмечались и международными наградами. Так, в 2001 году по результатам исследования, проведенного независимыми экспертами в рамках международной программы «Партнерство – ради прогресса» Николай Иванович Дёмкин был удостоен звания «Директор года-2001», а коллектив награжден сертификатом «Золотой стандарт».

Награды предприятия и его руководителей – это, прежде всего, результат взвешенной инженерной политики и активной гражданской позиции. На заводе считают, что задачи власти и бизнеса полностью совпадают в таком вопросе, как желание вернуть людям после нелегких девяностых годов уверенность в завтрашнем дне. Люди, которые работают на заводе силикатных панелей, равно как остальные пермяки, с каждым годом должны все более укрепляться в этом убеждении, и стабильная работа завода должна стать залогом этой уверенности. Руководство ОАО «ПЗСП» в своей работе следует двум основополагающим принципам: каждый последующий дом, построенный ПЗСП, должен стать лучше предыдущего; после нас должно стать лучше того, что было до нас. В этом, наверное, и заключается философия прогресса.

Сегодня акционерное общество «ПЗСП» ставит перед собой задачу – сдавать в квартал один высотный дом, но на будущее ставит перед собой задачи более широкие. И для этого у предприятия есть все. Но самой главной перспективой считают для себя генеральный директор Н. И. Дёмкин и дружная команда завода силикатных панелей комплексную застройку Перми красивыми высотными домами, которые объединятся в современные микрорайоны, где для людей будет создана разветвленная инфраструктура: школы, больницы, магазины, спортивные комплексы, детские сады. Тогда будет удобно и радостно жить и пожилым людям, и молодежи, а наши земляки будут еще больше любить свою малую родину – поселок Пролетарку, красавицу Пермь и весь необъятный Пермский край.





В ЕДИНОМ Глава III
СТРОЮ



ПРОИЗВОДСТВО № 1

Производство газобетона – святая святых завода силикатных панелей. Именно ячеистый бетон выделяет ПЗСП среди заводов по производству железобетонных изделий Пермского края, делает уникальным. Есть предприятия, являющиеся своеобразной визитной карточкой региона. ОАО «ПЗСП» – одно из них. Здесь выпускают наружные стеновые панели для жилищного и промышленного строительства, блоки, утеплитель. Всю эту продукцию пермяки знают уже более сорока лет, но то, что производство газобетонных блоков на Пермском заводе силикатных панелей претерпело уже не одно усовершенствование, известно не многим.

В 1992 году на предприятии была установлена новая линия резки блоков, и это стало настоящим прорывом завода силикатных панелей на рынок коттеджного строительства. А в 2007 году предприятие запустило современную линию, приблизив свою продукцию к уровню высоких мировых стандартов. Сегодня газобетонные блоки ОАО «ПЗСП» востребованы в Пермском крае и других регионах страны.

На производстве № 1 работают 240 человек. Силами этого замечательного коллектива ежегодно выпускается до 168 тысяч кубических метров строительных материалов и изделий. Производству № 1 уделяется не мало внимания: в 2006 году построен четвертый пролет, планируются новые преобразования. Все это радует начальника цеха Павла Владимировича Пиндуса: «Наши блоки из газобетона находят все более широкое применение. От малоэтажного

домостроения мы переходим к каркасному сборно-монолитному способу. Качество блоков как строительного материала становится выше за счет снижения плотности, применения бесшовного метода кладки, ну и, конечно, точности геометрических размеров.

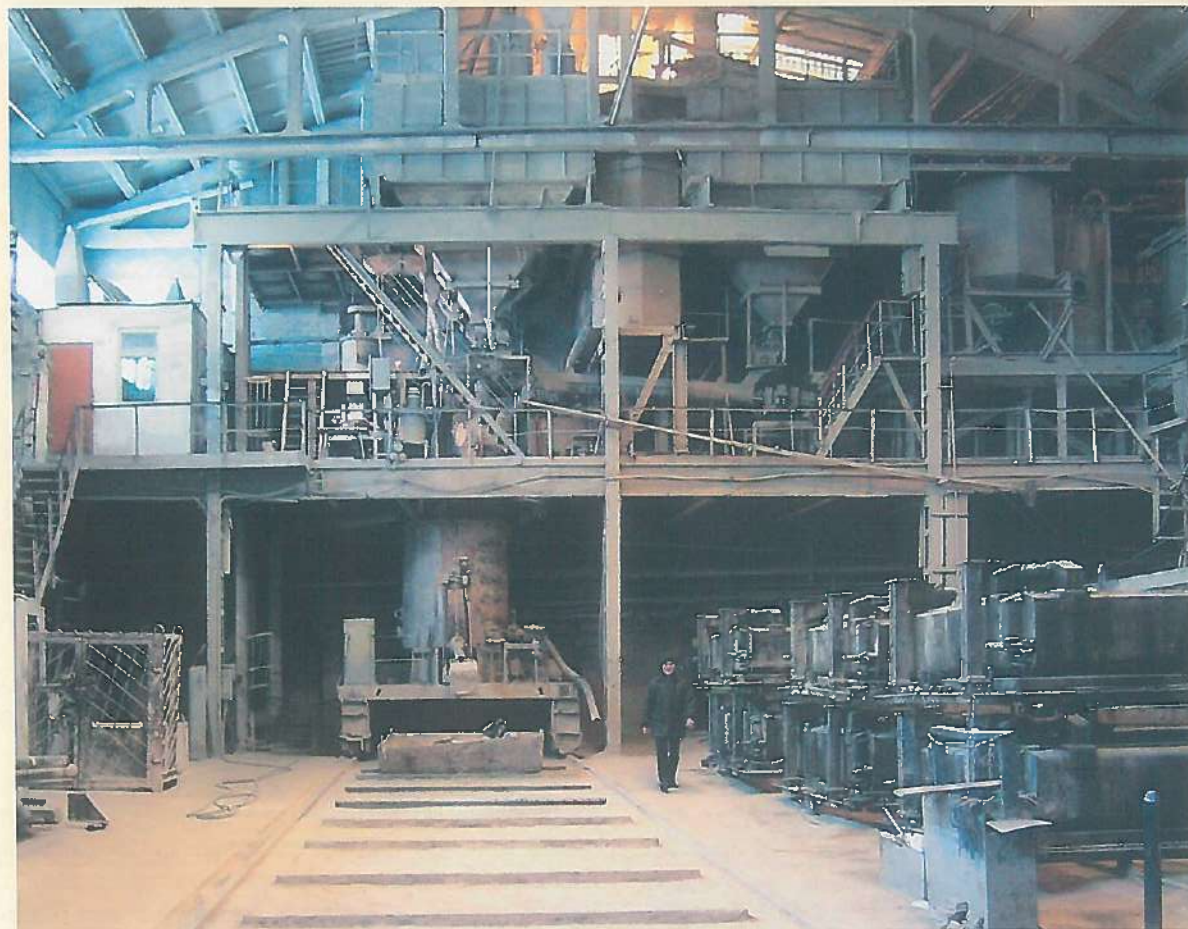
Коллектив в цехе дружный, сплоченный. У нас много спортсменов, участников заводских смотров художественной самодеятельности, КВНов, туристических слетов. Среди видов спорта, которым отдаются приоритеты, самые известные и массовые: футбол, волейбол, баскетбол, настольный теннис, легкая атлетика.

В здании цеха имеется свой тренажерный зал, зал для проведения репетиций самодеятельных выступлений. Все это создано силами работников цеха, среди которых много энтузиастов. Один из них – начальник цеха Павел Владимирович, наставник заводской баскетбольной команды, выступающей не только в спартакиадах ПЗСП, но и принимающей вызовы баскетбольных сборных других предприятий, районов, ответственный за весь заводской спорт и просто неравнодушный человек к проблемам молодежи.

В цехе много передовых рабочих: С. П. Кукин – формовщик, И. А. Горбунова – крановщик, слесари – И. Ю. Уткин и И. А. Веретенников, и другие работники. Производство № 1 славится трудовыми традициями, так как это один из первых заводских цехов. У него большое будущее: продукцию по-прежнему ждут строительные объекты Пермского края.



Корпус производства № 1



Производственный цех



Идет производственное совещание



Оборудование новой линии по изготовлению «Сотаблоков»



Павел Владимирович Пиндус

Желаю нашему заводу хороших заказов и появления спортивного зала, чтобы заводская молодежь могла проявлять успехи не только на производстве, но и в спорте.



Склад готовой продукции



Вид на производство № 2



Линия заливки плит

ПРОИЗВОДСТВО № 2

Когда в 1987 году вводился цех тяжелого бетона, то о нем говорили, как о «заводе в заводе». Действительно, производство № 2 выпускает полный комплект изделий из тяжелого бетона от фундамента до кровли для строительства жилых домов серии «Э-600», а также элементы для каркасного строительства. Кроме этого обеспечивает цементом и бетоном весь завод и строительные подразделения акционерного общества «ПЗСП».

В период грандиозной реконструкции здание цеха поражаало воображение своим размером, высотой и шириной пролетов. Сейчас, глядя на производство тяжелого бетона, приходит мысль, что стены цеха становятся тесны, и цех ожидает очередная реконструкция. «Это действительно так, — подтверждает начальник производства Сергей Владимирович Усольцев. — В перспективе развития завода — работы по запуску новой линии двух кассетных установок, реконструкция БСО. Но самое главное, что нас ждет впереди — это строительство первого в Перми 16-ти этажного дома серии “Э-600”. В марте будущего года мы должны начать выпуск изделий к этой новой серии. Уже сейчас начались работы по модернизации оборудования, замене его на современное с компьютерным обеспечением. Мы переросли свои мощности и можем производить гораздо больше продукции.

В декабре 2007 года цеху исполнилось 20 лет. У нас работает немало людей помнящих это событие. Вообще, на производстве № 2 много людей с солидным стажем работы на предприятии: энергетик производства С. Е. Родин, машинисты мостового крана — Г. В. Рыбина, Х. Н. Юзиев, Г. А. Ахметзянова, Т. С. Анисимова, формовщик С. В. Серебров. Эти люди — цвет нашего производства, а в целом, и завода. Многие на предприятии работают подолгу, потому что условия самые благоприятные: и работа стабильная, и заработки достойные. Среди лучших могу назвать формовщиков А. А. Бисерова, В. А. Романова, А. Ф. Вахрушева, ма-



Сергей Владимирович Усольцев

В канун юбилейной даты завода хочу пожелать нашему коллективу стабильности, чтобы не было спадов, а была ритмичная работа. Отсюда будут и зарплата, и кадры, и общее благополучие.

шинистов кранов К. Г. Харина и О. Н. Целищеву. Но не только их — в цехе немало хороших добросовестных рабочих, а плохих просто не держим».

На производстве № 2 работает 165 человек, из них 12 человек — специалисты, управляющие производством. Объем выпускаемой продукции в год — 79 500 кубических метров, что составляет 31% от общего годового объема завода.



Оперативное совещание



В цехе производства № 2



Сборка каркасов



Сварочный участок арматурного цеха

АРМАТУРНЫЙ ЦЕХ

Арматурный участок в буквальном смысле стержень производства завода силикатных панелей. Ни одно железобетонное изделие не выйдет с завода без арматурного каркаса. Цех обеспечивает своей продукцией производства № 1 и № 2, участок плитки, а также строительные объекты (сетки кладочные, сетки для стяжки, каркасы для монолитных конструкций и фундаментов, анкера, закладные детали).

Арматурный цех имеет два отдельно расположенных участка: «старый» и «новый». Во всяком случае, так их называют на заводе. «Старый» участок примыкает к производству № 1 и обеспечивает его арматурными изделиями, тогда как «новый» цех работает на производство № 2. В целом арматурный цех в месяц выпускает до 450 тонн различных конструкций.

В цехе работают 96 человек, из них шесть человек – инженерно-технические работники. С 2003 года на заводе трудится Григорий Сергеевич Долгих, непосредственно начальником цеха он является с 2006 года. На завод пришел инженером-технологом, поэтому о технологии изготовления арматурных сеток и каркасов говорит увлеченно и со знанием дела. Планов у цеха много. В перспективе, для увеличения объема производства и улучшения условий труда планируется расширение цеха с созданием участка электродуговой сварки и подготовительных работ.

В цехе, как на заводе в целом, много ветеранов, наставников, хороших производственников. Геннадий Андреевич Казанцев, Заслуженный строитель России, на заводе с 1969 года. Он является страшим бригады, обеспечивающей бесперебойное изготовление арматурных изделий для производства плит и панелей на производстве № 1.

Заместитель начальника цеха А. К. Половников – человек с огромным опытом и знаниями, работает на заводе с 1975 года. Он немало сделал и делает для предприятия. Начальник арматурного цеха Г. С. Долгих – неординарный, увлеченный человек: занимается спортом, компьютерными технологиями. Такие люди могут повести за собой, становятся лидерами. Очевидно, поэтому он является председателем молодежного совета завода, известного в Дзержинском районе своими яркими делами.

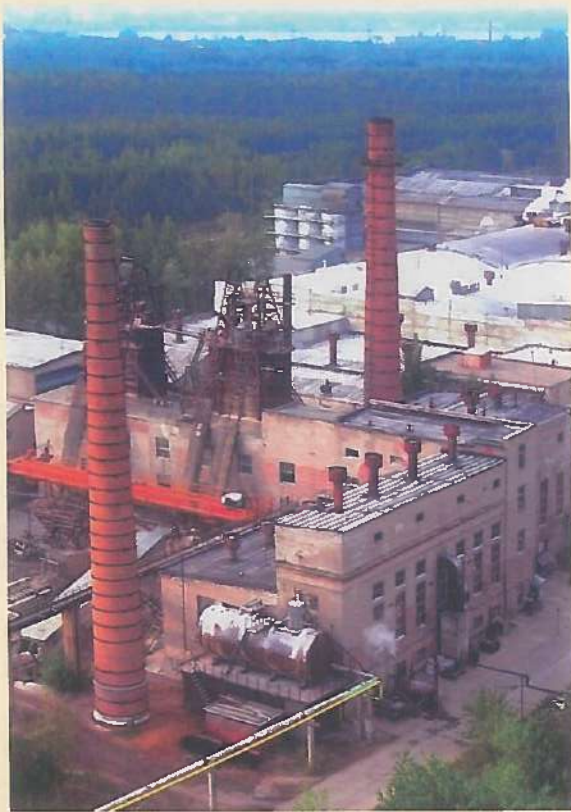


Григорий Сергеевич Долгих

Желаю каждому устроеному быта в семье. Человек, знающий, что дома у него все в порядке, относится к работе хорошо, спокоен и уравновешен.



Подвесная установка сварки каркасов



113
114
115
116
117
118
119
120
121
122
123
124
125
126
127
128
129
130
131
132
133
134
135
136
137
138
139
140
141
142
143
144
145
146
147
148
149
150
151
152
153
154
155
156
157
158
159
160
161
162
163
164
165
166
167
168
169
170
171
172
173
174
175
176
177
178
179
180
181
182
183
184
185
186
187
188
189
190
191
192
193
194
195
196
197
198
199
200

ПАРОСИЛОВОЙ ЦЕХ

Паросиловой цех – сердце предприятия. Как и этот важнейший для организма орган, цех работает непрерывно. Главная его задача – бесперебойное снабжение производства паром, горячей водой, теплом, сжатым воздухом. Для этого у цеха есть две котельные – паровая и водогрейная, компрессорная. Теплом от водогрейной котельной снабжается не только завод, но и поселок Пролетарский, где заботами ПЗСП содержится два ЦТП и буквально недавно введен еще один – для теплоснабжения нового жилого массива. Водогрейная котельная в холодное время вырабатывает в среднем до 19 геккалорий в час, из которых шесть-восемь остается на предприятии, а остальное тепло подается в дома поселка.

В историю вошли события, связанные с устройством в паросиловом цехе новых котлов. В то время в качестве топлива использовались уголь и мазут. Сейчас котельные работают на газе, а работники котельной именуется «операторами». Действительно, работать здесь стало намного легче, не случайно основная часть работников котельной – женщины.

Водогрейная котельная введена в действие в 1987 году, в период реконструкции предприятия. До этой поры завод располагал только паровой котельной, которая обеспечивала теплоносителем и производство, и поселок. Сегодня паровая котельная имеет 10 котлов, обеспечивает работу автоклавов производства № 1, тепловлажностную обработку железобетонных конструкций во всех пролетах производства № 2.

В цехе трудятся 52 человека, семеро из них – руководители и специалисты. Начальник цеха Валерий Иннокентьевич Князев работает на заводе с 1991 года, знает свое хозяйство досконально. Особенно тепло он отзывывается о ветеранах цеха: операторе котельной В. М. Зубареве, машинисте мазутонасосной станции Е. К. Коновой, бригадире слесарей-ремонтников В. Б. Салаурове, начальниках смен – Г. А. Потехине и В. Е. Пепеляеве. Все они проработали в цехе двадцать, а некоторые и тридцать лет. Но и молодая смена в цехе не отстает от ветеранов. Среди лучших молодых рабочих: бригадир операторов А. С. Березин, слесарь-сантехник В. Ю. Березко, бригадир компрессорной станции В. И. Тимченко.

В работе успешно сочетаются опыт ветеранов и энергия молодого поколения. Это обеспечивает наличие в трудовом процессе творческой инициативы. Здесь стремятся к поиску новых решений, анализируют опыт прошлых лет. К примеру, в 1992 году собственными силами перевели котлы «ДЕ-10-14» с парового режима на водогрейный, благодаря чему решили вопрос обеспечения поселка Пролетарский горячей водой в летнее время.



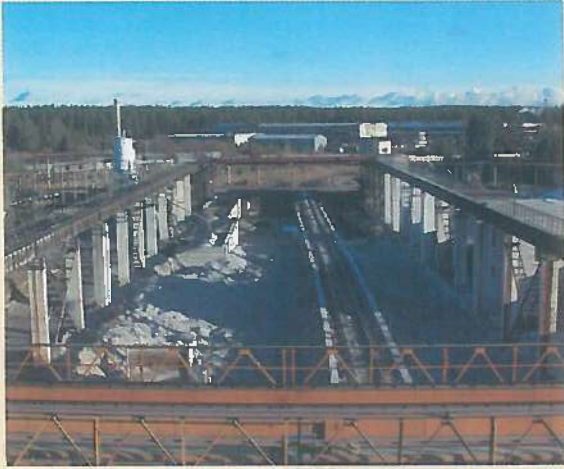
Валерий Иннокентьевич Князев

Желаю коллективу завода успехов во всех делах, а нашим рабочим – благополучия!

В 1994 году провели реконструкцию схемы теплоснабжения предприятия. Это позволило регулировать температуру теплоносителя в заданных параметрах как на территории предприятия, так и в поселке Пролетарский. В 2005 году по заводской программе улучшения условий труда работающим провели ремонт и благоустройство бытовых помещений.

В цехе низкая текучесть кадров. Основной костяк работающих, практически большинство, трудятся здесь по пятнадцать и более лет. Люди считают цех своей второй семьей. Молодость и зрелость идут рука об руку, разница в возрасте не мешает им быть вместе и за пределами производственного процесса.

Цех участвует во всех культурных мероприятиях завода, активно поддерживает начинания профсоюзного комитета. В цехе сложилась творческая инициативная группа, задающая тон в культурно-массовой работе и обеспечивающая победы во многих заводских мероприятиях. В числе наших активистов – Н. А. Семакова, Е. А. Еремина, А. С. Березин, Ю. В. Нечаев, А. А. Андрияшкин, В. И. Тимченко и многие другие.



ЦЕХ ПО ПРОИЗВОДСТВУ ИЗВЕСТИ

Цех по производству извести гордится своей историей. Да и как может быть иначе, если первая печь этого цеха была пущена в эксплуатацию еще в 1958 году. И не беда, что вначале она строилась совсем для другого завода, главное — с нее началось основное производство завода силикатных панелей. В составе ПЗСП цех по производству извести с 1964 года.

Известь — один из основных компонентов процесса производства газобетона. Но еще известь — товарная продукция. Среди потребителей этой продукции — заводы по производству силикатного кирпича в городе Кургане и в поселке Стрижи Кировской области, Чусовской металлургический завод и ОАО «Ависма». Есть партнеры, работа с которыми продолжается на протяжении тридцати лет. Среди них — Пермский завод им. Ленина и выделившийся из него после преобразования завод «Камасталь».

Соотношение отгружаемой продукции сторонним потребителям и собственному производству — пятьдесят на пятьдесят. Средняя производительность одной печи составляет 4 тысячи тонн в месяц, что вполне покрывает сегодня потребности заводской программы и заявки потребителей.

Начальник цеха Владимир Евгеньевич Сутоцкий работает на заводе двадцать пять лет. Прошел традиционный путь руководителя промышленного предприятия: формовщик, бригадир, мастер, начальник цеха. Работал и в первом, и во втором цехе, отсюда хорошо знает производство. О своем цехе рассказывает увлеченно: «В нашем цехе работают отличные люди: преданные заводу, ответственные, неравнодушные. Ветераны помогают освоиться молодым рабочим, передают им свой опыт. Среди кадровых работников хочу назвать обжигальщика Ф. В. Моргуна, крановщика Н. Н. Шиляеву, машиниста бульдозера В. А. Братчикова. Все эти люди проработали на заводе более двадцати, а некоторые более тридцати лет. Коллектив у нас стабильный, текучести кадров практически нет.

Не так давно в цехе начали внедрять новую технологию перевозки опасных грузов (известь относится к этой категории) в мягких разовых контейнерах, вес которых достигает одной тонны. А в 2004 году освоили, казалось бы, непрофильную для цеха продукцию — асфальтобетон, построив асфальтобетонную установку. Мощность установки — 300 тонн асфальтобетонной смеси в сутки. Вначале асфальт использовался только для обустройства придомовых террито-



Владимир Евгеньевич Сутоцкий

Желаю нашему предприятию стабильного развития. Если завод будет продвигаться дальше, то появятся и новые технологии, и новое оборудование. Также хочу, чтобы коллектив завода сохранил сегодняшние свои качества: мобильность, неуспокоенность в поиске путей совершенствования производства, сплоченность и энтузиазм.



рий строящихся заводом домов. Сейчас этот вид товарной продукции реализуется заводом и поступает к потребителям.

Коллектив цеха небольшой, здесь работают всего 34 человека, но объемы работ выполняются цехом большие. И новых планов у коллектива много, а для их осуществления есть все основания».



Участок изготовления бортозастки



Токарное оборудование

РЕМОНТНО-МЕХАНИЧЕСКИЙ ЦЕХ

Ремонтно-механический цех завода – яркий пример общезаводской тенденции быть независимыми во всем, а значит и самодостаточными. Из обыкновенного вспомогательного цеха, каких не мало на промышленных предприятиях, сегодня цех выходит на одну из лидирующих позиций.

В истории завода немало примеров, когда внедрение новых идей тормозилось из-за несвоевременного изготовления нового, в основном нестандартного оборудования. Заказы при этом размещались на других предприятиях, влиять на действия которых было крайне трудно. Ремонтно-механический цех в своей новой ипостаси во многом призван заменить эти сторонние предприятия. С этой целью в цехе происходят большие изменения: его расширяют за счет строительства нового корпуса, укрепляют материально и возлагают на цех большие надежды.

В недалеком прошлом цех занимался только ремонтом оборудования основных производств завода, но с 2005 года в работе проявляются новые тенденции – цех начинает самостоятельно изготавливать оборудование, все более расширяя при этом номенклатуру. Сюда входит, в первую очередь, бортоснастка для основных производств. Но самым большим достижением цеха без преувеличения можно считать изготовление полностью линии резки в 4-м пролете производства № 1.

С началом строительства заводом жилых домов у ремонтно-механического цеха появились новые заказы – изготовление мусороприемных клапанов, перил у подъездов домов, решеток на окна первых этажей.

В цехе работают отличные специалисты своего дела: токари, фрезеровщики, слесари, сварщики. Среди лучших – бригадир рабочих слесарно-сварочного участка В. Б. Ступников, токарь С. Б. Боровиков, фрезеровщик В. П. Хаустов, заместитель начальника цеха А. Б. Калашников.

Начальник цеха В. Н. Зырянов – человек опытный, он прошел все рабочие «университеты» и отлично разбирается в производстве. С 2002 года руководит ремонтно-механическим цехом и желает, чтобы цех вырос в небольшой «заводик».



Владимир Николаевич Зырянов

Хочу, чтобы наш цех наращивал объемы производства, осваивал новые виды продукции. Это интересно для специалистов цеха и необходимо заводу. А коллективу желаю счастья в семейной жизни и успехов в труде!



Кузница в РМЦ



В этих домах скоро будут жить пермяки



СТРОИТЕЛЬНО-МОНТАЖНОЕ УПРАВЛЕНИЕ

СМУ – первое заводское подразделение, которому было доверено возведение жилых домов серии «Э-600». На него были возложены большие надежды, которые полностью оправдались. Первый же дом от завода силикатных панелей (*Транспортная, 19*) в 2001 году на городском конкурсе был признан «Лучшим объектом года». СМУ было создано в 2001 году из строительного участка (СУ-2), которое, в свою очередь, было образовано как заводское подразделение в 1999 году.

Сегодня СМУ насчитывает в своем составе два основных участка – участок монтажа под руководством Сергея Валерьевича Разогреева и участка отделочников, который возглавляет Татьяна Григорьевна Бородавкина. Кроме этого имеется участок по монтажу и демонтажу башенных кранов, возглавляемый прорабом Денисом Вячеславовичем Сивковым. В этих подразделениях строительного монтажного управления работает около двухсот человек. Среди них рабочие самых различных строительных специальностей: монтажники, сварщики, плотники-бетонщики, стропальщики, каменщики, штукатуры-маляры, машинисты башенных кранов, наладчики башенных кранов, то есть самые востребованные на стройке люди.

За небольшой срок своего существования СМУ успешно построило в Перми более 20 многоэтажных домов серии «Э-600». Это дома по адресам: *Транспортная, 9, 11, 11а, 13, 15, 19; Костычева, 13, 15, 17; Докучаева, 38; Добролюбова, 1; Степана Разина, 36, 38; Тургенева, 23; Хрустальная, 5; Янаульская, 30; Гайдафа, 1; Парковый, 40а; Желялова, 3; Комбайнеров, 39; Челюскинцев, 7; 50-летия Октября, 31, 32, 33, 34, 35* в поселке Гамово.

В СМУ нет текучести кадров, а устроиться на работу можно, имея хорошие рекомендации. Практически со дня основания СМУ здесь работают бригадир монтажников Виктор Александрович Катаев, монтажник Борис Михайлович Ярушин, сварщики – Владимир Михайлович Сероев, Вячеслав Сергеевич Парий, Владимир Геннадьевич Караваев, каменщики – Александр Петрович Березин, Сергей Гилямшанович Арманшин, плотник-бетонщик Виктор Григорьевич Колонтай, штукатур-маляр Анна Ивановна Шилова, машинисты башенных кранов – Надежда Сергеевна Матюхова, Вера Филипповна Смирнова, Андрей Сергеевич Механошин. Это лучшие работники в составе СМУ, на них равняется молодежь.

Мастерство работников неуклонно растет. Подтверждением этому стали дома, построенные в рекордно короткие сроки, по адресам – *Транспортная, 11* и *Транспортная, 11а*. В июле 2007 года на строящемся объекте *Транспортная, 11а* строители СМУ смонтировали за месяц 22 этажа – это два полных подъезда плюс еще два этажа третьего подъезда!

Перед управлением стоят большие задачи: в 2008 году начинаются работы по возведению первого шестнадцатизэтажного панельного дома серии «Э-600» по ад-



Сергей Валерьевич Разогреев

Желаю коллективу завода появления своего спортивного зала и новых бытовок на стройплощадках. Думаю, это вполне реальные мечты для нашего предприятия.



Татьяна Григорьевна Бородавкина

ресу – *Костычева, 44*. Такие же дома должны появиться на Парковом, на улице Строителей, а также в микрорайоне Пролетарском.

Как и в других подразделениях завода силикатных панелей, народ в СМУ подобрался активный. С. В. Разогреев является капитаном заводской волейбольной команды, которая имеет пятилетнюю историю. За этот период команда с третьей квалификационной группы поднялась до второй, имеет притязания на первую группу в городских соревнованиях. На спартакиадах, проводимых Ассоциацией строителей Пермского края и Краевым Советом профсоюзов, команда волейболистов ПЗСП не раз прославляла родной завод, занимая призовые места. В перспективе, конечно же, первое место: наверняка, заводчане этого добьются. Такой характер у этих людей – быть первыми и в работе, и в спорте!



Работы ведет СМУ-2 ПЗСП

СТРОИТЕЛЬНО-МОНТАЖНОЕ УПРАВЛЕНИЕ 2

История создания СМУ-2 примечательна: оно образовалось из строительного участка, который, в свою очередь, появился из тех самых заводских бригад, которые в 1998 году начинали строить коттеджи. Руководит СМУ-2 Александр Анатольевич Казанцев – человек на заводе известный. Он работает с 1980 года, начинал, как и многие заводские руководители, с рабочих и вырос до бригадира, затем мастера и заместителя начальника производства № 2, а в 1999 году не побоялся поменять специальность и стал строителем – после окончания строительного техникума возглавил строительный участок.

В 2005 году объемы работ ПЗСП по строительству домов перешагнули возможности одного



И вознесся храм...

строительного управления. Появилась необходимость создания СМУ № 2, но не просто подразделения, дублирующего функции СМУ, а стройуправления широкого профиля, выполняющего монтаж высотных жилых домов серии «Э-600» и кирпичных зданий, а также малоэтажных коттеджей, в строительстве которых работники СМУ-2 имеют довольно богатый опыт. Главной задачей сегодняшнего дня для коллектива этого управления является возведение каркасных сборно-монолитных домов повышенной этажности. Безусловно, задача не из легких, если взять во внимание тот факт, что еще совсем недавно ПЗСП специализировался только на выпуске строительных конструкций.

Но уж такой это коллектив: здесь постоянно ищут что-то новое и не боятся трудностей. Известно, что опыт приходит со временем, а дорогу осилит идущий. Коллектив в СМУ-2 действительно подобрался опытный — лучшие заводские каменщики Андрей Петрович Ильин, Алексей Сергеевич Корниенко, Александр Васильевич Бакулев, Александр Викторович Будышев, Юрий Алексеевич Ковычев, Василий Аркадьевич Бояршинов. Многие из них начинали еще на строительстве коттеджей и довели свое мастерство до совершенства. Руководят бригадами заслуженные заводские бригадиры — Андрей Геннадьевич Коршунов, Михаил Алексеевич Караваев.

В 2005 году коллектив СМУ-2 приступил к первому каркасному сборно-монолитному дому в Турчаниновском квартале, который на картах краевого центра значится как «квартал № 142». Комплекс домов этого квартала на улице Островского станет украшением центра Перми из-за оригинальной архитектурной планировки и максимально предоставляемых будущим жителям удобств. Первая пятиэтажная подъездная вставка этого комплекса сдана строителями ПЗСП в 2007 году.

В конце 2007 года завод силикатных панелей приступил к новому шестнадцатиэтажному многоподъездному дому по каркасной сборно-монолитной технологии по адресу — Докучаева, 42. Ему дано романтическое название — «Времена года». Коллективу СМУ-2 предстоит подарить жителям Пролетарки еще один прекрасный жилой комплекс с разветвленной инфраструктурой.

В арсенале коллектива этого строительного-монтажного управления введенные в эксплуатацию дома по адресам: Костычева, 13 и 15; Транспортная, 15; Степана Разина, 38; 50-летия Октября, 31 и 33 в поселке Гамово. Но самой главной победой строители СМУ-2 справедливо считают возведение храма иконы Божией Матери «Неупиваемая чаша». От начала до конца храм строился по проекту архитекторов ПЗСП лучшими каменщиками СМУ-2 — А. В. Бакулевым, А. Г. Коршуно-



Александр Анатольевич Казанцев

Думаю, что у нашего завода прекрасное настоящее, поэтому хочу пожелать одного — чтобы все наши планы сбывались и в будущем!

вым, Н. М. Филатовым. И вознесся храм к небесам, блестя куполами и поражая прихожан идеальной кирпичной кладкой в лучших традициях русских зодчих.

Строительство храма было начато в 2003 году, а в 2004 году в храме уже начались службы. 24 апреля 2005 года — день воздвижения центрального купола храма иконы Божией Матери «Неупиваемая чаша», а 22 июня 2005 года был освящен алтарь.

В СМУ-2 работает около девяноста человек, но в планах этого подразделения увеличение численности, что неизбежно при планируемом на ПЗСП росте строительного-монтажных работ. И планы перед собой коллектив управления ставит напряженные — в месяц сдавать 3 этажа. Для обеспечения этих планов на заводе делается многое — приобретены новые башенные краны, обновляется строительная техника, проектируются новые бытовки для рабочих — современные, двухэтажные. Это тоже станет «новым словом» в строительстве Прикамья. Иначе, в реализации планов в СМУ-2 не сомневается никто, и сохранить славные традиции заводчане считают делом чести.



Техника отечественная и импортная

Управление механизацией ведет забивку свайного поля



УПРАВЛЕНИЕ МЕХАНИЗАЦИИ

Управление механизации – относительно молодое подразделение акционерного общества. Как вспоминает начальник управления механизации Александр Николаевич Болотов, арсенал этого нового подразделения, а тогда оно еще числилось как участок механизации, был невелик: экскаватор «ЭО-3322» и кран на пневмоходу «МКП-25». Это хозяйство и было принято А. Н. Болотовым в 1999 году.

Задача участка была такова – обеспечить выполнение всех земляных и свайных работ на объектах строительства жилых домов с последующей передачей «фронтов» монтажникам СМУ и СМУ-2. Для успешной работы нового подразделения была приобретена техника: копровая установка для забивки свай, фронтальный погрузчик, трубоукладчик и бытовка на колесном ходу.

Первые месяцы деятельности выявили все преимущества участка механизации – сократилось время на согласование документации, да и качество работ подразделения оказалось на порядок выше. Участок не только закрывал объемы свайных работ для ПЗСП, но успешно производил работы на объектах других подрядчиков, что давало заводу дополнительную прибыль.

Производственная база участка механизации постоянно укреплялась за счет приобретения дополнительной техники. Была приобретена вторая копровая установка СП-49, которая позволяла забивать не только десяти, но двенадцатиметровые сваи. Были закуплены новые молоты для копров, фронтальные погрузчики, трубоукладчик. Это позволило расширить рамки специализации участка механизации: в 2001 году появились работы по прокладке теплоотрасс и канализации, а позже и асфальтированию придомовых территорий и прокладке водопровода любого диаметра. За восемь лет деятельности участок механизации увеличил объем выполняемых работ в несколько раз.

В марте 2007 года участок был переименован в управление механизации. Сегодня в управлении числится три участка. Участком земляных и свайных работ руководит Михаил Юрьевич Шардин. Начальником участка инженерных сетей и благоустройства является Валерий Юрьевич Горев. Участок механизации возглавляет Александр Васильевич Суслов.

По состоянию на 2008 год в управлении механизации находится порядка 60 единиц техники. Кроме этого, по инициативе управления приобретены два траля на базе автомобилей «КрАЗ» для перевозки техники и две «летучки» – передвижные автомастерские. Но настоящей гордостью является новый комплекс



Александр Николаевич Болотов

Желаю заводу процветания, так как это залог благополучия каждой семьи наших работников. Очень радует принятое руководством завода решение о приобретении для управления механизации новой техники.

«Динапак», который используется на асфальтировании придомовых территорий домов, сдаваемых ПЗСП.

Коллектив управления дружный, побывавший на многих заводских объектах и знающий толк в понятии «честь предприятия». Поэтому здесь много передовых работников, которые отмечались по итогам внутризаводского соревнования и грамотами министерства регионального развития России. Среди лучших – машинист экскаватора Александр Васильевич Пинисов, машинист бурильно-крановой установки Иван Леонидович Печенкин, машинист бульдозера Александр Федорович Кобяков, машинист экскаватора Иван Иванович Мухин, монтажники наружных трубопроводов – Константин Владимирович Овчинников, Сергей Станиславович Назаров, Анатолий Иванович Курбатов. В 2007 году машинист копровой установки Вячеслав Иванович Грищук был награжден Почетной грамотой министерства регионального развития России.

ТРАНСПОРТНЫЙ ЦЕХ



Экипаж С. Валеева и А. Кузнецова



Идет отгрузка продукции завода

Транспортный цех был организован в июне 1967 года. Основанием для его создания стал приказ по заводу силикатных панелей № 126 от 12.06.1967 года. В таком статусе цех просуществовал до 1970 года – с 1 января весь автотранспорт был передан известковому цеху, которому и надлежало выполнять заводские грузоперевозки.

С пуском на ПЗСП производства тяжелого бетона значительно увеличились потребности в автотранспорте, и вновь встал вопрос о выделении автомобильного транспорта в самостоятельное заводское подразделение.

В начале девяностых годов на ПЗСП вновь появилось структурное подразделение «автотранспортный цех». Цех насчитывал четыре единицы спецмашин, которые занимались перевозкой железобетонных изделий: два широких панелевоза, один «кассетник» и один «хребтовый» стеновоз, два автокрана, одна автовышка, самосвальный парк до десяти единиц автомобилей для завоза инертных грузов и ряд другой техники.

По словам нынешнего начальника транспортного цеха Валерия Ивановича Константинова, в начале девяностых годов завод силикатных панелей начал активно заниматься расширением имеющегося парка. В 1995 году была приобретена партия новых автомобилей, самосвалов марки «МАЗ» в количестве пяти штук. Постоянно рас-



Такому парку легкового автотранспорта можно только позавидовать

ширяя и обновляя свой парк, завод силикатных панелей добился того, что с 1995 года весь объем заводских перевозок стал осуществляться только собственным транспортом.

Сегодня в автотранспортном цехе числится 97 единиц различных автомобилей, и все автомобили востребованы. Прежде всего, это спецтранспорт для перевозки железобетонных конструкций в количестве 14 единиц: мерседесы, МАЗы, КрАЗы, большегрузные самосвалы КамАЗы – 20 единиц, 3 миксера для перевозки бетона, 6 автокранов, 3 автогидроподъемника. Из шести автобусов два участвуют в реализации депутатской программы: перевозят пассажиров по городским маршрутам № 6 и № 37. Два мусоровоза, обслуживают ТСЖ «Пролетарский». Также участвуют в депутатских программах 14 единиц легкового транспорта, объединенного единой диспетчерской службой.

Для удобства работы 24 автомобиля оснащены спутниковыми навигационными системами. Эффект от внедрения подобной системы достаточно высок, особенно для спецавтомобилей: своевременно выявляются внутрисменные простои транспорта под погрузкой-разгрузкой, что позволяет принимать меры к их устранению.

С 2004 года ведется сотрудничество с Челябинским заводом автомобильных прицепов, где ПЗСП размещает заказы на изготовление полуприцепов грузоподъемностью 25 тонн. Уже приобретено 5 единиц. Ранее заводом эксплуатировались полуприцепы грузоподъемностью 14 тонн. Применение новых полуприцепов позволило значительно повысить производительность автомобилей-стеновозов.

В транспортном цехе работают 143 человека, в том числе 18 автослесарей, осуществляющих ремонт подвижного состава. Среди работников цеха немало ветеранов: Виктор Иванович Коротаев, Александр Михайлович Бельмескин, Виктор Михайлович Меньшаков, Александр Петрович Могилин, Сергей Афанасьевич Поздин, Алексей Александрович Кузнецов, Василий Николаевич Зайцев, Камилль Идиалович Миндияров, Сергей Владимирович Веснин.

Передовыми водителями являются: Геннадий Иванович Рассадов, Виктор Витальевич Мохнач. Среди ремонтных рабочих лучшие – Игорь Леонидович Шкляев, Геннадий Кондратьевич Теплоухов, Дамир Мубаракович Муртазин.

В транспортном цехе возник замечательный экипаж – Алексей Кузнецов и Сергей Валеев, дерзнувший принять участие в соревнованиях «Уральский ухаб».



Валерий Иванович Константинов

Желаю нашему заводу процветания, цеху – успешной работы и, конечно же, обновления парка автомобилей!

Инициатива водителей была поддержана руководством цеха и завода, и уже в осенних соревнованиях 2001 года два автомобиля с логотипом «ОАО «ПЗСП» вышли на старт.

Экипаж «Валеев – Кузнецов» в 2006 году завоевал первое место в чемпионате на кубок Урала и Сибири по трофи-рейдам в категории «ТР-1». Во всех пяти заездах экипаж был первым. По итогам подобных соревнований сезона 2007 года экипаж завоевал второе место, а его членам были присвоены звания кандидатов в мастера спорта.





Продукция ждет своего потребителя

УЧАСТОК ПЛИТКИ

Производство плитки освоено заводом в 1969 году. Это была фасадная плитка из мелкозернистого бетона нескольких цветов для облицовки кирпичных зданий в Перми. Для того времени появление технологии облицовки домов плиткой было прорывом в вопросе придания зданиям современного элегантного вида. Позже появились способы покрытия наружных стеновых панелей различными напылителями, включая стеклянную крошку, но плитка завода силикатных панелей неизменно пользовалась высоким спросом. Первые формовки доставили инженерам завода немало хлопот, но в последующий период времени заводскими специалистами совместно с СКТБ «Стройиндустрия» было внедрено конвейерное производство, что значительно повысило качество плитки и объемы ее производства. Только стандартной плитки выпускалось двенадцать наименований: «ПФ-75», «ПФ-74У», «ПФ-74», «ПФ-73», «ПФ-45», «ПФ-44», «ПФ-44У» и другие. Кроме нее производилось и много нестандартной плитки. Цветовая гамма достигалась путем добавления в массу окиси железа, окиси хрома и других наполнителей.

К началу восьмидесятых годов фасадная плитка потеряла свою актуальность в связи с появлением новых строительных материалов. На заводе было принято решение о перефилировании производства фасадной плитки в производство плитки тротуарной. В 1985 году началось строительство нового цеха, и в начале девяностых годов была получена первая продукция.

В настоящее время цех выпускает свыше десяти наименований тротуарной плитки различной конфигурации и цветовой гаммы, а также цокольную плитку «колотый камень». Главная задача работников цеха заключается в том, чтобы плитка отвечала современным требованиям и стандартам качества, так как используется она, в первую очередь, при обустройстве придомовых территорий жилых домов, городских тротуаров, а также домов, которые строит завод силикатных панелей. А это, прежде всего, репутация предприятия и его доброе имя.

В цехе плитки в настоящее время проходит большая реконструкция. Будут освоены новые виды продукции – бордюры, лотки ливневой канализации, канализационные кольца, так называемые «доборные элементы», которые пойдут на благоустройство придомовых территорий.

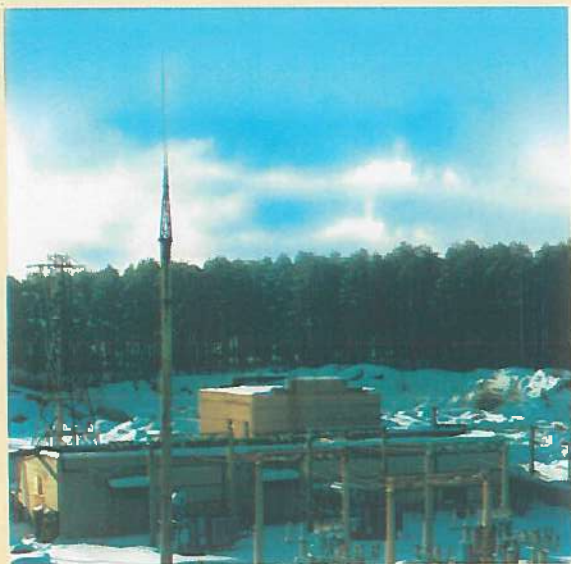
В цехе работают 13 человек. Казалось бы, невелико число работников, но объемы выпускаемой цехом продукции достаточны для того, чтобы закрывать соб-



Производственная зона участка плитки

ственные потребности и отгружать продукцию сторонним потребителям. Как и в других заводских подразделениях, люди здесь работают подолгу. Среди ветеранов – машинисты Якуб Мураталиевич Мередов и Какабай Мураталиевич Мередов, рабочие Николай Алексеевич Коротаев и Рафаил Канзепаров, диспетчер Фаина Анваровна Чернопазова.

Чего бы хотели сегодня работники участка? Как сказал один из руководителей, Николай Савельевич Сорока, «нужна только работа». Что ж, желание понятное и вполне осуществимое, как и многое на Пермском заводе силикатных панелей.



Подстанция



А.А. Тиунов за пультом управления подстанцией

ЭЛЕКТРОЦЕХ

Электроцех был выделен в самостоятельное заводское подразделение в 1967 году. До этого времени все электрики, связисты и КиПовцы числились в электрогруппе паросилового цеха. Роль этих специалистов в жизни завода очень велика. Достаточно вспомнить, что первыми на строительную площадку будущего здания цеха тяжелого бетона пришли именно электрики. Их задача заключалась в подаче электроэнергии строителям, а позднее, чтобы обеспечить работу новых корпусов, и в запуске подстанции 35 на 6 киловольт, подстанций 6 на 0,4 киловольт в количестве шести единиц, а также водогрейной котельной.

С 1996 года электроцех возглавляет Сергей Семенович Родин. В начале девяностых годов в цехе работали 30 человек: электрики, в чьи обязанности входило обслуживание всех заводских подстанций, работники обмоточного участка для ремонта двигателей, бригада КиП, связисты.

С вводом новых заводских объектов увеличивался и объем работ электроцеха. Появилась новая котельная и 4 подстанции 6 на 0,4 киловольт в поселке Пролетарский. Кроме этого завод оказывает и оказывает постоянную помощь в поддержании в надлежащем состоянии электрооборудования в школах и детских садах Дзержинского района.

Сегодня электроцех на территории ПЗСП обслуживает две заводских подстанции 35 на 6 киловольт, 20 подстанций 6 на 0,4 киловольт, две котельные, сети связи, заводские цеха, складские помещения, заводоуправление, центральное уличное освещение вплоть до поселка Пролетарский.

Численность работающих в электроцехе составляет 40 человек. Среди них ветераны цеха: заместитель начальника цеха Александр Иванович Коровников, бригадир слесарей КиП Евгений Витальевич Средняков, мастер участка электриков Александр Александрович Тиунов. Лучшими работниками цеха являются: слесарь КиП Борис Васильевич Щеглов, электрик Павел Дмитриевич Берестнев.

В 2007 году на заводе начато строительство новой, абсолютно автономной электростанции для собственных нужд мощностью 4 мегаватта — четыре газопоршневых установок. В настоящее время две установки уже пущены в эксплуатацию. Пуск второй очереди электростанции в кратчайшие сроки — главная задача электроцеха на ближайшее время.



Сергей Семенович Родин

Желаю заводу развиваться дальше, наращивать мощности и успешно конкурировать на рынке строительства жилья!



Корпус электроцеха



Ветеран труда В. М. Кононов за ремонтом автоматического выключателя



Продукция столярного цеха ПЗСП всегда высокого качества!

СТОЛЯРНЫЙ ЦЕХ

Новый столярный цех введен в эксплуатацию в 2001 году. Основное предназначение цеха – выпуск столярных изделий высокого качества – дверных и оконных блоков. Без продукции столярного цеха не обходится ни один заводской ремонт. А еще недавно «старый цех», как его называют на заводе, производил лишь прокладки и поддоны для основной заводской продукции.

Кроме окон и дверей столярный цех выпускает и «погонажные» изделия – плинтусы, наличники, вагонку. Продукция идет на заводские нужды и весьма востребована, так как на предприятии постоянно проводятся работы по реконструкции производств, строительству новых зданий и ремонту старых, а также приведению в порядок бытовых и производственных помещений. Без окон, дверей, плинтусов столярного цеха невозможно представить ни один ремонт детских дошкольных учреждений, а также школ и других объектов соцкультбыта, которые широко ведет ОАО «ПЗСП» в рамках благотворительной программы.

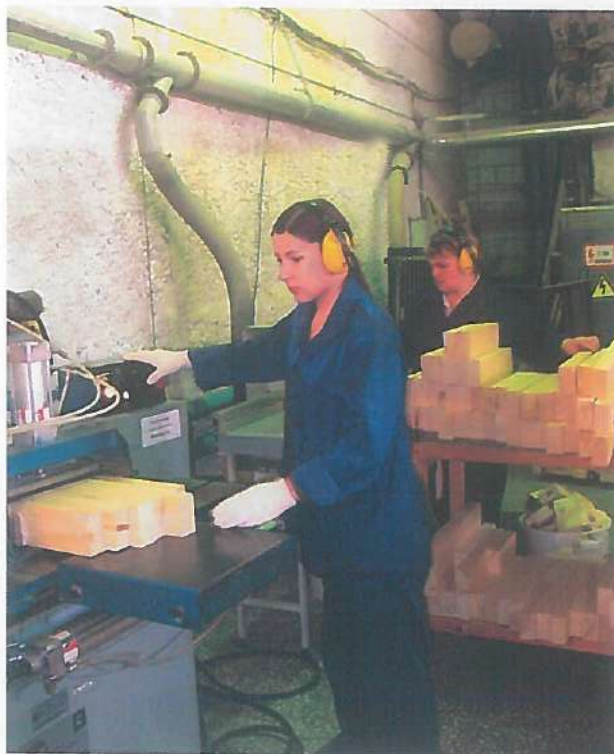
Столярный цех – производство с современными станками и оборудованием, способным выпускать изделия из древесины практически любой конфигурации.

В цехе работают 30 человек, включая и ремонтную группу по обслуживанию оборудования. В числе лучших работников столяр Николай Александрович Ладейщиков, бригадиры столяров – Владислав Михайлович Кылосов и Алексей Павлович Катырев. В 2008 году в состав столярного цеха вошла заводская ремонтно-строительная группа.



Александр Ильич Нохрин

Желаю заводу дальнейшего успешного развития и внедрения инновационных технологий!





Владимир Александрович Коротаев

Очень хочу, чтобы поколение заводчан, которое придет после нас, чтит традиции завода, было передано ему, как своей семье. Мы отдали много труда процветанию завода, и сегодня он один из лучших в нашем Пермском крае. Так пусть его доброе имя сохранится и дальше.



РЕМОНТНО-СТРОИТЕЛЬНАЯ ГРУППА

Без ремонта не обходится ни одно помещение. А без ремонтников – ни один ремонт. Ремонтники в заводской ремстройгруппе – специалисты высокой квалификации и широкого профиля. Ремстройгруппа выполняет ремонт бытовых помещений и производственных цехов, осуществляет остекление фасадов, занимается отделкой стен и потолков, штукатуркой и малярными работами. При необходимости может произвести бетонирование полов и выложить кафельную плитку.

Ремонтная группа ремонтирует заводские душевые, раздевалки, спортивные комнаты, столовую и комнаты приема пищи, а также делает много добрых дел для завода. Но не только завод видит результаты труда специалистов ремстройгруппы. Знают их и в школах, и в детских садах. Не так давно были отремонтированы классы и столовые школ № 40, № 55, № 111, коридоры и группы детских садов № 28, № 81, № 203, № 407.

В ремстройгруппе работают 16 человек, в том числе восемь штукатуров-маляров и шесть столяров. Как и в других заводских подразделениях люди здесь трудятся давно. От того и знают свое дело в совершенстве.

Долгие годы ремстройгруппу возглавлял Владимир Александрович Коротаев. В ноябре 2007 года коллеги проводили его на пенсию, но ветеран не расстается с родным предприятием – и на завод придет, и словом поможет. А слово у Владимира Александровича весомое, как никак проработал на заводе с 1963 года.

Среди лучших работников ремонтно-строительной группы – бригадир штукатуров-маляров С. А. Колесников, штукатур-маляр Т. С. Казакова, столяр М. В. Суворягин. Они задают тон в работе этого подразделения, на них равняется молодежь. С 1 января 2008 года ремстройгруппа передана в состав столярного цеха.

У завода впереди много дел. И в огромном море заводских забот так нужна эта маленькая, но дружная команда людей, владеющих многими столь необходимыми профессиями.

ЗДРАВПУНКТ

Это подразделение завода имеет довольно скромное название – здравпункт, но ему, скорее, подошло бы именоваться «заводской службой здоровья». А начинала «заводская служба» с одного маленького кабинета, расположенного на территории цеха № 1. Здесь работал один фельдшер, да раз в неделю приходил на завод цеховой врач. Вот таким маленьким составом боролись медики с болезнями и недугами огромного заводского коллектива: обходили цеха, проводили профилактические прививки.

Но такое положение дел не устраивало заводское руководство, стремившееся максимально приблизить медицинскую помощь к работнику. В середине девяностых годов здравпункту было выделено самостоятельное помещение, включавшее три комнаты приема посетителей: доврачебный и процедурный кабинеты, а также платный стоматологический кабинет. Но процесс расширения заводской медицинской службы на этом не ограничился: в скором времени было пристроено еще одно помещение, где расположился физкабинет (УВЧ, общий и тубусный кварц). В таком виде здравпункт просуществовал до 2004 года. В 2004 году была проведена капитальная реконструкция здравпункта и к подразделению отошли дополнительные площади, сделавшие его настоящим центром здоровья.

На двух этажах расположились оборудованные современными медицинскими приборами кабинеты: зал лечебной физкультуры, кабинет массажа, процедурный кабинет, кабинет физиотерапии, озокеритная, стоматологический кабинет, сауна. А наличие приборов может позавидовать любая медицинская клиника: УВЧ-30, УВЧ-80, электрофорез, амплипульс, магнитолазер, ультразвук, электро-кардиограф, ультрафиолетовое облучение, массажный стол «NUGABEST», циркулярный душ.

В зале лечебной физкультуры ежедневно занимаются работники завода по специально разработанным лечебно-оздоровительным программам. Эффект от этих занятий достаточно высок, и поэтому зал никогда не простаивает.

В здравпункте работают фельдшер и две медсестры, которые являются штатными работниками завода. В то же время по договору дополнительно оказывают медицинские услуги врач-терапевт и врач ЛФК. Здесь же открыт платный стоматологический кабинет.

Заводской здравпункт любим заводчанами за доступность процедур, за уют и комфорт помещений, за отзывчивость медицинского персонала. А сами сотрудники здравпункта считают работников завода своими



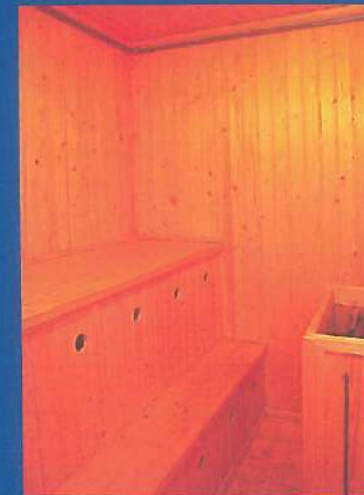
Алла Юнусовна Пищальникова

коллегами, с которыми делают общее дело. 25 лет проработала здесь врач-терапевт Любовь Константиновна Колчанова, которая начинала свою трудовую деятельность на ПЗСП еще в восьмидесятых годах в качестве цехового врача. Немало лет отдала заводу и заведующая здравпунктом Алла Юнусовна Пищальникова. Добрым словом вспоминают на заводе и первого фельдшера Галину Канину.

Работники здравпункта вносят свой посильный вклад: снижают заболеваемость, оказывают медицинскую помощь, проводят процедуры и считают это вполне обычным делом. В течение года через здравпункт проходят порядка пяти тысяч работников завода, и всех их встречает тепло сердец медицинских работников заводского подразделения со скромным названием – «Здравпункт».



Стоматологический кабинет



Оздоровительный центр ИЗСП





Пульты управления



Паспортистка Г. Н. Карасюк ведет прием посетителей



Бойлерная

ЖИЛИЩНО-КОММУНАЛЬНЫЙ ОТДЕЛ

Жилищно-коммунальный отдел был передан вновь созданному заводу силикатных панелей от ликвидированного в 1963 году завода нерудных материалов согласно приказу «Главзападуралстроя» № 351-р от 10 марта 1964 года. С этой поры согласно приказу содержание перешедшего жилищного фонда поселка Пролетарский стало заботой ПЗСП, конкретно, жилищно-коммунального отдела завода, действовавшего на правах отдела завода.

Первый директор ЖКО – Алексей Иванович Старков, работал с марта 1964 по март 1965 года. Наибольшую лепту в работу этого заводского подразделения внесли руководители ЖКО И. М. Шестаков (работал с 1965 года по 1967 год), Н. В. Донских (работал с 1967 года по 1969 год и с 1971 года по 1976 год), Н. Ф. Макарецова (работала с 1976 года по 1981 год), Г. М. Сержанина (работала с 1982 года по 1985 год), З. А. Давлетов (работал с 1986 года по 1990 год и с 1991 года по 1995 год). С 1995 года по 2007 год ЖКО ОАО «ПЗСП» возглавляла Елена Федоровна Павлова.

Роль заводского ЖКО в жизни поселка Пролетарский все эти годы была не просто велика, а жизненно важна, потому что заботой отдела было содержание домов и тепло в них. На протяжении долгих лет, как впрочем, и сейчас завод силикатных панелей является поставщиком тепла в квартиры жителей поселка.

В 1995 году содержание домов, построенных до создания акционерного общества «ПЗСП», перешло муниципальным службам. Но это не означало, что заводское ЖКО прекратило свое существование, наоборот, все вновь построенные заводом многоэтажные дома на поселке Пролетарский были взяты заводским ЖКО на обслуживание. Сегодня жилищно-коммунальный отдел завода ждет трансформация – вскоре он начнет работать как управляющая компания, с которой заключат договоры многие товарищества собственников жилья не только поселка Пролетарский, но и прилегающих к нему поселков Акуловский, Комсомольский, Железнодорожный.

А пока в ЖКО ОАО «ПЗСП» трудятся около сорока человек. Это операторы ЦТП, электрики, плотники, слесари, сантехники, дворники, электросварщики – дружный коллектив людей, способных сделать жизнь человека комфортной. Среди лучших: бригадир-электросварщик Александр Анатольевич Горшков, мастер Виктор Вениаминович Козлов, бухгалтер Жанна Александровна Косолапова, паспортист Галина Николаевна Карасюк. Хранят в ЖКО и добрую память о работавшем в этом заводском подразделении долгие годы слесаре-электрике В. А. Шилове.

ЗАВОДОУПРАВЛЕНИЕ

Заводоуправление можно со всей ответственностью назвать центром управления производством акционерного общества «Пермский завод силикатных панелей». Все цеха и строительные подразделения замыкаются на отделах, возглавляемых главными специалистами, которые, в свою очередь, подчиняются заместителям генерального директора ОАО «ПЗСП», курирующим основные направления деятельности предприятия.

Техническую службу ОАО «ПЗСП» возглавляет главный инженер Михаил Юрьевич Черепанов. Сюда входят отделы главного технолога, главного энергетика, главного механика, конструкторский отдел, отдел технического контроля, заводская лаборатория, отдел управления качеством, производственный отдел, отдел промышленной безопасности и охраны труда.

Отдел главного механика обеспечивает предприятие технологическим оборудованием, проводит плановые текущие и капитальные ремонты оборудования. Отделом руководит Иван Иванович Ерш. В последнее время, что весьма значимо для завода, силами ремонтно-механического цеха, работу которого организует отдел главного механика, началось изготовление новых единиц оборудования.

Отдел главного энергетика отвечает за бесперебойное снабжение производства энергоресурсами: электроэнергией, паром, сжатым воздухом, горячей водой, а также обслуживает газовое и электрооборудование акционерного общества, проводит планово-предупредительные ремонты. Руководит отделом главный энергетик предприятия Владимир Константинович Черемушкин.

Отделом технического контроля руководит Татьяна Михайловна Кропотина. Этот отдел совместно с **лабораторией**, начальником которой является Ирина Анатольевна Грачева, образуют службу технического контроля, в задачи которой входят: контроль соблюдения правильности технологических операций, недопущение выхода брака, а также проведение мероприятий по его предупреждению. Достигается это путем входного, пооперационного и приемочного контроля. В результате работы этой службы, количество брака по плитам перекрытий из ячеистого бетона, например, сократилось в 2007 году с 18% до 1,8%, а в декабре того же года – до 0,56%. Такой же низкий процент выхода бракованной продукции (0,82%) наблюдается и по ячеистым блокам, а также по сборному железобетону – 1,25%.



Михаил Юрьевич
Черепанов



Иван Иванович
Ерш



Владимир Константинович
Черемушкин



Татьяна Михайловна
Кропотина



Ирина Анатольевна
Грачева



Лев Федотович
Софьян



Евгений Николаевич
Кокшаров



Алмаз Фидайсович
Хатмуллин



Андрей Юрьевич
Полищук



Сергей Николаевич
Южаков



Анатолий Павлович
Носков



Алексей Николаевич
Сергин

Конструкторский отдел разрабатывает техническую документацию на все промышленное и строительное производство акционерного общества. Начальник отдела – Лев Федотович Софьин. Особое место в его работе занимает разработка новых единиц оборудования, как правило, нестандартного, а также проведение ремонтов имеющегося оборудования, включая замену деталей и узлов, проектирование бортоснастки.

Отдел промышленной безопасности и охраны труда осуществляет надзор и контроль безопасности производственных работ. Руководит отделом Евгений Николаевич Кокшаров. На предприятии систематически ведется работа по соблюдению норм и требований техники безопасности, в основе которой лежит трехступенчатый контроль: выявление случаев нарушений охраны труда на уровне участка, цеха, предприятия, а также их оперативное устранение. В работу вовлечены мастера, начальники участков и цехов, а также уполномоченные по охране труда от профсоюзного органа.

Отдел по управлению качеством занимается разработкой, внедрением и сопровождением стандартов системы «ИСО 9001-2001». Начальник отдела – Алмаз Фидайсович Хатмуллин. В настоящий момент акционерное общество завершило внедрение стандартов качества на заводе и перешло к строительным объектам.

В производственном отделе составляются графики производства продукции, здесь же осуществляется контроль их выполнения. Начальником отдела является Андрей Юрьевич Полищук. Основная задача производственного отдела заключается в комплектации объектов строительными конструкциями завода силикатных панелей в заданной номенклатуре.

Строительством жилья и промышленных объектов руководит заместитель генерального директора ОАО «ПЗСП» Сергей Николаевич Южаков. Он возглавляет управление по подготовке строительства, управление капитального строительства, управление по надзору за строительством, руководит проектным отделом, службой заказчика.

Управление по подготовке строительства занимается поиском строительных площадок, параллельно с этим ведет проектирование объектов, возводимых ОАО «ПЗСП». Начальник отдела – Анатолий Павлович Носков. Непосредственно стройкой занимается управление капитального строительства (УКС), руководит которым Александр Николаевич Сергин. В функции управления входит комплектация объектов необходимыми строительными материалами, оборудо-

дованием, и всем, что необходимо для сдачи дома «под ключ», а также сдача готового объекта приемной комиссией.

Проектный отдел входит в состав управления по подготовке строительства. Начальником отдела является Альберт Аухатович Батыршин. Это подразделение разрабатывает проекты домов, которые строит акционерное общество «Пермский завод силикатных панелей». Отдел был создан на базе проектной группы, которая, в свою очередь, создавалась на ПЗСП по инициативе московского проектного института «ЦНИИП жилища» при освоении серии «Э-600».

В акционерном обществе создано **управление по надзору за строительством**, которое возглавляет Зинаида Павловна Никитина. Название этого подразделения говорит само за себя. Управление осуществляет контроль над ходом строительства и соблюдением всех строительных норм. С 1 января 2008 года в акционерном обществе «Пермский завод силикатных панелей» создано новое структурное подразделение – **отдел земельных отношений**. Руководит этим подразделением Елена Федоровна Павлова – человек на ПЗСП известный. Елена Федоровна в течение многих лет возглавляла заводской жилищно-коммунальный отдел. Создание отдела земельных отношений – это шаг вперед в деятельности ОАО «ПЗСП». Подразделение предназначено для перспективной деятельности – подбора земельных участков для будущих объектов.

Финансовой службой акционерного общества руководит заместитель генерального директора Галина Поликарповна Колупаева. В подразделение входят **бухгалтерия**, возглавляемая главным бухгалтером Еленой Геннадьевной Киреевой, **финансовый отдел**, **отдел автоматизированной системы управления** и **отдел планирования, экономики и труда**, который возглавляет Денис Анатольевич Филатов. Финансовая служба управляет денежными потоками акционерного общества, ведет бухгалтерский учет предприятия в соответствии с требованиями налогового законодательства Российской Федерации, организует нормирование труда работников, производит начисление заработной платы, разрабатывает системы оплаты труда, разрабатывает и обеспечивает функционирование корпоративной информационной системы. Совместно с другими ведущими службами финансовая служба разрабатывает планы работы предприятия на год, где отражаются такие основные показатели, как объемы производства и продаж, выручка, прибыль, себестоимость, направления расходования



Альберт Аухатович
Батыршин



Зинаида Павловна
Никитина



Елена Федоровна
Павлова



Галина Поликарповна
Колупаева



Елена Геннадьевна
Киреева



Денис Анатольевич
Филатов



*Уважаемые руководители и сотрудники
ОАО «Пермский завод силикатных панелей»!*

Благодаря строителям наша жизнь приобретает новый облик, ведь именно их руки творят чудеса и растят Пермский край вширь и ввысь.

ОАО «Пермский завод силикатных панелей» является членом Регионального объединения работодателей Пермского края «Сотрудничество» с 2001 года. Мы знаем это предприятие как одно из наиболее стабильных и социально ответственных в строительной отрасли Пермского края.

Производственный, жизненный опыт генерального директора Н. И. Дёмкина, его высокий творческий потенциал, внимательное отношение к людям позволили Николаю Ивановичу сформировать высококвалифицированную команду талантливых менеджеров, умеющих ориентироваться в сложных условиях рыночной экономики.

ОАО «Пермский завод силикатных панелей» стабильно входит в рейтинги лучших предприятий России, края, вносит заметный вклад в социальное развитие региона, принимает активное участие в социальной жизни города.

Желаю всему коллективу завода успехов в труде, крепкого здоровья и благополучия! Спасибо за Ваш благородный труд! Удачи Вам и процветания!

С уважением,

Президент
РОР ПК «Сотрудничество»

А. Г. АНДРЕЕВ

прибыли, график строительства, а также участвует в перспективном планировании развития акционерного общества.

Финансовая служба ведет работу по привлечению кредитных ресурсов, обеспечивает своевременный возврат кредитов. ОАО «ПЗСП» имеет положительную кредитную историю, что очень важно для предприятия, которое имеет большие планы по наращиванию объемов производства и собственного развития. С Западно-Уральским банком Сбербанка России, например, у акционерного общества подписано генеральное соглашение на финансирование строительства жилья в краевом центре на ближайшие годы.

В 2003 году на ПЗСП создан *отдел недвижимости*, который в настоящее время возглавляет Валентина Николаевна Верина. Отдел занимается реализацией жилья в домах, построенных акционерным обществом, а также объектов недвижимости.

Юридический отдел ОАО «ПЗСП» возглавляет Ольга Александровна Мауль. Отдел подчиняется непосредственно генеральному директору. На юристов акционерного общества возложены весьма ответственные задачи: договорная и претензионно-исковая работа, правовое обеспечение социального партнерства трудовых отношений, поддержание корпоративной культуры на предприятии, заключение коллективного договора между работниками и администрацией предприятия.

Работу, связанную с подбором и подготовкой кадров для акционерного общества, организует заместитель генерального директора ОАО «ПЗСП» Сергей Валентинович Калашников. Ему подчиняются *отдел кадров* и *служба безопасности акционерного общества*.

Социальная работа акционерного общества «ПЗСП» находится в ведении заместителя генерального директора Валерия Васильевича Шептунова. Многие общественно-значимые задачи решают: *отдел по социальной работе, жилищно-коммунальный отдел, столовая, здравпункт*.

Дружный коллектив заводоуправления ПЗСП, спортсмены и участники КВНовских команд от отделов и управлений исполнительной дирекции, активно участвует во всех корпоративных праздниках, показывает хорошие результаты на заводских спартакиадах. Несомненно, здесь работают увлеченные люди, способные доказать свою исключительность и в деле, и на стартах беговых дорожек.



Валентина Николаевна
Верина



Ольга Александровна
Мауль



Валерий Васильевич
Шептунов



Сергей Валентинович
Калашников



Глава IV

НАШ —————
ДЕПУТАТСКИЙ
КОРПУС



Сегодня Пермский завод силикатных панелей может гордиться не только производственными достижениями, но и высоким уровнем доверия населения к своим представителям во власти — депутату Законодательного Собрания Пермского края Николаю Ивановичу Дёмкину и депутатам Пермской городской Думы Сергею Николаевичу Южакову и Валерию Васильевичу Шептунову.

Чем заслужили руководители ПЗСП доверие избирателей? Давайте рассмотрим этот вопрос детально. История ПЗСП — это история поступательного движения вперед. Завод прошел все этапы развития — от фундамента первого цеха до высотного здания, построенного силами собственного строительного управления из собственных строительных конструкций. На предприятии растут объемы производства и производительность труда, что дает возможность, помимо регулярного повышения заработной платы, предоставлять работникам завода полный социальный пакет. Все это стало возможным во многом благодаря слаженной работе Н. И. Дёмкина и команды единомышленников, среди которых видное место занимают заместители генерального директора — С. Н. Южаков и В. В. Шептунов. Большинство работников завода — жители Дзержинского района города Перми. За кого станут голосовать эти люди? Ясно — за тех, кто делом доказал свою состоятельность.

Но и среди «дзержинцев», не являющихся работниками ПЗСП, немного найдется людей, которые бы не знали о заводе силикатных панелей. Предприятие тесно сотрудничает со школами, детскими садами, оказывает помощь многим муниципальным учреждениям. Вопросы эти опять-таки совместно решают генеральный директор и его заместители — С. Н. Южаков и В. В. Шептунов. И решают по-деловому, не бросая слов на ветер, с искренним желанием сделать жизнь людей

лучше. Поэтому нет ничего удивительного, что избиратели выбрали своими депутатами прочно стоящих на земле руководителей, думающих о благополучии своего коллектива и жителях района. В доказательство правильности этого выбора расскажем о депутатском корпусе Пермского завода силикатных панелей.

Николай Иванович Дёмкин родился в поселке Усьва Губахинского района Пермской области. До армии работал в Кизеловской геологоразведочной партии. Сюда же вернулся после службы. В 1971 году переехал на постоянное место жительства в Пермь, где начал работать на заводе силикатных панелей формовщиком. Параллельно учился в Пермском техникуме железнодорожного транспорта по специальности «Промышленное и гражданское строительство», совершенствовался как специалист. Получил высшее образование, окончив Пермский государственный технический университет.

Николай Иванович прошел все этапы заводского производства: рабочий, мастер, заместитель начальника цеха, начальник цеха. В 1983 году был переведен начальником ОКСа, а в 1984 году назначен заместителем генерального директора по капитальному строительству. В 1989 году на общем собрании коллектива был избран директором предприятия. Более 35 лет на заводе, из них двадцать три года — на руководящей работе, восемнадцать — генеральный директор. За эти восемнадцать лет Николай Иванович сумел вывести предприятие из кризиса, провести масштабную реконструкцию производства. Результат: ПЗСП не только выжила, но и стал одним из лидеров строительной индустрии России.

В декабре 2001 года генеральный директор ОАО «Пермский завод силикатных панелей» Н. И. Дёмкин был избран депутатом Законодательного Собрания Пермской области, где создал и возглавил постоянно



*Н. И. Дёмкин на заседании
Законодательного Собрания*

действующую депутатскую комиссию по вопросам жилищного и гражданского строительства. Член комитета по экономической политике и природопользованию.

Депутат Н. И. Дёмкин за время своей работы в Законодательном Собрании выступил с рядом законодательных инициатив. Принял участие в рабочих группах по доработке 47 законопроектов, среди которых:

- стратегия социально-экономического развития Пермской области;
- о городских лесах;
- об областной целевой программе ипотечного жилищного кредитования в Пермской области на 2002–2006 годы;
- концепция жилищной политики Пермской области на 2003–2010 годы;
- об областной целевой программе «Обеспечение жильем молодых семей в Пермской области на 2005–2010 годы»;
- об областной целевой программе «Переселение граждан Пермской области из ветхого и аварийного жилищного фонда на 2005–2010 годы»;
- об административных правонарушениях;

- об участии граждан Российской Федерации в обеспечении общественного порядка на территории Пермской области;

- об областной целевой программе «Обеспечение личной и общественной безопасности на территории Пермской области на 2005–2008 годы»;

- об автомобильных дорогах и дорожной деятельности на территории Пермской области.

Во многом благодаря позиции Николая Ивановича региональный парламент принял Концепцию программы развития строительного комплекса Пермского края, цель которой – обеспечить возможность строительства доступного и комфортного жилья для жителей Прикамья.

За период депутатской работы Н. И. Дёмкин принял по личным вопросам более тысячи человек. В его приемную поступило более 500 обращений граждан. По этим обращениям отправлено более 400 писем и депутатских запросов.

В округе Н. И. Дёмкина находится 16 школ и 23 детских сада. Все они ощущают поддержку депутата. Не остаются без внимания учителя, воспитатели, ветераны педагогического труда. Во всех детских садах округа ежегодно проводится профилактическая акция «Я расту здоровым». Каждую осень дети в течение трех месяцев бесплатно принимают витаминные препараты. В поле зрения депутата и одаренные школьники: победители районных научно-практических конференций и предметных олимпиад, выпускники-медалисты награждаются премиями и ценными подарками.

Оказывается помощь больницам и поликлиникам Дзержинского района. В частности, в 2006 году проведен капитальный ремонт четырех кабинетов поликлиники № 1 по улице Ш. Космонавтов, 108. В 2007 году отремонтировано здание по адресу – улица Машинистов, 20, где разместятся женская консультация и поликлиника для студентов высших и средних учебных заведений.

За свой первый депутатский срок с 2001 года по 2006 год Николай Иванович сделал многое. Однако вместе с опытом парламентской работы приходило понимание: для того, чтобы максимально эффективно решать проблемы избирателей и добиваться результатов, одного энтузиазма недостаточно. Наибольший успех достигается при скоординированной, командной работе депутатов разных уровней. Только работая над решением той или иной проблемы совместными усилиями, можно добиться лучшей отдачи.

Чтобы на практике реализовать этот принцип, было принято решение направить представителей ПЗСП

в Пермскую городскую Думу. 28 ноября 2004 года на дополнительных выборах депутатом городского парламента был избран заместитель генерального директора ОАО ПЗСП по социальным вопросам В. В. Шептунов. В марте 2006 года депутатом Пермской городской Думы становится еще один представитель ПЗСП – заместитель генерального директора по капитальному строительству С. Н. Южаков. А в декабре 2006 года избиратели повторно оказали доверие Николаю Ивановичу Дёмкину, избрав его депутатом регионального парламента на второй срок. Насколько эффективной оказалась эта «связка», можно судить по результатам первых лет работы депутатов С. Н. Южакова и В. В. Шептунова.

В. В. Шептунов родился в Перми в поселке Пролетарский. Мечтал стать железнодорожником: каждый день видел, как десятки поездов мчались мимо Пролетарки, маня мальчишек в неизведанные дали. Даже окончил железнодорожный техникум. Но судьба распорядилась иначе: в 1981 году «по стопам отца» привела его на завод силикатных панелей. Трудовая биография Валерия Васильевича похожа на биографии многих сегодняшних руководителей ПЗСП: работал в должно-

сти мастера, «вырос» до заместителя начальника цеха, а затем и начальника одного из ведущих производств – производства газобетона. Затем – руководство профсоюзной организацией ПЗСП, работа заместителем генерального директора по социальным вопросам и избрание депутатом городской Думы.

На вопрос корреспондента одной из пермских газет, зачем он идет в пермский парламент, В. В. Шептунов ответил так: «В стране на самом высоком уровне озвучена проблема сегодняшнего дня – жилищный вопрос. Есть задача – сформировать рынок доступного жилья. В составе областного Законодательного Собрания сегодня работают пять депутатов, имеющих непосредственное отношение к строительной отрасли, а в Пермской городской Думе нет ни одного строителя. Качество жизни во многих микрорайонах нашего округа – Пролетарском, Железнодорожном, Акуловском, Комсомольском – не плохое, а очень плохое. Перебои с водоснабжением, отсутствие нормального уличного освещения, проблемы с обеспечением безопасности граждан, запущенная коммунальная сфера. С этим надо что-то делать. Думаю, что в составе



Губернатор Пермского края О. А. Чиркунов на строительной площадке ПЗСП



Дорогие мамы и папы!
 В вашем детском саду проходит ежегодная акция
"Я расту здоровки!"

Ваши дети будут получать
 поливитамины и укреплять иммунитет
 сиренью Шкловника и
 пищевыми добавками
 с витамином "С"

Уверены, это поможет сохранить
 здоровье вашим детям на всю зиму!

**РАСТУ
 ЗДОРОВЫМИ!**

Специальное питание разработано
**Николай ДЕМКИН,
 Валерий ШЕРТУНОВ и Сергей ЮЖАКОВ**



Вид детской площадки

команды единомышленников мы сможем решить эти вопросы».

За время осуществления В. В. Шептуновым своих депутатских обязанностей многое уже сделано. Под его руководством выполнен целый комплекс мероприятий по благоустройству, а именно:

- восстановлено освещение дворовых территорий;

- *проведена газификация домов по улицам Лепешинской, 4 и 12; Кочегаров, 29 и 31; Машинистов, 22;*

- совместно с ОТОСами традиционно проводятся мероприятия по очистке лесных массивов;

- организован постоянный вывоз мусора с территорий индивидуальной застройки в микрорайонах округа;

- построены и отремонтированы детские спортивные площадки в микрорайонах Пролетарский, Железнодорожный, Акуловский, Комсомольский;

- в микрорайоне Акуловский установлены водопроводные колонки;

- отремонтированы дороги и тротуары на улицах Машинистов, Лепешинской, Хабаровской, Бажова, Красноводской, Вагонной, Костычева, Докучаева, 1-й Путьской, Сортировочной, 2-й Красноборской, Дошкольной, Заречной;

- установлены остановочные комплексы в микрорайоне Железнодорожный.

На протяжении ряда лет бюджет Перми был дефицитным. В первую очередь, недостаток средств сказывался на учреждениях бюджетной сферы – образования, здравоохранения, социальной защиты. И это стало объектом внимания депутата. Вот что удалось сделать депутату В. В. Шептунову в этом направлении:

- проведены работы по благоустройству территорий в детских садах № 2, № 3, № 28, № 139, № 140, № 141, № 203, № 407, в школах № 29, № 31, № 40, № 55, № 11, в лицее № 1, школе-интернате № 13, библиотеке № 18;

- для школы искусств № 15 и педагогического колледжа приобретены музыкальные инструменты и оборудование;

- оказана поддержка в организации и создании литературно-художественного клуба «Митра», секции по баскетболу «Правый берег», секции «Золотые клинки правого берега», военно-спортивному отряду «Гром»;

- многочисленным спортивным секциям микрорайонов правого берега (футбол, баскетбол, бокс, хоккей, волейбол) оказана помощь в приобретении спортивного инвентаря.



Валерий Васильевич Шептунов

- Советы общественного самоуправления микрорайонов Заречный, Комсомольский, Акуловский обеспечены необходимой оргтехникой.

«Но самой сложной, пожалуй, я назвал бы проблему уличного освещения, – говорит Валерий Васильевич. – Вопрос этот был с тяжелым прошлым: ранее большая часть электросетей правого берега принадлежала Пермскому отделению Свердловской железной дороги. Затем эти сети оказались бесхозными, и передача их на баланс муниципалитета затянулась. Совместно с Николаем Ивановичем Дёмкиным нам пришлось самым серьезным образом подключаться к решению проблемы, в буквальном смысле усаживать чиновников и железнодорожников за «круглый стол», добиваться, чтобы освещение в период передачи сетей продолжало функционировать. Сегодня сети переданы в «Горсвет» и, хотя уличное освещение правого берега пока далеко от идеального, ситуация уже далеко не так плачевна, как прежде».

Большим делом стало оборудование в микрорайонах правого берега детских дворовых площадок. Причем открытие площадок всегда проходит празднично. Для чего? Вот что говорит Валерий Васильевич: «Празд-



Сергей Николаевич Южаков

ник не только в том, что появилась площадка, хотя и это очень важно. Мы хотим привлечь внимание жителей округа к проблемам благоустройства собственных дворов. Мало только построить площадку, надо еще уберечь ее от вандалов. А совместные праздники объединяют, помогают ощутить свою причастность и ответственность за эти сооружения. Примером такой сопричастности к добрым делам стала посадка аллеи Памяти на улице Костычева. В 2005 году в честь 60-летия Победы была заложена эта аллея Памяти фронтовиков, ветеранов Великой Отечественной войны, проживающих в микрорайоне. Сажали аллею жители микрорайона. Каждая березка получила не только имя своего ветерана, но и шефов – школьников из школы № 40. Вместе они будут ухаживать за своими березками, беречь их, сохранять традиции...»

Но заботы о нуждах округа – не единственные в депутатской деятельности В. В. Шептунова. В городской Думе он работает в двух постоянных комитетах: по вопросам градостроительства, планирования и развития территории города и в комитете по городскому хозяйству и муниципальной собственности. Состоит в рабочей группе по реконструкции детских садов и жилых домов, а также в депутатской группе промыш-

ленников. В процессе работы депутат В. В. Шептунов подготовил поправки более чем по 15 проектам решений, из них принято после обсуждения 14.

Сергей Николаевич Южаков – из той же когорты, что и его коллеги-депутаты. Даже трудовая биография схожа: пришел на ПЗСП в 1987 году на должность мастера цеха после окончания Пермского политехнического института. Работал технологом, заместителем главного технолога завода, главным инженером, заместителем генерального директора по производству. С 2001 года и по настоящее время он – заместитель генерального директора ПЗСП по капитальному строительству.

Вот что рассказала о С. Н. Южакове директор школы № 72 В. И. Доронина: «Помощь Сергея Николаевича невозможно оценить лишь посредством финансовых расчетов. Порой мы нуждаемся не только в каких-либо материальных благах, но и в мудрых советах. У него есть огромный внутренний потенциал для решения важных городских вопросов. Он живет и работает так, как ему подсказывает совесть. И это важно».

С. Н. Южаков – член двух комитетов Пермской городской Думы: комитета по градостроительству, планированию и развитию территории города и комитета по городскому хозяйству и муниципальной собственности. Сергей Николаевич четко видит свои депутатские задачи. Приведем основные:

1. Повышение уровня благосостояния жителей путем принятия соответствующих нормативных актов.
2. Обеспечение безопасности.
3. Благоустройство района.
4. Расширение внутриквартальных проездов, устройство во дворах «карманов» для временных парковок.
5. Ликвидация несанкционированных автостоянок.
6. Ремонт фасадов.
7. Усиление социальной защиты.

Такие задачи ставил перед собой кандидат в депутаты С. Н. Южаков в 2006 году. А вот реальные дела Сергея Николаевича за неполных два года.

Для решения проблемы пенсионеров силами депутатов Н. И. Дёмкина и С. Н. Южакова в микрорайоне Плоском пущен льготный автобус № 37 «А». Правом бесплатного проезда в этом автобусе обладают пенсионеры, школьники, бюджетники.

Депутат Южаков неоднократно поднимал вопрос о предпочтении при выдаче городских подрядов местным предприятиям, и в этом направлении есть существенные сдвиги. Так, дорожное строительство в краевом центре сегодня ведут только пермские организации.

И в отношении бюджетных организаций депутат сдержал слово. Благодаря заводу силикатных панелей отремонтированы столовая школы № 25, фасады школ № 4 и № 90, спортзал и кровля школы № 72, веранды детского сада № 135, спортзал детского сада № 103. Благоустройство района – один из главных вопросов для Сергея Николаевича. Силами ПЗСП в микрорайонах Плоский и Плехановский построено 60 детских площадок. Кроме этого, жители домов могут сами обустроить свои придомовые территории. Завод силикатных панелей предоставляет им чернозем, трубы, краску... Жильцы своими силами восстанавливают и ремонтируют сушилки, конструкции для чистки ковров, разбивают газоны и сажают цветы. Это далеко не полный перечень конкретных дел депутата С. Н. Южакова за весьма короткий промежуток времени.

«Уважаемый Сергей Николаевич! Пишут Вам жители дома № 15 по улице Голева. Мы хотим сказать Вам большое спасибо за заботу о нас, пенсионерах и ветеранах, а в нашем доме проживают именно пожилые люди. Здоровья Вам и благополучия!»

Наверное, ради таких теплых слов и работают заводские депутаты, ради своих сограждан, ради детей и ветеранов, чьих-то отцов и матерей. А это дорогого стоит!



С. Н. Южаков с выпускниками школы № 72





Глава V

ЗА ГРАНЬЮ _____
ПРОИЗВОДСТВА



Пермский завод силикатных панелей – предприятие, известное не только своим производством, но и добрыми делами. Так повелось, что поселок Пролетарский стал в свое время для предприятия предметом постоянной опеки. В зоне внимания завода находится не только подача тепла в жилые дома, детские сады, школы, поликлиники, но и воспитание подрастающего поколения, забота о пенсионерах. Со временем эта забота распространилась и на другие территории Дзержинского района. Сегодня предприятие в той или иной мере уделяет внимание микрорайонам Пролетарский, Акуловский, Комсомольский, Железнодорожный, Плоский, Плехановский, Центральный, Светлый, ДКЖ.

Безусловно, в этом огромная заслуга депутата Законодательного Собрания Пермского края Н. И. Дёмкина и депутатов Пермской городской Думы С. Н. Южакова и В. В. Шептунова, а также коллектива завода, ведущего постоянную работу в этом направлении.

Почему и для чего это делается? Помогать школьникам и учителям – давняя традиция завода силикатных панелей. Еще со времен Советского Союза у предприятия в микрорайоне Пролетарский было так называемое «подшефное» учебное заведение – школа № 40. С тех пор, даже в экономически тяжелые для всей страны 1990-е годы, руководство завода никогда не отказывало в поддержке данной школе: помогали, чем могли. В последующие годы «шефские» традиции перенесли и на другие учебные заведения депутатских округов. Сегодня завод силикатных панелей шефствует над 23 детскими садами и 16 школами Дзержинского района, оказывает помощь в проведении текущих ремонтов в этих учреждениях. Причин для этого две: возросшие возможности предприятия и осознание того, что в эти школы ходят дети работников завода. И только после этого депутатские обязанности.

Помощь учебным заведениям бывает не только финансовой. Порой, она заключается и в поиске подрядчиков, так как директору школы трудно сразу найти добросовестных исполнителей, а у предприятия есть годами отработанные связи с подрядными организациями. Важно то, что все решения по поддержке той или иной инициативы принимаются в тесном сотрудничестве с директорами учебных заведений.

Предоставим возможность руководителям муниципальных учреждений самим высказаться на этот счет. Вот что рассказывает о взаимоотношениях между ПЗСП и школой № 84 директор учебного заведения М. В. Архипова: «В 2006 году, к 1 сентября, завод полностью отремонтировал школьный «пристрой». Раньше, чтобы попасть туда, детям приходилось идти по подземному переходу, а это довольно опасно. Теперь у «пристроя» есть отдельный вход. Но этим ремонтные работы не ограничились. Там сменили полы, окна, канализацию. Сейчас в «пристрое» занимаются начальные классы. Надо отдать должное работникам завода, все работы проведены деликатно, с учетом того, что пристрой должен вписаться в архитектурный ансамбль школы, так как очень важно сохранить исторический облик здания.

Наше сотрудничество с заводом силикатных панелей строится в рамках социально-значимого проектирования. Суть его заключается в следующем: ученики начальных классов нашей школы составили проекты благоустройству школьной территории, состоялась презентация, на которой присутствовал директор ПЗСП Н. И. Дёмкин. Он оценил проекты наших ребят и выразил желание помочь в их реализации. К работе подключились и родители – они организовали субботник, подготовили территорию. С помощью завода у нас появился красивый забор и игровая площадка для самых маленьких школьников и место для проведения праздничных линеек».



«Главное для нас, как и для любого учебного заведения, – подготовить школу к началу учебного года, – говорит директор школы № 111 Т. А. Новикова. – Благодаря заводу силикатных изделий мы сделали ремонт санузлов, заменили стояки канализации и разводки водопровода. ПЗСП провел капитальный ремонт столовой, а также постелил линолеум в двух классах и стоматологическом кабинете».

«Сложность нашей работы, – утверждает директор детского центра «Юность» Т. В. Воробьева, – заключается в том, что центр является учреждением дополнительного образования. На этот тип учреждений в бюджете заложено мало средств – только на оплату работы персонала и коммунальные услуги. Нам приходится прилагать очень много усилий, чтобы детям было уютно. Приходится обращаться ко многим предприятиям, но, поверьте, не каждый руководитель откликнется на наши просьбы. Другое дело – завод силикатных панелей. Сегодня благодаря заводу у нас имеется новый тренажерный зал, который мы с гордостью показываем нашим гостям. Завод помог отремонтировать крыльцо – до этого было очень холодно из-за сквозняков. Помогает и другими делами, за что огромное спасибо этому предприятию».

Всем известны проблемы детских садов. Мало того, что их не хватает, так и имеющиеся находятся не в самом лучшем состоянии – в плане ремонта, благоустройства территорий. Вот и бьются заведующие над проблемой «где на все это взять денег»? Красочным примером такой обстановки в недавнем прошлом был детский сад № 129 на улице Толмачева. Картина была безрадостной: полы в фойе прогнили, линолеум в залах, на стенах проступал грибок. Вот что рассказывает заведующая детским садом Г. П. Кравченко: «В 2007 году нашему садiku исполнилось 70 лет, а серьезных капитальных ремонтов не было, по крайней мере, на моей памяти, а я работаю здесь уже семнадцать лет. Я обратилась к руководству Пермского завода силикатных панелей с просьбой о помощи. И предприятие пошло нам навстречу. Работники ПЗСП перестелили пол в фойе, покрыли его новым линолеумом. На стенах соскоблили краску до кирпичей, покрыли «водоэмульсионкой», чтобы грибок не заводился вновь. Сами стены выкрасили в персиковый цвет. Результатом мы остались очень довольны».

А вот что рассказывает заведующая детским садом № 2 Г. Н. Мубаракшина: «Наш детский сад – первый в микрорайоне Пролетарский. Он построен в 1955 году. Здесь воспитывается 160 ребятишек. Мы часто проводим в детском саду праздники. Дети сами готовят но-

мера, сами выступают. А помогают нам в подготовке этих праздников наши шефы – предприятия района. С одним из них, Пермским заводом силикатных панелей, мы дружим очень давно. Это самые отзывчивые люди, они всегда помогают нам во всех наших делах».

На этот счет приведем мнение депутата Городской Думы В. В. Шептунова: «В каждом микрорайоне, несмотря на все усилия соответствующих служб, есть так называемые “узкие” места. То есть “вещи”, которые необходимо делать, но на которые обычно не хватает средств. Такие проблемы, иногда вроде бы незаметные, но болезненные, мы и помогаем решать – либо силами завода, либо за счет средств, выделяемых по городской целевой программе “Развитие микрорайонов”. Детскому саду № 81, например, выделены средства для устройства забора. Небольшое дело, но воспитателям теперь стало гораздо спокойней работать. Приобрели для школы № 40 копировальную технику, купили татами для секции дзюдо ДЦТ “Юность”... У депутатов от ПЗСП налажен постоянный контакт с директорами учебных заведений наших округов, мы встречаемся не только по насущным делам, но проводим и совместные мероприятия, сообща отмечаем праздники. При этом я не устаю удивляться неистощимому творческому запалу, энергии и фантазии этих людей. И когда заведующие детскими садами приносят нам открытки, сделанные руками пятилетних детишек, я понимаю, что мы на правильном пути, что нужно и дальше помогать им, потому что все они талантливы, потому что они – дети нашего города».

ПЗСП по сути своей градообразующее предприятие. Для жителей микрорайонов Пролетарский, Акуловский, Комсомольский, Железнодорожный завод стал вторым домом: в 1950-х годах его строили деды, в 1970-х годах на заводе трудились отцы и матери, в 1980–1990-е годы сюда приходили внуки, а нынче здесь уже работают правнуки первых строителей. Какой бы вопрос из жизни микрорайона мы не стали рассматривать, везде есть присутствие ПЗСП. Тепло и красиво написала о поселке Пролетарский и заводе силикатных панелей поэтесса В. А. Бондаренко, родившаяся на Пролетарке:

На Пролетарке мы живем –
Все дорожки пройдены.
Хорошеет с каждым днем
Маленькая Родина.
Каждый год растут дома
И въезжают жители,
Вырасту – пойду сама
Работать я строителем.



В. А. Бондаренко

Силикатный наш завод
Нас в обиду не дает.
Хорошо в саду живем,
Суп едим и хлеб жуем.
Здесь нам радостно живется,
Здесь нам весело поется.

С особым вниманием относятся на заводе силикатных панелей к подрастающему поколению – все-таки это будущая смена, и через каких-нибудь пять-десять лет ребяташки, которые сегодня гоняют на Пролетарке шайбу или футбольный мяч, встанут к заводским станкам, формам, котлам. Для завода важно, чтобы они выросли физически крепкими и морально здоровыми. Для организации здорового детского досуга на ПЗСП не жалеют сил.

Начинается знакомство школьников с заводом силикатных панелей буквально с первых дней учебы маленького человека. В 2005 году впервые самые младшие школьники Дзержинского района получили от Пермского завода силикатных панелей необычный подарок к Дню знаний – «Азбуку юного строителя». Конечно, «Азбука юного строителя» рассчитана не только для



Н. И. Дёмкин вручает «Азбуку юного строителя» первоклассникам



Новая площадка для скейтбордистов



Выступление рок-группы «Правый берег»

тех ребяташек, которые мечтают посвятить себя строительной специальности. Прежде всего, это книжка, по которой первоклашки смогут выучить алфавит: каждой букве соответствует понятие из области строительства, архитектуры или благоустройства – «балкон», «архитектор», «гвоздь». Оформлены четверостишья книги веселыми картинками. Буква «К», например, обозначает кран:

Кран сильнее всех на стройке,
Потому что самый стойкий.
Груз поднимет он всех выше –
Донесет до самой крыши.

Начало Рождества в 2006 году старшеклассники встретили на лыжне, где несколько школ правого берега при поддержке завода силикатных панелей проводили соревнования по биатлону «Снежный снайпер». На следующий день ребят позвала эстафета «Снежные баталии». Кульминацией игр стал хоккейный турнир, проведенный на хоккейном поле ТЧ-17. И весь этот ребячий праздник был назван «Рождественские игры».

В микрорайонах регулярно проводятся турниры по мини-футболу, баскетболу, волейболу. Кроме традиционных видов спорта, завод силикатных панелей помогает ребятам микрорайона и в их новых необычных увлечениях. Взять хотя бы скейтбординг. Сейчас этот вид спорта находится на пике популярности. И по инициативе ПЗСП первая в Перми, почти профессиональная скейт-площадка была построена в прошлом году на Пролетарке. Следом, тоже по почину предприятия, появились площадки в микрорайонах ДКЖ и Пломском.

Фехтование – один из древнейших видов спорта. Однако в Перми до последнего времени существовала всего одна фехтовальная школа. Теперь «рапирную» науку могут постигать все юные жители правого берега Камы. В школе № 55 при поддержке ПЗСП открыт клуб «Золотые клинки Правобережья», где юных романтиков учат искусству владения шпагой, саблей и рапирой. Посещение для молодых и просто активных людей – бесплатное. Приходят в клуб «Золотые клинки Правобережья» и юноши, и девушки. Теперь у них появилась реальная возможность стать более ловкими, красивыми и подтянутыми. А в средней школе № 40 в 2005 году отрылась секция бокса. Помог завод силикатных панелей – смонтировал ринг. И сегодня руководство завода не забывает о секции.

Сбылась в Дзержинском районе и еще одна мечта молодежи: 9 июня 2006 года на футбольном поле поселка Пролетарский состоялся первый фестиваль

уличного рока «Правый берег». Шесть молодых пермских рок-групп представили на сцене свои программы. А начало фестивалю дали ребята из профессионально-педагогического колледжа № 34, которые обратились к депутатам Н. И. Дёмкину и В. В. Шептуну с просьбой помочь им создать свою рок-группу. Депутаты помогли закупить необходимую аппаратуру – так появилась рок-группа «Правый берег». Ребята выступали в клубе «Радуга» и мечтали организовать большой фестиваль на открытом воздухе, пригласить на него своих друзей из пермских групп. С этой мечтой и отправились к уже знакомым депутатам. И вновь получили поддержку. Сейчас рок-фестивали на правом берегу проходят регулярно.

Благодаря заводским депутатам стали проводиться ежегодные детские праздники, посвященные Дню защиты детей. Например, лето 2006 года началось для маленьких жителей Дзержинского района с веселых и радостных событий: смех и песни зазвучали во дворе дома по адресу – Ветлужская, 62. Здесь проводились конкурсы и соревнования для детворы. Дети вместе с клоуном Мупси отправились в волшебное путешествие на поиски жаркой оранжевой страны, полной сюрпризов, подарков и хорошего настроения. Эстафетную палочку принял левый берег реки Камы. Здесь для детей и взрослых состоялись Дни двора у тех домов, где рабочие завода силикатных панелей оборудовали игровые площадки. Их за период с 2005 года по 2007 год силами предприятия было установлено более сотни!

Не обходит завод своим вниманием и пенсионеров. Для них регулярно проводятся экскурсии в Холловку, в Белогорский мужской монастырь, который расположен в 120 километрах от Перми. Почему гору, возвышающуюся среди лесов, назвали Белой? Объяснений тому несколько: здесь долго не тает первый снег, «выходят» на поверхность белые известняки. И самое главное, белый цвет символизирует чистоту и святость. Об этом узнали более 400 человек, которые побывали на экскурсии в Белогорье – нашем уральском Афоне.

Ежегодно завод проводит акцию «Заостровский десант». Смысл акции заключается в следующем: не каждый пенсионер сегодня может приобрести необходимые продукты, а в Заостровке располагается оптовый овощной рынок, и цены на овощи-фрукты там гораздо ниже, чем в магазинах. Завод выделяет автобус для пенсионеров, желающих совершить поездку на рынок. «Заостровский десант» – замечательная возможность для пожилых людей приобрести дешевле лук, помидоры, виноград, персики, чернослив...



Экскурсия на Белую Гору



Экскурсия в Холловку



«Заостровский десант»



Чаепитие с заводскими ветеранами в День Победы. 2006



Встреча Н. И. Дёмкина с пенсионерами



УАЗик ПЗСП на охране порядка

С 1997 года Пермский завод силикатных панелей ежегодно делает подарки ветеранам своего предприятия, а к Дню Победы подарочные наборы от ПЗСП получают участники Великой Отечественной войны – жители Дзержинского района. Многим из ветеранов ПЗСП помог и в ремонте квартир. Среди них – и бывшие работники завода, и ветераны, на заводе не работавшие.

Рассказывает председатель Пермского областного совета ветеранов А. С. Сергеев: «Заводом силикатных панелей еще в 2005 году пущен льготный автобус № 6 “У” по маршруту “Драмтеатр – поселок Железнодорожный”, где пенсионеры пользуются правом бесплатного проезда. Когда вышел Закон о монетизации льгот, и многим категориям отменили льготный проезд, этот автобус пришелся как нельзя кстати. Мы решили пригласить Н. И. Дёмкина к нам, в областной совет ветеранов. Хотели пообщаться с ним не только как с депутатом, но и как со строителем, крупным производственником. Николай Иванович в ходе встречи не просто заинтересовался, чем может помочь нам, но и сам предложил поспособствовать с ремонтом квартир ветеранов. И вот результат: праздник Победы 13 ветеранов встретили в отремонтированных квартирах. Среди этих ветеранов не только жители округа Николая Ивановича».

Но не только подрастающее поколение и ветераны находятся в поле зрения завода силикатных панелей. Предприятие проводит в микрорайоне праздники для всех жителей – День поселка, Масленицу, День железнодорожника. Казалось бы, какое отношение имеет ПЗСП к железной дороге? Однако в этот день завод силикатных панелей организует в микрорайоне Заречный настоящее шоу, с песнями и танцами. Или, казалось бы, какой можно придумать праздник в середине сентября? «Назовем его “Арбузник”, – решили депутаты Н. И. Дёмкин и В. В. Шептунов. – Пусть он проходит в лучших традициях праздников урожая – с ярмаркой, песнями и хороводами. Пусть праздник станет настоящими проводами теплого лета». «Почему “Арбузник”? – спрашивает заместитель генерального директора депутат В. В. Шептунов и при этом улыбается. – А потому, что у наших садоводов руки золотые, им на Урале и арбузы вырастить не проблема!»

Праздник этот завод проводит для жителей близлежащих микрорайонов с 2005 года. Коллектив ПЗСП намерен сохранить эту традицию, потому что праздник проходит очень весело и красиво: сцена, украшенная живой изгородью, маленькие деревянные заборчики, увитые цветами. Глаза разбегаются от изобилия:



«гусеница из яблок», «кабачковый человечек» и сам виновник торжества – огромный арбуз, декорированный цветами и фруктами. Здесь же проводится конкурс на «супер-овощ». Украшением праздника являются яркие выступления: на сцене развлекают народ частушками «Зареченские певуны», увлекательную программу представляет Молодежный театр кукол, из капустных нарядов устраивают дефиле юные жители района. Здесь собирается весь «цвет» правого берега: танцевальные и певческие коллективы колледжа № 34, школ № 55 и № 111, молодежный центр «Заречный», клубы «Радуга» и «Митра».

А теперь о бане... С чего бы это, может удивиться читатель. А с того, что была в поселке Комсомольском единственная баня. Неказистая, с одним отделением, старая, но работала она до 2005 года. А потом перестала, и возникла перед населением поселка огромная проблема. Негде стало человеку помываться: дома, в основном, шлакоблочные, и горячего водоснабжения в них нет. Попытался Совет самоуправления микрорайона самостоятельно решить проблему, да не все оказалось просто. Вопрос дошел вплоть до исполняющего обязанности главы города Перми И. Н. Шубина, который и внес ясность в ситуацию – отдать баню в аренду Совету по самоуправлению поселка Комсомольский.



«Арбузники»



*Праздник с клоуном Муся в дворе дома
на ул. Ветлужской, 62*





*Искренне поздравляем завод силикатных панелей
с 45-летием!*

За прошедшие годы завод стал одним из самых крупных игроков рынка недвижимости и производства материалов для строительства в Пермском крае.

Продукция из ячеистого и тяжелого бетона, готовые проекты и комплекты для строительства коттеджей и, конечно же, удобные и красивые дома — предмет гордости заводчан, а надежность и высокое качество продукции основа отличной репутации завода.

Устояв и пережив «лихие» девяностые годы, ПЗСП уже реализовал и продолжает проводить проекты по реконструкции и расширению производства. При этом делая упор на создание благоприятных условий труда. Комфортные условия труда работников — одна из гарантий успешной работы Пермского завода силикатных панелей, ее стабильность и надежность.

Строительство кирпичных многоэтажек уходит в прошлое — на смену им пришли «монолиты» и панельные дома из железобетона и газобетона.

В плане производства строительных работ сегодня между собой конкурируют все строители. ПЗСП в этом достаточно успешен: изыскивает новые пути решения проблем строительной отрасли, осваивает новые технологии. Примером тому является строительство первого 16-этажного панельного дома серии «Э-600» и запуск собственной электростанции.

Качественные квартиры, гарантийное обслуживание домов, прекрасно благоустроенные придомовые территории — визитная карточка завода.

Уверен, что у завода силикатных панелей большое будущее!

Генеральный директор
Пермской торгово-промышленной палаты

В. А. ЗАМАРАЕВ

В 2006 году баня вновь заработала. А помог Совету поселка в этом деле завод: и в переписке с администрацией города участвовал, и с благоустройством территории помог. Жители получили возможность насладиться желанным паром и жаром обновленной баньки. Невелика банька, да необходима людям.

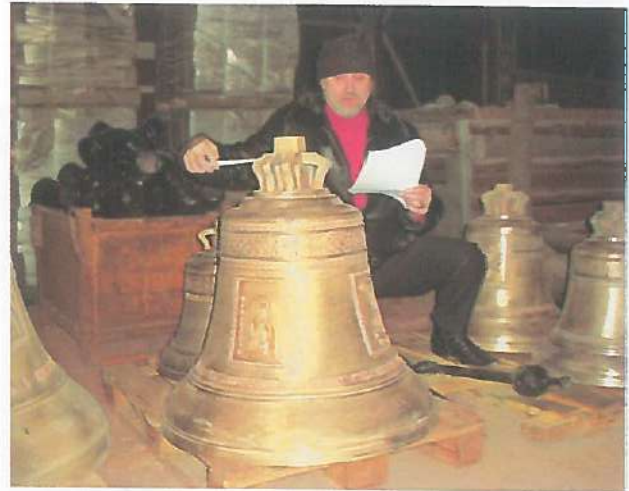
Одним из важнейших вопросов для любого города и района является безопасность граждан. Не всегда в силах правоохранительных органов обеспечить ее. Порою им тоже нужна помощь. И здесь завод силикатных панелей на переднем крае. По инициативе депутатов Н. И. Дёмкина и В. В. Шептунова в микрорайонах правого берега с 2003 года работает группа быстрого реагирования, созданная заводом совместно с участковыми инспекторами Дзержинского РУВД. Мера не лишняя: здесь много небольших дворишков, гаражей с закутками: грабежи и разбойные нападения происходят довольно часто.

«С появлением заводского УАЗика, укомплектованного ребятами из службы безопасности ПЗСП, работать нам стало намного легче, — говорит помощник участкового Дзержинского РУВД г. Перми С. Саранцев. — Мы быстрее выезжаем на вызовы, успеваем проделать большой объем работы».

Но безопасность граждан это не только охрана порядка. Разве можно было назвать безопасной дорогу жителей улиц Плеханова и Якуба Колоса на работу и домой? Длинная деревянная лестница, пролегающая на их пути, часто ломалась, а зимой покрывалась льдом. На помощь пришел завод. В 2006 году лестница была благоустроена: здесь появились не только удобные ступеньки, декоративная плитка, ограждение, но и пандус (металлические полосы, по которым удобно и вверх, и вниз катить детские коляски, тележки).

В 2006 году в микрорайоне Акуловский вознесся куполами в небо храм иконы Божией Матери «Неупиваемая Чаша». Здесь идут праздничные и ежедневные службы. Создан приход, который возглавляет настоятель храма отец Серафим. Сюда приходят с радостью и бедой, зная, что всегда найдут поддержку и понимание. Инициатором строительства храма выступил депутат Законодательного Собрания Пермского края Н. И. Дёмкин. Хотя на вопрос пермского журналиста Юрия Токранова о том, как же возникла идея строительства храма, он ответил довольно скромно: «Идея не возникла, она пришла в лице будущего настоятеля отца Серафима. Он попросил фундаментные блоки под вагончик для проведения служб. Затем мы помогли ему этот вагончик установить, а после и сами «втянулись». Сейчас возведено здание, освящен алтарь, завершена внешняя отделка, сияют золотом купола».

За этим кратким перечислением выполненных работ стоит просто колоссальный труд работников завода



Колокола храма иконы Божией Матери «Неупиваемая чаша»

силикатных панелей. Но не этим мерилom следует оценивать созданное великолепие. В храм иконы Божией Матери «Неупиваемая Чаша» вложена душа его создателей. Только самые высокие и чистые помыслы могли подвигнуть руководителей завода на реализацию этого абсолютно некоммерческого проекта, который включил в себя все работы, начиная с проекта и заканчивая установкой колоколов. Кстати, колоколов — одиннадцать, отлиты они в «колокольной столице России» — Каменск-Уральске. Самый маленький весит 6 килограммов при высоте 18 сантиметров, а самый большой — 1320 килограммов и имеет высоту более метра. Для установки и настройки колоколов в Пермь из Архангельска был приглашен известный мастер колокольного звона Владимир Петровский. Кропотливая работа была завершена под праздник Нового 2007 года. А 31 декабря 2006 года мастер устроил для всех жителей большой колокольный концерт уставных звонов Русской Православной Церкви. В храме всегда много прихожан. Для пожилых людей, которым тяжело сюда ехать, завод организует специальные экскурсии.

Все это большие и малые дела коллектива Пермского завода силикатных панелей, его депутатов. Хотя «малыми» они могут показаться разве что в масштабах завода, выполняющего огромные производственные задачи, а вот для тех, кому эти дела адресованы, они просто необходимы, крайне нужны. Кто же еще поможет людям, как не успешное предприятие и чистая душа человека, наделенного властью? В этом и заключена «другая жизнь» Пермского завода силикатных панелей, та, что находится за гранью производства, но не за гранью человеческой ответственности.



Глава VI

ПРОЛЕТАРКА



«М

аленький поселок Пролетарка...», – поэтический образ родины, созданный В. А. Бондаренко. Для многих живущих в этом микрорайоне Пролетарка – это место, где выросли они, их дети и внуки. Высокие сосны и воды реки Камы с детства окружают «пролетарцев», дарят покой и уединение, а такой близкий левый берег дает уверенность в своей причастности к крупному краевому центру.

Родина у каждого своя,
Город или маленький поселок
Место, где живет твоя семья,
Уголок, который сердцу дорог.
Я спешу сюда на склоне дня,
Дождь идет, мороз иль очень жарко,
Знаю, и он тоже ждет меня,
Маленький поселок Пролетарка!

Идут годы, тихие воды Камы уносят их один за другим, листая страницы календаря жизни. Все дальше уходим мы от того времени, когда на месте нынешних поселков Пролетарский, Акуловский, Железнодорожный, Комсомольский, Заречный стоял густой лес, а к берегу реки подступали сплошные болота. И никто не мог предположить, какая судьба уготована этой местности.

В 1723 году на реке Егошихе братьями Строгановыми был построен медеплавильный завод, а в 1738 году в районе нынешней Мотовилихи – второй завод. Весь правый берег с его непроходимыми болотами и густыми лесами принадлежал Строгановым, имеющим «государеву грамоту» на освоение здешних мест во благо Государства Российского.

Заводам был нужен древесный уголь, который использовался в процессе выплавления меди. Источником для получения угля стал лес, густо покрывающий берега Камы. В лес-то и пришли первые жители этих

мест, так называемые «углежог». На взгорочке, где сегодня возвышаются красивые десятиэтажки, поставили «углежог» свои первые избышки. Но судьба «углежогов» была переменчива: сегодня они здесь, завтра – в другом месте, а не ровен час, так и «во сырой земле». Но кое-кто все же оседал в здешних местах. Они-то и стали первыми «пролетарцами».

Так и остались бы люди в дремучих лесах среди болот один на один со своей тяжелой долей, если бы не строительство железной дороги. Дорога прошла по правому берегу реки Камы и через мост выходила на левый берег. Мост был построен 27 сентября 1899 года. Железная дорога представляла собой «однопутку», требующую так называемых «разъездов». На этих разъездах идущие навстречу друг другу поезда должны были в прямом смысле разъезжаться, то есть кто-то из них был обязан уступить дорогу. Уступающий дорогу поезд уходил на запасной путь и стоял там до прохода «встречного».

На месте нынешней Пролетарки был организован один из подобных разъездов – для пропуска поездов, проходящих железнодорожный мост с левого берега. Ему был присвоен номер 37. Под таким названием «разъезд 37» станция просуществовала почти три десятка лет. А вот там, где сейчас находится станция Пермь-II, для пропуска поездов, идущих с правого берега, был организован разъезд Заимка. До сих пор от стариков, проживающих в районе станции Пермь-II можно услышать, что живут они на Заимке. А настоящая станция, где пассажиры могли чинно войти и выйти из вагонов, находилась в районе нынешнего речного вокзала, там, где располагалась «тогдашняя» Пермь. Позже, после строительства станции Пермь-II, эта станция получила название Пермь-I. Под этим названием мы и знаем ее до сих пор.

Станция имела три запасных пути. Машинисты тех времен вспоминали, что как только въезжаешь

на 37-й разъезд, так сразу надо было надевать болотные сапоги. Пути проходили прямо по болоту и въезжая на них, поезд вместе с рельсами и шпалами проседал под собственной тяжестью. Машинист, выскакивая из паровоза, «ухал» прямо в воду.

Из капитальных построек на «разъезде 37» в начале прошлого века были возведены два барака для станционных рабочих, так называемые казармы, и будка дежурного – маленькая избушка с висящим рядом колоколом. Когда из разъезда Заимка на 37-й разъезд приходило сообщение, что с левого берега на мост отправляется поезд, дежурный бил в колокол, сообщая об этом факте. Старожилы утверждают, что звук колокола слышали даже на следующей после 37-го разъезда станции – Курье. В настоящее время на месте будки дежурного располагается станционное здание.

Только в конце 1920-х годов правобережье Камы стало по настоящему обживать. На взгорке, там, где сегодня располагается поселок Акуловский, стали появляться первые частные домики. Появилось и первое предприятие – «Союзтара». Причиной его появления, наверняка, послужила непосредственная близость сырья – леса в окрестностях было много. «Союзтара» выпускала бочки, ящики, другую тару. Но главное достоинство этого маленького предприятия заключалось в том, что оно дало жизнь новому поселку, который постепенно застраивался вокруг предприятия. Дома постепенно образовали улочку, которая сегодня носит название Красноборская.

Поселок Пролетарский начал свою жизнь в конце двадцатых – начале тридцатых годов. Причиной образования поселка послужило намерение властей построить здесь завод огнеупорного кирпича. Для строительства завода были все основания: наличие залежей песка, годного для подобного производства, близость к реке, наличие железнодорожных путей. Строительство завода было начато в 1928 году, и весть об этом разлетелась по окрестности. Из разных мест потянулись сюда люди: это были жители поселка, который образовался возле «Союзтары», и пришлые люди со стороны, ищущие лучшей доли, но были и такие, что попали сюда по воле «злодейки-судьбы».

Приведем воспоминания одной из первых учительниц поселка Пролетарский Александры Павловны Гилевой: «В 1934 году отца вызвали в милицию и сказали, что его записали в кулаки. Но после, проверив условия жизни нашей семьи, его не сослали, не отправили от детей, а приказали сменить место жительства. На его вопрос, куда же мне деваться, ему ответили так: "...хоть куда, лишь бы не в городе". Таким образом, летом 1934 года мы оказались на 37 разъезде.

Отец подобрал местечко возле станционного здания и «врылся в землю» с маленьким домиком из шпал. Многие жители поселка Пролетарский еще помнят эти домики: первый этаж – землянка, а второй – или из шпал, или из дерева. Здесь еще и поселка-то не было – лишь станционная будка дежурного, две казармы для рабочих, да несколько шпальных землянок. А кругом



Старая Пролетарка давно уступила место новому микрорайону



Пролетарка. 1960-е

лес и болото. По узкой тропочке среди болот вдоль железнодорожного полотна мы ходили к мосту через Каму, а от него – до школы в Курью».

Поселок разрастался, новые жители искали себе место «посуше». Им оказалась горка, где сегодня стоит «десятиэтажка» – *Костычева, 42*. В нее и «вгрызались» своими землянками первые жители Пролетарки. Видимо, от способа захвата земли и отсутствия какого-либо плана застройки прозвали этот новый поселок в народе «Нахаловка».

Но завод по производству огнеупорного кирпича так и не был построен. Какова была причина свертывания строительства нам сегодня не известно. Известно лишь то, что к 1932 году здесь проживало уже порядка пятнадцати тысяч человек. Первое упоминание о поселке как о «Пролетарской слободе» мы встречаем в протоколах депутатской группы Пролетарской слободы, датированных 1930–1932 годами. Отсюда делаем вывод, что в конце 1920-х годов название поселка «Разъезд 37» утратило свое значение, поселок получил новое название – Пролетарская слобода, а станция стала называться Пролетарской.

Приведем выдержку из доклада Калашникова – руководителя советской группы Пролетарской слободы о «полнейшем бескультурии слободы»: «В поселке, который тянется на 8 километров и имеет население примерно 15 тысяч человек, нет ни одного радиоузла, нет больницы, клуба, кинотеатра, нет акушерской помощи. По переписи 1932 года преобладающее большинство жителей поселка – рабочие и служащие.



Школа № 40. 1961

Бескультурье и по сей день остается, потому что вышестоящие организации недостаточно повернуты лицом к окраине, особенно к Пролетарской слободе, которая против других окраин города находится в исключительных условиях: она ежегодно бывает отрезана от города рекой Камой на четыре-пять месяцев, а главным образом еще и потому здесь царит бескультурье, что нет рабочего лица, нет советской власти за Камой. Своевременно и целесообразно был выдвинут вопрос на отчетном собрании Пермского горсовета об организации в Пролетарской слободе поселкового Совета».

Для борьбы «с бескультурьем» на правом берегу Камы советской властью города Перми был проведен ряд мер. Первая из них – это попытка организовать



Ул. Костычева, 28



Ул. Сеченова, 4



Ул. Сеченова, 6

новые предприятия. Исторические документы подтверждают, что уже к 1950 году здесь располагались предприятия союзного и республиканского значения: Камский лесоперевалочный комбинат, завод гипсовый, ЦРМ «Уралзападстройлес», торфопредприятие, стройпоезд № 152. Имелись и некоторые учебные заведения. В 1951 году в райо-

не Закама, как теперь начали официально именовать правобережье, было организовано отделение милиции. Для связи двух берегов был пущен «рабочий» поезд Курья – Заимка, который утром уходил, а вечером приходил назад. Дети и взрослые получили возможность учиться в городе, работать на заводе Дзержинского, телефонном и мукомольном заводах, на других предприятиях. Согласно протоколу № 40 заседания бюро Кагановического РК ВКП(б) города Молотова, «район Закама разбросан на территории протяжением 6 километров и насчитывает население около 17 тысяч человек».

Настоящее развитие поселок получил после 1953 года, когда здесь началось строительство Молотовского завода силикатного кирпича. Первый двухэтажный кирпичный дом по адресу *Сеченова, 4* был построен в 1954 году для строителей нового завода. Чуть позже появился другой заводской дом – *Сеченова, 6*. Рядом, по адресу *Сеченова, 4-а*, в 1956 году было построено для работников вновь строящегося завода двухэтажное деревянное общежитие (ныне на этом месте выстроено новое малосемейное общежитие ПЗСП). В период с 1955 года по 1963 год здесь появились еще пять заводских двухэтажных кирпичных домов: *Сеченова, 8* (1955); *Костычева, 32* (1955); *Костычева, 10* (1956); *Костычева, 31* (1958); *Транспортная, 29* (1958); *Транспортная, 27* (1963). Их мы можем увидеть и сегодня на этих же улицах. Строились на поселке дома и железная дорога, и ПЭМЗ, другие предприятия, но наибольший вклад в развитие поселка внес, конечно же, завод силикатных панелей.

Завод выступил инициатором строительства первого детского сада, который был сдан в 1956 году, и позже в нем расположился известный всем «пролетарцам» клуб «Радуга», а также школы № 40, открывшей свои двери детям заводчан и других жителей поселка 4 сентября 1961 года. Все инициативы завода силикатных панелей охотно поддерживались властями города Перми, видевшими в этом путь развития поселка. Это накладывало на предприятие и определенные обязательства: завод содержал ЖКХ, которое обеспечивало всю жизнедеятельность поселка Пролетарский начиная с 1953 года по 1998 год. Но и сейчас, когда жилье передано в муниципальную собственность, завод охотно принимает на себя обязательства по ремонту различных объектов поселковой инфраструктуры, занимается ремонтом и чисткой дорог, освещением, проявляет заботу о ветеранах и молодежи, о быте и досуге жителей поселка, о детских садах, о школах, о досуговых центрах. Словом, по-прежнему считает поселок частью своей заводской жизни.



Хорошеет поселок Пролетарский

А с бескультурьем в бывшей Пролетарской слободе покончено давно и навечно. Сегодня жить на Пролетарском желали бы многие жители задыхающихся от городского смога районов. И на поселке есть все условия, чтобы росла здесь грамотная культурная молодежь, а ветераны имели заслуженный почет и уважение. Вот что написала в одном из своих стихотворений директор музея поселка Пролетарский Валентина Андреевна Бондаренко, прожившая в поселке всю жизнь:

И по-детски наш район красив,
Славится завод наш силикатный,
А вокруг шумит лесной массив,
Воздух здесь здоровый и приятный.
Каждый день взлетают этажи,
Музыка звучит из окон школы,
Вот попробуй, ты мне докажи,
Что на свете лучше есть поселок!



Уютный двор. Ул. Транспортная, 19





Микрорайон Пролетарский



М. В. Левин,
заслуженный работник культуры РФ

*...Стоит в предутреннем тумане
Над Камой древнюю рекой –
Мой город. Он еще не старый,
Хотя уже не молодой.*

Михаил Левин

Михаил Левин 13 лет прожил на Пролетарке. Был штурманом речного флота, культработником, литературным сотрудником в газете, теле- и радиожурналистом. Кстати, первым директором клуба «Радуга» был именно он. Михаил Васильевич возглавлял областное радио Т7, выходил в эфир к лучшим, как он говорит, слушателям – нам с вами.

Еще одна страница жизни журналиста и поэта – работа на заводе силикатных панелей. Михаил Васильевич долгое время руководил работой профсоюзной организацией ПЗСП. Говорят, когда узнал, что руководитель предприятия Николай Иванович Дёмкин решил снова участвовать в выборах в Законодательное Собрание, был обрадован: «Такие люди – грамотные, сильные духом, крепкие хозяйственники – обязательно нужны в парламенте. Удачи, Николай Иванович!»

КЛУБ «РАДУГА»

Роль клуба «Радуга» в развитии поселка Пролетарский и завода силикатных панелей трудно переоценить. Правый берег Камы давно нуждался в «очаге культуры», способном воплотить в себе задачу организации досуга жителей поселков Пролетарский и Акуловский, а также проведения культурно-просветительской работы среди населения. Поэтому инициатива завода силикатных панелей организовать подобное учреждение культуры в бывшем заводском детском саду была воспринята отделом культуры Пермского Облсполкома и Областным Советом профсоюзов во всех отношениях положительно – клуб был включен в число городских учреждений культуры, ему было выделено соответствующее финансирование.

История клуба «Радуга» берет свое начало с 1 января 1976 года. Это дата начала работы клуба, хотя подготовительные работы начались намного раньше. Рассказывает первый директор клуба «Радуга» Михаил Васильевич Левин: «Появление клуба «Радуга» в поселке Пролетарский можно сравнить по тем временам с чудом: до ближайших кинотеатров и дворцов культуры жителям поселков Пролетарский и Акуловский приходилось добираться с большим трудом в центральные районы Перми или в Закамск. Для многих этот процесс был просто неосуществимым. А здесь, прямо на поселке, появились кино, танцы, заработали кружки. В кинозале никогда не было свободных мест, а маленькое помещение клуба вмещало десять кружков художественной самодеятельности. В клубе «Радуга», по оценке знатоков, была самая лучшая дискотска, здесь же появился и первый «Диско-клуб», где желающие могли ознакомиться с творчеством зарубежных исполнителей, рок-групп, изучить имеющиеся направления в современной музыке.

В клубе «Радуга» проводились лекции городским обществом «Знание» и, поверьте, они раскрывали очень широкий спектр современной жизни и имели достаточно большое влияние на население. Темы были достаточно разнообразны: вопросы семейной жизни, поведения в обществе, о современной международной обстановке, о продовольственной программе, о бригадной организации труда.

В 1978–1980 годах клубу «Радуга» присваивалось звание «Лучшее клубное учреждение Пермской области». И, наверное, это была достойная оценка нашей работы, потому что работали мы с большим воодушевлением и энергией. Нам нравилось то, что у людей появилась возможность реализовать свои таланты

и способности. Появлялись очень интересные направления — кружок юных киномехаников, женский вокально-инструментальный ансамбль, агитбригада. В клуб пришли работать очень увлеченные люди. Одна из них — Вера Юрьевна Волошина, которая сегодня возглавляет клуб «Радуга».

Вообще, сама идея открытия клуба на месте бывшего детского сада кажется мне сегодня для того времени очень своевременной и высоконравственной. Безусловно, исходила она от руководства завода силикатных панелей. Силами завода к старому зданию детского сада был сделан пристрой, проведен необходимый ремонт, обустройство помещений. Завод же на протяжении десятилетий поддерживал клуб, финансировал многие клубные мероприятия, помогал с ремонтом. Насколько мне известно, завод и сегодня не оставляет клуб и очень активно ему помогает».

Это действительно так. Вера Юрьевна Волошина работает в клубе 30 лет, из них 15 лет — руководителем этого учреждения. Вот что она рассказывает: «Завод силикатных панелей и клуб «Радуга» связывает более чем тридцатилетняя история. Мы и раньше и сегодня, когда находимся в самостоятельном плавании, считали и считаем себя заводским подразделением. Большая часть мероприятий, проводимых в клубе, заводские: смотры художественной самодеятельности, КВНы, цеховые праздники, посвященные встрече Нового года,

Масленицы. И что интересно, в подготовке этих праздников принимают участие непосредственно работники цехов, и нам не надо никаких заезжих артистов — уровень энтузиазма до такой степени высок, что выступают участники самодеятельности ничуть не хуже профессионалов. Взять хотя бы Масленицу: праздник

этот уже вылился не просто в заводское мероприятие, а в мероприятие поселка Пролетарский. Проводится он на улице, на огромной площадке, весело, задорно с участием всех жителей микрорайона. Я бы даже сказала, с размахом: это и сцена, и лошадки, и батуты... Конечно, для этого необходимы определенные финансовые средства, но здесь опять таки помогают депутат краевого Законодательного Собрания Н. И. Дёмкин и депутат Пермской городской Думы В. В. Шептунов.

То, что многие заводские мероприятия сегодня выливаются в целые праздники микрорайона, стало уже



*Вера Юрьевна
Волошина*



Шахматный турнир в клубе «Радуга»



Агитбригада. 1982

ДОБРО ПОЖАЛОВАТЬ!



Вокальный ансамбль ПЗСП



Ветеран Великой Отечественной войны
делится воспоминаниями

нормой. Всем поселком мы встречаем День строителя, веселый праздник “Арбузник”, придуманный на заводе силикатных панелей. Это своего рода альтернатива Масленице. Масленица — это проводы зимы и встреча весны, а “Арбузник” — это проводы лета и встреча осени. И поверьте, праздник получается не хуже Масленицы — такой же веселый и, пожалуй, не менее яркий: здесь и ярмарка выращенных на своих приусадебных участках овощей и фруктов, и выступление детей, и артистов заводской самодеятельности и много чего еще другого хорошего и радостного».

У профкома ПЗСП и клуба «Радуга» есть общий план проведения культурно-массовых мероприятий. Во времена СССР большую часть этих мероприятий занимали чествование победителей социалистического соревнования, лучших по профессии, проводились слеты передовиков производства. Часть этой работы проводится и сегодня, но большой акцент делается уже на поддержание молодых семей, укрепление семейных традиций, преемственности поколений. Стали традиционными такие мероприятия, как конкурс молодых семей «Дорога в будущее», в День матери — «Мама милая моя...», вечера отдыха ветеранов завода, вечера патриотической направленности «Солдат всегда солдат», а также тематические вечера «День профсоюзного активиста» и праздники для детей заводчан — «Первоклашка» и новогодние утренники.

Наиболее любимыми для заводчан являются вечера: «За милых дам!», «Весна? Весна!», «Новогодний калейдоскоп», «Гори, гори, моя звезда!». Здесь раскрываются настоящие таланты и люди, никогда не участвовавшие в заводской самодеятельности становятся ее активными участниками. Но наибольший энтузиазм вызывают на заводе проводимые в «Радуге» гала-концерты заводского смотра художественной самодеятельности. Все эти традиции, заложенные еще в конце семидесятых — начале восьмидесятых годов бывшими директорами завода силикатных панелей А. М. Якимовым, Г. И. Харламовым, особенно В. В. Згогуриним и бывшим директором клуба «Радуга» М. В. Левиным, сохраняются и развиваются сейчас.

Судьба М. В. Левина весьма примечательна: журналист, поэт, долгое время возглавлял Пермское областное радио. Но первые свои творческие шаги Михаил Васильевич делал именно здесь — в клубе «Радуга». И первые заводские смотры художественной самодеятельности были проведены при его непосредственном участии. Необходимо отметить, что энтузиазм у людей был всегда: в конце семидесятых в смотрах участвовало, порою, до девяноста процентов работников иных це-



Хор клуба «Радуга». 1980

хов, не взирая на возраст. На сцене народ себя чувствовал вполне комфортно — «пела душа». А агитбригады были, если так можно сказать, совестью времени: они высмеивали лодырей, прогульчиков, любителей легкой наживы. Сегодня темы заводских смотров также широки и разнообразны, поощряется любое творчество, но наиболее привлекательными опять-таки остаются свои, заводские. И поет народ о своем крае, слагает стихи о своем заводе — веселые, с юмором да тонким намеком.

Клуб «Радуга» живет современной полноценной жизнью. Вся его деятельность пронизана, прежде всего, заботой о жителях своего родного поселка Пролетарский. Клуб сотрудничает с Советами самоуправления и ветеранов микрорайона. В. Ю. Волошина является членом Совета самоуправления и отвечает за досуг и культурно-массовую работу. А это работа для всех — для детей, для подростков, для молодежи, для взрослых жителей района, большинство из которых — работники завода силикатных панелей. Не ос-

таются без внимания и жители других микрорайонов «правого берега» — для всех открыты двери клуба.

Если посмотреть на клуб с улицы, то мы увидим небольшое здание, без колонн, барельефов и прочей помпезности. Но если зайти во внутрь, то сразу попадаешь в обстановку домашнего уюта: на стенах десятки работ участников различных кружков, выставка детского прикладного искусства и не покидающее чувство теплоты помещения. Великолепный киноконцертный зал, видевший за свою тридцатилетнюю историю немало чудесных выступлений.

В клубе «Радуга» работает масса кружков: детский танцевальный, чтецов и вокалистов, выжигания по ткани, составления панно из соломки, «Мальш за роялем», «Умелые руки», изобразительный, кройки и шитья, английского языка. Также здесь имеются и другие творческие коллективы: клуб семейного отдыха, литературный клуб, клуб садоводов, клуб любителей игры на гитаре, студия арабского танца «Клеопатра», хор, вокальный ансамбль, театральный коллектив, рок-группа.



ПРИГЛАШЕНИЕ

3 ноября в 18.00
на

ПРАЗДНИК НАЦИОНАЛЬНОГО ТВОРЧЕСТВА НАРОДОВ ПРИКАМЬЯ

Посвященный ДНЮ НАРОДНОГО ЕДИНСТВА



Перед вами выступят
татары, башкиры, удмурты,
коми-пермяки, эрзяне,
кельты, китайцы,
русские

Вход по
пригласительным билетам

Клуб "РАДУГА"
ул. Транспортная, 27 А



Уважаемые ветераны!!

Поздравляем Вас с днём пожилого человека и
приглашаем на праздник
"ЗОЛОТАЯ ОСЕНЬ"

2 октября в 14 часов в клуб "РАДУГА"
по адресу: ул. Транспортная, 27 А

Концерт артистов театра оперы и балета

Участникам конкурсов
солений, варений, даров осени —
ПРИЗЫ

Совет ветеранов



Уважаемые ветераны!

ПОЗДРАВЛЯЕМ
С ДНЕМ ЗАЩИТНИКА
ОТЕЧЕСТВА!

И приглашаем на праздничный вечер
с участием хоров народной песни
«Беспокойные сердца» и
«Заречные пелуны»

24 в 15.00
февраля

Клуб "РАДУГА"
м/р-п ПРОЛЕТАРСКИЙ

МУК клуб "РАДУГА"
ул. Транспортная, 27а
м.п. Пролетарский

27
апреля
2007

фестиваль
народной МУЗЫКИ
и песни
Играй, гармонь
Прикамская!

в 18
часов



Кинозал клуба «Радуга»

И сами работники клуба подают пример – Вера Юрьевна Волошина великолепно исполняет романсы, и в 2006 году на Пермской «романсиаде» была удостоена за свое исполнение Диплома первой степени. В клубе работает и заслуженный работник культуры России, пермский композитор А. К. Трухин, который руководит хором. Аркадий Капитонович пишет песни о Перми, о Каме, о Пермском крае. Хор с удовольствием исполняет его песни и к грядущему юбилею города Перми у хора уже готова целая юбилейная программа.

В 2006 году в клубе «Радуга» проведено 190 мероприятий, на которых побывало более тридцати тысяч человек, в 2007 году только за первое полугодие число мероприятий составило 113, а участие в них приняли более двадцати тысяч человек, в том числе более семи тысяч детей. В клубе постоянно занимаются более четырехсот детей, более двухсот взрослых участвуют в работе коллективов самодеятельного творчества.

Любят на правом берегу Камы клуб «Радуга», считают своим, родным. Да и как может быть иначе, когда



Клуб «Радуга». 2007

работники клуба и сами «пролетарцы» живут здесь и работают для своих земляков. И выходят с Пролетарки свои поэты, композиторы, исполнители. Несут во все края славу о небольшом клубе со славной историей и большими планами на будущее.



Глава VII

НАШ _____
БОЛЬШОЙ
КОЛЛЕКТИВ



Р

аботники Пермского завода силикатных панелей называют свое предприятие вторым домом. И правда, сюда приходят молодые работники, получают первый опыт, здесь наступает их зрелость. В заводском коллективе отмечают праздники и юбилеи, отсюда выходят на пенсию.

Однако, даже находясь на заслуженном отдыхе, бывшие работники участвуют в заводской самодеятельности, приходят на предприятие за помощью, делятся опытом с молодым поколением. Все поколения завода — одна большая семья. Каждое поколение достойно отдельного рассказа.

ВETERАНЫ ЗАВОДА — ГОРДОСТЬ ПРЕДПРИЯТИЯ

Среди ветеранов много тех, кто начинал работу на заводе с выпуском первой продукции. Виктор Иванович Козырев работает на предприятии с 1966 года по настоящее время, Гильсирин Гарифовна Хасаншина трудится с 1967 года также по настоящее время. Анатолий Александрович Шляпников, начавший свою трудовую деятельность на ПЗСП в 1970 году, в 2007 году ушел на заслуженный отдых. Михаил Васильевич Дудецкий работал с 1967 года по 2004 год. Павел Панфилович Мелкомуков работал на предприятии с 1964 года по 1993 год, Василий Александрович Носков — с 1964 года по 1996 год. Владимир Александрович Озерных трудился с 1966 года по 1995 год, Михаил Юрьевич Хайкис — работал с 1965 года по 2000 год. Анна Васильевна Фадеева работала с 1969 года по 2001 год, Людмила Николаевна Золотихина — с 1967 года по 2000 год. Светлана Петровна Анохина трудилась с 1970 года по 1994 год, Галина Трофимовна Дудецкая — с 1972 года по 2007 год.

С 1985 года по 2007 год проработал на заводе Владимир Александрович Кортаев, немало лет отдала

заводу и Вера Александровна Голомолзина. С 1970 года на заводе работает Евгений Витальевич Средников, с 1972 года — Владимир Иванович Кулаков, с 1976 года — Таисья Александровна Усольцева, с 1978 года — Анатолий Григорьевич Бакуменко, с 1979 года — Ангелина Тихоновна Воронцова, 1985 года — Татьяна Анатольевна Немчинова, с 1984 года — Александр Иванович Коровников. Эти люди до сих пор в строю и являются лучшими заводскими работниками.

На заводе чтят ветеранов Великой Отечественной войны, бывших работников завода. Это, прежде всего, Е. С. Пайцер, В. А. Кустов и А. М. Селиванова, принимавшие участие в боевых действиях. Ефим Самуилович Пайцер работал на ПЗСП с 1964 года по 1987 год, награжден медалями «За отвагу» и «За победу над Германией», а также юбилейными медалями. Василий Александрович Кустов работал на ПЗСП с 1966 года по 1984 год слесарем-ремонтником цеха № 1, награжден орденами Красной Звезды, Отечественной войны 2-й степени, медалями — «За боевые заслуги», «За победу над Германией», «За взятие Берлина», «За освобождение Праги», юбилейными медалями. Антонина Михайловна Селиванова работала на ПЗСП оператором бойлерной.

Кроме участников боевых действий завод силикатных панелей не забывает и о тех, кто своим трудом в тылу приближал победу над фашистскими захватчиками. Это бывшие работники завода: Магира Хизбулловна Галиуллина, Галина Даниловна Шестопалова, Екатерина Ивановна Мазурина, Валентина Ивановна Казанцева, Алексей Николаевич Усов, Шафига Юсуповна Васылова, Мария Федоровна Самедова, Пелагея Никитична Карпова, Гильминур Сайфутдинов, Елизавета Михайловна Колпакова, Халия Галимзянович Акмалов, Зинаида Ивановна Мушина, Салима Ахматовна Мухаметшакирова, Анна Александровна Макарова, Валентина Васильевна Ильина, Глафира Кирилловна Ермилова.



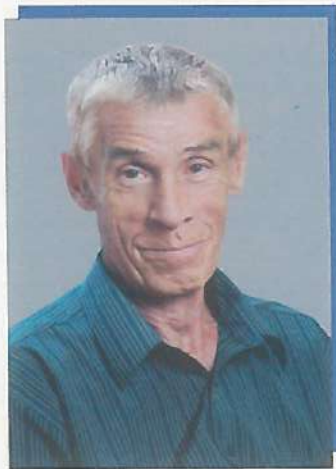
Виктор Иванович
Козырев

Виктор Иванович Козырев начал свою трудовую деятельность на заводе силикатных панелей в 1966 году оператором газобетономешалки. Одновременно учился в институте на вечернем отделении Пермского политехнического института. Участник заливки первой формы лещитового бетона, которая состоялась в 1967 году. Был переведен в производственно-технический отдел завода на должность инженера.

После окончания Пермского политехнического института В. И. Козырев назначен начальником ПТО, затем заместителем главного инженера завода. С 1989 года по 1993 год – заместитель директора по производству.

С именем Виктора Ивановича связана реализация многих заводских проектов. После выхода на пенсию В. И. Козырев все также в строю: работает инженером ПТО завода. Государство высоко оценило заслуги Виктора Ивановича – в 2001 году ему было присвоено звание «Почетный строитель России».

Виктор Иванович отличный спортсмен. Его любимые виды спорта – волейбол, баскетбол, легкая атлетика. Играл в составе пермских команд «Локомотив», «Спартак», «Зенит», в том числе на первенстве России. Многие годы выступал за команду заводоуправления на общезаводских соревнованиях.



Анатолий Александрович
Шляпников

Анатолий Александрович Шляпников – человек трудовой биографии, старейший работник завода, удостоен звания «Почетный строитель России». В августе 2007 года Анатолий Александрович ушел на заслуженный отдых.

Анатолий Александрович проработал на заводе силикатных панелей 37 лет, из них два года после того, как отпраздновал 60-летие. Свой трудовой путь на заводе начал формовщиком, долгие годы работал бригадиром и мастером смены.

Анатолий Александрович в совершенстве овладел профессией, накопил колоссальный производственный опыт и знания, которыми делился со своими многочисленными учениками. Провожая Анатолия Александровича на пенсию, вручая ему цветы, памятный адрес и подарок, все присутствующие благодарили его за долголетний и плодотворный труд на предприятии, отмечали его профессионализм и трудолюбие.

Много добрых слов адресовали Анатолию Александровичу генеральный директор завода Николай Иванович Демкин, главный инженер Михаил Юрьевич Черепанов, заместитель председателя профкома Лев Моисеевич Шнейдер, соратники по работе.

Анатолий Александрович ушел. А его сын Игорь Шляпников и дочь Елена Пинягина работают на производстве № 1. Славные традиции династии Шляпниковых продолжаются!

Владимир Александрович Коротаев считается ветераном завода. Поступил на завод в 1966 году оператором резательной машины. В 1967 году был назначен мастером цеха силикатных панелей, работал начальником заводской службы технического контроля, инженером-технологом.

За время своей трудовой деятельности В. А. Коротаев освоил много специальностей: он был мастером цеха облицовочной плитки, мастером цеха комплектации и сбыта продукции, возглавлял заводской штаб гражданской обороны. С 1999 года и до выхода на пенсию в 2007 году, Владимир Александрович работал мастером ремонтно-строительной группы. Ремонтно-строительную группу хорошо знают на заводе: ее работники выполняют на заводе ремонт помещений, дверей, окон. Они же помогают школам и детским садам Дзержинского района. На работу подразделения, которым долгие годы руководил В. А. Коротаев, никогда не было нареканий от этих муниципальных подразделений. Добрую память оставил о себе на ПЗСП Владимир Александрович.



Владимир Александрович
Коротаев

Гильсирину Гарифовну Хасаншину можно смело назвать женщиной-легендой. Она – яркий представитель славной когорты заводских ветеранов. Пришла работать на ПЗСП в 1967 году рабочей сборки форм цеха силикатных панелей, в августе 1968 года села за рычаги управления мостового крана. Вот уже сорок лет она не изменяет своему родному цеху силикатных панелей – все также работает машинистом мостового крана.

Гильсирину Гарифовна Хасаншина неоднократно упоминалась в областной прессе 1970–1980-х годов, как передовик производства и победитель социалистического соревнования. Ее заслуги отмечались руководством завода силикатных панелей, а позже и акционерного общества «ПЗСП», а также «Главзападуралстроем» и Президиумом Обкома профсоюза работников строительства и промстройматериалов. В 1978 году Гильсирину Гарифовна была награждена правительственной наградой – медалью «За трудовую доблесть».



Гильсирина Гарифовна
Хасаншина

В трудовой книжке Ангелины Тихоновны Воронцовой есть запись: «21 сентября 1979 года принята на завод силикатных панелей машинистом мостового крана цеха силикатных панелей». Других записей после этой нет. Ангелина Тихоновна и сегодня трудится машинистом мостового крана производства № 1. В 2008 году ее стаж на заводе составит 29 лет.

За долгие годы на заводе А. Т. Воронцова «перенесла» своим краном огромное количество изделий. Она застала немало реконструкций и перевооружений, помогла «встать на ноги» многим молодым рабочим. Неоднократно за хорошую работу Ангелина Тихоновна отмечалась руководством предприятия грамотами и благодарностями. И всегда любила свой завод, а иначе, чем еще объяснить приверженность ветерана цеху и «своему» крану?



Ангелина Тихоновна
Воронцова



Вспоминает **Ефим Самуилович Пайцер**:

«Мы жили всей семьей в Польше, когда началась война. 21 июня из города Станислава нас эвакуировали в город Краснодар. Отец с матерью остались в Польше, а мы — трое братьев — эвакуировались. Жили в станции Гречишкино. Немцы наступали. Опять эвакуация. Подали вагоны, и нас повезли на Махачкалу. Там, на вокзале, старший брат пошел по воду, да так и не вернулся. Остались вдвоем. Что делать? Через людей узнали, что отец и мать были убиты немцами в Польше. От кого было ждать помощи и совета?»

Решили уехать подальше от войны. Сели в какой-то поезд. Поехали. Он привез нас в Астрахань. Чтобы заработать на еду, мы помогли людям грузить вещи на пароходы, которые шли на ту сторону Каспийского моря. Один поляк предлагал нам уехать через Дальний Восток в Америку, но мы не согласились, и поехали

в Самарканд. Ехали очень долго: то не было дров, то надо было толкать паровоз на гору...

По приезду нас отправили на работу в Аздаринский колхоз. Кормили очень плохо, в день давали одну лепешку. В чайхане, где нас кормили, хозяин взял нас на работу: «Кормить буду и комнату дам». Около двух лет мы жили у него, кололи дрова, убирали в чайхане, поили людей чаем.

31 октября 1943 года, когда мне исполнилось семнадцать с половиной лет, меня отправили на фронт. Весь ноябрь учился, как пользоваться винтовкой, а в декабре отправился в маршевую роту, в Белоруссию — 60 км от Орши. Это был Белорусский фронт. Помню, две недели стояли в обороне, готовились к бою. Приехал маршал Рокоссовский. Привели три дивизии штрафников (так называли людей, сидевших в тюрьме). Смотрим, а у них винтовки без затворов. Как же они воевать-то будут? «Старики» объяснили — перед боем выдадут. Через два дня бой. Пошли в иттики. Много немцев побили, но и наших пало не мало. Освободили Оршу и другие города. С боями дошли до Вильнюса. Потом до Кенигсберга — 30 км. Не дошли до него. Там — тройная оборона немцев. Бои были кровопролитные. Столько людей погибло! И только через три недели смогли взять Кенигсберг. А тут и война кончилась! Нашу дивизию отправили в Прибалтику на отдых. После шести месяцев отдыха нам выдали новое обмундирование и зачислили во внутренние войска. Надо было бороться с врагами Советской власти, которых называли «Лесные братья».

В 1948 году наша дивизия направляется в город Ош Киргизской ССР охранять аэродромы, которые обстреливали афганцы. После нашего приезда душманы нападать перестали. Ребятам по возрасту отправили домой, а младших командиров оставили до 1950 года. Два года я обучал молодых солдат шоферскому делу, а в 1950 году был демобилизован. В Пермь приехал по вербовке в 1952 году. На Пролетарке живу с 1954 года».

Вспоминает Василий Александрович Кустов:

«Когда началась война, я учился в городе Осе на курсах шоферов от военкомата. Сразу же после окончания курсов, осенью 1941 года меня отправили на фронт. Формировали нашу дивизию в Свердловске 4 месяца. Разобрали по профессиям. Шоферов отправили в автомобильных учебный полк в город Бронницы. Готовили нас водить американские машины «Студабекер». Потом приехала комиссия. Всех проверили. Огласили приказ. Немедленно получить машины – 70 шт. И вот, погруженные на платформы с машинами, с выданным на 3 дня пайком мы поехали в Житомир. Там шли тяжелые бои. Стали готовить наступление на Киев. Надо было форсировать Днепр против Киева.

Вызвал меня командир орудия Курочкин и сказал: «Завтра будет наступление. Подготовь машину. Поведем орудие через Днепр». В 6 утра началось наступление. Два часа шла артподготовка. Прицепили к машине пушку, и на понтонный мост. Под оглушительным минометным огнем немцев я вел машину. Мост шатался: то справа, то слева взлетали столбы воды. И только благодаря нашей артиллерии, которая охраняла переправу, мы благополучно добрались до берега. От берега подъем в Киев был, но по обе стороны дороги лежали трупы. Очень много трупов. А наверху – немецкие танки.

За нами на понтонный мост вступили наши танки. Двигались медленно, так как мост не выдерживал их веса. Сколько солдат полегло в битве за Киев, но он был взят. На 10 км вперед продвинулась линия фронта. Не прошло и 4 месяцев, как мою машину разбило, так как немецкие самолеты не переставали бомбить. Машина загорелась. Ее затушили и отправили в ремонт, а меня – в артиллерийскую развед-роту около города Тернополь.



Около села Шепетовка стояли немецкие войска, и нас послали разведать. Мы устроили наблюдательный пункт на чердаке сахарного завода. Немцы усилили огонь, наша пехота отступала, и мы остались на чердаке в окружении немцев. Связи нет. Приказано держаться до конца. Немец кричит: «Рус, сдавайся!» Жутко! Ночью нас освободили наши и вывели из окружения. Вот тут впервые меня ранило осколком в затылок. Отправили в медсанбат. Через 10 дней, с перевязанной головой прибыл в свою часть. Слабого меня на боевые действия не брали, но когда был убит шофер, меня срочно посадили за руль. Вот на этой машине я доехал до Берлина. Форсировали реки Дон и Днепр, Сан и Вислу, Одер, Нейссе и Шпрее и вышли на Эльбу. Освобождали города Киев, Житомир, Винницу, Каменец-Подольск, Ковель, Тернополь, Черновцы, Дрогобыч и Львов, Краков, Дрезден и Прагу».



Вспоминает **Антонина Михайловна Селиванова:**

«Когда началась война, я училась в Москве на ускоренных медицинских курсах и работала в больнице санитаркой. В июле 1942 года курсы закончила, но на фронт пока не брали, так как в больницах Москвы не хватало медперсонала. Когда немцев отогнали от Москвы, и наши войска пошли в наступление, меня забрали на 2-й Украинский фронт. Я – младший сержант, санинструктор пулеметной роты зенитного полка, иначе – боевая медсестра. Всегда была на передовой с санитарной сумкой на плече. Моя работа – оказывать первую помощь раненым в бою. Под пулями и снарядами часто приходилось ползти к раненому, зовущему на помощь, а после боя – искать среди убитых тех, кто еще остался в живых.

На всю жизнь запомнился случай, когда не дотащила раненого командира взвода Олега Ле-

бедева. Смерть опередила меня. Ползу – прислушиваюсь. Немцы бьют не переставая. Головы не поднять. Слышу стон. Впереди воронка от снаряда: стон раздается оттуда. Там лежал раненый в голову командир. Перевязала, а сама кричу ему: “Терпи, сейчас будет легче”. Он был высоким, тяжелым. Как вытащила его из воронки – не знаю. Волоком по полю – до своих... А немцы бьют и бьют. Чувствую: в ноге боль, и потекло... Но я должна была вытащить командира. Ранение в ногу не помешало доставить солдата к своим. Спасти не успели – смерть опередила. Оставив его похоронной бригаде, уехала в госпиталь. Может, помнится это так долго оттого, что до сей поры бродит по телу осколок от снаряда.

Война – дело мужское. Нам, девушкам, было очень тяжело на фронтовых дорогах. Часто по нескольку ночей спали, не раздеваясь. Мечтали о том, чтобы помыться и белье постирать. Туфельки нам только снились. В 1945 году, когда меня демобилизовали, я снова приехала в Москву, а затем в 1949 году завербовалась на Урал. Так и живу здесь с тех пор».

Все эти заслуженные люди сегодня на пенсии, но каждый из них внес свой посильный вклад в развитие родного завода. Для них руководство и профсоюзный комитет проводят вечера встреч ветеранов предприятия, поздравляют с праздником Победы и, конечно же, не забывают оказывать материальную поддержку.

Ветераны предприятия – его золотой фонд. Они хранят память о славных днях ратных и трудовых побед, о временах больших реконструкций и освоении новых производств, делятся опытом с молодежью. В этом и заключается связь поколений, передача эстафетной палочки жизни из натруженных рук ветеранов в крепкие молодые руки нового заводского поколения, за которым, безусловно, будущее Пермского завода силикатных панелей.

БУДУЩЕЕ ЗАВОДА – ЗА МОЛОДЫМ ПОКОЛЕНИЕМ

То, что будущее за молодым поколением, аксиома. Но это в математике строгие правила обеспечивают правильный ответ. В жизни все намного сложнее. Тем более, на производстве, где сама по себе смена поколений не гарантирует преемственность традиций и опыта. Все это необходимо готовить, бережно взращивать. Эти принципы и заложены в основу программы завода по работе с молодежью. Основных принципов три: адаптация молодых работников, закрепление молодых кадров на предприятии посредством решения социальных вопросов, и создание необходимых условий для профессионального роста.

Сегодня на заводе трудится порядка 1640 человек, из них 45% составляет молодежь в возрасте до 35 лет. Первое, что видит молодой работник, приходя на предприятие: чистоту и порядок, много зеленых насаждений, посаженных когда-то руками работников завода, ухоженность и уют бытовых помещений. Второе: обращает внимание комплекс мер, призванных сделать труд молодого специалиста достойным. Некоторые из них разработаны администрацией предприятия и профсоюзным комитетом за долгие годы существования завода, другие появились недавно. Все они направлены не только на создание благоприятных условий для работы молодого человека, но и на его личностный рост. И третье, что не может не радовать – это реальная поддержка молодых семей. Но обо всем по порядку.

На предприятии под руководством профкома успешно работает молодежный совет. Возглавляет его начальник арматурного цеха Григорий Сергеевич Долгих – молодой, увлеченный и инициативный человек. Именно в его цехе были сделаны первые шаги к возрождению конкурсов «Лучший молодой рабочий по профессии» и «Лучший молодой специалист».

Совет организует мероприятия, интересные молодежи: спортивные соревнования, туристические слеты, молодежные фестивали и КВНы, концерты и смотры художественной самодеятельности в тесном контакте с профсоюзной организацией завода. Совет обеспечивает участие молодых работников в массовых молодежных акциях, проводимых заводом, районом, городом, краевыми профсоюзами. Не без участия молодежи завода проходят и традиционные для жителей микрорайонов правого берега веселые праздники Масленица и «Арбузник», посвященные встрече весны и проходам лета.

Команда ПЗСП ежегодно участвует в фестивале Дзержинского района, где занимает призовые места.



Комната Совета молодежи

Любят на заводе и спорт. Каждый год профком завода и молодежный совет проводят спартакиады по многим видам спорта: баскетбол, волейбол, футбол, настольный теннис, шахматы, бег, гири. Вне спартакиады проводятся соревнования по зимней спортивной рыбалке, плаванию, бильярду, лыжным гонкам. Участвует молодежь завода и в спартакиаде трудящихся Пермского края, открытой спартакиаде ассоциации «Пермские строители», зимней спартакиаде Дзержинского района «Снежная роза», районной эстафете «Дзержинец», туристическом слете-фестивале работающей молодежи ассоциации «Пермские строители».

Для поддержания спортивной формы на предприятии создан тренажерный зал, почти в каждом цехе имеются теннисные столы, арендуются на протяжении многих лет спортивные залы школ № 40 и № 111, ТЧ-1. На заводе имеются три клубные команды, носящие общее название «Правый берег»: футбольная, баскетбольная и волейбольная. Футболисты завода являются призерами турнира «Пермская любительская футбольная премьер-лига», и по этому поводу в 2007 году были приглашены в Москву.

Внутри предприятия проводятся вечера для работников завода, на которых проходят конкурсы между коллективами творческой самодеятельности цехов. Вечера имеют весьма романтические названия: «Рождественская сказка», «Бал гусаров», а также праздник национального творчества народов Прикамья, конкурсы патриотической песни, КВНы.

Через молодежную страничку «Время Next» в заводской газете молодежный совет ПЗСП информирует молодых работников о готовящихся и проводимых мероприятиях, а также организует социологические



Вячеслав Поросков и Айгуль Сенникова



Команда ПЗСП на городском слете-фестивале

опросы, круглые столы. Молодежный совет обучает, консультирует молодых профсоюзных активистов, обобщает положительный опыт работы с молодежью в подразделениях завода. В 2006 году молодежный совет ПЗСП за достижение эффективных результатов в краевом смотре удостоен диплома «Лучшая комиссия (молодежный совет) по работе среди молодежи».

В 2007 году среди лучших молодых активистов завода были названы Айгуль Сенникова и Вячеслав Поросков. Айгуль с виду хрупкая и очаровательная девушка, однако специальность у нее звучит крайне мужественно – сварщик арматурных сеток и каркасов. Айгуль пришла на завод после 11-го класса, и для нее завод стал неотъемлемой частью жизни. «Я работаю на заводе шесть лет, а кажется что провела здесь большую часть жизни, – говорит Айгуль. – Мои родители тоже заводчане, так что это уже стало нашей семейной традици-

ей». Не смотря на занятость на работе, Айгуль учиться в Педагогическом университете, возглавляет молодежный совет арматурного цеха, участвует в городских и районных спортивных мероприятиях, воспитывает дочку Настеньку.

Вячеслав Поросков – механик первого производства. А также председатель молодежного совета цеха № 1, активный участник КВНов. Работает на заводе четыре года, получил от завода однокомнатную квартиру для малосемейных. «Мне кажется, что завод отличается от других предприятий богатой и разнообразной внутренней жизнью, – говорит он, – скучать нам точно не приходится. У нас дружный коллектив, мы вместе работаем и вместе отдыхаем – это способствует сплочению и созданию хорошей команды».

В День строителя заслуги Айгуль и Вячеслава были отмечены администрацией Дзержинского района города Перми: им были вручены почетные дипломы за большой вклад в развитие молодежной политики в районе.

Руководство завода и профком одним из важных факторов закрепления на заводе молодых рабочих считают обеспечение работников жильем. Каким образом это достигается? Прежде всего, возможностью решить свой жилищный вопрос на льготных условиях. Администрацией предлагаются все формы: комнаты с подселением, предоставление квартир в малосемейном общеделии, предоставление квартир на условиях найма и строительство жилья кооперативным способом. К примеру, с 2002 года по октябрь 2007 года улучшили жилищные условия 213 человек, из них 104 человека в возрасте до 35 лет. 53% молодежи являются членами жилищного кооператива.

Следующим фактором является устройство детей в детские дошкольные учреждения. Все знают, как сложно сегодня устроить ребенка в детский сад. Но для ПЗСП таких проблем не существует: все заявки работников завода сегодня удовлетворены благодаря договорам, заключенным между заводом силикатных панелей и детскими учреждениями. Завод понимает важность момента и выделяет часть прибыли на помощь детским дошкольным учреждениям.

Но и после того, как ребенок покидает детское учреждение, он не остается забытым. Взаимоотношения между заводом и школами – отдельная тема для разговора, а вот летний отдых детей работников завода всегда является предметом заботы администрации и профкома предприятия. Дети до 14 лет отдыхают в детских оздоровительных лагерях Пермского края, санаториях-профилакториях, а также на Черном море. На заводе применяется гибкая система оп-

ВОЗРАСТНОЙ СОСТАВ РАБОТАЮЩИХ						
	До 35 лет		35 – 50 лет		50 лет и старше	
	чел.	%	чел.	%	чел.	%
2005	616	40%	581	38%	315	22%
2006	614	40%	593	39%	312	21%
2007*	727	45%	608	37%	305	18%

* По состоянию на 01.10.2007 г.

латы путевок: 54% стоимости оплачивает соцстрах, 26% – предприятие, 10% – профком за счет средств профсоюзного бюджета и 10% оплачивают родители.

Работодатель заинтересован и в профессиональном росте молодых рабочих. А достигается оно в первую очередь путем обучения. Чем помогает здесь предприятие молодежи? В первую очередь, возможностью участвовать в полноценном учебном процессе. Предприятие гарантирует оплату академических отпусков, порою, берет все расходы на подготовку специалиста на себя: в настоящее время 7 человек работников учатся в учебных заведениях города. Действенным считается и организация профессионального обучения непосредственно на заводе. Таким образом, повышают мастерство отделочники, формовщики, сварщики арматурных сеток и каркасов. Молодежная политика завода силикатных панелей не замыкается только на внутривзаводских мероприятиях. Не мало задумываются здесь над тем, кто придет на завод взамен сегодняшней молодежи. Для учащихся школ проводятся экскурсии на завод с целью ознакомления школьников с

предприятием и выбора в дальнейшем профессии. Завод выделяет автобусы для этих целей и не ограничивается только демонстрацией предприятия: в программе экскурсии есть и посещение строительных площадок, где ПЗСП ведет строительство жилых домов. В 2005–2007 годах по инициативе завода было изготовлено 3000 экземпляров книжки «Азбука строителя», которая вручалась первоклассникам в школах. Для этих же детей, как впрочем, и для своих работников завод совместно с «Дело ТЧ-17» содержит футбольное поле и хоккейную коробку, а во дворе дома на Докучаева, 38 заливает детский каток.

Каждый молодой работник, поступающий на завод, знакомится с работой молодежного совета завода. Тут же ему вручается памятка «Твой завод, твоя социальная защита». Совет интересуется все: чем увлекается человек, какие у него интересы, что еще не раскрыто в его личности. Забота эта ненавязчива, но необходима вновь поступившему на завод. Это и освоиться помогает, и позволяет заявить о себе молодому работнику – сближает человека и предприятие, как показывает жизнь, на долгие годы.



ГАЛЕРЕЯ ТРУДОВОЙ СЛАВЫ

Пермский завод силикатных панелей всегда был славен трудовыми традициями. А создают эти традиции сами работники. Одной из таких традиций стало трудовое соперничество, объявленное администрацией и профсоюзным комитетом завода среди рабочих коллективов и рабочих отдельных профессий. История завода помнит времена, когда социалистическое соревнование помогало коллективу справляться с самыми сложными задачами. Сегодня нет необходимости выполнять годовой план за десять месяцев, как это нередко случалось в семидесятые – восьмидесятые годы прошлого века. Есть задача выпускать продукцию высокого качества, конкурентоспособную и по новейшим технологиям.

Сегодня от работников предприятия требуется строить самые красивые в городе дома, самые надежные и экологически чистые. Количество перерастает в качество – и это требование нашего времени. На этом и основано сегодняшнее трудовое соперничество на заводе силикатных панелей: сделать в срок и с высоким качеством. К профессиональному празднику Дню строителя на ПЗСП принято подводить итоги соревнования. Успехи лучших работников предприятия отмечены государственными наградами.

Н. И. Дёмкин награжден медалью «За трудовую доблесть», орденом «За заслуги перед Отечеством» 2-й степени, Почетной грамотой государственного комитета Российской Федерации по строительству и жилищно-коммунальному хозяйству. *В. М. Зубарев* награжден орденом Трудовой славы 3-й степени. *Г. Г. Хасанишина* награждена медалью «За трудовую доблесть».

Звания «Заслуженный строитель Российской Федерации» удостоены: генеральный директор ОАО «ПЗСП» *Н. И. Дёмкин*, начальник СМУ-2 *А. А. Казанцев*.

Звание «Почетный строитель России» присвоено: инженеру производственного отдела *В. И. Козыреву*, мастеру производства № 1 *А. А. Шляпникову*, начальнику ОМТС *Т. В. Игнатевой*, слесарю КиП *Е. В. Среднякову*, машинисту крана производства № 1 *Н. А. Кузнецову*, заместителю генерального директора ОАО «ПЗСП» *С. Н. Южакову*, начальнику управления по подготовке строительного производства *А. П. Носкову*, заместителю генерального директора ОАО «ПЗСП» *Н. В. Ковалевой*, начальнику арматурного цеха *В. Я. Бохан*.

Почетной грамотой Министерства промышленности и энергетики России награжден заместитель

генерального директора ОАО «ПЗСП» *В. В. Шептунов*.

Почетной грамотой Министерства регионального развития России награждены: машинист крана производства № 2 *Г. В. Рыбина*, механик производства № 1 *А. Б. Гуцин*, заместитель начальника производства № 2 по реализации *А. В. Фомин*, машинист копра в управлении механизации *В. И. Грищук*, начальник электроцеха *С. С. Родин*, начальник смены паросилового цеха *В. С. Пепеляев*, специалист отдела кадров *А. П. Шорина*, начальник УКСа *А. Н. Сергин*.

Юбилейной медалью «100 лет профсоюзам России» награждены профсоюзные активисты: заместитель генерального директора ОАО «ПЗСП», председатель профкома акционерного общества *В. В. Шептунов*, заместитель председателя профкома *А. М. Шнейдер*, председатель культурно-массовой комиссии профкома *Н. Г. Бережнева*, начальник производства № 1, председатель Совета физкультуры акционерного общества *П. В. Пиндус*, генеральный директор ОАО «ПЗСП» *Н. И. Дёмкин*.

Нагрудным знаком Федерации независимых профсоюзов России «За содружество» награжден *Н. И. Дёмкин*.

За большой вклад в развитие профсоюзного движения лауреатом Премии профсоюза строителей России стал председатель профкома ОАО «ПЗСП» *В. В. Шептунов*.

Почетной грамотой Краевого Совета профсоюза награждена *Р. М. Архипова* – бухгалтер профкома акционерного общества.

В коллективе немало специалистов, чей добросовестный труд позволил предприятию занять лидирующее место в строительном комплексе России. Расскажем о некоторых из них.

Наталья Вениаминовна Ковалева проработала на заводе более 28 лет. Начала работу с производственной практики. Работала в должностях мастера, технолога, начальника отдела, заместителя директора завода по качеству, заместителя генерального директора по коммерческим вопросам. С 2004 года по 2007 год работала в должности заместителя генерального директора по связям с общественностью и управлению недвижимостью.

Благодаря Наталье Вениаминовне Ковалевой завод и выпускаемую продукцию знают и ценят на территории всего Пермского края и прилегающих регионов. При непосредственном участии Натальи Вениаминовны улучшено качество выпускаемых изделий, увеличен объем реализации продукции, расширены рынки сбыта.



*Уважаемые руководители и сотрудники
ОАО «Пермский завод силикатных панелей»!*

От имени строительной общественности Прикамья и участников ассоциации «Пермские строители» поздравляю Вас с 45-летием со Дня основания предприятия!

Отличительной и характерной чертой работников Пермского завода силикатных панелей, в первую очередь, руководителей всех уровней и на всех этапах развития завода, является бережное отношение к ячеистым бетонам. Видимо, поэтому технические характеристики газобетона, выпускаемого на ПЗСП, были и сегодня остаются одними из самых стабильных и высоких в России. Наш общий девиз – «Качество. Надежность. Добросовестность». Высокое качество товаров и услуг, безупречное соблюдение Закона Российской Федерации, следование принципам добросовестной конкуренции, активное участие в конкурсах и благотворительной деятельности – все это вносит вклад в строительную жизнь Пермского края.

В настоящее время с точки зрения заводской технологии, пролеты и технологическое оборудование в них соответствуют требованиям сегодняшнего дня, и ПЗСП является в этом смысле уникальным и показательным предприятием: специализация по видам бетона, межпролетная специализация по изделиям. На заводе представлены все существующие типы технологий и производств. О самоотверженном труде коллектива ПЗСП, преданности делу его руководителей говорит тот факт, что даже в период перестройки предприятие сохранило, а сегодня еще и наращивает производственные мощности, совершенствует технологии и увеличивает сферу оказываемых услуг. Взятые ПЗСП на вооружение современные технологии и материалы позволяют строить жилье в рекордные сроки. Например, многоэтажный дом в 100 квартир возводится предприятием всего за 10 месяцев! Бригада из 5 рабочих возведет коттедж от ПЗСП за 45–60 дней!

Считаем, что огромную роль в развитии ПЗСП сыграл его уникальный высокопрофессиональный коллектив, который является сильной опорой в плане развития компании. За годы плодотворной работы ОАО «ПЗСП» завоевало высокий авторитет как в пермских, так и в российских деловых кругах. 45 лет работы – это показатель профессионализма и, вместе с тем, стабильности и устойчивости! Уверены, что дальнейшая деятельность ПЗСП будет направлена на развитие строительного рынка в Пермском крае.

Желаем дальнейших успехов на благо развития строительной отрасли Прикамья!

Исполнительный директор
Ассоциации «Пермские строители»

В. В. КОПЫТОВ



*Роза Михайловна
Аршина*



*Наталья Герольдовна
Бережная*



*Наталья Вениаминовна
Ковалева*

Большую роль в популяризации газобетона сыграл конкурс «Улица в XXI век», автором которого выступала Наталья Вениаминовна. Целью конкурса была поддержка мастеровитых рук, зодческих дарований и художественной фантазии. Основными критериями в выборе победителей этого строительного конкурса были оригинальность замысла постройки и качество воплощения. По предложению и при непосредственном участии Н. В. Ковалевой разработаны проекты коттеджей, которые серьезно изменили подходы к малоэтажному строительству, а построенные по этим проектам коттеджи стали настоящим украшением города.

Благодаря усилиям Натальи Вениаминовны Ковалевой, Пермский завод силикатных панелей – самое известное строительное предприятие в Перми. Этот факт подтверждают независимые социологические опросы и экспертные рейтинги, которые составляются профессионалами рынка недвижимости.

Наталья Вениаминовна Ковалева награждена почетной грамотой Министерства промышленности и энергетики Российской Федерации, стала лауреатом конкурса «Женщина – директор года». А в канун Дня строителя 2007 года была удостоена высокого звания «Почетный строитель России».

Мастером «золотые руки» заслуженно можно назвать слесаря РМЦ – Вячеслава Борисовича Ступникова. Энергия, инициатива, постоянная тяга к совершенствованию – его характерные черты. Вячеславу Борисовичу присуще большинство положительных черт. Ни одно спортивное или культурно-массовое мероприятие

в цехе не проходит без его участия, более того, он – всегда инициатор. За душевность, чувство товарищества, неравнодушие к проблемам коллег он избран председателем цехового комитета профсоюза. С этим общественным поручением он справляется с честью. Помимо этого, Вячеслав Борисович – постоянный участник заводских КВНов, спортивных мероприятий и творческих выступлений, а также является наставником молодых работников.

Трудовая деятельность *Владимира Алексеевича Шорина* на ПЗСП началась в 1978 году с должности мастера цеха № 1. С 1978 по 1986 годы Владимир Алексеевич прошел все ступени служебного роста: мастер, старший мастер, заместитель начальника цеха, начальник цеха № 1. В 1986 году В. А. Шорина назначили начальником цеха № 2, тяжелого бетона. На его долю выпало интересное время – пуск нового производства и освоение серии «9-600».

При непосредственном участии *Владимира Алексеевича* были запущены четыре пролета нового цеха, увеличены объемы выпуска продукции, обучено немало молодых рабочих. Сегодня В. А. Шорин трудится в отделе материально-технического снабжения завода.

Александр Николаевич Сергин начал трудовую деятельность на Пермском заводе силикатных панелей в 1989 году. Работал инженером по комплектации оборудования, начальником ОКСа. В 2005 году был назначен на должность начальника управления капитального строительства ОАО «ПЗСП». В функции подразделения акционерного общества, которым руководит А. Н. Сергин,



*Вячеслав Борисович
Ступников*



*Владимир Алексеевич
Шорин*



*Александр Николаевич
Сергин*

входит организация строительного процесса и ввод объектов в эксплуатацию.

Александр Николаевич – опытный руководитель. Под его руководством осуществлялась реконструкция цеха по производству извести, цеха тяжелого бетона, модернизация цеха по производству блоков из ячеистого бетона, ввод в эксплуатацию 1-й и 2-й очередей производства металлопластиковых изделий. При активном участии работников управления капитального строительства открытое акционерное общество «ПЗСП» постоянно наращивает темпы введения в эксплуатацию объектов недвижимости в городе Перми и Пермском крае. В 2007 году А. Н. Сергин был награжден Почетной Грамотой министерства регионального развития России.

Михаил Юрьевич Черепанов прошел на заводе путь от инженера-технолога до главного инженера завода. Работает на ПЗСП с 1991 года по настоящее время. М. Ю. Черепанов – автор многих заводских разработок, которые нашли на предприятии непосредственное применение и дали экономический эффект.

С 1999 года Михаил Юрьевич – главный инженер ОАО «ПЗСП». Под его руководством начата реконструкция производств № 1 и № 2, запущена серия «Э-600» для многоэтажного строительства, освоено производство элементов каркасных сборно-монолитных домов «СМК – Пермский», реконструируется ремонтно-механический цех. М. Ю. Черепанов уделяет большое внимание вопросам повышения качества про-

дукции ПЗСП, обеспечению промышленной безопасности и охраны труда, а также культуры производства.

Лев Моисеевич Шнейдер человек на заводе известный. Здесь он проработал 25 лет. Начинал в 1983 году в должности заместителя директора по общим вопросам, занимался материально-техническим снабжением, вопросами социального развития коллектива.

В 1985 году на заводской конференции был избран председателем профсоюзного комитета завода. Вряд ли на заводе найдется человек, который хотя бы раз в жизни не встречался со Львом Моисеевичем. Широкий круг вопросов, решаемых профкомом и, в частности, его председателем: это охрана труда и распределение жилья, оздоровление работников и их детей, организация досуга и развитие спорта. Но одним из главных является принятие заводского коллективного договора.

Лев Моисеевич сумел поставить роль профсоюзной организации в этом вопросе на самый высокий уровень – профком стал полноправным партнером администрации в деле создания сплоченного коллектива, способного решать большие производственные задачи. Наличие на заводе здорового микроклимата – результат взвешенной политики, которую долгие годы проводил профком под руководством А. М. Шнейдера. Львом Моисеевичем открыты «новые имена» профсоюзных активистов завода, созданы условия для развития их талантов и личности.

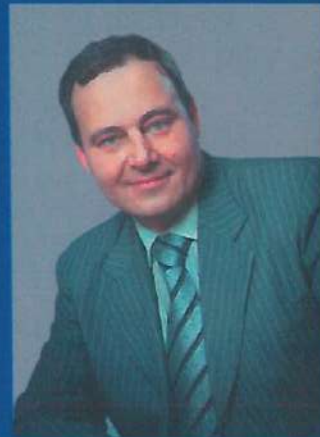
В 1995 году А. М. Шнейдер вышел на пенсию, но по-прежнему продолжал трудиться на заводе в должности председателя профкома. В 2001 году Лев Моисее-



*Михаил Юрьевич
Черниноб*



*Лев Моисеевич
Шнейдер*



*Юрий Валентинович
Сахарников*

вич перешел на должность заместителя председателя профкома. Сегодня, как и раньше, без его участия не решается ни один профсоюзный вопрос. А. М. Шнейдер награжден нагрудным знаком ФНПР «За активную работу в профсоюзах», Почетной Грамотой ВЦСПС, юбилейной медалью «100 лет профсоюзам России».

Юрий Валентинович Сахарников работает на заводе с 1988 года. За годы работы занимал должности мастера, инженера-технолога, начальника производства № 2, заместителя главного технолога завода, в настоящее время – главный технолог ПЗСП. Юрий Валентинович в совершенстве знает заводское производство, сам принимал активное участие в доведении серии «Э-600» до необходимого технологического уровня, занимается постоянным поиском путей совершенствования производственных процессов, участвует в модернизации предприятия.

Сегодня одной из задач главного технолога является выпуск строительных конструкций для каркасных сборно-монолитных домов, а также освоение новой серии «Э-600», позволяющей возводить дома высотой до 16 этажей. Ю. В. Сахарников поддерживает тесные отношения с Пермским государственным техническим университетом, на протяжении многих лет является председателем дипломной комиссии строительного факультета ПГТУ.

Сергей Валентинович Калашиников пришел на завод силикатных панелей в 1991 году формовщиком в цех тяжелого бетона, имея за плечами Ленинградский во-

енный инженерный институт им. А. Ф. Можайского и службу на космодроме Байконур. В 1992 году был назначен мастером цеха, в 1994 году – заместителем начальника производства № 2, а в 1995 году – начальником производства № 2.

С 2003 года С. В. Калашиников – заместитель генерального директора ОАО «ПЗСП» по персоналу. Сергей Валентинович возглавляет работу по формированию кадровой политики, по созданию системы подготовки, повышения квалификации и переподготовки персонала, а также решает вопросы по обеспечению безопасности объектов предприятия. Каждый из этих вопросов достаточно весом и крайне важен для предприятия. Например, ежегодно на предприятии получают профессиональную подготовку, повышают свою квалификацию или проходят переподготовку порядка 200 человек. На смену ветеранам завода приходят молодые люди и, как показывает время, весьма достойные. На предприятии развито наставничество, создаются условия для гармоничного развития личности. Текучесть кадров не превышает в среднем за год 1,5%, что говорит о создании в ОАО «ПЗСП» стабильного коллектива.

Активным участником профсоюзной жизни зарекомендовала себя прораб СМУ – *Татьяна Григорьевна Бородавкина*. Она не первый год выбирается проффоргом этого подразделения. С большим вниманием относится Татьяна Григорьевна к организации трудового соревнования на вверенном ей участке. В соревновании



*Сергей Валентинович
Калашников*



*Татьяна Григорьевна
Бородавкина*



*Андрей Кузьмич
Половников*

активно участвуют ее подчиненные из бригад штукатуров-маляров. Благодаря внимательному и чуткому отношению предцехкома, в этом подразделении полностью удовлетворены запросы родителей на путевки для летнего отдыха детей. Значительный вклад Татьяна Григорьевна вносит в решение жилищно-бытовых вопросов работников СМУ.

Одним из старейших лидеров профсоюзной организации является *Андрей Кузьмич Половников*. Возглавляя профсоюзную организацию арматурного цеха, одного из ведущих производственных подразделений, он вместе с его активом создал работоспособный профсоюзный орган. В активе этого коллектива – стабильная производственная деятельность, неплохие спортивные достижения, веселые и находчивые участники художественной самодеятельности, дружный и сплоченный коллектив, любящий массовые мероприятия, здоровый и активный отдых. В цехе царит здоровая товарищеская конкуренция, хорошие трудовые условия, надлежащая производственная дисциплина. Андрей Кузьмич – душа и опора коллектива, пользуется большим уважением сослуживцев.

Более 13 лет на заводе работает *Люция Муслимовна Пугина*. Недолго проработав лаборантом, показав свою работоспособность и знания, она была переведена ведущим инженером заводской лаборатории.

Активность, заинтересованность в общественной жизни коллектива – те качества, за которые Люция Муслимовна получила признание товарищей по рабо-

те. Она была избрана профорганизатором лаборатории. Вот уже более 10 лет А. М. Пугина – настоящий профсоюзный лидер. Нет такой сферы в жизни коллектива, где она не проявляет самую активную позицию. Это, прежде всего, забота об улучшении условий труда, условий быта и отдыха товарищей по работе. Не случайно небольшой коллектив лаборатории считается на заводе одним из самых активных и инициативных. В этом – большая заслуга Люции Муслимовны Пугиной.

Молодым специалистом в августе 1991 года, после окончания Пермского политехнического института, пришел на завод *Павел Владимирович Пиндус*.

За это время Павел Владимирович прошел путь от мастера до руководителя одного из крупнейших подразделений – производства ячеистого бетона. Сегодня П. В. Пиндус квалифицированный специалист и руководитель. При всей занятости Павел Владимирович не изменил своей студенческой привычке – занятиям спортом. На протяжении многих лет он является председателем заводского Совета физкультуры. Вклад Павла Владимировича в развитие спорта на заводе велик. Это знает и видит каждый, кто приобщен к физкультуре.

Помогать людям, объединять коллектив для участия в общественной жизни завода – активная жизненная позиция П. В. Пиндуса. Его уважают и любят не только на заводе, но и в поселке Пролетарский. «Дядя Паша» – лучший друг детворы поселка.



*Людия Муслимова
Шугина*



*Павел Владимирович
Шиндус*

Было бы неверно говорить только о трудовых достижениях коллектива ОАО «Пермский завод силикатных панелей»: в его деятельности немало и других дел, прямо и косвенно связанных, к примеру, с жизнью поселка Пролетарский. Одним из таких примеров может служить товарищество собственников жилья, возглавляемое заместителем генерального директора ОАО «ПЗСП» В. В. Шептуновым. В 2007 году в администрации Перми были подведены итоги городского конкурса «Лучший двор-2007». Победителем конкурса стал образцово-показательный двор ТСЖ «Пролетарский» — Докучаева, 38. Двору-победителю вручили сертификаты на приобретение товаров для дальнейшего благоустройства дворов на сумму 14 тысяч рублей. Вот что рассказал Валерий Васильевич газете «Мы — соседи»: «Последние шесть лет наше ТСЖ участвует в подобных конкурсах. Часто удается занимать призовые места. Главная наша гордость — участие и победа в Российском конкурсе: наше ТСЖ вошло в число девяти лучших в России».

Конечно, организовать людей порою бывает не просто. Но люди все здоровые и хорошо понимают, что сами здесь живут и все, что делается в наших дворах, для них. Все вместе мы высаживаем цветы,

деревья, и не по пять деревьев в год, а целыми аллеями по 100 штук. Стараемся следить за этими посадками, ухаживать. Поддерживаем баскетбольную и детские площадки.

От жителей часто поступают предложения, порою очень интересные — к примеру, организация придомовой парковки. Жители посчитали нужным ввести правила парковки во дворах. Мы со своей стороны помогаем в организации этого процесса. Это позволило нам избежать парковок на газонах, тротуаре. И, прежде всего, обеспечить проезд спецтранспорта: пожарных машин, машин скорой помощи, мусоровозам. Думаю, что общими усилиями мы сможем и дальше поддерживать высокий уровень порядка в наших дворах».

Необходимо уточнить, В. В. Шептунов возглавляет не просто ТСЖ одного дома, а всех сдаваемых заводом на Пролетарке жилых домов. Завод же оказывает постоянную помощь в работе ТСЖ, считая эту работу нужной для жителей микрорайона. И в этом прослеживается четкая гражданская позиция руководства завода — сделать введенные в эксплуатацию дома не только самыми красивыми в поселке, но и самыми чистыми, а прилегающие дворы — самыми зелеными и ухоженными.

Завершается наше повествование об истории ОАО «Пермский завод силикатных панелей». В 2008 году исполняется 55 лет от начала строительства Молотовского завода силикатного кирпича, а 11 июня 2008 года — 45 лет со дня выхода первого приказа завода силикатных панелей, в котором говорилось о слиянии двух заводов: завода нерудных материалов и завода силикатных панелей из плотных и ячеистых масс и вступлении в должность первого директора предприятия И. Ф. Собенина. Созданию этого нового производства предшествовала долгая и трудная история стройки, которая привела в конечном итоге к образованию абсолютно другого предприятия. И как здесь не убедиться в справедливости расхожей истины, что «все, что ни делается, все к лучшему». Не появившись у правительства планов возведения на правом берегу Камы завода по производству силикатного кирпича, не было бы сегодня здесь завода силикатных панелей, и, скорее всего, поселка Пролетарский.

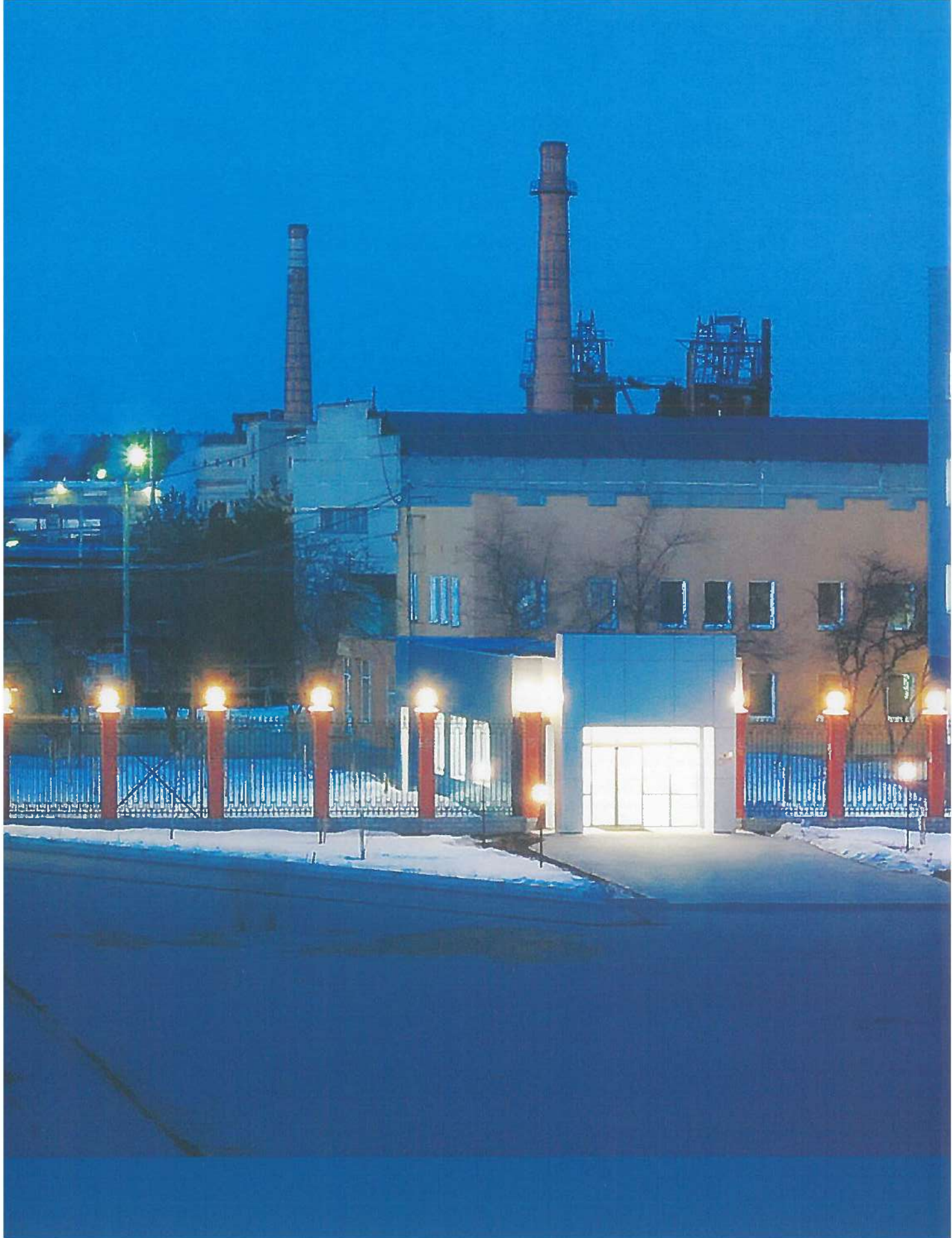
Время расставляет все по местам. Мы уверены, что заводу, производящему строительные материалы и конструкции, ведущему строительство современных жилых домов и активно участвующему в социальных программах Пермского края, найдется в его обозримом и далеком будущем достойное его делам место. Вот что со страниц заводской газеты «Время ПЗСП» пожелал своему коллективу в преддверии нового 2008 года генеральный директор ОАО «Пермский завод силикатных панелей» Н. И. Дёмкин: «2007 год стал для нашего предприя-

тия знаменательным: нам удалось реализовать практически все намеченные планы. Самым, пожалуй, важным из них стало окончание строительно-монтажных работ в четвертом пролете производства №1. Сейчас на новых мощностях начато освоение производства блоков по новой технологии.

В 2007 году мы достигли наивысшей производительности труда и наивысших объемов производства за всю историю Пермского завода силикатных панелей. Это позволило решить много вопросов для работников завода — повышения заработной платы, создания необходимого уровня культуры производства, оздоровления работающих и их детей. Особо радует, что с вводом в эксплуатацию новых домов по адресам *Транспортная, 11* и *Транспортная, 11а* более пятидесяти работников завода улучшают свои жилищные условия. И, безусловно, нельзя обойти вниманием тот факт, что в первом подъезде дома по улице *Транспортная, 9* для работников ПЗСП будет построено еще одно малосемейное общежитие на 89 квартир.

Все наши успехи — результат слаженной командной работы специалистов и рабочих предприятия. Нынешние достижения позволяют нам с уверенностью смотреть в будущее: планы на предстоящие годы еще более масштабные. И я уверен, что они по плечу коллективу нашего акционерного общества.

Хочу пожелать вам, уважаемые коллеги, профессиональных успехов, благополучия в ваших семьях, достатка и счастья. Уверен, У НАС ВСЕ ПОЛУЧИТСЯ!»





ВETERАНЫ ЗАВОДА

Мафия Борисовна Бакланова

Работала на заводе с 1971 года по 1996 год: мастером цеха № 1, инженером отдела техники безопасности. Избиралась председателем цехового комитета профсоюза, активно участвовала в организации соцсоревнования, совершенствовании охраны труда на заводе.

Александр Васильевич Чалов

Трудился на заводе с 1971 года по 1994 год. На протяжении многих лет возглавлял бригаду сварщиков арматурного цеха, являлся рационализатором. Внес значительный вклад в совершенствование изготовления арматурных изделий, а также организацию бригадного соревнования.

Сатия Мухаметдиновна Магадаева

Работала на заводе с 1962 года по 1996 год. Долгие годы трудилась на участке по изготовлению панелей с применением стеклокрошки. В совершенстве овладела профессией, принимала участие в освоении новых технологий производства.

Василий Александрович Носков

Трудился на заводе с 1967 года по 1996 год слесарем паросилового цеха. Постоянно занимался вопросом обеспечения устойчивой работы оборудования. Активно участвовал в модернизации производства. Избирался членом профкома завода.

Станислав Филиппович Янцаловский

Работал на заводе с 1963 года по 1993 год слесарем арматурного цеха. Внес значительный вклад в совершенствование оборудования и его производительность. Активно участвовал в деятельности профсоюзной организации. Неоднократно избирался членом профкома завода.

Николай Филиппович Жигалов

Трудился на заводе с 1962 года по 1995 год. Длительное время работал машинистом экскаватора цеха № 1, бесперебойно — в песчаном карьере, не допуская срывов обеспечения цеха сырьем. Постоянно перевыполнял сменные нормы и задания, обеспечивая устойчивую работу цеха. Проработал на предприятии более 30 лет.

Гильсирина Гарифовна Хасаншина

Работала на заводе с 1967 года по 1996 год машинистом мостового крана цеха № 1. В совершенстве овладела специальностью, внесла значительный вклад в производство ячеистого бетона. В работе достигла высокого профессионализма. Гильсирина Гарифовна награждена медалью «За трудовую доблесть». Продолжает трудиться на заводе, передавая свои знания и опыт молодым рабочим.

Владимир Михайлович Зубарев

Работает на заводе оператором котельной паросилового цеха с 1967 года. Является специалистом высшего класса, обеспечивает бесперебойное снабжение производства паром. Будучи на пенсии, продолжает трудиться. Владимир Михайлович награжден орденом Трудовой Славы 3-й степени.

Геннадий Андреевич Казанцев

Работал на заводе сварщиком сеток и каркасов с 1969 года. Бессменный руководитель бригады по изготовлению арматурных изделий. В совершенстве овладел своей специальностью, внес значительный вклад в совершенствование производственных процессов. Награжден знаком «Заслуженный строитель». Продолжает трудиться.

Анна Васильевна Фадеева

Трудилась на заводе с 1969 по 2001 год контролером ОТК. Постоянно работала над улучшением качества выпускаемых на заводе изделий. Внесла значительный вклад в совершенствование технологии производства. На протяжении многих лет избиралась председателем цехового комитета профсоюза и членом профкома.

Ирина Анатольевна Гаянова

Работала на заводе с 1966 года по 1996 год: на прямом производстве инженером отдела труда и зарплаты, бухгалтером. Внесла значительный вклад в развитие производства. Более 20 лет на общественных началах избиралась бухгалтером профсоюзного комитета завода.

Владимир Александрович Коротаев

Трутился на заводе с 1966 года по 2007 год: контролером ОТК, начальником штаба гражданской обороны. Более 10 лет Владимир Александрович возглавляя ремонтно-строительную группу, входил в состав совета самоуправления микрорайона, активно участвовал в работе избирательных комиссий.

Валентина Ивановна Наумова

Работает на заводе с 1975 года. Поступила на завод формовщиком. На протяжении ряда лет была сменным мастером цеха. Постоянно работала над улучшением трудовой дисциплины в коллективе и повышением производительности труда. Возглавляемый ею коллектив является образцом сплоченности, неоднократно признавался победителем соревнований на заводе и в отрасли. Работая инженером отдела охраны труда, обеспечивала безаварийную и безопасную работу оборудования.

Василий Иванович Михальченко

Работал на заводе с 1963 года по 2001 год. Длительное время трудился механиком цеха № 1. Внес значительный вклад в обеспечение устойчивой и бесперебойной работы оборудования, его модернизацию и реконструкцию.

Людмила Николаевна Золотихина

Работала на заводе с 1967 года по 2000 год. Людмила Николаевна – бессменный руководитель отдела кадров на протяжении 22 лет. Как умелый организатор, внесла значительный вклад в формирование заводского коллектива, повышение производительности труда на предприятии.

Михаил Юрьевич Хайкис

Трутился на заводе главным механиком с 1965 года по 2000 год, обеспечивая бесперебойную работу оборудования. Внес значительный вклад в модернизацию и реконструкцию производства. Является ветераном завода.

Вега Александровна Голомолзина

Работала на заводе с 1969 года по 2005 год. На протяжении многих лет являлась начальником отдела планирования и экономики завода, внесла существенный вклад в развитие производства, организацию устойчивой работы, формирование и рост заработной платы. Является ветераном завода.

Василий Иванович Топтыгин

Трудился на заводе с 1966 года по 1996 год. Работал начальником ремонтно-механического цеха, внес большой вклад в реконструкцию ремонтной службы на заводе, а также создание устойчивого и работоспособного коллектива. После выхода на пенсию работал инженером отдела охраны труда.

Ефим Самуилович Пайцер

Работал на заводе с 1964 года по 1987 год. Участник Великой Отечественной войны. Работал водителем автомобиля, механиком гаража. Являясь ветераном завода, свои знания и опыт работы умело использовал для организации стабильной работы заводского автотранспорта и коллектива водителей.

Павел Панфилович Мелкомуков

Трудился на заводе с 1964 года по 1993 год; мастером известкового цеха, начальником транспортного цеха. Работая в цехе сбыта продукции, добился устойчивой связи завода с автотранспортными и железнодорожными предприятиями, что позволило обеспечить бесперебойную реализацию продукции. Избирался секретарем партийной организации завода.

Аркадий Андреевич Казанцев

Трудился на заводе с 1964 года по 1996 год. Активно участвовал в работе по обеспечению порядка в заводском микрорайоне, являясь заместителем начальника штаба народной дружины. Постоянно участвовал в общественных мероприятиях завода.

Александр Иванович Пьянков

Работал на заводе с 1972 года по 1998 год водителем транспортного участка, кладовщиком ремонтно-механического цеха. Александр Иванович – бессменный участник избирательных комиссий, член Совета самоуправления поселка Пролетарский. Избирался председателем цехового комитета профсоюза.

Василий Васильевич Шентунов

Трудился на заводе с 1966 года по 1990 год. Длительное время работал слесарем-ремонтником цеха № 1. Являлся активным рационализатором, внес большой вклад в модернизацию оборудования и оснастки. Неоднократно избирался членом профкома завода, членом комиссии по трудовым спорам. Свой большой производственный опыт и знания охотно и умело передавал молодым работникам, пользовался авторитетом и уважением в коллективе.

Нина Алексеевна Туркина

Работала на заводе с 1968 года по 1992 год. Зарекомендовала себя новатором во внедрении передовой технологии производства. Нина Алексеевна достигла высокой квалификации и умения в организации производственных процессов. Свой опыт и знания умело передавала сослуживцам. Является ветераном завода.

Валентина Дмитриевна Павлова

Трудилась на заводе с 1969 года по 1995 год. Работала транспортировщицей. Активно участвовала в общественной жизни завода. Являясь распределителем работ в цехе № 1, обеспечивала устойчивую работу коллектива. Перед выходом на пенсию работала кладовщиком производства № 2. Принимала участие во многих мероприятиях культурно-массового характера.

Раиса Серафимовна Попова

Трудилась на заводе с 1985 года по 1993 год. Работала начальником заводской лаборатории. Внесла значительный вклад в совершенствование технологии производства. Внедряла современные методы производства бетона. Работала над созданием квалифицированного коллектива.

Наина Валентиновна Якимова

Трудилась на заводе с 1985 года по 1993 год. Работала начальником заводской лаборатории. Внесла значительный вклад в совершенствование технологии производства изделий. Внедряла современные методы производства бетона. Передавала опыт и знания молодым специалистам лаборатории.

Карим Хайфуллин

Работал на заводе с 1963 года по 2002 год. Высококвалифицированный машинист бульдозера многие годы обеспечивал бесперебойную подачу сырья в цехе по изготовлению извести. В совершенстве овладел специальностью. На заводе неоднократно признавался лучшим по профессии.

Катитоллина Яковлевна Ржаницина

Трудилась на заводе с 1968 года по 1996 год. Долгие годы работала инженером отдела труда и заработной платы. Квалифицированный специалист в области организации труда и формирования заработной платы.

Галина Трофимовна Дудецкая

Работала на заводе с 1972 года по 2007 год. Трудились мастером производственного участка производства № 1, затем – инженером отдела труда и зарплаты. Активно участвовала в организации трудового соревнования. Зарекомендовала себя умелым и квалифицированным специалистом, внесла большой вклад в разработку системы оплаты труда.

Анатолий Александрович Шляпников

Трудились на заводе с 1970 года по 2007 год. Работал формовщиком, бригадиром, сменным мастером производства. В совершенстве овладел передовой технологией изготовления продукции. Являлся умелым руководителем коллектива. Награжден знаком «Почетный строитель».

Таисия Васильевна Климова

Работала на заводе с 1971 года по 2005 год. В совершенстве овладела специальностью машиниста мостового крана. Внесла значительный вклад в обеспечение устойчивой работы производственных участков. На протяжении ряда лет работала оператором автоклавов.



НОРД

трехэтажный
семикомнатный
жилой дом
с комплексным
применением газобетона
общая площадь - 252,0 м²
жилая площадь - 138,41 м²
площадь гаража - 44,55 м²
площадь подвала - 67,45 м²
площадь застройки - 224,0 м²



ВИКИНГ-4



ЭДНА

двухэтажный
четырекомнатный
жилой дом
с комплексным
применением газобетона
общая площадь - 218,44 м²
жилая площадь - 91,07 м²
площадь мансарды - 40,00 м²
площадь подвала - 26,00 м²
площадь застройки - 128,65 м²



МАРКИЗ-8



РУСЬ-2

двухэтажный
пятикомнатный
жилой дом
с комплексным
применением газобетона
общая площадь - 210,81 м²
жилая площадь - 131,74 м²
площадь гаража - 24,10 м²
площадь подвала - 87,42 м²
площадь застройки - 151,06 м²



МАРКИЗ-3



КЕНТАВР

двухэтажный
шестикомнатный
жилой дом
с комплексным
применением газобетона
общая площадь - 199,30 м²
жилая площадь - 101,1 м²
площадь гаража - 18,99 м²
площадь подвала - 98,51 м²
площадь застройки - 158,61 м²



МАРКИЗ-7

двухэтажный
шестикомнатный
жилой дом
с комплексным
применением газобетона
общая площадь - 197,82 м²
жилая площадь - 113,76 м²
площадь гаража - 27,56 м²
площадь подвала - 103,59 м²
площадь застройки - 131,83 м²



ТАУН-ХАУС

двухэтажный
четырёхкомнатный
жилой дом
с комплексным
применением газобетона
общая площадь - 145,05 м²
жилая площадь - 82,90 м²
площадь лоджии - 6,5 м²
площадь застройки - 123,71 м²

двухэтажный
четырёхкомнатный
жилой дом
с комплексным
применением газобетона
общая площадь - 196,69 м²
жилая площадь - 79,88 м²
площадь гаража - 49,57 м²
площадь застройки - 219,04 м²



МАРКИЗ

двухэтажный
четырёхкомнатный
жилой дом
с комплексным
применением газобетона
общая площадь - 112,68 м²
жилая площадь - 58,15 м²
площадь подвала - 12,63 м²
площадь застройки - 86,48 м²

двухэтажный
четырёхкомнатный
жилой дом
с комплексным
применением газобетона
общая площадь - 140,45 м²
жилая площадь - 74,31 м²
площадь гаража - 23,66 м²
площадь подвала - 73,00 м²
площадь застройки - 130,00 м²



ПО-04-257

двухэтажный
трехкомнатный
жилой дом
с комплексным
применением газобетона
общая площадь - 100,00 м²
жилая площадь - 69,87 м²
площадь застройки - 93,51 м²

двухэтажный
пятикомнатный
жилой дом
с комплексным
применением газобетона
общая площадь - 165,69 м²
жилая площадь - 87,00 м²
площадь гаража - 31,52 м²
площадь подвала - 76,98 м²
площадь застройки - 161,66 м²



ДД-1

одноэтажный
трехкомнатный
дачный дом
с комплексным
применением газобетона
общая площадь - 62,02 м²
жилая площадь - 43,53 м²
площадь застройки - 75,46 м²



ВРЕМЯ 1963 — 2008
СТРОИТЬ —
ВРЕМЯ
ЖИТЬ

Глава I
НАЧАЛО ПУТИ

8

Глава II
ВРЕМЯ ПЗСП

52

Глава III
В ЕДИНОМ СТРОЮ

108

Глава IV
НАШ ДЕПУТАТСКИЙ КОРПУС

146

Глава V
ЗА ГРАНЬЮ ПРОИЗВОДСТВА

154

Глава VI
ПРОЛЕТАРКА

166

Глава VII
НАШ БОЛЬШОЙ КОЛЛЕКТИВ

180

ВРЕМЯ СТРОИТЬ – ВРЕМЯ ЖИТЬ. 1963–2008

Автор текста	А. Н. Копко
Руководитель проекта	В. В. Шептунов
Директор издательства	Н. А. Зенкова
Главный редактор	О. О. Данилова
Руководитель дизайнерской группы	А. Г. Пенягина
Редактор издания	Е. Э. Сулова
Дизайнер	С. А. Лишанская
Дизайн обложки	А. Г. Романьшевская
Компьютерная верстка	М. И. Петрова
Обработка фотографий	С. А. Некрасова
Корректор	Т. В. Быстрых

Автор и издательский коллектив
благодарят:

Н. Н. ФИЛОНОВУ
за подбор архивных материалов,

Ю. Н. ВЕДЕРНИКОВУ
за предоставление фотоматериалов,

М. В. ЛЕВИНА
за помощь в подготовке книги,

М. А. СПИРИДОНОВА
за организационную поддержку

ЗАМЕЧЕННЫЕ ОПЕЧАТКИ

Страница	Напечатано	Следует читать
142, правая илл. в нижнем ряду, подпись	Алексей Николаевич Сергин	Александр Николаевич Сергин

Подписано в печать 21.04.08. Формат 84x108/16.

Бумага мелованная. Гарнитура MyslNarrowC.

Физ. печ. л. 13. Усл. печ. л. 21,84.

Тираж 300 экз. Заказ № 1334.

Книжное издательство «Пушка».

614990, г. Пермь, ул. Дружбы, 34, оф. 1006–1008.

Отпечатано с готовых файлов заказчика в ОАО «ИПК «Звезда».

614990, г. Пермь, ГСП-131, ул. Дружбы, 34.



1 9 6 3 — 2 0 0 8
